발간등록번호 11-1410119-000008-06
2007년 12월 10일 발행/통권 제71호

기술표준

The Monthly Technology and Standards

산업자원부 기술표준원
Korean Agency for Technology & Standards
http://www.kats.go.kr

contents
December 2007_VOL 71

산업자원부 기술표준원
Korean Agency for Technology & Standards

2007년 12월호 / 통권제71호 / 매월 10일발행 / 발간등록번호 11-1410119-000008-06 / 발행인 최갑홍 / 편집위원 이민호, 이덕웅, 김순권, 박정우, 이석우, 김영찬. 이만찬, 차재현, 남택주, 박성환, 박성현, 구창환 / 칼럼니스트 김정환, 이경환, 이승환, 이재영, 정수일, 정혜정, 조훈, 최철림, 한은경, 한호영/발행처 기술표준원표준기반혁신팀(02)509-7234~7 / 인쇄 휘문인쇄사 (02)2276-1234

기술표준원 news plus

시험 · 연구장비 1500종 32개 기관에 이관

연구기관과시험검사기관등이보유하고있는시험 · 연구장비의활용도를높이기위해기존의아나바다운동을접목하여추진해온「시험 · 연구장비활용혁신운동」이 성과를내고있다.

산업자원부는한 · 미FTA 타결직후인지난5월부터국민소득3만불, 무역1조불시대도약의발판마련을위해범국가적기술인프라혁신 운동을펼치기로하고, 먼저산업자원부의69개 장비보유유관기관을대상으로1단계사업을추진해왔다.

그동안추진한결과로11월 6일(화) 11:00,기술표준원에서「기술인프라파트너십장비이관협약식」을개최하고, 타기관이관을통해활용도를높일수 있다고조사된약 1,500종의장비(약330억원상당)를32개 기관에이관하였다.

오영호산자부제1차관은협약식치사를통해 " 장비 활용 혁신 을 위해 유관기관이자율적 · 실천적으로참여하는기술인프라파트너십을결성하여추진해온 사업이일정한성과를거두어, R&D와시험분석에소요되는기간도상당수준단축되고질적수준도 높아짐으로써산업경쟁력강화에 기여할 것 "이라고설명하였다.

또한 이번 혁신운동이정착되면장비에대한 중복투자 방지로국책 연구사업의예산 절감효과가크고, 해외시험의뢰비용절감 및 외산장비수입감소

등으로년간2,400억원이상의경제적효과가있을 것으로전망된다.

* 현재국내이용장비중약58%가외산장비이며, 특히첨단정밀장비는대부분외산인것으로분석됨

이번 혁신 운동의 배경은 최근 FTA 확산으로 시험 · 분석서비스시장의개방요구가거세지고, 기술융합등 급격한기술발전으로새로운첨단장비의 확보여부가기술개발의성패를좌우하는경향이 있어 첨단 장비의수요가급증할것으로예상되기 때문이다.

그러나, 단시간내에이러한장비 수요를충족시키기 어려운면이있음을감안하여, 우선이미국내에 구축된장비를적재적소에재배치하고공동활용을 실천에옮기도록함으로써장비활용의효율성을획기적으로높이기위한것이다.

* 시험 · 분석서비스시장은국내2.2조원(세계시장50조원)으로그중40% 이상을몇몇대형외국기관이잠식(국내기관약1,500개)
* SGS(스위스), Quintiles(영국) 등은연간매출액2조원이상의다국적기업인반면, 국내상위수준의공공시험 · 분석 기관은평균 매출액이200억원에도미치지못하는 상황임(외국계의1% 수준)

이번에장비활용혁신운동에참여한산자부유관 69개 기관(보유장비17,000종)에서는절반에가까운 장비(8,200종, 48%)를 보다 활용도가높은 타기관에이관또는기관간문턱을낮추고공동활용하기로 하는 실천적나눔운동을전개하기로하였는데, 그중 6,700종은공동활용, 1,500종장비는타기관에이관하는것이다.

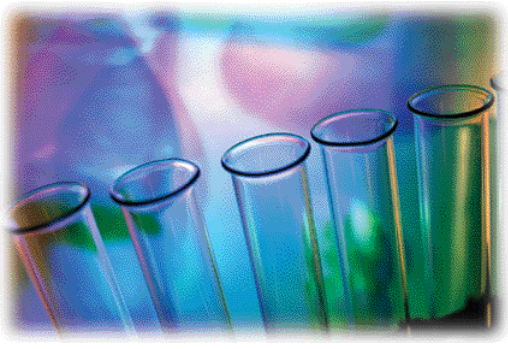
* 실천적인공동활용시스템은별도로완료하여 08년 중부터운영계획

특히, 기술표준원은산업환경변화에능동적대응을 위해 정책업무를확대하고단순업무는축소하기로방침을정하고, 시험 · 연구업무수행에활용하던1,200여종의장비(총보유 2,000종의 60%)를 과감하게이관하기로결정하여모범을보였다.

장비이관협약이체결됨에따라시험장비는시험검사 능력의제고를위해 시험 · 검사기관으로(75%), 연구장비는산업정책목적상사업성과의배가를위해R&D 지원기관으로(15%), 범용과학장비는기술인력의교육 · 실습용장비로활용하기위해 공고, 전문대학등교육기관으로(10%) 이관하게된다.

이번이관의특징은장비의용도별특성을고려하여 분야별유사장비를그룹핑하여최적의대상기관에 집중배분함으로써장비 활용의효율성을극대화할수 있도록한 것으로장비 지원이시급한8개 기관에는20억원상당이상의장비를지원한다.

* 국제환경 · 안전규제대응을위해한국전기전자시험연구원 등5개 시험 · 검사기관에476종(156억원), 부품소재산업육성을위해대구기계부품연구원등2개기관에132종(58억원), 이공계실무교육내실화를 위해경기공업대학에87종(27억원)을집중지원
* 지역간장비의수요불균형해소위해 지역소재기관에 우선분배특징



제1회 공산품 안전의 날 행사

기술표준원은공산품안전문화를조성하기위한일환으로공산품관련업계, 학계, 시민단체등의전문가와초등학교어린이등 300여명이참석한가운데 11월 16(금)일KOEX 그랜드컨퍼런스룸에서 ‘ 제1회공산품안전의날행사를 개최하였다.

제1부 기념식에서는, 사전예방적안전관리체계를 자율적으로실시하여안전한국민생활환경을만드는데기여한공산품제조업체, 단체, 지자체, 시험기관 유공자에대한 표창과어린이가바라본공산품 안전의식에대한 포스터공모 우수작에대한 시상식이있었다.
또한, 공산품에대한안전정보를기업과소비자에게 알기쉽게제공하기위해기술표준원에서약 2년간 준비한‘ 제품안전포털시스템에 대한시연회도 가졌다. 이번기념식에서최갑홍기술표준원장은 안전한세상을만들어가기 위해서는민 · 관이함께 협력하는네트워크를구축해서안전문화를확산시켜가야함을강조하였다.

제2부공산품안전혁신역량강화워크숍에서는, 기술표준원유동주생활용품안전팀장과성신여대허경옥교수가주제발표를하고관련업계, 지자체, 시민단체, 시험기관전문가와함께 공산품안전관리 발전방안과시장감시체계의효율적운영방안을토론하였다.

유공자표창은불법 공산품유통단속을통하여국민의안전을지키고, 우수품질공산품을적극홍보하여안전문화조성에기여한부산광역시해운대구청의 김규태씨등 10명이 산업자원부장관표창을, 시험 검사를통하여안전한공산품유통과공산품 안전관리제도정착에기여한공로로한국화학시험연구원의김진홍과장 등 14명이 기술표준원장표창을받았다.

어린이안전포스터경연대회의영예의대상은어린이 다섯명이손을잡은모양안에KPS 마크(공산품 안전마크)를그려넣어공산품의안전성을추구하는 내용을표현한서울 성내초등학교1학년의안도영 어린이가차지하였으며, 금상4명, 은상3명, 동상3명, 장려상5명 등 총 14명이수상하였다.
* KPS마크: Korea Products Safety

아울러, 부대행사로어린이들이체험을통해 안전과 계량표준의중요성을쉽게이해할수 있도록하기 위해11월 15일부터11월 18일까지4일간COEX 인도양홀에서어린이안전 · 계량 · 측정체험관을 운영하였다.
안전체험관에서는면바지류의위해성(폼알데하이드) 시험, 물휴지등의형광증백제검출시험, 안전한 제품알아보기, 장난감등의위험성체험하기, 운동용 보호장구올바르게착용하기등을 교육하여부모님과어린이의안전의식이한층 성숙될것으로 기대된다.
※형광증백제 섬유제품이나휴지등을희게만들어

상품성을높이는표백제로써, 자주접촉하고사용할경우인체에유해함

계량체험관에서는어린이들이전통장터에서곡식을 사고팔 때 사용하던계량기를이용한상거래를체험하도록하여계량에대한이해를높였다.
측정체험관에서는소리의크기측정, 색채측정, 캐논슈터에의한속도측정, 줄다리기에서의힘 측정등을 통해측정에대한개념을쉽게접근할 수 있도록하였다.
계량문화재전시관에서는최근 문화재로등록된계량기등을전시하여, 어린이들의학습효과를높이고, 우리의문화를이해하도록하였다.
한편, 미래의꿈나무인어린이들의안전의식을도화지에그려보는포스터경연대회출품작도체험행사장내에전시하여, 참가어린이및 일반 참관자들도관람할수있게하였다.

중국산 구슬 장난감 ‘ 리콜 ’ 실시

중국산구슬장난감 ‘ 쥬쥬워터비즈 ’에대해 ‘ 리콜실시 ’가발표되었다.

호주와미국은8일 중국산구슬장난감에들어있는구슬을삼킨어린이5명이혼수상태에빠진사건이발생하여이들 제품에대해 판매금지및 해당제품공급사에리콜조치를명령했다. 사고원인은구슬에코팅된 화학재료가인체내에서신종마약성분인 ‘ GBH(흥분제일종) ’로 변형되어부작용을일으킨것으로알려졌다. 이번에리콜조치된제품은호주에서 ‘ 빈디즈(Bindeez) ’, 미국 ‘ 아쿠아닷츠(Aqua Dots) ’의상품명으로판매되었다.

이에 대해 기술표준원이국내 유통여부를조사한 결과, 이들제품은(주)영실업에서수입, ‘ 쥬쥬워터비즈 ’라는상품명으로약50,000여개가판매된것으로 확인되었다. 아직까지해당제품과관련하여피해사례는확인되지않고있으나, (주)영실업은소비자 보호차원에서전량 무상교환등 자발적리콜을실시키로발표하였다.

* 리콜관련문의: (주)영실업안전콜센터(02-3484-0710, 구태형차장(016-595-6292)
www.youngtoys.com에서도확인가능

기술표준원은국내에유통된제품은 ‘ 품질경영및공산품안전관리법 ’에의한안전검사를거쳐 KPS (자율안전확인)마크가표시된제품이나어린이피해가추가발생되지않도록안전관련기관합동으로중국산장난감에대한 시장감시를강화하고백화점, 대형할인마트, 사이버쇼핑몰에대해 해당제품판매중지협조공문을발송하였다.

이번발견된유해성분은호주와유럽안전기준에도포함되지않은 신종유해성분으로확인됨에따라 ‘ 어린이가해당제품의구슬을삼키지않도록 ’보호자의 세심한주의가요구되며, 국내안전검사기준은 ‘08년 1월부터장난감에사용되는유해물을80종으로확대, 안전검사기준에반영해관리를강화할예정이다.

제품안전 · 리콜정보 등 ‘ 클릭 ’ 한번으로 확인

기술표준원은소비자안전사고를예방하기위하여제품안전에관한모든정보를한군데담아쉽고빠르게 볼 수 있는 종합적인포털사이트인 ‘Safety korea’를 11월 14일 정식으로오픈하였다.

소비자가사용하는공산품 · 전기용품 · 어린이용품 등에대한제품안전정보와국내외에서발생한리콜정보등 위해가발생한제품에대한정보를쉽게빠르게알 수 있으며, 소비자가위와같은제품을구입 시 안전한제품인지아닌지를알아볼수 있는제품안전검색시스템을제공하여언제어디서든지확인 검색이가능하도록하였다.

제품안전서비스포털시스템구성은제품안전법령, 기준및 제도, 인증대상품목등을알아볼수 있는제품안전마당과언론보도, 안전뉴스, 공지사항을 알 수 있는알림마당, 국내외리콜정보, 생활속의안전, 제품안전에관한홍보동영상등을볼 수 있는홍보마당과질의응답, 소비자신고, 설문조사등 소비자가 참여하는참여마당을별도로두었으며또한 안전에관한 교육을알수있는교육마당을두어 안전분야의전분야에대한안내및 정보를제공할수 있게되었다.

또한소비자가전기용품, 공산품등을구입시안전한 제품인지를확인할수 있는안전인증검색시스템을 제공하여언제어디서든지확인이가능하도록하였다
안전인증기관과실시간의네트워크를구성하여제품안전에대한정보를공유하는시스템도구축하여 안전사고를사전에예방할수 있도록만반의준비를하였다.

중국제품의장난감등에 대한리콜정보와생활용품, 전기제품사용시주의사항등을담은생활속의 안전은생활용품과어린이용품으로구분하여어린이에 대한 내용을따로 분류하여어린이 안전에 주의를요하였으며안전에관한동영상을모아따로 분류하여안전예방교육에활용이가능하도록하였다.

이외에제품안전에대한클린신고센터와질의응답을 두어 소비자가궁금하거나문의할내용이있으면 언제든지시용가능하도록하였다.
소비자와생산자, 정부가제품안전에관한모든정보를한 곳에담을수 있도록한 우리나라의최고의 시스템으로소비자가안전한생활을유지할수 있도록모든정보를제공한다.

냉장고 성능시험, 실생활 위주로 개선

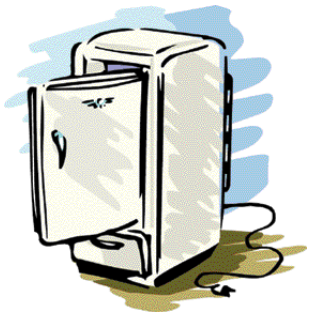
최근냉장고가대용량화되고홈바및 디스펜서등 다용도기능이포함된양문형냉장고가다량으로 출시됨에따라빠른속도로변화되는신제품개발 추이를반영하여냉장고성능시험방법이ISO 국제표준규격체계로전면개편된다.

이번 규격 개편은기존의냉장고에너지소비효율

시험방법상 제상방식 등이 소비자의 실제 생활에서의 에너지 사용을 적절히 반영하지 못하는 측면이 있어 이를 국제표준에 맞추어 개정한 것이다.
예를 들면 기존에는 냉장고 저장실 내부에 식품을 넣지 않은 무부하 상태에서 시험하던 방식을 인조식품을 넣은 부하상태에서 시험하도록 변경함으로써 소비전력량이 실제 사용조건에 보다 근접하게 측정되는 장점이 있다.

또한, 시험시 주위온도를 기존 30℃에서 25℃로 변경하여 우리나라 기후조건에 가깝도록 하였으며, 냉장고 도어의 내구성 시험을 새로 규정하여 10만회의 개폐시험을 하도록 하였다. 또 소음레벨을 제품 명판 또는 사용설명서에 반드시 표시하도록 새로 규정하고, 냉장고 내부 재질의 냄새가 보관 식품에 전이되는지 여부도 측정하도록 하였다.

이번 KS 규격 제정 작업은 2006년 7월부터 LG, 삼성, 대우 등 냉장고 생산업계와 소비자단체, 국가공인 인증시험기관 등 관련 이해당사자가 모두 참여하여 합의된 공통의견을 반영한 것이 특징으로 동 KS 규격 적용시기는 제품 생산업계의 신제품 개발 및 시험설비 보강 등 제반 인증준비기간을 고려하여 6개월 동안의 유예기간을 두고 2008년 4월 30일부터 시행한다.



자동차용 블랙박스 국가표준 제정

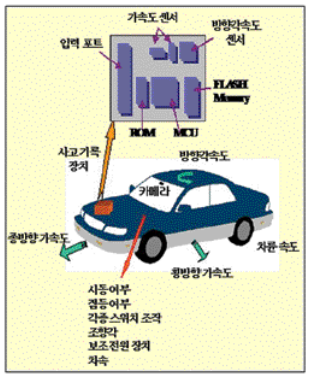
앞으로 교통사고로 길거리에 차를 세워놓고 운전자간에 언성을 높이며 싸우는 모습을 보기 힘들 것 같다.
비행기에 사용되고 있는 블랙박스를 일반 차량에도 사용할 수 있도록 차량용 블랙박스 국가규격을 11월 8일 자 제정 고시함으로써 향후 자동차에도 블랙박스 장착이 획기적으로 늘어날 것으로 예상되기 때문이다.
블랙박스란 사고 당시 비행기의 모든 운행상황, 즉 속도, 고도, 조종사의 음성 등을 저장하여 사후에 데이터를 분석함으로써 사고원인을 알아내어 장래의 사고를 예방하는 데 사용되는 "사고기록장치"로 자동차에도 이러한 블랙박스를 장착함으로써 사고가 발생했을 경우 사고원인 규명은 물론 운전자 스스로 조심운전을 유도할 수 있을 것으로 보인다.

차량용 블랙박스는 차량의 속도, 방향, 브레이크 작동, 안전띠 착용 유무 등 관련 데이터의 분석으로 교통사고의 원인을 정확히 판명함으로써 선량한 운전자들을 보호할 수 있을 뿐만 아니라 차량 외부 네트워크를 이용하여 교통사고 정보를 경찰, 119 구조센터에 자동 통보함으로써 신속한 환자 후송, 교통처리 등을 가능케 하는 필수적인 장비이다.
현재 우리나라는 1,000여 대의 버스 등의 상용차량에만 장착되어 보급이 미미한 실정이나, 미국은 2억 대의 경승용차 중 15%가, 그리고 2004년 이후 출시된 승용차의 80%가 블랙박스를 장착하고 있으며 일본의 경우 영업용 차량 4만 대, 일반 승용차 2만 대 등 6만 대의 차량에 블랙박스를 장착함으로써 보편화되는 추세에 있다.

특히 유럽은 2010년부터 모든 차량에, 미국은 2011

년부터4.5톤 이하의모든차량에블랙박스장착을 의무화하는것을 추진중에있어, 자동차수출비중이 높은 우리나라로서는블랙박스의기술개발및 제도적뒷받침이시급한데관련 업계로하여금신속하게대응할수 있도록이번 국가규격을제정하였다.

블랙박스를장착하면경찰청추산 매년 발생하는 14조원의사회적비용을대폭 줄이는획기적인결과를가져올것으로예상될뿐만아니라이제막 형성되기시작하고있는차량용블랙박스세계시장에서 IT강국인우리의시장을한층 더 넓히는계기가



<차량용 블랙박스 구성>

"CJK-SITE" 국제표준 협력체 창립 총회

한중일(CJK-China, Japan, Korea) 정보 · 전자산업분야의 주요단체, 기업,연구소,대학을중심이된국제표준화협력체(CJK-SITE*)가 민간주도로창설되어 IT · 전자기술과관련된한중일3국의 국제표준화 활동이크게강화될전망이다.

*협력체명: CJK-SITE(Standards cooperation on IT and Electronics)

* 한국사무국(Coordinator): 한국표준협회(총괄), 전자산업진흥회(지원)

지난주20일,21일 양일간에걸쳐, 중국북경에서한중일 정보 · 전자산업계주요 관계자70여명이모여, CJK-SITE 1차총회를개최하고관련산업계가중심이되어국제표준화이슈에대한 정보교환및 이해증진, 국제표준공동제안등과 같은 국제표준화 활동에적극대응할수 있는 표준화협력체를구축하였다.

특히, 동총회에국제표준화기구(ISO · IEC)의 3국 정부대표기구인기술표준원(KATS),일본경제산업성(METI),중국표준원(SAC)이 Adviser자격으로참가하였고기조연설에서민간중심의CJK-SITE활동을 지원할것을표명함에따라, 동협력체가사실상3국의국제표준화지원단체로공식발족한것이다.

한중일3국은가전, 반도체등의정보전자분야에서 세계시장을리드하고있지만, 이에상응하는표준 위상을확보하지못하고있어, 이번한중일협력체 구축이국제표준화의주도적위상을확보해나가는 계기가될것으로전망된다.

* 일례로전기전자분야의국제표준화기구인"IEC"의 각위원회에대해,한중일3국의간사수임율은유럽의20% 수준에불과.

CJK-SITE의 1차 협력분야는 그간 RFID, 홈네트워크 등 7개 분야가 논의되어, 홈네트워크 및 디자인오토메이션의 2개 Ad-hoc(특정 이슈를 논의하는 그룹)이 이번 총회와 같이 출범하였고 RFID 및 유해물질마킹의 2개 분야는 3국 산업계의 검토를 거쳐 내년 상반기에 Ad-hoc이 구성될 것으로 예상된다. 디자인오토메이션과 유해물질마킹의 협력은 한국전자산업진흥회가 제안한 것이다.

* RFID의 경우, 우리 모바일 RFID 분야에서 10여 종의 국제표준 제안을 준비하고 있어, 한중일의 참여와 지원이 필요한 상황임
* 유해물질마킹의 경우, 유해물질이 포함된 전자제품의 국가간 혼선 없는 거래와 관리비용 절감을 위해, 국제적으로 통일된 마킹 사용이 필요함

기술표준원은 본 CJK-SITE의 창설이 국제표준화 저변 확대가 필요한 우리 정보 · 전자산업계의 표준화 의식을 한 단계 높여 우리 기술의 국제표준 제안 확대 등과 같은 국제표준화 위상 강화로 연결될 것이라 평가하고, CJK-SITE의 활동 결과와 연계한 연구

2007 품질경쟁력우수기업 선정 기념식

기술표준원은 품질혁신, 고객감동 실현 등을 통하여 탁월한 품질경영 성과를 거둔 63개 기업을 2007년 품질경쟁력우수기업으로 선정 발표하였다.
품질경쟁력우수기업의 선정은 뛰어난 제품 생산체제뿐만 아니라 고객만족, 전략기획 등 종합적인 경쟁력을 갖춘 기업체를 발굴 · 모델화하고, 이를 전 산업부문에 전파함으로써 기업의 품질경쟁력 향상을 통해 국가경쟁력을 제고하는 데 있다.

올해로 11회를 맞는 품질경쟁력우수기업 선정은 품질혁신시스템, 제품개발, 인재육성 등 13개 분야에 대한 심사를 통해 이루어졌다.
최근 세계화와 정보화의 확대로 치열해지고 있는 시장환경에 대응하기 위해 각 기업들은 고객지향의 품질경쟁력 확보 전략의 일환으로 「품질경쟁력우수기업 선정」 대회에 참여하고 있다.
「품질경쟁력우수기업 선정」 대회는 기획-실행-평가-혁신이라는 (PDCA) 품질경영 기법으로 공인기관과 함께 추진함으로서 객관적이고 평가의 공정성을 기할 수 있어 매년 참여 기업이 증가추세이다.

