

# 안 전 기 준

## 스테인레스 수세미

## 부속서 17

### (Stainless Scrubber)

#### 1. 적용범위

이 기준은 스테인레스 수세미(Stainless Scrubber)의 안전요건, 시험방법 및 표시사항에 대하여 규정한다. 스테인레스 수세미란 주방, 욕실, 식당 및 산업계 등에서 사용하도록 스테인레스 재질을 사용하여 제조된 수세미를 말한다. 다만, 스테인레스 성분이 포함되지 않은 제품은 안전기준준수대상으로 보지 아니한다.

#### 2. 관련표준

다음에 나타내는 표준은 이 검사기준 및 방법에 인용됨으로써 이 검사기준 및 방법의 일부를 구성한다. 이러한 관련표준은 그 최신표준을 적용한다.

- KS D 0228 강재의 제품 분석 방법 및 허용 변동값
- KS D 1652 철 및 강의 스파크 방전 원자 방출 분광분석 방법
- KS D 1655 철 및 강의 형광 X선 분석 방법
- KS D 1659 철 및 강의 원자 흡수 분광법
- KS D 1807 철 및 강의 크로뮴 분석 방법
- KS D 3512 냉간 압연 강판 및 강대
- KS D 3702 스테인리스 강선재

#### 3. 종류

- 3.1 스테인레스 수세미 스테인레스계 금속 재질을 주 재질로 사용한 수세미를 말한다.
- 3.2 울스테인레스 수세미 섬유 원단에 스테인레스 금속 재질을 혼합하여 제조한 수세미를 말한다

#### 4. 안전요건

- 4.1 재 질 스테인레스 수세미의 재질은 KS D 3702의 오스테나이트계 및 페라이트계의 재질을 사용하여야 한다. 단, STS 309S 및 STS 310S 제품은 제외한다.
- 4.2 납 함유량 납 함유량은 5.1의 시험방법에 따라 시험하였을 때 0.3 % 이하 이어야 한다.
- 4.3 결모양 스테인레스 수세미는 제품의 가공 상태가 양호하여 절단면이 매끄러워야 하고 날카로움이 없는 등 사용상 해로운 결함이 없어야 한다.

#### 5. 시험방법

- 5.1 스테인레스 재질 시험은 부속서26-A(오스테나이트계·페라이트계)의 화학 성분표 및 KS D 3702에 따른다.
- 5.2 납의 함유량 시험은 KS D 1659에 따른다.
- 5.3 결모양 시험은 육안검사 및 손가락 접촉에 의하여 날카로움 등을 검사한다.

#### 6. 검사방법

- 6.1 모델의 구분 스테인레스 수세미의 모델은 3. 종류에 따라 구분한다.
- 6.2 시료 채취방법 필요할 경우 KS Q 1003에 따른다.
- 6.3 시료의 크기 및 합부 판정 시료의 크기 및 합부 판정은 다음에 따른다.

검사구분	시료의 크기(n)	합격 판정 개수(Ac)	불합격 판정갯수(Rc)
사후관리	1	0	1

주) 시료의 크기(n) : 동 안전기준을 적용하여 시험하는데 필요한 시료의 최소수량

## 7. 표시사항

스테인레스 수세미의 제품 또는 최소포장 단위마다 소비자가 보기 쉬운 곳에 쉽게 지워지지 않는 방법으로 다음 사항을 한글로 표시한다.

### 7.1 표시사항

#### 7.1.1 모델명

#### 7.1.2 제조연월

#### 7.1.3 제조자명

#### 7.1.4 수입자명(수입품에 한함)

#### 7.1.5 주소 및 전화번호

#### 7.1.6 제조국명

#### 7.1.7 스테인레스의 종류 : 안전기준 부속서 26-A 스테인레스 강의 종류의 기호를 표시한다.

### 7.2 사용상 주의사항

스테인레스 수세미의 제품 또는 최소포장 단위마다 소비자가 보기 쉬운 곳에 스티커 등을 사용하여 사용상 주의사항 등을 표시한다.

- ① 코팅용기 등 흠집이 나기 쉬운 곳에는 주의하여 사용하시기 바랍니다
- ② 장시간 사용 시 철이 끊어져 조각이 발생될 수 있습니다
- ③ 사용 후 깨끗이 헹구어 건조시켜 주시면 위생적입니다
- ④ 영·유아 등 어린이들이 입에 넣지 않도록 주의하여 주시기 바랍니다.