* 선정기업수: '(05) 46개 → '(06) 58개 → '(07) 63개

특히 올해는 해외(중국)에 입주하고 있는 (주)영동전자제품창과 두루산업(주) 심천공장 등 2개의 국내기업도 품질경쟁력우수기업으로 선정되었으며,

분야별선정기업은
- 전기 · 전자분야에휴대폰품질관리의범주를과거 성능위주에서고객사용편의성으로까지확대한 삼성전자(주) 무선사업부등 10개사
- 기계 · 금속분야에지속적인품질경영혁신 운동으로 10년연속품질경쟁력우수기업으로선정된 현대엘리베이터(주) 등 4개사
- 공기업분야에세계에서유일하게경수로및 중수로 연료제조기술력을모두보유한한전원자력연료(주) 등12개사
- 화학분야에금호폴리켐(주) 등 3개사, 기타(건설, 식품등)분야에(주)윈스피아등 9개사가선정되었다.

* 규모별선정기업분포: 31개중소기업(49%), 20개대기업(32%), 12개공기업(19%)

「2007년 품질경쟁력선정 기념식」이 11월 7일(수) 오후2시대한상공회의소국제회의장에서우수사례 심포지엄과함께개최되었다.
이날 기술표준원장(최갑홍)은품질을단순히전통적인가격, 생산, 관리등의 개념만이아니라, 글로벌 고객의높아진기대수준을만족하는고객만족의 품질개념으로확장시켜야하며, 우리의강점인정보통신인프라를활용하여고객의다양한요구를충실히반영한고품질의브랜드를만들어나갈 것을 기업에당부하였다.

앞으로기술표준원은이들 선정기업에대한 홍보 및 [illegible] 계획이다.

2007 한국정밀산업기술대회

국가산업발전의고도화및 경쟁력확보의근간인 정밀산업기술과측정기술의진흥에공이큰 기업 및 임직원을포상하여사기를앙양하고기술개발을 활성화하기위하여 한국정밀산업기술대회가 '07.11.21(수) 11:00, 코엑스4층 그랜드컨퍼런스룸에서기술표준원최갑홍원장을비롯하여정밀기기 업체와계량측정업체임직원등 500여명이참석한 가운데개최되었다.

1970년을시작으로금년에37회째를맞이하는이 대회는산업자원부가주최하고한국산업기술시험원과 한국계량측정협회가공동주관하는행사로정밀기술분야에서최고의권위와전통을지닌대회이다.
이 날 행사에서초정밀반도체장비개발로D-RAM 양산체제정착에기여한공으로주승일(주)테스대표이사가동탑산업훈장을, 또한업체의교정체계를 구축하는등 교정의효율성을높이고정밀정확도 향상에기여한공로로(주)에이치시티권용택연구소장이산업포장을받는등 52명의 유공자가훈장과 표창을수상하였다.
또한 정밀측정기술분야에기여한공이큰 케이티아이시시(주)(대표이사문종배) 등51개 기업이수상의영예를안았다.

글로벌 중소기업의 경영이론 「TPM 법칙」

「TPM 법칙」은 글로벌 경영환경 속에서 중소기업이 생존해 나가는데 필요한 하나의 프로세스(process)이자 전략(strategy)이고, 정책(policy)이자 동시에 법칙(law)이다.

이사장 허 범 도
중소기업진흥공단
02)769-6901

세상의큰흐름은많은것을바꾸어놓았다. 하루가다르게기업이부침하기도하고불과몇년사이에국가경제력이뒤바뀌기도한다. 그러나많은중소기업CEO 들이매일어려운상황에서분투하다보니세계경제의큰흐름을파악하지못하는경향이있다.

무역자유화(FTA)의 가속화로중소기업은무역개방의큰물줄기를비켜갈수없게되었다. 디지털경제의등장으로소비자권력이강화되었으며, 글로벌분업네트워크가형성되면서이를반영한BRICs 등 신흥국의부상으로엄청난규모의신시장이창출되고있다. 이러한세계경제의변혁은중소기업에게위기일수도있지만한편, 기회이기도하다. 우리경제를이끌어가는경쟁의주체인중소기업이이제 글로벌기업으로도약해야할시기이다.

필자는다산의실사구시정신을생활신조로삼고중소기업에게실제적으로도움이되는지원정책을펴기위해매일중소기업을찾았다. 지난96년2월지방행정관으로부임하면서시작한 '1日1社 '공장방문을계속하여1,700여 업체를방문하기에이르렀다. 책상위가아닌현장에서비로소여태까지의공급자위주의시책이정부는정부대로기업은기업대로겉돌게하는요인이라는사실을깨달았다.

현장방문을통해발견한「TPM 법칙」은 격변하는글로벌경영환경속에서기업이생존해나가는데필요한하나의프로세스(process)이자 전략(strategy)이고, 정책(policy)이자동시에법칙(law)이다. 이법칙은수많은CEO를 현장에서만나며그들이안고있는과제를함께고민하고씨름하면서도출한고뇌의산물이다.

국경없는무역환경에서먼저가져야할차별화된 기술(Technology), 그기술을활용한국제경쟁력 있는제품의생산(Production), 기업의궁극적목적 인 이윤을달성시키는마케팅(Marketing), 즉이 TPM 이야말로21세기기업경영에서가장중요한3 요소이며, 넘어야할세고지이다.

TPM 법칙에서기술(T)의 고지가1,000미터라면 생산의고지는2,000미터, 마케팅고지는3,000미터 라고할수있다. 가장높은마케팅의산을넘어야만 성공한중소기업이될 수 있다. 실제로기술고지를 넘는기업은90%에 달하지만, 생산의고지까지넘 는기업은40-50%, 그리고마케팅고지까지넘는기 업은5-10%에 불과하다. 휴맥스, 트렉스타, 은성코 퍼레이션등은국내외마케팅의3,000미터고지를 넘은10%이내의기업들이다.

엘빈토플러는그의저서 ‘ 부의미래 에서기업의 변화속도를자동차속도에비유했다. 기업의변화 속도가100마일이면정부는25마일, 법은1마일이 라고 하였다. 최근기술의 발달로 제품수명주기 (Product Life Cycle)가 과거50년 전에비해400%가 빨라졌다고한다. 그리고소비자수요패턴이다양 화 되면서과거100인 1색이던것이이제는1인 100 색의시대로접어들고있다. 마케팅환경변화가기 업의마케팅전략을훨씬앞질러가고있는것이다 (Market always changes faster than marketing).

이러한관점에서중소기업CEO는 기술개발및 생 산은물론이고마케팅에더욱 집중할것을 제안한 다. 글로벌경영환경에눈을뜨고세계시장에서팔 릴 수 있는신제품을구상하고설계해야한다. 즉마 케팅의개념을최초기술개발에서부터제품생산단 계까지확장해서유기적-동태적TPM 법칙-으로파 악해야한다.

그렇다면중소기업CEO는 어떻게대응해야할 까? TPM 3단계의산을극복하기위한몇 가지실천 방안을 제안한다. 먼저불철주야동분서주하는 CEO에게時테크모델을제안한다. TPM의각 산에 1:2:3의 시간배분을하여효율적인시간관리를하자 는 것이다. CEO는또한항상인터넷을통한정보습 득과 지식경영의노하우를습득할것을 권유한다. 데이터를수집하고처리하여정보를창출하고이를 지식화해야한다. 고객들을직접만나고객의욕구 가 어떻게변하고있는지와경쟁사의제품에대한 반응도꼼꼼하게살펴야한다. 이러한노력을통해 얻어진정보를경영전략에피드백하여기술, 생산, 그리고마케팅을유기적으로연결하는동태적TPM 법칙을 구사함으로써마지막 이윤창출의산인 3,000미터마케팅의산을넘어야한다.

중진공은한국의중소기업이TPM 법칙을통해글 로벌기업으로성장하도록돕고있다. 기술(T)단계 에서는신제품개발기술과사업화자금지원 등을, 생산(P)단계에서는시설개선, 원부자재구입지원 및 생산성향상활동을, 마지막으로제산(M) 단계에 서는선진국과BRICs 등 수출잠재국의해외진출지 원을돕고있다.

필자는기업경영의주인공은역시CEO라고 생각 한다. 중소기업CEO는 항상깨어있어야한다. 정보 를 습득하고시장의흐름을파악하고마케팅을위 한 적절한시간관리를하는 등 솔선수범하는것이 필요하다. 솔선수범을통한강한 리더십이글로벌 기업을일궈가는출발점이기때문이다.

Good Care, Better Life

RFID 기술 개발과 표준화 방안

평택대학교
교수 정 혜 정
031-656-1300

국·내외적으로 기술개발에 있어서 가장 큰 문제점으로 부각되어지는 것이 표준화 문제라 생각되어진다. 21세기는 어느 누구도 예측할 수 없을 정도로 많은 변화가 있을 것으로 기대되어지며 다양한 IT 관련 기술과 함께 CT, BT, NT가 융합된 기술을 이용한 새로운 세계를 창조할 것으로 보여진다. IT, BT, CT, NT의 기술이 융합된 융합기술(Fusion Technology)의 시대 탄생은 국가적 차원에서 많은 변화를 기대할 수 있을 것이다. 유비쿼터스 컴퓨팅 시대로 들어서면서 가장 큰 관심 속에 진행되어지고 있는 사업 중에 하나가 바로 RFID에 관련된 사업이라고 생각되어지며 RFID 사업의 확장은 우리의 생활을 변화시킬 수 있는 큰 계기가 될 것으로 기대되어진다. 이러한 측면에 작년부터 시범사업을 통해서 확산을 기대하고 있는 모바일 RFID 표준화 방안에 대해서 검토하려 한다.

I. 서론

유비쿼터스라는 것은 언제 어디서나 상호 연결되어지는 컴퓨터라는 의미로 본다면 현대인들은 언제, 어디서나 내가 필요로 하는 정보를 손쉽게 얻을 수 있는 유비쿼터스 시대에 살고 있다고 할 수 있다. 유비쿼터스를 통한 우리 생활의 변화는 많이 진척되어지고 있는데 요즘 보편화 되어진 교통카드로 버스를 타거나 전철 출입구를 통과할 경우 카드 속의 정보를 통해서 센서와 신호를 주고받으며 돈을 지불하게 되는 것은 모두 우리 생활 속에 파고든 유비쿼터스 사회의 한 단면이라고 할 수 있다. 크게는 유비쿼터스 시티라는 거대한 계획 속에 유비쿼터스 도서관, 유비쿼터스 캠퍼스 등 다양한 활용을 통해서 생활의 변화를 가져오고 있다. 유비쿼터스가 일반화되기 위해서는 무엇보다도 네트워크의 고도화와 컨버전스(Convergence) 기술의 일반화, 광대역화, 정보기기의 가격 저렴화 등 해결해야 할 문제가 아직 남아 있으나 앞으로 더 빠르게 우리 생활에 적용되어 질 것으로 예측되어진다. 이러한 유비쿼터스 기술은 공공분야, 비즈니스 산업분야, 생활문화 교육분야

야 등 다양하게적용되어지고있으며현재RFID를 통한제2의IT 시장을개척하기위한정부의계획도 모두이러한것의일환으로보여진다.

<그림 1>RFID 적용사례

RFID의적용기술이확산되어지면서독일의메트로사는미래형매장을만들기위해서RFID를 활용하여매장내에상품에대한재고관리와위치를추적하는시스템을구축하였으며핀란드에서는우편물 관리를위해서롤케이지에위치파악을할 수 있는RFID 시스템을도입하여업무의효율을높일수 있는프로젝트를진행하였다. 덴마크에서는레고랜드에매년160만명의미아가발생하는것을방지하기 위하여레고랜드에온 아이들이출입 시 태그를 부착하게하여미아발생시위치를추적하도록하는 시스템을구축하였다. 싱가폴은자동요금지불시스템을구축하여주차관리, 통행료징수, 교통카드에 적용하였으며북미의대규모식품업체인시스코는 저온유통관리시스템을구축하여문을열지않고도제품에대한파악이가능하도록RFID를 활용하였다. 국내에서는한국유통물류진흥원을중심으로 국내의RFID 시범사업을시작하였으며사업은 대체적으로유통물류산업에도입하여활용하였다.

2003년부터시작된RFID 시범사업은물류 유통업체에서참여하여상품에대한보관과배송에대한 것들을실시간으로파악할수 있도록시스템을 구축하였으며이것으로인하여유통물품에대한재고파악을쉽게할 수있게되었다. 산업자원부에서는 RFID를 활용한산업활성화를위해서2007년 RFID 사업에대한사업범위와사업기간에대한구체적인계획안을발표하였다. 그러나RFID 사업은 국내시장뿐만아니라국외시장의개척을위해서 무엇보다도RFID 각분야에대한표준화연구가선행되어져야할 것으로보여진다. 다음장에서는 RFID와 관련하여표준화실태를파악하고앞으로 확산되어질모바일RFID 사업에대해서진단하여 보겠다.

II. RFID 표준화 실태와 모바일 RFID 사업 전망

정부에서는국내미래IT 시장을선도할IT 리더의 국가로성장하기위하여신기술개척을포괄하는IT 839 정책을추진하고있으며1990년대이후로 국내의IT 산업은급성장하게되었으며이미 우리나라총 수출액의30%를 차지하고있다고볼 수 있다. 앞으로미래에IT 강대국으로불들수있는기초가되어질수있는IT 839 전략은8대서비스, 3대인프라, 9대성장동력분야를포괄하고있다고할 수 있다. 유비쿼터스환경속에IT 시장에대한새로운 기대는유비쿼터스컴퓨팅환경의핵심기술이라고 할 수 있는RFID(Radio Frequency IDentification)가 큰 부분을 차지하게 될 것이다. 최근들어서

UHF(UltraHigh Frequency) 대역의RFID를 이용한 공급망관리솔루션들이개발되어지고있으며유통업체나국방부등에서충분히활용하고있다.

<그림 2>일상생활에 적용된 RFID 분야

RFID는 IT 산업뿐만아니라국방, 조달, 건설, 교통, 의료등 공공부분과물류, 유통, 제조, 서비스 등 산업전반에걸쳐다양한분야에적용되어지고 있다. RFID의구성은 태그, 리더기, 미들웨어, 애플리케이션으로크게구분할수있다. RFID 구성에대해서구체적으로살펴보면첫째, 태그는3가지형태로 분류할수 있는데첫째, 태그의기능에따른분류로써읽는기능만보유한경우와 쓰는기능이같이 보유된기능에따라서분류되어지고둘째, 태그의 전원유무에따라서분류할수 있는데전원유무에 따라 능동형태그, 수동형태그, 반수동형태그로 분류할 수 있고 셋째, 주파수대역에 따라서도 125kHz, 13.56MHz, 433.92MHz, 860~960MHz, 2.45GHz로 분류할수있다.

RFID의 주파수대역에따라서인식거리, 인식속도, 환경에영향을받게되어지며주파수대역에따라서활용분야가다르게적용되어진다.

동물이력관리를위해서는125kHz 주파수의태그, 금융및 보안관리를위한애플리케이션에서는 13.56MHz 태그, 유통물류 시장은UHF 대역 및 2.45GHz 태그를사용하고있다. 초기RFID가 적용되어지면서특정한리더기는특정한태그만을읽을 수있어서산업분야에적용하기힘들었으나표준화 작업을통해서이러한문제점을많이 해결하였다.

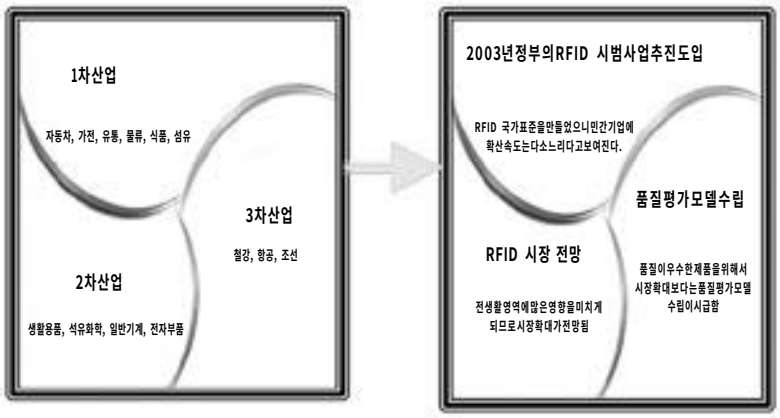
<그림 3>주파수 대역별 태그 사용

RFID 구성 요소중두번째,리더기는태그로부터데이터를읽거나쓰기위한장치로서고정형과이동형으로나눌수있으며고정형은출입구, 계산대, 생산라인등에활용되어지고이동형은태그의데이터를 무선랜이나이동통신망을통해서전송할수 있다는 측면에서 이동통신사가참여하고 있고 RFID 사업 중 이와같이 무선랜이나이동통신망을 이용하는경우는모바일RFID라고부르고있다. 모바일RFID는 리더기를휴대폰이나PDA 등에탑재하여이동통신단말과연동하여사용하고있는것으로2006년부터SKT, KTF, LGT 등 주요이동통신사에서시범사업을해 왔으며2007년 부터는상용화를계획하고있다. 모바일RFID에 대한시범사업은 이동통신사SKT, KTF, LGT에서 사용자에게홍

보하기위한홍보전시관을만들고체험단을선별하여 체험후설문조사등을 통하여개선점을찾고자 하는 노력을기울였다. 사업기간에강원도한우에 대한식별과와인정보조회와택시안심서비스와 버스에대한서비스사업등을통해서모바일RFID의 편리성을입증받았으며무엇보다도이번 국제영화제에서모바일RFID를 이용하여관광명소에 대한 소개와숙박시설에대한 소개 등의 서비스를 제공하면서좋은호응을얻게되었다. RFID 구성요소중세 번째, RFID 미들웨어는내부시스템과외부시스템의중간에위치하여대량의데이터를효율적으로처리하고서로다른애플리케이션에서데이터를 교환하도록해주는소프트웨어로써리더기를통해서읽혀진태그데이터를수집하고필터링하여애플리케이션에서사용할수 있도록정제하는역할을 담당한다. RFID 구성요소중네 번째, RFID 애플리케이션은태그, 리더기, RFID 미들웨어와연계하여 유기적으로사용할수 있도록해주는응용소프트웨어라고할 수 있다. RFID의표준은태그와리더등에 대한표준과RFID 태그에저장되는식별코드표준으로나누어볼 수 있으며코드의경우EPCglobal이 보급하고있는EPC 코드는유통, 물류를중심으로 한 전 산업에적용가능하다. 현재RFID에 대한 표준에 대한 연구는 ISO/IEC JTC1/WG31에서 EPCglobal과 유기적인관계를가지고진행시키고 있다.

RFID의 활용은유통물류산업에빠르게적용하고 있어 바코드를대신할정도로급속히확산되어가고 있으며유통산업에RFID를 적용하게되어지면 유통업체의재고 관리 비용이나인건비를절감할 수 있으며제품안내및 물품관리에서많은 강점을 가지고있다고볼 수있다. 제조업에RFID를 적용하게 되어지면제조 과정의전단계를완벽하게감시하고관리할수 있으며생산성향상에따른 생산비용절감, 불량률의감소, 제품의품질향상등이이루어질수 있다고할 수 있다. 우리생활전반에걸쳐서 RFID의 애플리케이션이확산되어지고있으며 응용범위나파급효과는급속도로증가하고있다. RFID는 유통물류부분에빠르게확산되어지고있으면서의료, 금융, 교통, 환경, 소방, 군사, 건설에 계속적으로확대 응용되어질것이며새로운가치와 효율성을창출하게되어 질 것으로예측되어진다. 현재조사보고에따르면자재관리분야, 도난방지, 선불개념의버스나철도 카드 등 다양하게 RFID가 적용되어질것이라고예측되어지고있으며 이번에발표한경기도의정보화장기발전계획 속에도RFID를 이용한노인보호와아동보호를계획하고있어서모든생활속에전반적으로적용되어질 것이기대되어진다. RFID 기술에대한관심은국내뿐만아니라해외에서도증가되어지고있으며제 2의 IT 시장의선두주자가되기위해RFID가 도입되기 시작하였으며영국, 미국, 독일, 일본등 전 세계적으로급속도로확대되어지고있다. 이러한시점에 국가정부기관에서는각 산업분야에경쟁력강화를위해서RFID를 적용하기위하여많은연구를 진행하고있으며 정보통신부, 산업자원부, 국방부를 중심으로한 정부기관과SK, 삼성, LG 등민간그룹에서RFID에 대한관심을가지고RFID 솔루션개발을위하여계속적인노력을기울이고있으며다양한산업육성정책과함께 민간 기업의기술개발 투자가활성화되어지고있다.

산업자원부에서는올해RFID를 이용한물류유통에 대한계획을발표하여물류유통 분야에있어서도 많은변화를기대할수 있을것으로보여지며또한 산업자원부에서는산업분야에전체적인확산을 계획하겠다고발표하여가전이나자동차등 6대 산



<그림 4>산업자원부 사업계획(RFID)

업에서는이를집중적으로활용하도록하는방안을 적극적으로추진하고있다. RFID 도입투자를유인할 수 있는세계지원방안도마련하기위해노력하고 있고국내RFID 관련솔루션공급기업들은제2의IT 전성기를맞이하기위하여많은연구를하고 있다. 이러한발전을기대하면서도RFID 소프트웨어 분야의기술에대한표준화가제대로이루어지고 있지않아기술개발과함께표준화연구도시급하다고할 수 있으며RFID의 기술보급을우리생활 전면에적극적으로반영하여활성화시키기위해서는무엇보다도표준화연구가시급히요구되어지고 있다고볼수있다.

RFID 기술은각 지방자치단체에서장기발전계획 속에유비쿼터스도시건설을계획하고있으므로 더욱더확대될전망이며우리생활전반에밀접한 관계를가지게될 것으로보여진다. 공공분야에서는u-정부라는이름 하에행정서비스를대폭 강화하였으며이러한기술은공공분야에서하는업무에 적용하여재난을방지할수 있도록한다든지, 여러 가지민원등을모바일로처리한다든지하는곳에 적용하여많은변화를가지고왔다. 특히u-국방은 유비쿼터스컴퓨팅과 네트워크기술을통해서 기술적인감지 및 추적 능력을확대하여부대와 부대사이의정보교환이나 국방부에들어가는군수물품에대한관리나치안과방범에활용하여많은안전성확보에RFID가 활용되어지고있다.

비즈니스산업분야에서는u-상거래라는계획하에기업의생산과마케팅 물류, 판매고객관리등 비즈니스모델에도입하여 네트워크상에서유통이가능하도록기술을개발하였으며이러한기술개발을위해서가장많이활용된 것이RFID라고할 수 있다. 이러한물류유통등에 RFID 기술이도입 되어지면서유비쿼터스라는 용어보다오히려RFID에 대한용어가자주등장하고 RFID 애플리케이션이우리생활의저변에확대되어지고있다. 현재우리나라에서는과도한물류비 부담으로인하여국가 경쟁력이약화되어지고 있으므로유비쿼터스컴퓨팅과함께 RFID 애플리케이션을물류, 유통에활용한다는것은큰 효율적 가치를창출할것으로기대되어진다. u-택배서비스, u-포스트서비스등은RFID 기술을활용하여계획되고실행되어지는기술로써앞으로많은분야에 적용되어질것으로기대되어진다.

이동성을고려한RFID의 기술 확장은 모바일 RFID로 나타났으며모바일RFID 기술상용화를위해서는무엇보다도휴대폰에RFID 태그를장착하여 국민들이유비쿼터스사회의편리함을실질적으로

경험할수 있는서비스를구현하고생활에직접적으로활용할수있는방안을검토하여야할것이다.

III. 결론

더 기능이우수하고더 싸고더 빠른것을향한움직임은컴퓨터관련 기술에서누구나바라는사항일 것이다. RFID의기술 적용에있어서도더 작고더 빠르고더 기능이우수한장치를개발하기위한노력을기울이고있으며앞으로이러한고민은더욱 가중되어질것이다. 그러나이러한기술의발전속도에표준의제정 속도가미치지못하는문제로인하여초기 RFID 애플리케이션에있어서도이기종의 리더기로태그를읽지못하는문제가발생하였다. 2007년을기점으로RFID 기술은모바일RFID 애플리케이션으로확대되었으며이러한애플리케이션 활용을위한 미들웨어에많은 관심을가지게되었다. 물론RFID의 기술발전과함께몇가지해결해야할문제점을안고있다. 즉개인의프라이버시 침해와개인의환경변화와보안에대한문제와사회문화적 변화에 따른 요구사항들이변화 등은RFID 기술발전과함께 해결되어져야할 과제라고 할 수 있다. 이러한문제점을위해서첫째, 개인의사생활신변을보호할수 있는프라이버시보호기술이 개발되어져야하며사용자에대한RFID 추적기술의배제나프라이버시보호를위한 법제도와규제 등이 제도화되어져야할 것이다. 둘째, RFID 유해성을측정평가하고안전성을확보하기위한연구 개발투자가이루어져야할 것이다. 셋째, RFID로 인한고용창출의기회박탈을고려하여야할 것이다. 대형업체에서RFID 시스템도입으로인해서고용비용의절감을가지고왔다는결과를발표한것처럼고용기회의감소로인한문제점을고려하여해결방안을모색하여야할 것이다. 네째, 적용범위와 분야를요구조사를통해서명확히하여야할 것이다. 이번부산국제영화제에서시범적으로도입하여사용한모바일RFID의 경우도편리성등에대한 여론은좋게 나타났으나아직도보편화되지못함으로해서나타나는문제점들을지적하였으며시범사업으로행해졌던한우나포도 등의 정보를알려주는기능에대해서도다소불필요하다는회의적인반응을보였다. 우리생활에모바일RFID를적용하면 상당히편리하다는것을 모두 인식하고있으므로요구조사를통한정확한사업범위와사업순위를 결정하는것이필요할것으로보여진다. 다섯째, 앞에서도여러번지적하였지만무엇보다도표준화작업이선행되어져야할 것이다. 우리나라에서는RFID 사업이제2의IT 시장을겨냥한국책사업으로 생각하고있으므로적극적인노력을통하여국외 시장을선점하기위해서는무엇보다도표준화연구가선행되어져야할 것이다. 태그와리더기, 미들웨어에이르기까지누가먼저표준으로채택되어지는가는RFID를 활용한제2의 시장을선점할수 있는가장큰 요건이라생각된다. 미국과일본등에서 적극적으로참여하여활발하게활동하고있는RFID 사업에대하여국내에서적극적인대책을통해서시장을점령할수 있도록하여야할것이다.

| 기술표준2007. 12

조직행동의 포지셔닝과 조직행동

교수 이 경 환
한국산학경영학회장
인하대 경영대학
032-860-7735
leekh@inha.ac.kr

1. 조직행동 접근에 대한 이슈

조직행동은조직에서개인이나집단의행동이나태도에대한체계적연구의관계한다. 조직행동에대한접근은연구자의학문적입장이나조직에서인간행동에대한가정에따라다양하게논의되고있으나이들을대별하는과학적관리(scientific management), 인간관계적접근(human relational approach), 상황적접근(contingency approach)으로구분할수있다.

1) 과학적 관리

F.W.Taylor는 1919년 과학적관리의원리(The principle of scientific management)를 출간하여과학적관리의시대를열었다. 과학적관리론자들은과업(task)과 작업시간및 동작연구를통해생산성을 증진하고자하였으며, 이들은과업수행을위한하나의최선의방법을찾고자했다. 과학적관리론자들의주장을요약하면다음과같다.

- 주먹구구식방법에탈피하여작업관리를위한과학적방법의개발
- 과학적방법연구(예로서작업시간및 동작연구)를 통해 하나의최선의작업방법으로작업자를훈련하고 개발하여, 생산성을증진하고
- 노사간의협력을도모하고작업자와책임자간의책임과일을균등하한다.

과학적관리론자들은주어진상황에서하나의최선의해결안이있다고믿고있었다.

Locke(1982)에 의하면Taylor의 과학적관리의타당성이의문시되고있으나시간연구, 표준화, 목적설정및 동기요소로서의돈, 과학적선택과같은과학적의사결정의원칙은일반적으로인정되고있다고한다.

Vecchio 등(2003)에 의하면작업자행동에대한과학적관리는다음과같은이유로많은비판을받고있다고한다.

- 과학적관리의주요단점은작업표준을설정하거나, 작업공정상태를면밀히체크하거나, 임금율을개선하는데많은시간과노력이요구된다는데에있다.
- 이러한활동에소요되는비용이기대되는편익을초과할수있다.
- 작업방법이나생산성을측정하고자할 때, 작업자로부터많은저항이발생한다.

이러한측면에서이들은과학적관리는실무에적용하는데많은어려움이있다고한다.

2) 인간 관계론적 접근

인간관계론적접근은미국시카고교외에위치한서부전기회사(Western Electric company)의호오손공장에서실시한일련의연구결과에기인하고있다. 이실험으로부터작업자의행동은직무자체뿐만 아니라특정의사회의요인에의해서도영향을받는것으로나타나고있다. 예로서과학적관리론자들은인간-기계시스템에서하나의최선의작업방법을찾고자하는데비하여, 인간관계론적접근에서는작업자행동을설명하는데동기부여나태도가 중요하다는것을 강조하고있다.(Schalman 등, 1991)

Luthans(1985)에 의하면호오손공장에서의실험은 경영에대한행동적접근을위한기초를제공하고 있다고한다. 예로서호오손공장에서실험대상이 된 집단의생산성은실험기간동안지속적으로증가하였는데생산성의이러한증가는작업분위기에 관련된심리적효과에크게기인되고있었다고한다. 즉, 실험기간동안연구자들이실험집단에보여준특별한주목과인식을통해실험집단은기업의 관리자들이나연구자들과긍정적인인간관계가형성되었기때문이라고한다.

Vecchio 등(2003)에 의하면호오손공장 실험은 종업원의사회적특성이중요하다는것을보여주고 있다고한다. 이는과학적관리에서암묵적으로가정하고있는인간행동에대한경제적또는합리적 접근과모순되는것으로나타나고있다. 그러나과학적 접근이실무적적용에서문제성을가지고있듯이인간관계론적접근도문제를가지고있다. 가장 큰 어려움은인간관계론접근은인간행동에대한 증명되지않은다음과같은가정으로부터출발하고있다는것이다. 즉이들은직무에만족한종업원은사용자에게은혜를입고 있다고느끼므로보다 생산성지향적행동을한다고믿고있다. 그러나 연구에의하면종업원의만족과생산성과의관계에 대한명백한증거가밝혀지지않고있다. 따라서인간 관계론적접근은이러한측면에서실무에적용하는데한계가있다고한다.

3) 상황적 접근

Gibson 등(2006)에 의하면상황적접근은경영에는 하나의최선의방법이없다는데에서출발하고 있다. 특정의상황에서매우효과적인방법이다른 상황에서는작용하지않을수 있다. 따라서상황적 접근에서는모든 상황에서적용할수 있는최선의 방법이없다고믿고있으므로상황이다를경우이에 적합한방법을찾아야한다고한다. Pennings (2005)는 경영에대한상황적접근에서는모든상황에 적용할수 있는하나의이론, 절차또는규칙의 집합은없다고한다.

Vecchio 등에의하면조직환경에서행동을예측하거나설명하기위한하나의일반화된 원칙을제시한다는것은 어렵다고한다. 조직행동연구에서 상황적접근론자들은종업원의행동은너무나복잡

하여 약간의 단순한 직접적인 원리에 의해서 설명할 수 없다고 한다. 상황적 접근론자들은 종업원의 행동결정에서 개인적 및 상황적 요소 간에 상호의존성을 인식하고 있다고 한다. 예로서 상황적 접근론자들에게 경영자가 전제적으로 또는 민주적으로 행동하는 것 중에 어느 것이 바람직한 것인지를 질문한다고 하자. 이 경우 이들은 어느 하나가 보다 좋다고 하는 것 보다 어느 하나의 리더십 유형이 보다 잘 적합될 수 있는 조건의 집합을 찾아내려고 한다. 이들에 의하면 오늘날 조직행동 분야에서 상황적 접근은 지배적 견해로 자리잡고 있다고 한다.

Tosi Jr. 등(1984)은 상황이론이 널리 적용되고 있는 중요 이유는 조직화나 경영에 단지 하나의 최선의 방법이 있다는 것을 지지하는 고전적 이론에 비판적으로 대응하기 때문이라고 한다. 상황이론은 적절한 조직구조나 경영유형은 환경의 불확실성이나 불안정성과 같은 상황적 요소의 집합에 의존한다고 한다. 상황적 접근은 경영자로 하여금 상황적 컨텍스트 내에서 조직행동을 검토하게 한다. 즉, 변화하는 상황이 다양한 경영기법 중에 어느 것이 적절한 것인가를 결정한다. 예로서 상황연구자들은 단지 하나의 최선의 리더십은 없다고 한다. 조직행동 전문가들은 상황적 접근을 기꺼이 채택한다고 한다. 왜냐하면 상황적 접근은 개인 집단 및 조직을 연결시키는데 도움을 주기 때문이다.(Kreitner 등, 2004)

조직은 개방시스템으로서 사람, 기술, 구조 및 목적을 가지고 있으며 또한 조직의 환경요소와 상호작용하고 있다.(Nelson 등, 2006) 따라서 조직행동은 조직 내의 상황적 요소뿐만 아니라 조직환경에도 의존한다. 그러나 논의한 바와 같이 조직행동에 대한 상황적 접근은 조직의 상황요소나 컨텍스트에 지나치게 의존하여 조직행동을 설명하고, 조직의 외적 환경요소에는 큰 비중을 두지 않고 있다. 따라서 상황적 접근에서는 조직의 외적 환경요소가 조직행동에 미치는 영향을 충분히 고려하지 않은 한계성이 있다.

Luthans(2002)에 의하면 조직행동 연구는 조직에서 개인 또는 집단의 행동을 이해하고 통제하고 예측하는데 있다. 또한 Robbins(2002)는 조직행동은 조직유효성을 높이는데 기여하는 조직구성원들의 조직행동에 관계한다고 한다. 이러한 측면에서 볼 때 조직행동에 대한 접근은 조직목적에 적합한 조직행동을 유발하는데 초점을 두어야 한다. 그러나 논의한 바와 같이 과학적 관리, 인간관계론적 및 상황적 접근은 그 적용의 한계성으로 조직행동을 이해하고 예측하고 통제하는데는 어려움이 있으므로 이들을 통해 조직 유효성을 제고하는 조직행동을 유발하는데는 한계가 있다는 것을 알 수 있다.

2. 조직행동 혁신에 대한 행동 포지션적 접근

1) 조직의 행동포지셔닝과 조직성격 형성

앞에서 우리는 조직을 구성하는 가시적, 가시적 및 경제적 권력은 조직의 사회동학을 형성하며 사회동학의 3 가지 권력은 독립적으로 작용하기보다는 상호 동적 결합을 통해 조직이나 조직구성원의 행동에 영향을 미친다는 것을 논의하였다. 조직의 사회동학을 구성하는 이러한 3 가지 힘의 결합원리는 내적동학이 결합하는 원리와 동일하다.

논의한 바와 같이 내적동학은 내적 요구나 외적 자극에 따라 행동포지셔닝을 통해 내적동학 요소들의 결합체인 개인행동포지션을 창출하고, 이에 따라 인간으로 하여금 목적지향적 행동을 유발한다. 조직의 사회동학은 조직의 내면에 본능의 형태나 잠재적 귀속으로 내재하고 있다. 이러한 조직의 사

회동학은내적동학과같이 조직의요구나환경의 자극에따라조직의행동포지셔닝을유발하고, 조직의사회동학요소들의결합체인조직의사회행동 포지션을창출한다.

개인의행동 포지션이내적동학요소들간에 순서적배열이나, 연합, 병합, 제휴와같은다양한유형의권력결합으로나타나는것과 같이조직의사회행동포지션은조직의사회동학요소들간에다양한 유형의권력결합으로나타난다. 예로서조직의 부문간에갈등이있을경우이를해결하기위해서 조직은조직의규범이나지배적가치(조직의비가시적권력)와공식적권한관계(조직의가시적권력)를결합하여갈등을해결하는수단을모색하거나 각 부문에부과된과업(조직의가시적권력)과 경제적자원(조직의경제적권력)의재분배를통해 갈등을해결한다.

논의한 바와같이 개인행동포지션에서행동포지션의핵은개인의성격이나태도와같은개인의 특성에의해서결정되기보다개인이직면한상황이나환경에의해서크게의존한다. 이와같이조직의 사회행동포지션의핵도 조직이직면한상황이나환경에크게 지배된다. 예로서인도의경우 종교의영향으로대부분의조직은종교적믿음에 의해서지배되고있다. 이러한인도의기업에서조직의 사회행동포지션의핵은주로종교적믿음에 관계된다. 미국은정치, 사회, 군사및 문화와같은 대부분의권력들은경제적권력에귀속되는경향을 보이고있다. 따라서미국기업에서조직의사회 행동포지션의핵은 경제적권력에주로관계되고 있다. 즉미국의기업들은경제적요소를중심으로 법과제도가결합되여조직의행동포지션이형성되는경향을보이고있다. 영국은경제력을배경으로 영국의문화적자존심이결합된조직의사회행동포지션을보이고있다.

앞에서우리는행동 포지셔닝이학습될경우이는 인간의새로운성격을형성한다는것을논의하였다. 이와같이 조직의행동 포지셔닝도학습될 경우이는조직의성격즉, 조직성격 포지션을형성한다. 조직의내면에존재하는다양한조직성격 포지션은조직의행동이나조직의생존방식을의미한다. 조직은자신의가장 유리하다고생각하는 조직의성격 포지션을중심으로조직의성격핵을 형성하고다른성격 포지션은조직성격의주변부를 구성한다. 즉조직의다양한성격 포지션중에 조직구성원들의집합적지지를받는 성격 포지션이 성격핵을구성한다. 이러한조직의집합적지지는조직의핵이나무게중심의의도나가치에크게의존한다.

2) 조직행동포지셔닝과 조직행동

Nelson 등(2006)은 조직행동에대한완전한이해는 인간행동과인간행동을유발하는조직 컨텍스트(organizational context)에 대한 완전한이해가 요구된다고한다. 조직컨텍스트는조직행동일어나는 특정의배경(specific setting)을 의미한다. Bandura(1978)는 사람과환경적상황은독립단위로 작용하는것이아니라상호작용을통해행동을 결정한다고한다. Gibson 등(2006)에 의하면어떠한 상황에서도인간의행동은개인의특성과상황 특성간에상호작용을포함한다고한다. 따라서조직행동은조직의환경적상황과개인의특성간의 상호작용에의존한다.

조직의상황특성이나컨텍스트는조직의사회동학에관계하며, 개인의특성은개인의내적동학에 관계한다. 논의한바와같이조직의사회동학은조직의사회행동포지션을창출하여조직의행동, 즉

조직수준에서목적 지향적행동을유발한다. 또한 개인의내적동학은개인의행동포지션을창출하여 개인으로하여금목적지향적행동을발한다.

논의한바와같이조직행동은조직의환경적상황 과 개인의특성간의상호작용에의존한다. 조직의 환경적상황과개인의특성간의상호작용은조직행 동의포지셔닝으로나타난다. 즉, 조직행동의포지 셔닝은조직의사회행동포지션과개인의행동포지 션을결합하여조직행동의포지션을창출한다. 조 직에서개인과집단의목적 지향적행동은이러한 조직행동의포지션에의해서유발된다.

논의한바와같이조직행동의포지션은조직의사 회행동포지션과개인행동포지션의결합에관계하 며, 이러한결합은조직의행동포지션간에순서적 배열, 연합, 합병, 제휴와같은 다양한형태의수직 적 또는수평적결합으로나타난다. 예로서조직몰 입(organizational commitment)은개인적및 조직적 변수에의해서결정된다(Luthans, 2006) 개인행동 포지션이조직의사회행동포지션에귀속하는정도 에따라개인의조직몰입정도가결정된다.

Krenitner등(2004) 조직동일성(organizational identification)은 조직구성원으로하여금보다 충성 하고, 몰입하고보다 열심히일을 하게 한다고한 다. 이들에의하면조직동일성은조직에대한조직 구성원의믿음이자신의정체성과결합될때 일어 난다고한다. 조직동일성은개인행동포지션과조 직의사회포지션간의권력병합정도에의존한다.

권력조직에서권력요소를소유하거나통제할수 있는권력은권력조직의핵을형성하고그렇지않 는 권력은추종자로서주변부를형성한다. 권력조 직의 핵은 조직의리더로서조직의의사결정이나 행동에보다큰 영향력을미친다(이경환, 2001) 조 직행동포지션은논의한바와같이 개인행동및 조 직의사회행동포지션과의결합체다. 조직행동포지 셔닝에서개인행동포지션과조직의행동포지션중에 보다지배적인것이조직행동포지션의핵이된다.

Luthans(2006)에 의하면개인은인지적조정프로 세스에의해서각각의상황차이기표면적으로크지 않을지라도이러한상황은개인에게상당히큰 주 관적차이를야기할수 있으며이는다양한행동을 유발한다고한다. Hunt(1994)는 비록 개인이측정 가능한특성과성격을가지고있지만상황에따라 개인의행동은다르게나타날수 있다고한다. 이러 한 측면에서볼 때 조직행동포지셔닝에서조직행동 포지션의핵은환경적상황에크게 의존한다는것 을 알 수 있다. 예로서의사결정의불확실성이낮은 경우조직행동의포지션은조직의사회행동포지션 에 지배되고, 환경의불확실성이높은경우조직행 동포지션의핵은 조직 내의카리스마적리더나전 문가의행동포지션에의존한다.

권력의결합은권력요소에의한권력주체들간의 결합을의미한다. 이러한권력결합은욕구에의해 서 유발되지만모든 욕구가권력결합을야기하는 것은아니다. 권력결합을유발하기위해서는권력 들의 욕구(needs)를 알아내고, 조정하고, 경쟁시키 고, 용합하여권력에대한 욕구를긍정적으로유발 하는 것이바람직하다. 예로서교환이론(exchange thoery)에의하면집단의구성원들은자신의비용으 로 집단에공헌하고집단이나다른구성원들의비 용으로편익을획득한다. 구성원들간에상호보상 하는사회적교환이있을경우이들간의상호작용 은 지속한다고한다. 따라서조직은긍정적인조직 행동포지션을창출하기위해서 조직구성원들의욕 구를 찾아내어, 이들을용합하여긍정적으로유도 하는것이바람직하다.

3) Concordance process와 조직행동 포지셔닝

조직행동의초점은개인집단과같은조직구성원의행동을체계적으로연구하여이들의행동을이해하고, 예측하고통제하여조직유효성을높이는 데 있다. 논의한바와같이조직이나사회구성원들간에concordance process는이들간의경쟁과협력의질서를의미한다. 이러한경쟁과협력의질서는조직이나사회구성원들로하여생산적이며긍정적인행동을유발하여조직과사회혁신이나발전에기여한다(이경환, 2001) 따라서조직유효성은조직의concordance process정도에의존한다.

조직의concordance process는 조직구성원들간에, 조직과조직 간에, 또는조직과조직구성원들간에와같이다중차원에서유발될수 있다. 예로서 조직구성원들간의concordance process는 이들 간의경쟁과협력을유발하고, 조직의부문간에 concordance process는 조직부문들간의경쟁과 협력을의미한다.

조직과조직구성원들간에concordance process는 조직과조직구성원들간의경쟁과협력의질서를 의미한다. 경쟁은갈등-보완-순화및 협력의프로세스다(이경환, 2007) 따라서조직과조직구성원들간의경쟁은궁극적으로이들간의협력으로나타난다. 그러므로조직과조직구성원들의concordance process는경쟁을기반으로한 협력을의미하며, 이러한협력은이들간의권력결합을의미한다. 앞에서우리는조직행동은조직행동포지션에 의존하며조직행동포지션은개인행동포지션과조직의사회행동포지션의결합에의존한다는것을 논의 하였다. 이러한측면에서볼 때 조직행동의 포지셔닝은조직과구성원들간의 concordance process정도에의존한다는것을알수있다.

concordance process는 권력의5 속성이권력동학에능률적이거나동시다발적으로작용할때 유발한다(이경환, 2007) 따라서권력의5 속성이조직구성원의내적동학이나조직의사회동학에능률적 또는동시다발적으로작용할때 조직행동의포지셔닝은활성화된다는것을 알 수 있다. 앞에서 우리는조직 컨텍스트는조직행동이일어나는특정의배경을의미하며이러한컨텍스트는사람과 상호작용을통해행동을결정한다는것을논의하였다. 뿐만아니라권력의5속성은권력동학이권력의비합리적조건중에어느하나이상에지배될 경우 이는concordance process를 저해한다는것을 논의하였다. 따라서조직행동의행동포지셔닝의 활성화를위해서는권력의비합리적조건에지배되지않는조직컨텍스트를형성해야한다는것을알수있다.