# 안 전 기 준

## 스테인레스 강

## 부속서 17-A

(Stainless Steel)

### KS D 3702(2008) 오스테나이트계의 화학 성분표

단위 : %

종류의 기호	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	기타
STS 201	0.15이하	1.00 이하	5.50~7.50	0.060이하	0.030이하	3.50~5.50	16.00~18.00	—	N 0.25 이하
STS 302	0.15이하	1.00 이하	2.00 이하	0.045이하	0.030이하	8.00~10.00	17.00~19.00	—	—
STS 303	0.15이하	1.00 이하	2.00 이하	0.20 이하	0.15 이상	8.00~10.00	17.00~19.00	<sup>a</sup>	—
STS 303Se	0.15이하	1.00 이하	2.00 이하	0.20 이하	0.060이하	8.00~10.00	17.00~19.00	—	Se 0.15 이상
STS 303Cu	0.15이하	1.00 이하	3.00 이하	0.20 이하	0.15 이상	8.00~10.00	17.00~19.00	—	Cu 1.50~3.50
STS 304	0.08이하	1.00 이하	2.00 이하	0.045이하	0.030이하	8.00~10.50	18.00~20.00	—	—
STS 304L	0.030이하	1.00 이하	2.00 이하	0.045이하	0.030이하	9.00~13.00	18.00~20.00	—	—
STS 304N1	0.08이하	1.00 이하	2.50 이하	0.045이하	0.030이하	7.00~10.50	18.00~20.00	—	N 0.10~0.25
STS 304J3	0.08이하	1.00 이하	2.00 이하	0.045이하	0.030이하	8.00~10.50	17.00~19.00	—	Cu 1.00~3.00
STS 305	0.12이하	1.00 이하	2.00 이하	0.045이하	0.030이하	10.50~13.00	17.00~19.00	—	—
STS 305J1	0.08이하	1.00 이하	2.00 이하	0.045이하	0.030이하	11.00~13.50	16.50~19.00	—	—
STS 309S	0.08이하	1.00 이하	2.00 이하	0.045이하	0.030이하	12.00~15.00	22.00~24.00	—	—
STS 310S	0.08이하	1.50 이하	2.00 이하	0.045이하	0.030이하	19.00~22.00	24.00~26.00	—	—
STS 316	0.08이하	1.00 이하	2.00 이하	0.045이하	0.030이하	10.00~14.00	16.00~18.00	2.00~3.00	—
STS 316L	0.030이하	1.00 이하	2.00 이하	0.045이하	0.030이하	12.00~15.00	16.00~18.00	2.00~3.00	—
STS 316F	0.08이하	1.00 이하	2.00 이하	0.045이하	0.10 이상	10.00~14.00	16.00~18.00	2.00~3.00	—
STS 317	0.08 이하	1.00 이하	2.00 이하	0.045이하	0.030이하	11.00~15.00	18.00~20.00	3.00~4.00	—
STS 317L	0.030이하	1.00 이하	2.00 이하	0.045이하	0.030이하	11.00~15.00	18.00~20.00	3.00~4.00	—
STS 321	0.08 이하	1.00 이하	2.00 이하	0.045이하	0.030이하	9.00~13.00	17.00~19.00	—	Ti 5×c % 이상
STS 347	0.08 이하	1.00 이하	2.00 이하	0.045이하	0.030이하	9.00~13.00	17.00~19.00	—	Nb 10×c % 이상
STS 384	0.08 이하	1.00 이하	2.00 이하	0.045이하	0.030이하	17.00~19.00	15.00~17.00	—	—
STS XM7	0.08 이하	1.00 이하	2.00 이하	0.045이하	0.030이하	8.50~10.50	17.00~19.00	—	Cu 3.00~4.00

<sup>a</sup> Mo은 0.60 % 이하를 첨가할 수 있다.

### KS D 3702(2008) 페라이트계의 화학성분

단위 : %

종류의 기호	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
STS 430	0.12 이하	0.75 이하	1.00 이하	0.040 이하	0.030 이하	16.00~18.00	—

STS 430F	0.12 이하	1.00 이하	1.25 이하	0.060 이하	0.15 이상	16.00~18.00	a
STS 434	0.12 이하	1.00 이하	1.00 이하	0.040 이하	0.030 이하	16.00~18.00	0.75~1.25
비고 Ni은 0.60 % 이하를 함유하여도 지장이 없다.							
a Mo은 0.60 % 이하를 첨가할 수 있다.							

제 정 : 기술표준원고시 제2009-979호(2009. 12. 30)  
 개 정 : 기술표준원고시 제2010-678호(2010. 12. 27)  
 개 정 : 국가기술표준원고시 제2015-686호(2015. 12. 30)  
 개 정 : 국가기술표준원고시 제2017-033호(2017. 2. 8)  
 개 정 : 국가기술표준원고시 제2018-195호(2018. 6. 29)