조직구성원은자신의조직행동포지션이조직의 사회행동포지션에귀속될때 즉, 개인행동포지션이 조직의사회행동포지션을중심으로결합할때 조직구성원은조직에보다몰입하거나조직과일치하는행동을유발한다. 논의한바와같이권력결합은욕구에의해서유발한다. 그러나모든욕구가 권력결합을유발하는것은아니다. 심리학자들에 의하면인간의목적지향적행동은동기(motive)나 동기부여에의해서 유발된다고한다. 예로서 Lefotn 등(2006)은 동기는각성(arousal)의 형태를 포함하는특정의내적조건으로서이는유기체로 하여금목적지향적행동을유발한다고한다. 이러한 동기는추동(drive)과는달리반드시심리적기반을가질필요는없다고한다. McClland(1976)에 의하면동기는자극에대한감정적인반응(affective response)이라고하고동기는행동에선행되는 것이라고한다. 이러한측면에서볼 때 조직행동의

포지셔닝은동기부여내용이기선행되어야한다는 것을알 수 있다. 따라서조직은그 구성원들의개인행동포지션이조직의사회행동포지션에귀속시키기위한동기나동기부여를유발하는것이바람직하다.

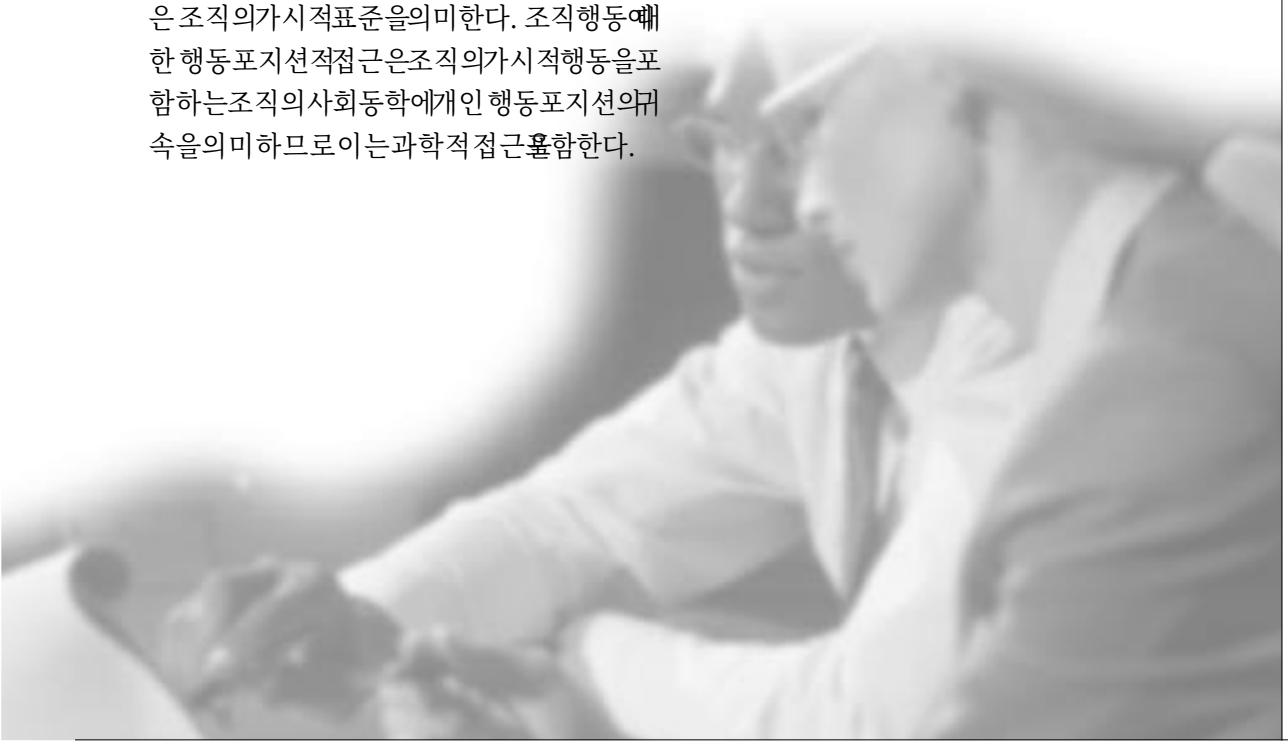
앞에서우리는권력프로세스에기반을둔 행동포지셔닝은긍정적인행동포지션을창출한다는것을 논의하였다. 조직의사회행동포지션이나조직행동포지셔닝이권력프로세스에의존할경우이들은긍정적인조직행동포지션과조직의사회행동포지션을창출한다. 따라서조직의유효성을제고하기 위해서는권력프로세스를기반으로한 조직행동포지셔닝이요구되며이를위하여권력프로세스에대한학습이요구된다.

앞에서우리는조직행동에대한 과학적관리는 조직에의해서설정된표준동작, 시간및 과업을 통해생산성을증진하고자한다. 이러한표준설정은조직의가시적표준을의미한다. 조직행동에대한 행동포지션적접근은조직의가시적행동을포함하는조직의사회동학에개인 행동포지션의귀속을의미하므로이는과학적접근을포함한다.

인간관계론적접근은작업자행동을설명하는데 동기부여나태도를강조하고있다. 행동포지션적접근은개인행동포지션이조직의사회행동포지션에 귀속하기위한동기부여를강조하고있다. 따라서 행동포지션적접근은인간관계론적접근을포함한다.

상황적접근에서조직행동은개인적과상황적 요소의상호의존성을강조한다. 조직행동에대한 행동포지션적접근은조직의사회동학과개인의 내적동학간의결합에의존하므로이는상황적접근을포함하고있다. 이러한측면에서볼 때 이러한 측면에서볼 때 조직행동에대한행동포지션적접근은조직행동의과학적관리, 인간관계론적접근 및 상황적접근을포함하고있다는것을알 수 있다.

| 기술표준2007. 12



ISO FOCUS - 운송과 무역 활성화

송 지 연
국제표준협력팀 전문위원
02-509-7400
tingkle@mocie.go.kr

- Keith White, ISO/TC122/SC3/WG8 간사기고 -

이번 11월호 ISO 포커스의 주요 내용은 운송과 무역 활성화 방안(Facilitating transport and trade) 입니다. 다음은 주요 기사를 번역 및 요약한 것으로써 위험물품 운송포장에 대한 현황과 ISO의 노력에 대한 내용입니다.

■ 위험 물품을 위한 운송 포장

유럽에서수송되는운송물중7.5%~ 10%가위험하며, 이는전 세계의절반에 해당되는수치이다. 석유제품의85%가 가연성액체이며, 이는운송물중 가장 위험한제품이다. 뒤를이어가스(12%), 부식제(8%)를차지하며, 그외폭발물, 가연성고체, 산화제, 유독화학약품및전염물질, 방사물질등이그뒤를잇는다.

이 수치는운송수단에는육상, 해상, 항공이포함되며, 각각의포장요건이 있다. UN은수송포장에대해다양한요건을조화하여단일화를시켰다.

1991년위험제품의운송에관한UN 권고사항이포장규정의원칙으로용인되어, 디자인시방서부터성능표준까지아우르게되었다. 위험물품운송에 관한UN 포장요건의도입으로인해운송포장에놀라운효과를거두었다.

그러나아이러니컬하게도, 품질이수하지못한포장이승인을받는경우가 종종생기면서소비자나관계자들이불만을제기하게되었다. 이로인해, 몇몇 유럽국가들이시험표준업무를하기시작하였으며, UN 권고안의해석이세계적으로골칫거리가됨에따라, 유럽표준초안이ISO 표준으로될 필요성이야기되었다.

위험물품의운송포장을담당하는산업반의주요목적은UN 포장시험문구에 근거하여국제표준을출간하는것이다. 이국제표준은UN 권고안에대해부연

www.kats.go.kr

설명및결함을해결하고시험방법의해석이나실용적가이던스를제공해줄것이다. UN 시험을거버하는절차에대해코멘트접수를받았으며, 한국가가코멘트를제출하여이에대한작업반이구성되었다.

이분야의국제표준개발에대한필요성이논의가진행됨에따라더욱명백해졌다. 예를들어, 헤드드럼낙하테스트와같은간단한평가조차테스팅프로토콜에있어많은차이가있다.

■ 개혁의 필요성

이러한국제표준개발에있어가장큰어려움은UN 권고안을근거로개발해야한다는점이다. 그러나몇몇국가에서UN 권고안을오용하거나아예사용하지않는경우도발생하며, 심지어UN 권고안내용에서에러나생략된부분도발견되었다. 그러나국제표준은이권고안을참조하여야한다. 따라서몇몇국가로대표되는작업반은적합한수정을제기하였으며이는받아들여져표준초안이작성될수있었다.

포장시험방법, 중간크기의벌크컨테이너, 위험물품에대한포장방법등지금까지세개의국제표준이출간되었다. 네번째표준인 ' 전염성이강한물질의포장방법에대한국제표준연구가현재중단된상태이며, 이분야의UN 권고안내용이크게변경될필요가있기때문이다. UN은현재문구의변경필요성을자각하여작업반에의해작성된권고안을용인하였다. 따라서곧이작업반이재개될예정이다.

■ 국제표준 사용의 증가

UN은 위험물품운송에대한권고안에대해국제표준을참조하라고아직동의하진않았지만, 영국과같은국가는UN 테스트기준을충족시키기위하여, 국제표준을사용하고있으며, 기타국가도점차다른방식으로국제표준을포용하고있는추세이다.

국제표준의이용은스무드한진행을제공하며, 반면해석의복잡함을해결해준다. 또한ISO 국제표준에따른시험은소포에찍힌UN 승인마크의가치를한층더올려줄수 있다. 위험물품의포장권고안과표준을준수하지않을경우, 해상과육지등 자연에큰해악을미치기때문에, 국제표준에따라승인된포장의중요성은그값어치를따질수없을만큼중요하다.

출 처ISO Focus
기술표준2007. 12

REACH 대응을 위한 ANSI, NAM 공동회의

곽 혜 란
소재나노표준팀 전문위원
02-509-7275
hrkwak@mocie.go.kr

유럽 신(新)화학물질관리제도(REACH, Registration, Evaluation, Authorization, and Restriction of Chemicals) 이행은 글로벌 공급체인 제조업자에게 해결해야 할 도전과제가 되고 있다. 2007년 10월 17일 미국국립표준원(ANSI)과 전미제조업자협회(NAM, National Association of Manufacturers)는 REACH 이행에 대한 미국내 전 산업분야의 관심을 촉구시키기 위하여 화학물질규제 네트워크 구축을 위한 첫 회의를 가졌다.

REACH 이행에 대하여 미국 산업계가 우수사례를 공유하고 등록절차를 통일화시키지 않는다면, 수십억 달러의 비용이 소요될 것이라고 전미제조업자협회(NAM) 이사인 William Primosch는 밝혔다. 이 네트워크를 통하여 REACH에 의해 제기된 이슈들을 제조업자에게 제공하고 기타 주요 시장에서 유사한 화학물질규제에 대해 사전에 대응할 수 있게 되었다.

이 회의는 '2007 세계표준주간'을 주최한 ANSI 행사의 일환으로 개최되었으며 항공, 자동차, 소비자, 가정용품, 전자 등 분야를 포함한 90 여 명의 민간전문가와 연방정부가 참여했다. 동 회의에서는 주요 이슈에 대한 우선순위를 정립하고 주제별 전문가로 이루어진 팀을 구성하고 전략수립, 정보전파 및 공급체인에 대하여 토의하였다.

전략적 차원에서는 다양한 산업분야의 요구에 충족될 수 있는 높은 수준의 이행지침서 수립에 대한 요구가 있었으며, 제조업자 또한 상하 커뮤니케이션 사례에 대한 일관성을 추구하기 위한 작업이 필요하다는 것에 대해 의견을 같이 했다.

공동 네트워크 담당국은 산업계 리더와 정부기관을 대상으로 REACH 이행에 대한 교육자료를 곧 개발할 계획이다. 그리고 비(非)유럽 테스트 결과에 대한 REACH 수락 여부 확인 작업과 REACH 이행지침서 개발작업 그룹의 비유럽 국가에 대한 공개성 도 검토될 예정이다.

출 처 ANSI Press release
기술표준 2007. 12

10대 정책브랜드 상표등록 추진

표준기술기획팀
02-509-7258

기술표준원은고객만족의개념을정부정책에도입하기위해정책과제의시행프로그램을7단계로표준화하고, 정책과제별로브랜드개발및 상표등록을추진하여 과제를 최고의 품질(Quality)과 최단기간(Quick)내에서비스하기로했다.

이를위하여기술표준정책의모든업무를103개로분류하고국가표준(KS), 신제품인증(NEP), 제품안전(KPS) 등의 10대 중점 정책을선정하여브랜드화하였으며, 아울러정책의품질관리를위한Quivice* 프로그램을도입하여추진하고있다.

* Quivice : Quick · Qualitative Service의합성어로서빠르고질좋은서비스를고객에게제공하므로서고객은만족하고정부는좋은평판을유지하기위한프로그램

또한2007년도에는10대 브랜드의고객만족도설문조사결과를분석하여도출된이행과제를빠른 서비스와 질 좋은서비스로분류하여정책고객에게최고의 서비스를제공하기위해노력하고있다.

아울러소비자에게정책의이미지를부각시키기위해 모든브랜드별로로고를정하였으며, 로고및 로고가 의미하는정책의신뢰도보호를위해서상표등록을추진중이다<붙임참조>

Quivice 프로그램의실천방법으로국제적으로논의되고있는국제표준(ISO/FDIS 10001 : 고객만족규약)에서규정하고있는고객만족규약을브랜드별로접목하여고객과의약속을정하고이를이행하고있다.

<기술표준원10대브랜드별고객과의약속>

분류	고객과의약속	정책브랜드
질좋은 서비스 (Quality)	①시장요구에부합하는KS 분류체계제공	KS
	②NEP 인증제품에대한효율적인판로를지원	NEP
	③고객이표준색표를쉽게이용할수있도록보급을확대	색채표준
	④인터넷을통해기업고객이원하는인체표준정보를제공	Size Korea
	⑤소비자보호를위해실량표시상품의자기적합성제도도입	법정계량 (실량표시상품관리)
빠른 서비스 (Quick)	①KOLAS 관련국제지침서를발효후6개월이내도입	KOLAS
	②민원에대한온라인원스톱서비스체제구축 (3개포탈)	KPS
	③고객이원할때신제품의일등상품화지원	LABCON
	④실수요자중심의맞춤식TBT 정보를제공	WTO/TBT정보
	⑤언제어디서든지KS 규격을열람할수있는서비스를제공	국가표준정보망

이행결과, 규격검색서문분중에포함된규격을클릭 한번으로빠르게연계 검색이가능토록구축한 " KS 규격 자동연계검색서비스과 무역기술장벽(TBT)에 관한정보발생시즉각전자메일로고객에게알려주는" TBT 통보문자동경보서비스는" 빠른서비스로고객들의만족을얻고있으며, 국가표준분류체계를 128개에서160개로 세분화하여2만2천여종의 국가표준에접근을보다 편리하게하였으며, 실량표시상품에자기적합성제도를도입한소비자보호중심의 계량기관리제도는소비자에게질 좋은 서비스를제공할수있게하였다.

특히" TBT 통보문자동경보서비스는" 미국상무성에서도민간참여활성화를위한좋은사례라고찬사하였다.

그외인체치수 · 색채표준의정보제공, 기업지원제도도입과함께어린이용품안전기준강화 · 안전인증대상지정 · 안전교육동영상배포 등 어린이 안전에대한상품개발도고객의만족도와신뢰도를 향상시켰다.

기술표준원은향후지속적으로고객의목소리에귀를 기울이고, 고객의요구를수렴하여이를정책으로옮기고, 표준의중요성이더욱커지는세계의흐름을 고객속에서고객과함께나갈것이며," 정책의브랜드화 ," " Quivice운동 " 및 " 고객만족규약 " 등을부처에서접목할수있게표준화할계획이다.

[붙 임]

기술표준원 10대 정책브랜드 Quivice화 추진

배경

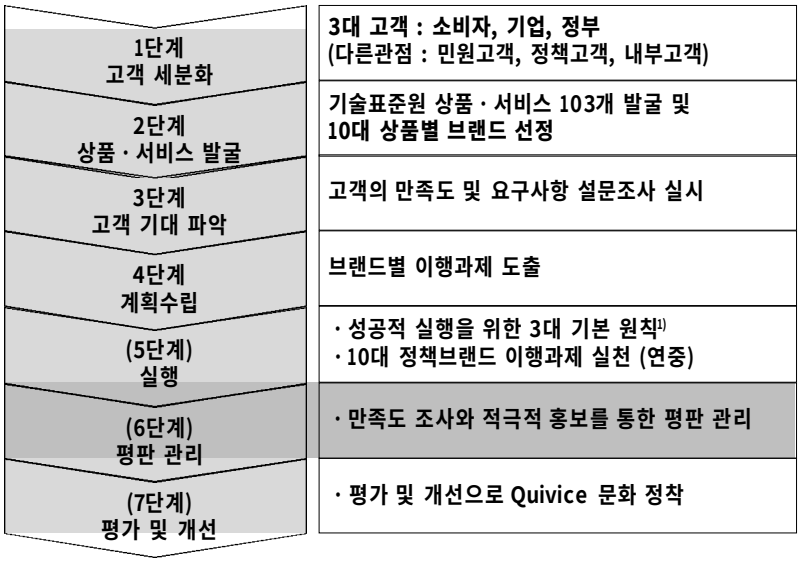
민간기업에서강조하던고객만족의개념이공공기관으로확산되는가운데, 우리원에서도고객만족을위한 Quivice 프로그램을도입하고7단계의Quivice 추진전략을수립하였다.

' 빠르고 질좋은서비스를 고객에게제공함으로써, 고객은만족하고, 우리원은좋은평판을유지

슬로건:『이제는Service가아니라Quivice(퀴비스)입니다.』

추진전략

빠르고 질좋은 서비스로 고객을 만족시키기 위한 7단계 추진전략 중 6단계 진행 중



주요 추진 내용

① Quivice 추진 시스템 구축 및 문화조성

국제표준에서 제시하는 고객만족 추진기법(Customer Satisfaction Codes of Conduct) 도입

<참고: 고객만족 관련 국제표준>

▶ ISO/TC176(품질경영 시스템)의 SC3(지원기술)에서 개발 중

▶ 개발표준: ISO/FDIS 10001(고객만족 규약), ISO 10002(불만처리), ISO/FDIS 10003(분쟁해결), ISO/CD TS 10004(모니터링) 등 4종

- ISO 10001의 핵심 개념인 " 고객과의 약속(Promise)"과 " 성과지표(Evaluation of code performance)"를 10대 브랜드에 적용

혁신T/F, 학습동아리를 중심으로 Quivice 문화조성

- 기술표준원의 새로운 BI 구축 및 다각적 홍보를 통한 10대 브랜드별 아이덴티티 확보 추진
- 혁신T/F에서 학습을 통해 국제표준에서 제시하는 고객만족 헌장의 도입 검토

1) 강력한 리더십을 바탕으로 한 Top-down 추진, 담당팀별 이행과제의 책임 수행, 올해의 Quivce 대상 수여 등 성과에 대한 보상 실시

②10대 브랜드및103개상품(업무) 분류

정책 분야	브랜드	상 품(업 무)
국가 표준	KS	KS, KS인증, KS표시심사기관 지정, KS표시인증기관지정 · 관리, 기술기준, 표준의 날, 정부규격통일화, 남북한 표준화 협력, 표준개발협력기관 지정, 국제표준개발 지원, 단체표준우수인증단체의 인정, 표준화 수요조사, RFID IC카드 응용 산업표준, 환경 경영 프로그램, 자발적 환경규제 대응을 위한 가이드라인, 환경경영기업 국가 포상, 에너지경영시스템, 가스관련 기술기준과 KS 규격 통일화, 신재생에너지 표준화, 표준전문가 국제회의 참가 지원, TC/SC 의장, 간사 협의회 지원, Global Directory 관리, 국제표준화회의 개최 및 참가 지원
적합성 평가	KOLAS	시험검사기관인정(KOLAS), 인증심사원 관리, 제품인정, 숙련도시험, 적합성평가교육기관지정, CASCO규격 KS화, 제품인증기관인정, 시험분석요원 및 평가사 양성
제품 안전	KPS	공산품안전인증(KPS), 전기용품 안전관리법, 승강기 안전관리법, 품질경영 및 공산품 안전관리법, 어린이놀이시설 안전관리법, 안전 관련 소책자(브로셔, 교육자료 등), 전기용품안전인증( ), 전기용품 안전인증기관 지정, 승강기안전 기술기준, 승강기 보수품질 우수업체 지정, 항공기부품안전 기술기준, 자율안전확인( ), 안전 · 품질표시, 어린이 보호포장( ), 안전인증기관 지정, 안전인증기관 지정, 시중유통 불량제품 안전성 조사, 사전예시적 제품안전관리, 공산품 안전정보망
기술 지원	LABCON	LABCON PLAN, 연구보고서, 생산기반기술경기대회, 신소재 시험방법 개발 지원, 신뢰성인증( ), 나노제품 개발 지원, 로봇피아드, 콘크리트 기술경연대회, 학술연구용역 계약 체결, 산업용 통신 적합성 인증 지원
제품 인증	NEP	신제품인증(NEP), 대한민국 10대 신기술, 신기술실용화 정부포상, 인증제품의 전시회 참가 지원, 재활용제품 품질인증( ), 산업용소프트웨어적합성인증( ), 물류표준설비인증( ), IT 서비스 인증, 바이오칩제품 평가, 서비스품질우수기업인증( ), 품질경쟁력인증( ), IECEx(국제방폭기기인증제도), IECQ(전자부품에 대한 국제상호인증 제도), e-비즈니스 상호운용성 평가
참조 표준	Size Korea	사이즈코리아
색채 표준	색채 표준	한국표준색표집
기술 규제	WTO/TBT 정보	WTO/TBT 통보문 정보제공, WTO/TBT 질의처 운영, FTA/TBT 협상 대응, FTA/TBT 이행, 기술규제동향 정보제공, 개발도상국 지원 표준화 교육 프로그램
계량 측정	법정계량 (실량표시상품관리:)	법정계량기검정, 법정계량기 형식인증, 법정계량단위 확산, 계량유물전시관, 교정기관인정, 표준물질 개발, 실량표시상품 관리(), 표준물질생산기관인정
표준 정보	국가표준 정보망	기술표준정보망, 국가표준종합센터, 국제표준화동향 정보지, 기술표준백서, 기술표준지, 기술표준통계(책), KS e-Book 서비스, 기술표준원 브로셔

* 공통업무: 민원상담실, 증명서발급, 기술표준원도서관, 세미나, 워크샵

정보기술(ISO/IEC JTC1) 국제표준화회의총회

정 민 화
정보디지털표준팀 공업연구관
02-509-7262
mhjeong@mocie.go.kr

1. 출장개요

출장목적

ISO/IEC JTC1(정보기술, *총17개 SC가 활동중) 총회참석을통한ISO 정보기술분야의국제표준화동향파악및 대응

※JTC1은 SC7(SW), SC17(IC카드), SC27(정보보안), SC29(MPEG), SC31(RFID등), SC37(생체인식)등17개 SC가 있으며, 총회에서최근이슈와정책방향등을조정함

최신동향과차세대표준화방향을추적하여, 우리산업계가대비해야할 표준화이슈를간파하고대응전략등 강구

참가분야

국문:“ 2007년정보기술(JTC1) 국제표준화총회 ”
영문:“ 2007 ISO/IEC JTC1 Plenary Meeting ”

참가규모

미국, 일본, 독일, 프랑스등19개국80여명

회의장소

호주(골드코스트)

대표단

DNF포럼황종선교수(대표단장), 기술표준원정민화연구관, 표준협회정성근수석연구원, TTA 오세순과장

※충남대김대영교수(SC6 위원장), 표준협회주란선임(SC6 간사), 한림대김하진교수(SC24 위원장) 등4인은산하SC 대표자격으로참석함

출장기간

2007. 10. 6(토) ~ 10. 14(일), 7박9일

주요 회의의제

- SC6(정보통신기술) 등총 17개 SC의 활동현황및 이슈조정
- JTC1 정책방향을설정하기위한 Special WG 및

Directives 검토그룹등의2007년도활동결과검토 및향후방향결정

2. 주요 회의결과

<각 SC 관련 보고 사항>

17개 SC에 대한Business Plan 보고를통해표준화 동향제시되었다.

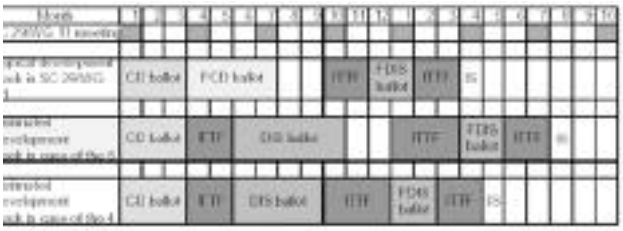
17개SC 공통적으로의장(또는대행자)이SC에서승인된비즈니스플랜을발표하고각 SC 작업에대한이해 증진과홍보를추진한다. SC27이작업범위(Scope) 변경을 요청하였으나, JTC1은SC1과 같은타SC와의중복성 우려가있다고판단하고재검토를요청했다.

17개 기술별국제표준및 Draft 표준현황이발표되고 리아죤관계및기술이슈등이보고되어JTC1 전체IT 국제표준현황이파악됐다.

SC29(멀티미디어부호화)가DIS 투표기간단축재 요청되었다.

전년도총회에서논의된사안이나, 금번총회에서도제기하게되었다. 이에대해장시간논의결과, 7개부문의 차요청했다. JTC1에FCD 대신DIS 투표도입시, SC29 작Action Item을 도출하고향후대응방안에대해논의결과 업지연이우려됨에따라, JTC1에서는DIS 투표를4개월로를의결했다. 단축시켜줄것을요청했다.

TMB 조정사항에대해Directive-SWG가 검토하여처리 하고ITTF에 투표단축사안에대해' 08년 총회에보고해 줄것을요청하기로했다.



※DIS 4개월 단축하고 ITTF가 협조하면 총 3개월 단축 가능 주장

SC34 간사국및의장국변경에대한조정결과승인

일본과한국의SC34 간사국신청에대한그 간의경과를설명하고양국조정방안(간사국일본, 의장국한국)을 승인하고양국에감사표시를하였다.

일본이12월 SC34 총회에서한국NB가 추천하는전문가를의장으로선임하겠다는보완설명이있었다.

※' 08년도한국은IT 분야17개SC 중3개SC에의장국으로진출 하게됨

<JTC1 발전전략에 관한 사항>

' 07년도결성된전략위원회보고결과의후속조치가 의결되었다.

※" Standing, Effectiveness and Efficiency of JTC 1 as the Leading Standards Committee in the Field of Information Technology " Ad-hoc 결과에대한사항임

Ad-hoc 그룹은 " Coopera tion," "Promotion"등 5개이슈 사안을정리하고JTC1은 이에대해, 5개국(미국, 영국, 프랑스, 독일, 일본)으로부터총7개의기고서를받아검

※7개부문Action Item
- Establishment of a JTC1 SWG on Planning (JTC1 계획수립대응)
- JTC1 Web Site Improvement (웹사이트정비)
- Promoting a better Understanding of JTC1 (JTC1 홍보강화)
- Ad-hoc Group on Direct Participation (전문가직접참여방식도입)
- SC Chairman's Forum (SC 의장단포럼결성)
- Management of Liaisons (리아죤정비)
- Meeting Structure (JTC1 총회시기조정)

JTC1 " Direct Participation " Ad-hoc 그룹 결성이 큰 이슈로 논의되었다.

JTC1 활동 "Promotion" 이슈에 대해 미국이 기술작업 레벨에서의 전문가 직접참여 방식을 제안했다. ITU 로 이미 성공적으로 적용하고 있어, JTC1 의 활성화를 위해 동 제도 도입을 요청했다. 각 NB 는 최종 승인 레벨에서 투표권이 유효하므로 각 NB 의 권한을 침해하는 것이 아니라고 설명했다. 미국은 JTC1 작업에 미치는 효과, 구체적 실현방안 등을 도출할 수 있도록 Ad-hoc 결성을 JTC1 에 권고했다.

Direct Participation 의 적정성을 검토할 Ad-hoc 은 태평양 연안국가들이 동조(5 개국 이상)하여 결성요건이 성립되었으나, 유럽국가들이 Letter Ballot 으로 결성여부를 결정하자고 주장하고 결국 관철됐다. 한국은 동 제도가 IT 분야에 제한적으로 적용되는 사안, ITU 방식에 준하는 조건, 현 단계가 Ad-hoc 창설여부 검토라는 점을 고려하여 일본과 같이 미국 입장을 지지하는 것으로 했다. JTC1 총회 참가 19 개국 중, 영국, 독일, 프랑스 등 유럽 8 개국과 카나다, 호주 총 10 개국이 기권 표명하여 향후 투표 통과 불투명

11 월 말 투표 실시되며, 유럽국가들의 반대가 전망되어 Ad-hoc 결성이 불투명하다. 단, JTC1 국가가 현재 41 개국이므로 아프리카 등 제 3 국가들이 관심을 갖고 투표할 경우, 투표결과는 예측불허이다.

JTC1 " Planning " 을 논의할 SWG 가 결성되었다.

Planning Special WG 을 설립하고 작업범위를 설정했다. JTC1 단기, 중장기 Business Plan 작성에 있어, 의장과 간사를 지원하고 Business Plan 실행에 수반되는 사항을 JTC1 에 권고했다. Business Plan 에 대한 Best Practice 분석과 JTC1 발전에 대해 JTC1 에 권고사항을 마련 및 Ad-hoc 은 NB, SC 의장 등이 참여가능하고 외부기관은 JTC1 Technology Watch 활동을 통해 참여가능하다.

JTC1 활동 이해증진에 필요한 웹사이트 개편 방안 제시되었다.

웹사이트 요구사항 등 업그레이드 방안 마련을 위해 Ad-hoc 그룹을 결성하고 08 년도 총회에 결과를 제시하도록 했다.

SC 작업 등이 널리 알려질 수 있도록 웹사이트에 게시될 정보의 기본 요구조건을 설정했다. 비즈니스 플랜, 작업 프로그램, 보도자료, 회원(P, O, L), SC 구조, 회의일정 등이 웹사이트에 포함되어야 한다.

기타, SC 의장포럼, 리아죤 관리, 회의구조 등이 논의되었다.

JTC1 은 JTC1 및 SC 간, 또는 SC 간의 정보교환과 협력증진을 위해 SC 의장이 참여하는 " SC 의장포럼 " 결성을 SC 의장들에게 요청했다. 모든 SC 의장 참여가 요청되고 간사참여도 권고했다. JTC1 과 SC 들의 리아죤 정보관리 등이 미흡하므로 개선을 요청했다. 웹사이트를 통해 Category 별 표시, 관련 문서 게제, 웹 link 등 정비했다. 매년 리아죤 연계실적을 검토하여 업무관계가 없는 SC 는 폐지 요청했다.

JTC1 은 총회 운영방식에 대해, 현재 1 일로 운영하는 Breakout 세션과 Technology Watch 워크샵을 반일로 운영할 것으로 요청했다. 금년 총회 의 가월~토 운영되어, 차년 월~금 운영을 요청한 것이다.

<차세대 기술 Study Group 설립 사항>

" Sensor Network " 표준화 조사를 위해 SG 설립이 승인되었다.

영국은 ITU, ISO 등에서의 센서네트워크 표준화가 체계없이 추진될 수 있음을 우려하여 " 센서네트워크 " 의 전반적 표준화 추진현황 조사 및 향후 방향을 정립할 수 있도록 SG 설립을 제안했다.

SGSN(Study Group on Sensor Networks) 설립이 다수

찬성에의해의결(미국은기권)되고SGSN 조사범위를 규정했다.

※한국은USN 산업화가선도적으로추진되고있어, Sensor Network 국제표준화체계가조기정립되면유리한입장이므로찬성함(ETRI 등과협력필요)

※미국기권: 미국은Sensor Network에대해IEEE 등미국중심의다양한단체에서표준화추진이가능하므로, 동회의상에서SGSN 찬성여부를결정하지못함

※SGSN 기술/표준검토과제
- Sensor Network(이하SN)의 개념과기존Network와의 차별성정립
- SN의시스템아키텍처과구성요소
- SN 관련기존프로토콜과SN 고유프로토콜
- SN 인프라범위
- SN 활용데이터형태, 지원인터페이스, 서비스
- 특정SN과관련된Security, Privacy 이슈등

SGSN은 다양한응용(홈, 의료/교통정보, 산업적통신, RFID 등)과관련되어있는표준단체또는위원회관점에서Sensor Network의응용목표에대한정의, 비젼, 요구사항등을검토하기로했다.

SGSN은 Sensor Network과 관련된국제표준기구(ISO, ITU 등) 및포럼/컨소시움활동을조사하기로했다.

상기조사를기반으로Sensor Network와 관련된JTC1 및SC 작업영역을특정하고해당JTC1 또는SC에 결과이행을권고하기로했다.

"ICT Governance" 표준화조사를위해SG 설립이 승인되었다.

JTC1은 광범위한ICT Governance 기술의효과적인표준화추진을위해신규표준화타당성및가이드등을조사할SG 설립을승인했다.

SGIG(Study Group on IT Governance) 설립은미국(기권)을제외하고모든참가국이찬성하였고SGIG 조사범위를규정했다.

※SGIG 기술/표준검토과제
- IT Governance(이하IG)의 정의와JTC1에서의추진현황 평가
- SC7 작업범위를고려하여SC7에의해수행될작업고려
- 관계된국제표준, 국제표준에서IG의 요소, 국가/지역별IG 활동상황, IG를다루고있는조직등을검토
- 표준화차원에서의시장요구사항
- 시장요구사항에부합하는IG 표준화개발에대한원칙등

<NB Contribution 및 기타 보고사항>

일본은특정SC에서NWIP 5개국참여조건의완화를 요청했다.

P 멤버가적은SC의 경우(예, SC28 사무기기등), NWIP 5개국참여조건이너무가혹하므로4개국참여조건완화의필요성을설명했다.

※일본이주도하고동시에간사국을맡고있는SC28의 신규작업에있어5개국참여조건이애로사항으로파악됨.

이문제는ITTP에서해결해야할사항으로JTC1 적용이 가능한지ITTF(ISO&IEC 양측)에서검토가필요함. IEC의 경우, 4개국조건이도입되어있으므로적용시 IEC 조건을준용할수있다.

IEC 조건이준용될시, 일본이의장국을맡고있는SC28과 한국이의장국을맡고있는SC24 등의참여조건이완화될것이다.

특허DB 구축과관련되어ITTF가 현 진행상황을보고했다.

ISO/IEC/ITU가특허DB 포털구축을합의했지만(총괄은ITU-T), 아직포털구축일정을제시하지못하고있다.

※현재, ITU-T만이특허정보조회가가능함

프랑스는TTF가 특허DB 포털구축에대한구체적일정을제시해줄것을NB Contribution으로공식요청했다.

ITTF가 '06.10월 이후1년간JTC1 특허선언실적을보고했다.

※SC6 1건, SC27 13건, SC29 42건, SC31 5건, SC34 1건으로전체의SC27 정보보안, SC29의MPEG, SC31 RFID 표준분야에서표준/특허연계가활발함.

규격폐지, 무상보급등 특정규격취급사항을논의했다.

ISMS 확대를위해SC27이 ISO/IEC 27000(ISMS)의무상보급을요청하여승인됐다. (핀란드반대, 호주, 프랑스기권)

SWG-Accessibility 도출한3건의PDTR 드래프트를투표에부치고통과시무상으로보급하기로했다. (사용자니즈요약, 가이드등)

IT용어(ISO/IEC2382) 유지관리를위해Maintenance팀이구성되고캐나다가리드하여유지관리를추진하기했다.

웹서비스SG 재구성및Registry 검토를논의했다

웹서비스레지스트리를유지하고널리활용할수있도록지원하고향후동 분야PAS 제안과정(예, 컨소시움표준등의Fast Track)을지원하기위해SG 재구성을의결했다.

웹서비스레지스트리(wssg-reg.logti.etsmtl.ca) 평가와 레지스트리의유지방안등에관한NB, SC, 리아죤기관에게코멘트를요청했다.

3. 종합결과

가. 회의참가 성과

ISO IT 기술의국제표준화동향추적으로표준화업무를 연계했다. JTC1 IT 국제표준17개 SC 분야의기술및표준동향파악했다. IT 기술표준과지재권연계정책연구분야에활용할수있는IT 표준과지재권이슈관련최신동향추적했다.

JTC1 기술분야의산업계지원을위한표준화기반구축을했다. 센서네트워크, IT Governance 등의차세대기술대응기반구축했다. SC별현황파악과SC간 이슈추적을통해, 우리원IT국제표준화역량강화사업(주관: 표준협회) 과의원활한연계기반구축했다.

나. 향후 추진계획

JTC1 기술의표준화선행대응을통한IT 표준화총괄지원할예정이다. CJK 국제협력업무 및 차년도업무계획작성등에결과반영할예정이다. 표준기술력향상사업에반영하여JTC1 국제표준화활동을지원할예정이다.

IT 표준과지재권연계최신동향을반영한정책연구수행 추진할예정이다. JTC1 SG, Ad-hoc 등전략그룹에한 참여 활성화추진 할 예정이다. Senser Network, IT Covernance SG에한국적극참가방안을강구할예정이다.

※Sensor Network은ETRI, SC6 의장참가를지원하여전략적으로대응계획

JTC1 Rule 제개정에국가적으로대응할있도록Directive-SWG에 국내전문가파견지원추진(IT 관련사업예산지원)

나노기술

나노(Nano)라는말은고대그리스어로 난쟁이라는 의미이다. 10억분의1이라는뜻으로1 나노미터(nm)는 머리카락굵기의약8만분의1에 달하는아주 작은크기이다. 그런데이 나노입자가왜 우리생활에중요하게되었을까?

여기그 의문을풀어줄몇 가지재미난이야기가 있다.

○ 역사 속 나노기술

대영박물관에소장되어있는리카거스(Lycurgus) 컵(*그림좌)은4세기경로마제국사람들이승리의축배를위해사용하였던것으로알려져있다. 이컵은 밖에서비춘빛에대해서는녹색빛을반사하지만, 컵 안으로부터투과되어나오는빛은붉은색이라고한다. 현대소재기술자들의분석결과에의하면, 컵의 유리속에나노크기의금입자들이미세하게고루 산되어있어빛의경로에따라다른색이나는것이라고한다.

리카거스컵처럼금 나노입자를사용하여유리에 빛을내는이러한기술은중세유럽에서고딕성당의 유리창을스테인드글라스(*그림우)로장식하는것으로발전하였다. 지금도유럽의역사적인성당에가면 스테인드글라스에새겨진찬란한그림을볼수있다. 현존하는가장오래된스테인드글라스그림은12세기것인데, 금속나노입자를균일하게바탕재료에 산시키는기술은현대에서도굉장히어려운소재기술로상업적가치도크다.

○ 우리생활 속 나노기술

나노입자를가공하거나처리하는나노기술은이미 상용화한은나노기술에서부터꿈의반도체라불리는나노반도체기술, 나노의약품, 나노화장품, 나노신소재까지광범위하다. 나노기술을접목한제품은 너지소비가적고, 자원낭비를줄일수있을뿐만아니라, 더욱친환경적인방법적용이가능하다.

유럽표준위원회(CEN)의 나노기술분야전문가들은 나노기반기술의발전에따라해마다전 세계에너지 소비의10%를 줄일수있다고예상하고있으며, 정보기술과나노기술의결합을통해700조 가치의부를창출할것이라고추정하고있다.

나노기술은이처럼미래의우리삶의질을더욱향상시켜주고편리하게해준다. 우리의몸속에침 투해들어가병을진단하고치료해주기도하고, 위험

한 곳에스스로들어가특수임무를수행하기도하며, 에너지문제를해결할수 있는초고효율태양전지에도사용되는등그적용범위가매우다양하다.

○ 의학과 나노기술


‘ 수만개의나노로봇이암환자의혈관속으로주입됐다. 머리카락굵기의10만분의1에 해당하는극소형 로봇이다. 로봇은온몸을힘차게흐르는혈관을 타고몸 곳곳을돌면서암세포를추적한다. 마침내 세포를발견한로봇은그자리에서피한방울흘리지 않고암세포를파괴한다. ’ 소설속에서나가능했던 일이이미현실화단계에접어들었으며, 활발한연구 중에있다. 조만간암도정복할그날이오지않을까?

나노기술은암 진단과치료뿐만아니라몸속에투여된줄기세포가제대로정착하는지를추적하는장치와뇌중풍, 심근경색과같은혈관질환의조기진단 등다양한분야에응용될수도있다.

○ 환경과 나노기술

나노물질들이환경에방출되었을때 제조된나노입자들이생물학적변형을일으키는지혹은, 이것들이 시간이지나면서체내에축적되는지를측정하기 위하여분석적기술과표준이요구된다. 새로운분석법은제품을사용하는동안나노물질이방출되는지 아니면이후폐기하는과정에서방출되는지를결정하기위해필요하다.

나노물질방출이환경에나쁜영향을미치지않음을 보여주기위해서는나노물질들에대한환경제어기술이필요하다. ISO는나노물질을포함한제품의 안전성을보장하고소비자의나노제품이용에도움이되는표준을개발하고있다.

○ 일상제품과 나노기술

- 의류

은나노입자가포함되어있는직물소재는신경성 피부염치료에효과적으로활용되고있으며, 이산화티타늄(TiO2)을섬유에처리하면자외선차단기능을가진직물소재를만들수있다.

- 건강용품

물리적자외선차단소재는자외선차단효과는좋지만피부를지나치게하얗게보이게한다는단점이 있다. 하지만이를나노입자화하면희게보이는단점없이자외선차단효과를얻을수있다. 또한 나노캡슐에치료용약물이나비타민, 미용효과를낼 수 있는물질을삽입하기도한다. 이외에도 감염의위험을막아주는은 반창고, 금나노입자를이용한임신진단기등이있다.

- 전자제품

MP3 플레이어제품에사용된디스플레이, 메모리, 배터리, 고용량플래시메모리, 하드디스크라이브도나노기술을활용하여제품을만들고있다.

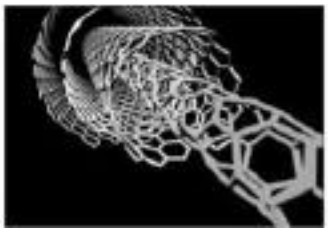
이외에도주위에서흔히 볼 수 있는 LED(light emitting diode)에도나노기술이적용되고있다. LED는에너지효율이좋은장점을가지고있어근래광원으로널리사용된다.

- 스포츠용품
탄소나노튜브를이용한테니스라켓, 야구방망이, 배드민턴라켓, 테니스공, 골프공에도나노기술이적용되고있다. 테니스공의경우공기의투과율을낮추어테니스공의수명을더 길게연장시켰으며, 골프공의경우표면을소수성처리하여비거리를향상시킨제품이출시되었다.

- 건축용제품
나노실리카에어로젤은매우뛰어난단열성을가지고있어훌륭한단열재로사용이가능하지만높은가격때문에아직널리쓰이지는못하고있다. 이외에도연꽃잎과같은발수효과를가진나노페인트등이있다.

- 가정용제품
가정용제품중나노기술이적용된대표적인제품으로는눌어붙지않는프라이팬이다. 이프라이팬은 나노복합재를표면처리하여요리가눌어붙지않게한다. 또한에어컨필터, 세탁기, 냉장고등에는 은나노의항균기능을이용하여제품을만들고있다.

○ 표준과 나노기술



국제표준화기구(ISO)는 2005년에나노기술에관한기술위원회(ISO/TC 229)를설립하였으며, 국제전기기술위원회(IEC)는 2006년에전기전자제품의나노기술에관한기술위원회(IEC/TC113)를 설립하였다. 이들 기구는용어, 성능평가, 환경안전에관한표준화작업을진행하고있다.

우리나라는나노기술연구조합을주관사기관으로한국내나노기술전문위원회를구성하고, 은나노입자의흡입독성평가, 탄소나노튜브의독성평가방법등의국제규격을제안하여추진중에있다.

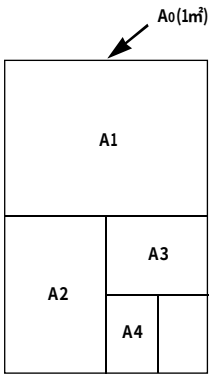
| 기술표준2007. 12

A4 용지의 크기

복사용지에서 가장 많이 사용하는 종이가 A4용지이다.

A4용지의 규격은 210x297mm이다. 단순하게 200과 300mm로 정하면 훨씬 편했을텐데 왜 이렇게 복잡한 수치가 쓰였을까.

A4외에도 A3 그리고 B3로 시작하는 종이 크기의 명칭이 있는데, 이는 독일공업규격위원회에서 큰 종이를 잘라서 작은 종이를 만드는 과정에서 반으로 잘라도 가로, 세로의 비율이 유지되게 하므로서 종이의 낭비를 최소로 줄일 수 있는 종이의 크기를 제안하면서부터이다



자르는 과정을 몇 번 반복했느냐에 따라 용지에 명칭을 붙였다. A4용지의 경우는 넓이가 1㎡인 A0(841×1189mm)인 종이를 반으로 자르는 것을 네 번 되풀이한 것이다.(그림처럼)

A0용지의 가로:세로 비율은 약 1 : 1.414, 즉 1 : 루트2가 된다. A0는 폭에 대한 길이의 비가 루트2이고 넓이는 약 1㎡가 되도록 만들어진 종이이다.

이렇게 정해진 종이의 재단방식은 세계표준으로 사용되고 있다. 이는 종이의 생산뿐 아니라 인쇄기와 복사기의 생산과 유통 및 서비스, 컴퓨터를 이용한 문서작성 등 소프트웨어 개발에도 영향을 미치고 있다

한국산업규격(KS)에는 '종이의 재단치수'라는 규격이 이미 1962. 12. 31에 제정되어 사용되어 오던 중 2006. 11. 10 ISO(국제표준화기구)의 규격을 도입하면서 (부합화) 종이의 재단치수'라는 규격은 폐지하였다. 따라서 현재 KS M ISO 216에 '기록용지와 각종 인쇄물-재단치수)'이라는 규격으로 존재하고 있다.

<한국산업규격(KS)에서 정하고 있는 종이의 크기>(mm)

A열			
A0	841 x 1189	A6	105 x 148
A1	594 x 841	A7	74 x 105
A2	420 x 594	A8	52 x 74
A3	297 x 420	A9	37 x 52
A4	210 x 297	A10	26 x 37
A5	148 x 210		

B열			
B0	1030 x 1456	B6	128 x 182
B1	728 x 1030	B7	91 x 128
B2	515 x 728	B8	64 x 91
B3	364 x 515	B9	45 x 64
B4	257 x 364	B10	32 x 45
B5	182 x 257		

의료기기 제조업체 다우메디텍(주)

의료시장 10년앞을 내다보는통찰력

수치료클리닉, 비만클리닉에 이어 피부클리닉,척추클리닉, 성장클리닉, 중풍클리닉 의료기기 전문회사로 자리메김!

“ 빛나는의술을더욱빛나게 ” 란슬로건아래1990년초 설립이래20년 가까이오직한길로의료기만을고집하며달려온다우메디텍주식회사(대표이사 이항범02-588-0900)는 누구보다도한발앞서의료기의시장을내다보는시장통찰력과특수클리닉을위한의료기의구성으로시대의흐름을잘파악하며, 병.의원의짜임세있는의료컨설팅을잘하며, 그들의고객인 병의원이나의료진들과호흡을잘하는회사로정평이나있다.

대표이사 이 항 범
다우메디텍(주)
02-588-0900

이는남보다앞서선진의료시장을섭렵하여미래시장을예측하고고객만족을넘어 고객감동이 다우메디텍의비즈니스란 철저한프로정신에서기인되었다고본다

설립초기에아쿠아-피티Aqua-Pt 라는 하이드로테라피제품으로우리나라에생소하기만하던수치료시장을열어 설립5년만에년 100억대의판매고를올리는 개가를거두고, 지방분해침치료기Lipodren 리포드랜이란제품으로의료기관이나의료인조차도치료를도외시하던비만질환을피부관리실이나비용인들의비만관리로부터 병의원에치료의개념으로도입되는가교역활을하며한방비만치료기의새명사로지칭될만큼 널리 보급하며비만클리닉용의료기기전문회사로자리매김하였다

특히IMF라는경제적인격동기를거치며지방분해치료기리포닥터LIPODR를 개발 생산하여이미 그 제품의우수성을인정받아대한한방비만학회의비만치료임상우수상을수상하는영광속에유럽과홍콩등지에서임상사례가발표되고, 미국.카나다물론 유럽의오지에서까지 공급되어세계인들의비만치료에유용하게사용되어지고있다

다우메디텍 비만클리닉을 경험으로 피부클리닉, 성장클리닉, 중풍클리닉의료기 전문회사로 도약!

다우메디텍(주) 이항범사장은 "출산과노령인구의 증가추세를볼때 성장클리닉과중풍클리닉은시대적요청이라며수치료클리닉과비만클리닉에이어 이를 현제의주력분야로설정하고, 작년말부터시장을 구축하고병의원에이를공급하고있어그 귀추가 주목된다

다우메디텍(주)는성장판진단기BGM-6Plus와 성장운동을효과적으로수행할수있는성장근기능운동기 ORTHO SHAPER 오토세이퍼,BAROKER 바로커, 성장견인운동기GROWTH TRACK 그로스트랙, 전신견인교정운동기SHUMA 슈마등을가지고 성장치료시스템을 구축하여전문의료인들의관심을받으며성장클리닉장비를개발공급하고있다.

또한 중풍클리닉을위해서는뇌혈류진단기LAMINAR 3000을 중심으로혈류치료및개선을위한의료기기로중풍치료시장을열어가고있기도하다.

특히나다우메디텍(02-588-0900)에서성장클리닉용으로구성하는의료기기시스템은척추질환에도동시에 활용할수있어병의원에서경제성과효율성이높

다는평가를받고있어매우빠른속도로확산될 것으로 보고있다

얼짱미인,동안미인은 우리의 손으로!
콜라덤-엔으로 콜라덤 재생성통한 피부재생치료 기대되어

얼짱미인,동안미인이란말이생소하지아니할만큼 남녀노소를막론하고깨끗한피부를갖고싶어하는 현대인에게는40대의 피부를20대의 피부로만들어피부미인으로재탄생되길소망하고있다.

다우메디텍(주)는이 역시이러한추세를놓치지않고 콜라덤-엔이란피부재생치료기를선보이며의료기관으로부터큰관심을불러일으키고있다
콜라덤-엔은CollaDerm-N Total Galvanic Current

를 이용하여피부내부진피의시술과표피의관리를 동시에할 수 있는Total Skin Care System이다. Galvanic Current Negative를Dermis층에침투시켜발생하는 Electrolysis에 의해 세포의 빠른 재생을 도와 Collagen Fiber/Elastin Fiber 등을활성화시킴으로써 wrinkle, scar등피부문제를해결해주는치료요법으로 다음의효과를볼수있다

- Collagen(콜라겐)을재생성시켜피부재생효과를 탁월하게높이는Auto Micro Multi Hole 요법으로, 31G 의미세침을이용하여피부의진피층을자극하며, 이로말미암아피부를생생하게아나게하고, 맑고아름다운피부미인으로가꿀수 있는자연치료요법이다

- Dermis 층에유효성분의피부침투성을극대화하여 표피층과진피층은물론지방층까지직접전달하여놀라운치료효과를배가시키는약물전달요법이다.

- Natural 치료요법으로피부손상을일으키지않는 이상적인피부재생자연치유법으로, 반복해서 시술방법에의한치료를받아도부작용이없는기본적인피부재생트리트먼트솔루션이다.

다우메디텍(주) 6개의 블로그로 건강홍보대사 역할 수행

인터넷은 병의원 주요 홍보매체로

인터넷이새로운병의원의홍보매체로급부상하기 이전부터남다르게다우메디텍(주)02-588-0900 는의료기관이나의료인들이갖고있는양질의건강정보를 일반국민에게전 할수있도록" 웰빙테라피. 웰빙라이프 ," " 건강박사.명의정보" "한국명의.건강박사" "웰빙닥터. 한국명의" "빛나는의술을더욱빛나게" "한국명의. 웰빙박사라는6개의블로그를주요인터넷에 직 · 간접으로운용하며일반국민의건강 홍보대사로활동하고있다.

일반인들에게관심이있는건강정보를적극적으로 제공하여건강유지및예방을 위한 조치를 사전에 취하여국민의료비를절감시킬수있기를기대하고 있다

즉, 일반국민에게는양질의건강정보를제공할 수 있고, 병의원에게는그의환자들에게관련 질환이나 치료방법등을전할수 있어" 꿩먹고알도먹는 " 매체 역활을수행하면서,많은의료인과의료기관에서다우메디텍(주)에서운용하는매체의전달우수성을인정하고적극적으로관련자료를제공하며웹을 통해 국민들에게전달되기를희망하고있다

| 기술표준2007. 12

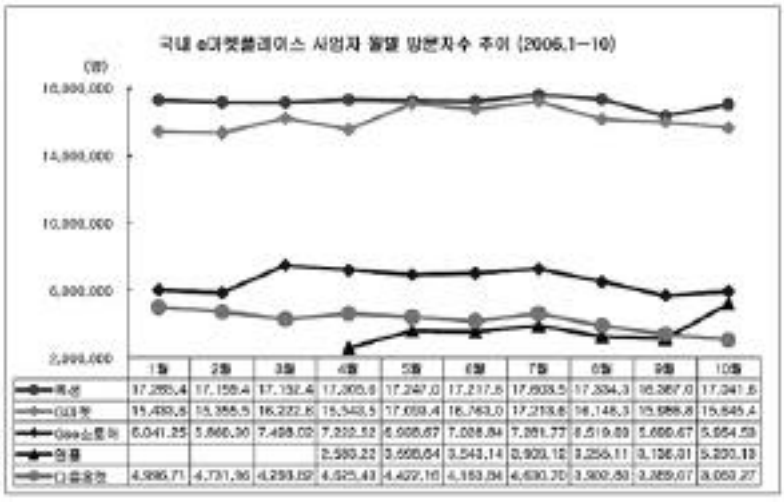
온라인쇼핑몰의 虛와 失

윤 봉
한국전기제품안전협회
02-890-8300

온라인쇼핑몰의 등장과 성장

온라인쇼핑몰이 등장한지는 채 10년이 되지 않았지만 유통혁명을 주도하며 그동안 고속성장을 거듭해왔다. 온라인쇼핑몰은 일반쇼핑에 경매(역경매) 방식이 결합되는 등 기존 유통의 고유영역을 허물어뜨리고 있는가하면, 자고나면 크고작은 온라인쇼핑몰들이 우후죽순으로 생겨나고 있는 등 시장이 급격히 팽창하고 있다.

옥션, 인터파크, G마켓, GS이숍, CJ몰 등 현존하는 쇼핑몰들은 고객의 니즈를 대폭 반영, 일반쇼핑에 경매(역경매) 기능을 도입하거나 경매기능에 일반쇼핑 기능을 강화하는 등 발빠른 움직임을 보이고 있다. 또 이들 쇼핑몰들이 생존을 위해 혈투를 벌이는 동안에 크고 작은 온라인쇼핑몰들이 수없이 생겼다가 없어지는 일들이 다반사로 일어나고 있다. 어찌됐든 온라인쇼핑몰은 다양한 쇼핑기능을 강화하며 점점 더 많은 고객을 확보해 나가고 있는 것만은 사실이다. 그렇다면 과연 온라인쇼핑몰이 오프라인쇼핑몰과 어떤 점이 다르기에 지난 수년 동안 꾸준히 팬케이크를 키워올 수 있었던 것일까? 일단 물건을 구매하는 고객 입장에서 살펴보자. 온라인쇼핑몰은 오프라인쇼핑몰과 달리 다단계 유통과정을 거치지 않고, 생산→판매로 직결돼 오프라인쇼핑몰에 비해 가격이 싼 점, 분명 매력적이다. 또



(출처 : 코리안클릭 2006. 11. 27)

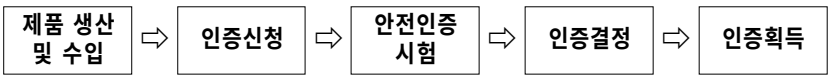
마우스를한두번 클릭함으로써다른쇼핑몰을방문, 가격탐색전까지수월히끝낼수있는점도간과할순 없다. 쇼핑을위한이동거리나시간도비교적짧고, 시공간에구애받지않고언제어디서든지쇼핑할수 있는것도이점이다. 반면직접눈으로보고, 입어보고, 맛을보고구매한게아니어서생각만큼만족하지 못할확률이높다. 온라인쇼핑몰에올라와있는다른 고객의구매후기나업체측이올려놓은광고문구에 현혹돼구매를결정, 받고보니' 영아니올시다'일 가능성이오프라인쇼핑에비해큰것이다.

온라인쇼핑몰의 사회적 문제점 증가

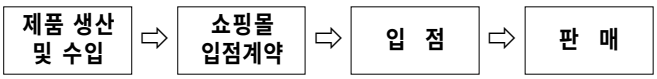
지나친가격경쟁때문에저가의제품이온라인에서 다량으로유통되고있는현상이늘어나고있으며, 이와맞물려소비자의피해도늘고있다.

이는 대부분의대형 온라인쇼핑몰이단순히대형 점포를내고그 안에제품을판매하는판매상인들을 입점시키는 ' 통신판매중계자'의 입장에서사이트를 운영하고있기때문이며, 그안에입점한판매상인들이 어떠한제품을시장에유통시키는지에대한관리, 감독도허술한실정이다. 현재관련업계는시장내에서 자신들의파이를키우는것에만집중하고있으며, 이러한이유로더욱많은판매점들을입점시키고판매하는것에만목적을두어소비자의안전은등한시하고있는것이현실이다.

▷전기용품안전인증절차



▷온라인쇼핑몰불법전기용품판매현황



온라인쇼핑몰 문제점의 근본적 원인

소비자들은같은상품을더욱저렴한가격에사고 싶어한다. 그래서그들은여러쇼핑몰을서핑하면서 가격비교에들어가고그 비교에서가장저렴한제품을 공급하는사이트와판매상의제품을구입하게되는것은어쩌면당연한심리일것이다. 하지만이러한 저가의제품들은대부분최소한의안전성이확보되지 않고유통 및 판매되는제품들이대부분이다. 한 예로가정용전기용품의경우, 경쟁사대비저가의제품을손쉽게공급하는방법으로전기용품안전인증을 받지않고여기서발생하는수수료와시험비를제품 가격에책정하지않는다. 이것으로인해판매업자들은 인증을받은제품보다저가의제품을팔 수 있게 되는것이다. 이러한중요하면서도당연한사항을대부분의온라인쇼핑몰업체들은 ' 통신판매중개자'라는 이유로외면하고있는것이 현 실정이다. 이러한 문제는쇼핑몰에입점하는판매자와쇼핑몰업체의 초기계약에서부터발생된다. 온라인쇼핑몰이활성화 된지 10여년이지나면서과거에대형온라인쇼핑몰들이구축했던초기 표준계약서를후발업체들은 그대로차용해약간의수정을거쳐사용해오고있다. 온라인쇼핑몰마다가지고있는 특성들은반영되지 않고기본적인계약에만그치고있는것이다. 각업체별, 제품별특성을파악해판매상들과온라인쇼핑몰 업체의초기계약시이러한것들이반영되어명시되어야하는것이마땅하지만대부분의계약서상에관련 내용은어디에서도찾아보기힘든것이현실이다.

전자상거래등에서의 소비자보호에관한 법률을 보면 " 통신판매업자 " 와 " 통신판매중계자 " 의 관계를 살펴볼 수 가있다.

초기 계약시 통신판매중계자가 제품을 판매함에 있어서 계약서상(약정)에 미리 책임에 대한 부분을 판매업자에게 고지했을 경우 이에 대한 책임은 모두 "통신판매업자인" 의뢰자에게 있다는 부분이 있다. 초기 계약시 단순 고지만으로 무분별하게 넘쳐나는 불법 · 불량 제품들을 방관하는 것에 면죄부가 주어진다는 것은 한번 더 생각해 보아야 할 문제이다.

한국전기제품안전협회, 국민의 안전성 확보 노력

이번 한국전기제품안전협회(회장 봉균)가 자체 단속을 한 모 온라인 홈쇼핑을 비롯한 몇 개의 온라인 홈쇼핑 업체도 이와 유사한 이유로 안전인증을 받지 않은 제품을 시장에 유통시키고 있었다.

협회 담당자들의 설명에 대부분의 사이트 담당자들은 문제의 제품들이 불법 제품인지 모르고 인지하지 못했다. 한예로 소비자의 안전과 직결되는 가정용 전기기구들은(247개 품목) 반드시 '전기용품 안전인증'을 받은 제품을 판매하여야 하지만 그렇지 않은 제품들이 온라인에서는 아무런 제재 없이 팔리고 있었다.

'전기용품 안전인증'의 경우 전기용품안전관리법에 의거 소비자의 안전에 직접적인 영향을 줄 수 있는 안전관리 대상 247개 품목을 선정해 강제로 안전인증을 받도록 규정하고 있으며, 국내에 3개 기관(한국산업기술시험원, 한국전기전자시험연구원, 한국전자파연구원)에서 안전인증을 받을 수 있다. 하지만 이런 안전인증을 받지 않고 불법 · 불량으로 판매되는 제품이 온라인 쇼핑몰을 통해 기하급수적으로 늘고 있는 실정이다. 이에 대하여 전기용품안전관리법에 의하여 설립된 한국전기제품안전협회는 온 · 오프라인의 불법 전기제품을 근절하기 위해 노력하고 있다. 또한 각 지자체에 단속권한이 있으나 인력 등의 부족으로 그 기능을 제대로 발휘하지 못하고 있는 실정이다. 이러한 상황 속에서 한국전기제품안전협회 현재 조사되고 있는 전기용품과 더불어 안전성 확보가 필요한 제품에 대하여 활동의 영역을 넓히기 위해 노력하고 있는 것은 의미 있는 것이라 하겠다.

온라인 쇼핑몰 문제점의 해결방안, "안전교육" 등

대형 온라인 쇼핑몰 일 수 천 하루에 입점하는 업체와 그에 따른 제품의 수가 헤아릴 수 없이 많기 때문에 관련 온라인 쇼핑몰 담당자들의 관리가 힘든 것이 사실이다. 하지만 소비자의 안전에 직결되는 것이기에 최소한의 검토와 검수 조차 이루어지지 않고 있다는 것은 분명히 문제가 있다. 담당자들은 인기 있는 제품을 저렴하게 입점시켜 최대의 수익을 내는 것에만 몰두하고 그 제품의 관련 법이 무엇이며 제품을 사용할 때 무엇을 주의해야 하는 것인지도 인지하지 못한다.

< 온라인 쇼핑몰 가전/전자/통신기기 제품 거래액(2007년) >

(단위 : 백만원)

상품군별	범위별	2007.01	2007.02	2007.03	2007.04	2007.05	2007.06	2007.07	2007.08	2007.09	총 계
가전/	계	189,710	174,569	207,481	188,877	199,878	194,800	203,937	193,600	165,254	1,718,106
전자/	종합몰	176,095	161,263	191,916	174,920	176,921	181,737	188,469	180,172	153,453	1,584,946
통신기기	전문몰	13,615	13,306	15,565	13,957	13,957	13,063	15,468	13,428	11,801	124,160

(출처 : 통계청)

이러한점은업체별담당전문가육성의부재로이어질수밖에없으며, 불법제품유통의사각지대는계속존재하게될 것이다. 오프라인의경우품질관리담당자들은최소한의품질관리를담당하며이와관련한교육을지속적으로받고있다. 하지만온라인의경우이러한제도적인장치가전무하다고볼 수있다. 온라인판매자및 통신판매중계자의경우에도최소한의품질관리의목적으로관계된교육을받는것을의무화하는것을검토해보아야할 것이다. 또한관련담당자는사회적책임의식을가지고자신들의사이트를통해판매되고있는제품은안전성을확보한후판매되게하는안전관리체계를자체적으로정립하는노력을해야한다.

특히전기제품사고는화재나감전등 재산상, 신체상의대형참사로이어질수있기때문에더욱안전에대한철저한관리가이루어져야한다. 이와더불어한국전기제품안전협회등 국민의안전을위하여대대적인 활동과노력을하여야할 것이며, 이러한활동에대한정부의활발한지원으로안전에사각지대에있는 제품들에대한철저한감시와조사가이루어져야한다. 이에따라소비자들의안전을위한관계법령의검토도함께이루어져야할것이다.

| 기술표준2007. 12

ISO 9001:2000 인증

제조기업에서 서비스 믹스 전략

제 31편 해외인증시리즈

안 희 준
PDAS 기술지원센타 원장
ISO 심사원 / 경영학 박사
02-597-9033 /
rdas114@hanmail.net

제조기업에서서비스성과가기업 경쟁력에미치는 영향에관한연구를통해서우리나라제조기업의 경쟁력향상에기여하고자한다. 기업의경쟁력은본질적으로기업이생산하는제품이나서비스의가치에 의존한다. 왜냐하면가치가높은제품이나서비스는고객으로하여금구매행동을유발하기때문이다.

Hughes(1993)는 경쟁력(Cometitiveness)의 개념은광범위할 뿐 만 아니라국가집단, 국가, 산업 및 기업수준에서일관성있게사용되지않고 있다는지적하고경쟁력의개념은두가지로구분될수있다고한다.

첫째로, 경쟁력은동적이든정적이든간에 상대적능률의문제다. 상대적능률은생산성이나생산성성장과같은상대적성과에 의해서측정되어질수있다.

둘째로, 경쟁력은세계무역시장에서의무역성과에반영된다. 경쟁력에대한이러한두개념은일치할수도 있고그렇지않을수도있다. 따라서높은수준의생산성을지닌국가가무역점유율(Trade Shares)이낮을수도있다. 무역점유율이세계시장에서전략적경쟁에의존할경우이는능률과시장권력가치의혼합(Mixture)에 의해서결정된다.

Colette & Mark (1993)는 가치는사회에따라다양한 모습으로나타나지만, 일반적으로성공을위한기업 철학의핵심으로서고객과조직구성원의합의가선행된 가치의 경우에는 기업과조직구성원고객에게방향과기준을제공할수있다고했다.

Rokeach (1968)는 가치를 개인적으로나사회적으로더 선호하는이상적인행동양식(Mode of Conduct)이나 존재의목적상태(end-state of existence)에 관련한지속적인신념(an enduring belief)으로정의하였다. 또한그는가치는목적지향적인행동이나태도를결정하는표준이라고한다.

즉가치는판단의기준이되는것을의미한다.

서비스믹스는물리적제품과서비스의최적결합을통해서고객을위한가치창출을통해경쟁력을창출하는프로세스이다.

오늘날기업들의경쟁우위를위한전략적접근은흔히산업구조경쟁이론과자원기반적접근에의존하고있다. 그러나경쟁이론과자원기반적접근에의존하고있다. 그러나산업구조에의한경쟁접근은어느산업이매력적인산업인가를발견하는데에도도움이되지만왜어느기업은그산업에진출하여성공할수있고다른기업은실패하였는가에대해서는

별다른도움을주지못한다고논의되고있다. 자원기반관점에의한경쟁접근은전략경영에대한많은공헌에도불구하고기업전략분석을위한이론이나체계적인틀은제시하지못한다고한다.

따라서, 이러한문제점을극복하고, 서비스믹스를통한경쟁력향상을위한파워프로세스적 접근을적용한다.

이경환(2001) 파워프로세스는권력요소자원, 가치, 욕구, 환경관계의다섯권력결정요소의상호작용에의해서권력원천인가치를창출하는프로세스이다. 즉파워프로세스는권력주체의목적을달성하기 위해서권력객체를만족시키는가치를창출하는프로세스이다. 예로서기업의경우 권력프로세스는기업을위한이윤을창출하기위해서고객이필요로하거나바라는가치를창출하는프로세스를의미한다.

기업들의ISO 9001:2000(품질경영시스템) 인증을체계적으로정착하고이제는제조기업의경쟁력은제조성과에만초점을둔 전략보다제조성과(과업) 와서비스성과(과업)를결합(MIX)한 서비스믹스 전략에보다의존하는것을알수있다.

그러나지금까지제조기업에대한경쟁력의연구는생산성, 품질, 납기, 신제품, 디자인과같은제조능력 향상에초점을맞춰왔다. 예로써, 1920년대테일러의 과학적관리는주로생산성이나비용절감에초점을두었고, 데밍에중심이되어연구된통계적품질관리는주로품질관리에집중되었다. 1970년대스키너에의한중점화공장에관한연구이후생산전략은주로 제조공장의제조성과에초점을두고경쟁력향상을논의하였다.

따라서제조기업의경영자들이경쟁전략을수립할때 파워프로세를기반으로한 기업의경쟁전략을수립하고운영할때 기업의긍정적인성과를기대할수있을것이다. 즉, 제조기업이보유하고있는자원과능력, 고객의욕구, 기업이처한경쟁환경, 고객과의관계를종합적으로고려할때 기업의성과가향상되고, 이를통해서비스와제조전략이종합적으로관리될때 기업은고객에게더욱긍정적인가치를창출하게되고경쟁력이높아진다.

그러므로파워프로세스는기업의장 · 단기경영계획 수립에있어서중요한지침을제공하는전략프로세스인것이다.

이와 같이ISO 9001:2000(품질경영시스템) 구축하기 위해서는대부분제조분야에품질경영을하고있지만서비스품질을활용하여야만이 기업의경쟁력과 가치는본질적으로기업이생산하는제품이나서비스의가치에의존한다는것을알수있다.

첫째로제품과서비스는Philip Kotler (1976)는주어진 서비스나기능적문제해결을위해제품은필연적으로물리적지원을제공한다고하였다. 그리고제품은 주위의시선을끌기위해시장에서제공되어지고 또한 소비되어지기때문에필요와욕구에부응하는 항목으로서 “ 제품” 정의하고물리적인것, 서비스이점, 인적요소, 시간, 장소등에관한내용을조직화하거나또는관련사고를하나로통합해야한다고하였다. 따라서그는제품을본질적인것 유형적인것, 확장된내용에따라특징지었는데, 서비스는유형제품과 통합되어 확장된제품 을 창출할수있도록하는서비스이익이포함된다고하였다.

둘째로SERVQAC 모형을ISO 9001:2000 인증에적용한다면바람직할것입니다.

1. 신뢰성: 약속된서비스를믿게 하며 정확하게 제공하는능력
2. 확신성: 서비스제공자들의지식, 정중, 믿음, 신뢰 제공능력

3. 유형성: 시설, 장비, 사람, 커뮤니케이션 도구 등의 외형
4. 공감성: 고객에게 개인적인 배려를 제공하는 능력
5. 대응성: 기꺼이 고객을 돕고 즉각 서비스를 제공하는 능력

셋째로 도입시 이점은

▶전사업부문 및 모든 규모의 조직에 적용이 가능해졌다.
▶기존의 규격은 아무래도 제조업 중심이었으나 이제 서비스, 소프트웨어 업종은 물론이고 공공조직 등과 같은 모든 조직에 적용이 훨씬 용이해졌다.
뿐만 아니라 특정 분야 조직에 대한 적용이 가능해졌다.
▶간편성, 명확성에 체조되었고 범용 용어의 선택이 가능해졌다
▶문서화보다는 성과개선에 역점을 두게 되었다
▶품질경영시스템과 조직의 프로세스를 연결시켜 경영혁신으로 연결시키도록 되었다.
▶지속적 개선과 고객만족 지향을 하게 되었다.
▶조직성과 개선지향적으로 품질경영시스템을 운영하게 되었다

이와 같이 서비스 품질의 구성요인을 적용할 경우 타사보다 ISO 9001:2000 인증이 경쟁우위 확보와 관련한 서비스 품질의 중요성 증대되며 또한, 서비스 품질 개선 향상된다. 끝으로 제조, 서비스 기업의 경쟁력 우위를 가지려면 제조기업에서 서비스 믹스를 하여야만 하고 특히 품질경영활동을 부분적으로 나타내는 ISO 인증획득 활동이 기업의 경쟁력 우위성과 와 경영성과에 차이를 가져볼 있다.

제조 · 서비스 기업의 우루과이라운드와 세계무역기구 출범 이후 서비스 기업은 글로벌 경영환경에 직면하였다. 서비스 기업의 경쟁 강화는 서비스 국가 간 이동을 더욱 촉진하고 확대할 것이며 우리나라 일부 업종을 제외하고 모든 서비스 업종에 개방화는 국제적 추세이다. 결국 서비스 산업도 이제는 제조업이 이미 경험하였듯이 치열한 글로벌 경쟁 상태로 진입하고 있다고 볼 수 있다.

따라서 기존의 품질경영에 대한 이론 정립을 통해 국내 서비스 기업에 적용 가능한 품질경영 활동의 공동 요인들을 발견하고 서비스 품질 개선과 고객중심의 프로세스를 적용한다. 기업들의 제조 · 서비스 분야 기업들의 서로 공유하여야만 이 품질경영시스템의 높은 경영성과를 달성할 수 있다고 볼 수 있다.

다음호에 계속

한국승강기안전관리원

제3회 승강기 안전의 날 행사 개최

11.9(금) 기표원 중강당에서 오후 2~4시까지 개최되었다

산업자원부기술표준원이주최하고, 한국승강기안전관리원과한국승강기안전기술원이공동주관하는 **2007년 제3회 승강기안전의날 행사가** 지난' 11월 9일(금) 오후2시부터4시까지기술표준원본관1층중강당에서개최되었다.

이날 행사에는최갑흥기술표준원장을비롯해, 이화석한국승강기안전관리원장, 송지태한국승강기안전기술원장, 관련단체및 업계관계자 등 약 300여명이 참석했다.

승강기안전의날 행사는1부와2부로나누어 진행되며, 1부행사(14:00 ~15:00시)는 중앙대학교김찬웅 교수가 에스컬레이터사고 피해자대한 연구사례를 발표및 어린이승강기 안전실천및 UCC 동영상이상영되는등다채롭게진행되었다.

2부행사(15:00~16:00시)는승강기안전의날 행사를 기념하는동영상상영을시작으로산업자원부장관표창 및 기술표준원장표창등 승강기안전과산업발전에 기여한17개 기업 및 개인을포상하고, 초등학교

어린이합창단의공연이있었다.

산업자원부장관표창을수상하는기업은(주)아남테크와(주)대명엘리베이터등 2곳이며, 유공자부문에는대우해양조선(주) 박상원팀장, 서울도시철도공사 도수현차장, 서울시청 권태섭공업주사, 롯데건설(주) 서명인부장, 한국승강기안전관리원 병주대리등5명이영예를안았다.

기술표준원장표창을수상하는기업은(주)에이치피엔알티, (주)대동엘리베이터등 2곳이며, 유공자부문에는한국미쓰비시엘리베이터(주) 최경재과장, (주)동양산전엘리베이터 김규문대표, 한화종합화학(주) 김필균과장등8명이다.

포상 기업은 승강기 제조와 보수부문에서각각 선발했으며, 개인은보수, 관리, 공공시설, 사후관리, 건설, 사고조사, 검사인증 7개부문에서각각선발했다.

| 기술표준2007. 12

승관원, 동서울대생 승강기 구조 실습교육 실시

한국승강기안전관리원 이화석 팀장은 지난11월 15일 동서울대학기계공학부학생 60명을대상으로 승강기구조견학교육을실시했다. 이번교육은승강기 관련과목을교육하고있는동서울대학기계공학부에서학생들에서승강기구조에대한 실습교육을 요청해옴에따라이뤄졌다.

총 두개분반으로구성된견학단은승관원교육장에 비치되어있는승강기권상기및 조속기등 주요장치및 안전부품들을직접살펴보고관련제어작동을 실습하고관련동영상을시청했다. 승관원교육장에는우리나라에서유일하게실물과똑같이작동하는 미니누드승강기가비치되어있어학생들로서는 구조상쉽게접근할수없던승강기구조를분석해볼 수있는좋은기회가됐다.

승관원이경걸안전교육팀장은 " 외국에서유망 기술로인정되고있는승강기기술에대해국내젊은 기술인력들이많은관심을가지길기대한다면서앞으로도승강기산업기술인력양성을위한산학협력을적극추진할계획이라고설명했다.

| 기술표준2007. 12

세금내면 사기 당한다.

김락호 | 시인

12월 꼭 해야하는일, 하지말라는일, 잊어서는안 되는일들, 너무많은것을요구하는달이다. 첫눈이 세상을흰색으로잠시채색을하더니오늘은늦가을 처럼파란하늘이유난히도공허하게만든다.

유리창사이로보이는모든것들은평온함그자체로서산과들에모든식물들을잠재우고있다. 하지만 유리온실안에갇혀버린난오늘도삶이주는무게감에 짓눌림을당하며시뻘겋게달아오른전기히타에서 내뱉는열기에의존한채살아있음을실감하고있다.

며칠전에일이다.

언제부터인지나와하나가된 휴대전화. 어디를가거나잠을잘 때도늘 한 몸이되어따라다녀야만하는, 삶에서가장 필수적인물품중하나가된지오랜 친구다.

이 친구는각종정보와사연, 결과, 의논까지척척 해내는마술같은존재이다.

돈이필요한것 같으면대출안내도척척해주고어디서세일을한다는것도알려주고, 어디서모인다는 것도척척알려주는아주친통한놈이다.

이런 똑똑한비서가 또 어디 있을까! 고마운놈이다.

하지만이놈덕분에잃어가는것또한너무많은것도 사실이다. 예전에는지인들이나식구들의전화번호를두뇌에다저장을해야만했다. 아니면첩에힘을빌려야만했고행사일정표를만들어야만했다. 어찌보면편한세상이긴하지만세상사는정이눈속에 덮혀버린낙엽만큼이나메말라간다는안타까움을 안겨주는물건또한이휴대전화이다.

오늘도여지없이주머니속에잘 모셔가는휴대전화가주인님을부른다.

처음엔진동으로살갗을두드리고그래도받지않을땐정겨운수신벨소리를울려댄다.

스피커저쪽에서들려오는점잖은남성 목소리가 들린다.

" 안녕하세요. 여기는구청 세무 과입니다. 김락호씨전화인가요? "

" 예, 김락호입니다. "

" 아네. 안녕하세요. 여기는서구청세무과인데요. "

" 그런데요? "

" 세금이밀려서알려드리려고전화드렸습니다. "

" 예.....!? "

" 무슨세금이요.....? "

" 자동차세가밀려있습니다. "

나는 이상하다는느낌이들어 한참을머뭇거리고 있자니그점잖은목소리의남자가다시말을이었다.

" 오늘까지내셔야되는데가능하세요? "

" 글쎄요....!!! "

" 지금제가운전중이니까사무실에가서확인해보고처리토록하겠습니다. "

"아그럼바쁘시니까제가문자로계좌번호를드릴테니입금을해주시면됩니다."

하는것이다. 그러면서그남자는정중히인사를하고는전화를끊었다.

잠시뒤정말로문자가왔다.

00은행계좌번호와입금액수가적혀있었다.

문자메시지를확인하면서 '참요즘세무공무원들친절하기도하네. 경고장을안보내고이렇듯친절하게 일일이전화를해서알려주다니... 그리고은행까지 가지않고도그냥자동이체하면되니얼마나편리한가. 언론에서보니고액세금미납자를출국금지까지 시키는데나도빨리처리를해야겠다'는생각이들었다.

오늘따라행사도많고할 일도많아이리저리볼일을 보고사무실로들어오니저녁9시가넘어버렸다. 잠시 의자에앉아하루를회상하다보니아까그 세금 전화가생각나휴대전화를다시꺼내자세히살펴보니 이상한점이보였다. 자동차세금이라했는데 191,610원 이라고쓰여있었다. 그러면서 십원 단위까지정확히입금부탁합니다.라고쓰여있었다. 내 차 세금이백만원 정도인데다시봐도그 금액이잘못써져있다는생각뿐이었다. 어째서금액일까한참을고민하다지난영수증을찾기시작했다.

한참을뒤진후에야영수증을찾고보니분명나는 세금을낸 것이아닌가. 세금을일부만받고일부는 나중에받는일도없을것이고참으로이상한일이아닐수없었다.

내일 전화해서알아봐야겠다는생각을하고는내가즐겨보는사극에심취해버렸다.

다음날서울문학회모임이있어 서울을갔다오는 바람에그날도아무생각없이지나쳐버렸다.

그 전화를받고3일째 되는 날 생각이나전화기를 들고문자로찍혀있는세무부서로전화를했다. 그런데문자에쓰여있는차장이라는사람은없다는 것이다.

이게무슨말인가그리친절하게전화로알려주고 문자까지보낸사람이없다니....

"그럼저 김락호라는사람인데요. 세금이밀려있는지좀봐주세요."

라며문의를드렸다.

"잠시만요."

다시간단한인적사항을묻고는하는말이 '세금 밀리신거는없으신데요.'하는것이다. 나한테전화를한사람도없고미납세금도없다는것이다.

그때서야나는 '아~ 이것이요즘언론에서이슈가 되고있는전화사기구나라는생각을하게됐다.

'참무서운세상에내가살고있구나'

하는생각이들었다.

남의 이야기로만듣던그 전화 사기단이나한테까지마수를던지다니……,

씁쓸한마음이었지만그래도다행인것은당하지 않고세상사는공부를했다는것이다.

공공기관에서일일이전화해서독촉하지않는다는 것과내 분신과도같은휴대전화지만이 정보들을함부로믿지는말아야겠다는것또한배우게되었다.

수많은사람들이각기다른명분으로남을이용하고 회유하여자신들의삶을영위하는데필요한것들을가지려한다.

국가가빠르게성장하고지식수준이상승하면그만큼의범죄도늘어나게될것이다.

연일 보도되는신종 사기단들의교묘한수법 속에서 우리는얼마나그 생존경쟁에서살아남을것인가! 의문을던지고싶다.

그리고는책상머리에앉아서곰곰이생각해봤다.

내가도대체어떤세금을얼마나내고사는지! 그리고왜내야만하는지!

이것저것생각을거듭하다보니마치내 모습이고뇌하는로댕이되어버리는듯했다.

연말이되면어김없이맞춰봐야하는각종 세금영수증들을정리하다보면긴 한숨만이왜 사는지를말해주고있다.

우리가살아가면서얼마나많은세금을내고있는지생각해보는사람이과연얼마나있을까!

한번정리를해보자.

재산세, 자동차세, 환경부담금, 교통유발부담금, 일반전화요금, 휴대전화요금, 케이블요금, 면허세, 종합소득세, 부과세, 인터넷사용요금, 관리비, 가스요금, 전기요금, 수도요금, 신문대금, 의료보험료, 교육세 등등이런세금들을내야만우리서민들은이 땅에 살 권리를부여받는다.

회사를다니는직장인,사업을하는기업인, 자영업, 문화예술인, 체육인이런사람들이살아가기위해서는 또 그나름대로의각종세금을내야하고그권리와 의무를다해야만한인간으로인정을받는것이다.

그 많은세금들이과연이 나라를운영하는데필요한 세금인가라는의구심을가져보지않은사람이얼마나될까라는질문을해본다.

국가발전을위한기금, 머이런거창한명분을일반인들은알지못한다. 다만요즘같은경우를들어본다면내가 내는세금으로매일TV에 톱을장식하는 정치인들의월급을줘야한다는사실과대통령을뽑는데운영자금으로도쓰여진다는것 정도를알뿐이다. 참으로아이러니한세상이다.

여기서정치에관한이야기는그만떠들어야할 것 같다. 왜냐면정치라는것은아는사람에게는빈대떡을뒤집는것만큼이나쉬운일일것이고모르는사람에게는골치아픈세상에섞은물로뒤 덮힌또 하나의 작은우주로보일뿐이기때문이었다.

세상의모순을모두 지적하고지나가려한다면걸려들지않는내용이없을것이다.

단지한사람의소시민으로국가에서필요로한 것이있다면믿고따라주는것이어쩌면순리에맞는이치일것이라생각해본다.

연말이다가오니추워지는날씨만큼이나삭막한사건사고들이연일전해져온다.

끝으로앞으로는힘든소식보다는사람들에게힘이 되는소식이더 많이전해져오길바라며, 요즘TV를 보며드는생각을담아짧은시나한편소개해볼참이다.

초대받지 못한 손님

최옥희 | 시인

나는내 집안에내 식탁위에들여놓은그를알지못했다. (그라고하기엔좀나이가든듯했지만다른이름으로칭하기보다난 성 없는이름으로그라고부르기로 했다)

눈을뜨고준비하는일상적인생활속에상내가족만이내가마련한사랑과의무에속해있었고그 라는존재는내가정해놓은관계의의미없는일이라치부되어왔었다.

무슨종류인지도모를풀들과함께반쯤땅에서솟은바위하나.

그는항상그곳에앉아어딘가를바라봤다. 날째의름을외면한늘상똑같은군청색잠바와소매끝에서지워진적이없는듯한누런얼룩. 거기다지나가는사람의시선은아랑곳하지않는자기만의세계속에서현실을거부하는듯한무표정.

이렇듯시장을갈때나딸애랑가끔나서는산책길에서우연찮게한두번봐주치던그는외모에서보다한번씩 던지는눈빛만으로내 관심을무관심의일관으로넘기기에충분했다.

이런내삶에어느날새로운전환점이찾아왔다.

비가오려나보다. 날씨가속된말로꾸리꾸리했다.

'에휴. 또저녁때네. 밥좀 안 해먹고살수없나! 오늘은진~짜밥하기싫다.....'

먹고뒤돌아서면찾아오는듯한식사때가유달리싫어지는날이었다.

허나어쩌랴!

미혼이길포기하고들어선주부의길에당연히해야하는가족을위한책임감인것을…….

하루가다르게급등하는물가의입심에만 원짜리달랑 한 장으론주워담을것도없는시장을보러장바구니를들고딸애손을잡고나섰다. (딸은누굴닮아서런지천방지축말괄량이에다눈에보이는모든것이다궁금증으로바뀌는성격이다)

여전히그는누가정해준것도아닌데마치그곳이지정석인듯앉아있었다.

똑같은위치에똑같은옷똑같은.....어?

뭔가오늘은느낌이달랐다. 표정..... 그래표정이야. 표정이여느때와달랐다.

누구를막론하고힐끗한번눈길던지고는또다른곳을 응시하던무표정이오늘은늘 보던곳이아닌다른곳을향하고있었다.

늘 지나던가게의쇼윈도에서새로진열된옷을보는것처럼그가무얼보고있는지궁금한생각이들었고의 눈길이멈춘그곳이궁금해져왔다. 그의시선을좇아갔다.

김이모락모락피어오르는어묵꼬치에사춘기봉긋한가슴처럼뽀얀찐빵.....

자그마한분식집이었다.

다른때는그가무얼먹고사는지관심조차갖지않았었는데목구멍아래로꼴깍꼴깍넘기는침 넘어가는굴곡이옆으로지나가는내눈에거센바다를출렁이는파도처럼크게일렁여되왔다.

그런그를보고온후라그런지시장에서물건을사는내내그의목을흐르던파도가머릿속에서떠나질않았다.

딸애와나오면으레히싸워야하는뺏고주워담는장바구니씨름도오늘은즐거움이될수없었다.

거나한상차림은아니었지만뚝배기안에서끓고있는 동태찌게와냉장고를뒤적이며만든반찬은그럭저럭저녁상을차리기에충분했다.

아직은서산으로넘어갈기미가보이지않는태양을베란다로받으며식탁에하나둘음식을올려놓기시작했다. 늘집에만있다보니점심은거르기일쑤라저녁은 남보다두어시간정도일찍시작을했다. 그러나시간이지날수록무거워지는마음이음식을보는속을점점더불편하게만들고있었다.

평소의나답지않은현상이라그런지더 진한느낌으로다가왔다.

'도저히안되겠다. 한번말이라도꺼내봐야지'

오래전집에도둑이든 이후로외부인은접근금지가되어버린터라말조차도꺼내기쉽지는않았지만조금있으면이곳을떠날터, 한번정도는(적선아닌아니그것이동정이라해도) 남에게베풀어줌도나쁘지않으리라.

딸의설명을빌리자면냄새나고더러운그가내 공간으로들어왔다. 그가어디서무엇을하고어떤사람인지내말을알아듣는지는그의입을통해듣지않아도그를가까이서보는순간알 것 같았다. 한마디건네는인사에그는' 안.. 녕.. 하세요 하며힘겹게인사를건넸다.

보통의사람보다지능이조금떨어진다는것을알 수있었다. 하지만내 가족이내 부모가저런상황이될 수도 있다는생각이더 들면서그가더 안쓰럽게느껴졌다. 쭈뼛쭈뼛시선을어디다둬야할지몰라허둥대는그의팔을잡고식탁으로이끌었다.

찌게를중앙에두고둘러앉은식구들은언제나처럼오늘하루의길고짧음을나름대로자기합리화시키며밥을먹는중간중간에새로운반찬처럼이야기를꺼내기 시작했고, 그런소란스러움이익숙한듯 그 누구도침묵을원하는사람은없었다. 혼자서말없이밥을먹고있는그를빼고는...

오고가는이야기사이사이에한 두어번 무슨일인지힐끗거리며궁금한표정을짓긴했지만그의관심은여전히식탁위의음식들에향해있었고나또한오늘내가한 예외의행동이나 자신조차도황당하다는생각을하며 그의입속으로들어가는숟가락을몰래힐끔거렸다. 그는이 자리가불편한듯하면서도선뜻일어서지못하고안스러우리만치묵묵히먹고있었다.

난 참 이기적이라누군가에게동정아닌정성을쏟는다는게 불가능할꺼라생각했었는데(생에처음이었지 아마~) 맛있게먹어주는그를보며이번일은그래도잘한일인듯해무거웠던마음이조금은시원해져오는듯했다(그러나솔직히두번은자신없다.)

달그락거리는저녁식사와함께가을저녁이그렇게저물어갔다.

요즘TV에선연일대통령선거니뭐니하며정권다툼을마치국민을위한선택인것마냥떠들어댄다.

과연무엇이국민을위한선택일까출마한분들이과연 한번쯤은진심으로생각해봐주었으면하는바램을가져본다.

씁쓸한하루를마감하며제발내년에는모든이들이풍요롭지는않더라도최소한자기자신을돌볼수있는자립의환경이보장되었으면좋겠다.

어떤 삶

최평균 | 수필가

"A씨아줌마가돌아가셨다는구나."
"예에? 언제요?"
"벌써한달이다되었단다."
"그럼아버지께서는다녀오셨어요?"
"아니! 알아도멀어서못가볼텐데
그나마늦게사동네아줌마에게서들었다."
"멀다니요? 아동네에사시지않으셨어요?"
"여기사셨었는데돌아가신요양병원은안양이라더라."
"왜가까운병원두고멀리안양에모셨었데요?"
"병원비싼곳을찾다보니안양까지갔다더구나."
"그래요? 저런쯧쯧쯧"

아버지께서어머님의삶이얼마안남았다고생각을하셨는지굳이나에게미리준비해둔강원도강촌부근에있는두분의유택을다녀오자하셔서새벽6시에출발하여산자락을둘러보고내쳐돌아와서어머님이누워계시는동네요양병원의중환자실을들어서니시계는작은바늘이12시를가리키며어정쩡서있는곁을큰바늘이성큼성큼지나고있었다.

들려보아야어머니께서는항상둘중에한모습을하고계신다.

한없이주무시거나힘없는눈으로방문객을빤히바라보실뿐.

뇌수술을하시고이요양병원으로옮기신지이제4달이지나가지만말도못하고항상그모습으로이승을떠날채비를하시는데, 그런엄마옆을쳐다보시며아버지께서전후설명없이남일같지않게한숨처럼내뱉으시는그아줌마의임종이야기에무슨이야기인지얼핏짐작을하고대뜸몇마디여쭤본것이다.

내어리고가난한서울이주시절에A씨아줌마도여러이웃들과마찬가지로서울로이주해와서어려운살림을하고계셨었다.

내어머니는그나마남편인아버지가계셨지만아주머니는남편도일찍사별하고3남2녀를기르시느라일찌감치과일바구니를머리에이고장사를다니셨다.

우리집도가난과자식들의교육비를감당하기어려워어머니가아주머니를따라행상을나가셨는데처음엔금방포기할거라고어머니를그다지탐탁지않게여기셨으나며칠안가서두분이절친한친구가되고서로의지하며그시절부터이제껏살아오셨다.

그아주머니집의가족은사는게조금독특했었다.

그집큰형님은나보다열살이상위인데그시절양을두마리키워양젖을팔아만든돈으로오로지공부에만전념했다. 아무리집에때거리가어려워도못본체외면하고양을키워서번돈을생활에보태지는않는것같았다. 사십이다되도록공부만전념했는데그건작은형님도마찬가지이었던것같다.

아주머니는행상으로번 돈으로자식들을먹이고 입히고하셨지자식들의금전적도움은전혀못 받는 것 같았다. 어쨌건큰 형님은그렇게공부를하여 지금도인정해주는대학의한의예과를졸업하시고돈 이 없어서일 테지만그 대학에서더 오래도록공부 하시어결국엔국내에서박사학위를취득했다.

지독히공부만하시던그 형님은결혼도마흔살쯤 에 하셨는데형수님은맹아학교교사였다. 어린시절 의궁핍이너무도한이됐는지부부는열심히돈을모 았고재산을불릴뿐조금도헛되쓸줄을몰랐다.

두 분이열심히일을하고지독하게돈을모으니얼 마 안가서어릴때 살던영등포에아주머니명의로6 층 건물을마련하고큰형님부부는강남에단독주택 을마련하게되었다.

직장도출신대학의전공한분야의교수가되셨으 니나름대로큰성공을하신것이다.

그렇게재산이많아도매년김장을할 때면아주머 니가2, 3킬로떨어진야채시장을새벽에걸어가셔 서팔지못해버리는찌꺼기야채나배추껍질정도를 주워서모아놓으면큰형님이승용차를몰고가서날 라오고그걸로김장을하였으며절대로야채를돈 주 고사는법이없었다.

야채시장에는내 어머니를부추겨아버지와같이 가기도했는데그렇게담근김치는큰형님을비롯해 서자식들과골고루나눠먹었다. 다른반찬들도회 나 이웃에서얻어먹는걸생활화하고교수인큰 형님 과 대학을졸업하고모 재벌회사의이사인작은형님 도그걸주위사람들에게자랑스럽게말하곤했다.

아무튼작은돈이라도절대안 쓰는독한 생활이라 집안에가구도변변한게없을정도였다.

내 부모는그런 아주머니아들들이부러우셨는지 종종형님들이야기와내 동갑인셋째아들의사업이 야기를하시곤했었다. 물론두 딸도다들괜찮게살 고있다고어머니를통해듣고있었다. 하지만나에겐 그 형님들의성취가부러운건 있었지만그렇게홀어 머니의고생스럽고힘든살림을외면하고공부에전 념을해야만하는가에대해서는이해가안갔었다.

벌써사십년이넘게그집하고우리집은무척가깝 게 지냈는데아마도 먼친척보다가까운이웃이 그 런 사이였을거다. 아주머니는남편이없었기에장정 의힘이필요한집수리등은내아버지가도맡아하시 고, 큰 형님도그게고마워한의학을공부하시면서 우리집에아픈사람이있으면침통을들고한밤중에 도오셔서침을놔주시고우황청심환을상우리집 상비약으로떨어질날이없었다.

지금은학교를정년퇴임하시고서울의모 한의원 의 원장으로계시는큰형님은전문서적도많이썼고 그쪽계통에서는이름만대면누구나알수있는명사 이시며그 형님의제자들도한의학계에두루두루활 동하고있다.

그렇게어렵게키운아들딸이다들나름대로잘 살 고 있는데혼자사시며당뇨로고생하시다드디어세 월을못 견디시고요양병원에바짝 마른아주머니의 육신을의탁시키면서돈을아끼려안양의어느변두 리병원을찾아입원을시키셨나보다.

물론그것이큰형님의어느 제자의병원인지아니 면 아주머니의원에의해서그런건지모르겠지만조 금은서운한생각이드는건 어쩔수없다.

" 그럼아버지그 안양의병원은한 달 치료비가얼 마래요? "

" 한달에6십만원정도된다더라. "

" 이병원도한 달에백만원 정도나오는데그걸아 끼려고그랬대요? "

" 그렇단다. "
" 에이! 아무러면…그럼자식들이아주머니보려고 병원가는경비를생각하면결코싼 게 아닐텐데요? "
" 그러니까돈든다고잘안가봤다나? "
" 어허참…… "

쓥쓸한바람이내 허파에서기도를타고 올라오는 것같았다.
내 형제들은어머니를전문 간병인의손길이필요해 집가까운요양병원에모시고아버지를비롯해형제들과며느리손자, 손녀가틈틈이찾아뵙는것도마음이편치않은데한 달 4십 만원을아끼려고……그것도불과몇 달 못 사실것을……이미 알아주는부자가됐는데……큰형님아들은더 많은공부를위해서 해외에유학중이고……그렇게부모에대하여서도 검소하게모셔야하는건지……너무지나치게검소한건 아닌지……또한어떻게사는게 사람답게사는삶인지……

사실내가커서는멀리떨어져살아서부모님의말씀만듣고서로어떻게살고있는지대충 알고 있을 뿐이라나름대로아주머니네삶에 그럴만한이유가 있는지, 나나아버지가그 사정을잘못 알고있는건지, 아니면더 높은뜻이 있는지모르겠고, 나역시도 제대로효도한번 못하고 뿐 부모가연로하셨고더군다나어머님은중환자병실에누워 숨만쉬시고눈만 감았다떴다하실 뿐이니달리 할 말은없으나아버지가어렸을때 큰 할아버지에게들으신걸나 어릴 때 종종전해들려주시던옛이야기중에서어느청백리 정승이임종을앞두고자기아내에게했다는말이 떠올라내머리주위에서빙빙맴도는날이었다.

**봉이라는새는 ' 낮거미줄을' 먹고 산다는데설마 산입에거미줄치랴? **

| 기술표준2007. 12

중년기의 우울, 남자 그리고 여자

박정수 | 전 대한신경정신학회 회장

어렸을때많은꿈을가졌었다 훌륭한사람이되어보겠다는꿈을가졌었지만막상이제50줄에접어든중년이되고보니꿈은실현되지않았고그래서우리는실망하고우울을느낀다. 어렸을때부모들은공부잘해서훌륭한사람이되라고우리에게많은꿈을심어 주셨지만막상지나고보면우리는그저보잘것없는평범한인간이되어있다.

이제는더 이상꿈을성취시킬수 없음을절감할때가 중년기이다. 학교를졸업하고사회에나와서온갖힘을다했지만해놓은것없이 세월은덧없이지나가고 벌써나이가40~50이 되었을때 인생의한계를절감하게되고그리고앞으로남은여생에우리의꿈이실현될것같지않아서이때스스로생기는우울이중년기에갖는우울증상이다.

중년기에이런 우울증상을잘 견디어내면노년기에들어서에릭슨(Erik Erikson)이말한대로자잘한것에서초월해인생을크게보고깊이보는원숙함의길로 들어선다. 반면에이런정상적인우울을수용하지못하고부인해서우울과정을극복하지못한다면말년에그만큼절망에빠지고만다. 자신이이루지못한꿈을 자녀에게무리하게강요해서자녀가빗나가거나병들게만들기도한다. 강요가없어도자녀가알아서 공부를잘해줘장래가촉망되는대학에들어가주면 중년의우울증에한때단비가돼주지만그것으로중년에갖는우울이완전히해결이되지는않는다.

중년에는스스로원숙하고성숙한인간이되려고노력해야한다. 어렸을때는꿈을만들며꿈속에서살란다. 청년기에는꿈을따라생을좇아가고중년에는꿈에부딪혀도전해보다가노년기에는꿈을떠나서조용히인생을사는것이다. 어렸을때는모든꿈은현실이고그리고꿈이실현되리라고믿으면서빨리자라기를바란다. 중년기가되면꿈이현실화될 수 없으리라는불안을갖기시작하고꿈이현실화될 수 없으리라는불안이중년기로하여금우리를우울케한다.

어렸을땐 친구들과같은입장에서놀 수가있었다. 어리고서로친하니까 '네가잘났네, 내가잘났네.' 하는 경쟁심은없었다. 질투할필요도없었다. 하지만학교를졸업하고사회에나오면우리는다정스런친구들과헤어져서각자맡은바 자기 직무에충실해야만 했었다. 그러다가어떤 친구는잘되고(?) 어떤친구는못되고사업따라 직업따라 친구들도바뀐다. 이제는서로자기가얼마나성공했는가은근히견주어 보기도하고자기의처지를남과비교해서열등의식을느끼기시작하는게중년기이다.

중년기때는직장을옮긴다해도새 직장에서적응해 나간다는게 결코쉬운 일이아니다. 사오십대가되면자기의나이에맞는지위를구하기가힘들고또

구한다해도이미굳어버린성격때문에새 직장에서원만하게이끌어나가기가어려워오히려직장을옮김으로서더우울에빠질수있다.

특히 남자는여자보다질병에대한면역성이더약하며평균수명도6~7세 짧다. 우리나라남성의평균수명은73.89세이고, 여성은80.82세이다.

그리고자신의속마음을잘 터놓지않지만고민은더 많이 한다. 남성은태어날때부터XY라는성염색체를가지며여성은XX라는성염색체를갖는다. X염색체는두 배의 질병방어력을갖고있어두 개의X염색체를가지고있는여성에비해서남성은선천적으로 질병에대한방어력이떨어진다. 그러나우리들은어려서부터항상 강하고고통과통증에소리치면사내답지못하다고배워왔다. 남자아이가첫 걸음마를배울 때부터걷다가넘어지면 "남자는우는게 아니야"라는말을듣고자란다. TV에서도남성은무조건강해야한다는내용을주로방영한다. 이런식의성(性)역할을가르치는일은남자의나약성을더욱부채질한다. 남자들은유전적으로병약(病弱)한데거기에다 스스로자신의건강을돌보아야한다는생각을갖지 않도록무의식중에세뇌(洗腦)받아왔다. 그래서우리나라40대 남자들의사망률이세계 제일인지도모른다. 한마디로남자보다여자가신체적으로나심리적으로더 우세하다. 지금까지이야기한것처럼남자란순간순간위기에처해있고여자보다깨지기쉬운 나약한피조물이다. 막다른골목에서는여자들이더오래견딘다. 여성이약하고남성에의해서보호받는 존재가되어야한다는것은 순전히출생에서부터받아온사회교육과문화의영향이다.

함께 도보여행을하고서도주부가저녁식사, 세탁일 등으로부산을떨때왜 남편은소파에쓰러져피곤하다고불평을할까? 앞서도얘기 했지만남자들은결코여자들보다강한존재가아니며남자들은삶의싸움터(戰場)에서알게모르게상처를입고가족들의환한 얼굴을기대하며안식처인가정으로찾아든다는 사실을가족들특히부인들에게환기시켜주고싶다. 이런말이있다. "세계를움직이는것은 남자다. 그러나그남자를움직이는것은여자다."

이런말이있다. "세계를움직이는것은남자다. 그러나그남자를움직이는것은여자다."

인간은누구나지나치게낙관할만큼 또는 지나치게비관할만큼잘나지못한존재이다. 낙관도비관도인간의힘이 내일에미치지못하는데서생겨난다. 그래서중국의어떤 노인(老人)의얘기가생각난다. 매일같이삼태기로흙을퍼나르는노인을보고사람들이묻기를 '무엇을하느냐'고 하니 '집앞에있는 태산(太山)을옮기는중'이라고했고 '그렇게해서언제 그 큰 산을옮기겠느냐?'고 하니 '내가못다하면우리아들이할것이고그래도못하면우리손주가옮길것이다'라고한얘기말이다.

50이란나이가되면괜히초조해진다. 이루놓은것도별로없고자녀들도자신이기대했던대로성장해주지 않아서(물론예외도많지만) 초조하고우울해지기도한다. 그러나자녀들은부모들의기대와는달리 철 날 때가되어야철이난다. 끝으로나이60이 되니 모든것이좋게보이더라고한 천상병시인(詩人)의 얘기가떠오른다. 미운놈 고운놈 따로없고다 좋아지더란말이다.

자신의성격에따라서중년기에어떤변화를가짐으로써새로운삶을 시작하는사람들도드물지만있다. 변화를두려워하는사람은성공하지못한다. 실패를두려워하는일은실패하는일보다더나쁘다. 중년에는실패에대한두려움때문에어떤변화를갖기를꺼린다. 실패로인하여큰 것을 잃어버린다해도그때마다그와맞먹는큰 교훈을얻는다. 그실패가인생을완전히끝장내는것만아니라면.....

중년기때 느끼는 모든 괴로움을 겪어내야 한다. 괴로움을 갖고 불안해한다는 것은 그만큼 현실적인 것이다. 현실이 우리에게 괴로움을 가져다주는 것 같지만 실은 우리가 어렸을 때 가졌던 꿈이, 그리고 그 꿈이 이루어지기를 바라는 욕심과 집념이 우리를 괴롭게 하는 것이다.

꿈을 하나씩 하나씩 없애가야 할 때가 중년기인 것 같다. 하나의 꿈을 없앨 때 우리는 그만큼 무력감을 느끼고 우울해지는 것이다. 촬스램이 말한 대로 우리의 행복은 체념과 비례할지도 모른다. 체념하는 만큼 그만큼 행복을 느낄 수 있다는 것이다.

어렸을 때는 하늘의 별도 딸 수 있으리라고 믿어왔다. 중년기는 별을 갖고 싶지만 별을 딸 수 없다는 현실을 자각하면서 여기서 꿈을 버려야만 하는 슬픔에 우리는 젖어드는 것이다. 별을 딸 수 없으니까 따지 말자고 별을 소유하고 싶은 의욕을 포기해 버릴 때 슬픔과 우울이 생기지만 실은 이 우울은 우리를 보다 더 성숙시키는 것이다.

인생은 다 꿈을 갖고 있다. 모두가 유명해지고 싶고, 모두가 부자가 되고 싶고, 모두가 인기를 갖고 싶고, 모두가 남으로부터 존경을 받고 싶어하지만, 우리가 원한다고 해서 모든 게 다 성취될 수는 없다. 이루어질 수 있는 꿈이라면 노력해야겠지만 성취될 수 없는 꿈이라면, 허망한 꿈이라면 아예 하루라도 빨리 포기하고 체념하는 게 현명할 것 같다. 체념한다는 게 무척 어렵고 괴로운 일이지만, 괴롭다고 팽개쳐 버린다면 인생은 더 비참해질 뿐이다. 팽개쳐서는 안 될 일이라면 우리는 이런 괴로움을 견디어내고 이겨내는 길 밖에 없다. 생이 무엇인가는 잘 모르지만 그래도 우리의 말년은 좀 더 원숙해져야 할 게 아닌가.

가끔 고행에 가면 노인들이 모이는 노인정을 찾아간다. 70~80이 넘어 이미 자기가 들어가 누울 가묘(假墓)를 만들어 놓았다고 하는 가하면, 어떤 노인은 자기가 들어갈 오동나무관을 준비해 두었다고 말하는 것을 들으면서 이제와서는 꿈을 떠나서 허심탄회하게 현실을 있는 그대로 받아들이고 생을 살고 있는 것을 보고 느낀 바가 많았었다.

| 기술표준 2007. 12

자연과 예술이 흐르는 겨울 영양

김초록 | 여행작가

산 깊고 골 깊은 영양 땅은 인근의 청송과 함께 경북 내륙에서도 비교적 오지에 속하는 고을이다. 예전에 비해 교통이 많이 편리해졌다지만 영양으로 가는 길은 여전히 힘겹다. 수도권에서 가자면 족히 5시간은 운전대를 잡아야 한다. 오죽했으면 '육지 속의 섬'이라 거냐. 서리는 흔하고 햇빛은 귀하다 해서 수식어가 붙었을까. 오지라 불리는 역설적으로 자연이 그만큼 깨끗하다는 증거이기에 멀어도 기분 좋은 마음으로 찾아가 볼 만하지 않을까.

안동을 거쳐 영양으로 간다. 경북 산간은 지금 한겨울이다. 군데군데 잔설이 보이고 계곡물은 하얗게 얼어붙어 을씨년스럽기 그지없다. 진갈색의 산과 들은 생명체 하나 없는 사막 같아서 적막감이 더하다. 저 황량한 산천도 머잖아 생명들의 합창으로 시끌벅적해질 것이다. 산을 끼고 흐르는 호수는 하늘빛을 닮아 있다. 청신한 기운이 온몸으로 전해온다.

영양 관내 지도를 찬찬히 훑어본다. 영양읍에서 남쪽으로 내려간다. 입암면에 이르니 선바위와 영양고추홍보전시관(☎054-682-6271)을 알리는 이정표가 보인다. 고추전시관은 홍보관, 테마관, 전시판매장 등으로 구성돼 있다. 전시관으로 들어가면 영양고추의 우수성, 고추축제, 고추이야기, 고추재배의 변천과정, 생활 속의 고추, 고추음식 모형, 고추농사 모형, 고추종자 등 고추의 모든 것을 한 자리에서 살펴볼 수 있다. 개관시간: 오전 9시부터 오후 5시, 월요일은 휴관, 입장료는 없다.

전시관 맞은편의 반변천을 가로질러 놓인 석문교를 건너면 그림 같은 남이포강변이 펼쳐진다. 바위절벽이 버티고 선 남이포강변길은 기분 좋은 산책을 약속한다. 탁트인 들판과 크고 작은 산이 강과 어깨동무를 하고 있는 모습이 꽤나 이국적이다. 일월산에서 발원한 반변천이 입암면 연당리에서 청계천(동천으로도 불린다)과 합류하니, 이름하여 남이포란다. 강건너 절벽에 촛대 같이 치솟은 선바위는 남이포와 어우러져 멋진 조화를 보여준다.

남이포에서그리 멀지 않은 입암면봉감마을에는 국보로지정된봉감모전5층석탑이서있다. 반변천가에 우뚝서 있는이 석탑은길손을압도한다. 벽돌로 쌓아올린커다란몸체는정교함과치밀함에서저 경주의분황사모전석탑을빼닮았다. 그우람한형체를 쳐다보는순간과연국보답다는말이절로나올법하다. 주변환경과도썩잘어울려느낌이각별하다.

영양은또한문학의향기가흐르는고장이다. 시인 조지훈(주실마을)과오일도(감천마을), 소설가이문열(두들마을) 선생이다 이 고장 출신이다. 조지훈(1920 1968) 선생이태어난주실마을(일월면주곡리)은한양조씨의집성촌이다. 여기서지훈은그의 호이고, 본명은동탁(東卓)이다. 선생은일제 때인 1939년 시인정지용의추천으로 문장(文章)을 통해 등단했다. 일가친척으로꽉어진마을사람들은자부심이대단하다. 주실마을사람들은예부터교육열이 남달리강했다고한다. 그래서일까? 아무리헤들지라도 재산, 사람, 문장은빌리지않는다는삼불차(三不借)를지금껏지켜오고있다. 결코쉽지않은덕목이며그집념이놀랍다. 주실마을에는조지훈시인의생가인호은종택을비롯해옥천종택, 옛서당인월록서당 등 고택이있고, 마을앞 주실숲옆으로는실개천이 흘러간다. 주실마을의역사와함께한 주실숲에는 느티나무, 참느릅나무, 검팽나무, 팽나무, 산팽나무, 시무나무, 버드나무등이자라고있다. 숲한쪽에서 있는조지훈시인의' 빛으로가는길 "이란시비에눈길이머문다.

" 사슴이랑이리함께산길을따라바위틈에어리는 물을마시면/ 돌부리가시발에친발길이아물어꽃잎에스치는날은/빛을찾아 가는길의 나의 노래는 슬픈구름걷어가는바람이예라 "

지훈선생은박두진, 박목월과함께이른바' 청록파(靑鹿派)의 한 분이다." 얇은사하이얀고깔은/고이 접어서나빌레라/파르라니깎은 머리/박사고깔에

감추오고/두볼에흐르는빛이/정작으로고와서서러워라/(‘승무’일부). 그의대표작‘승무’는섬세한시어와함축된의미로오랜세월독자들의사랑을듬뿍받고있다.

선생이태어난호은(壺隱)종택을둘러본다. 조선중기인인조때지어진집으로한국전쟁때일부가소실됐던것을복구한것이다. 원형이일부망가지긴했지만경북북부지방의집구조인안채와사랑채가이어진막힌‘ㅁ자형이다. 솟을대문오른쪽으로는작은행랑문이있고, 안채로통하는중문옆의작은방엔조그만봉창을달아두었다. 단지를이어서만든굴뚝도보이고, 집을둘러막은흙돌담은옛정취를한껏자아낸다.

주실마을에세워진월록서당은지훈이어린시절한학과한글을배운곳이다. 그는그후경성으로올라와‘혜화전문학교에서본격적인문학수업을받게되는데, 이시기에그는문학의여러경향을두루섭렵한다. 특히릴케와헤세, 이백과두보, 소동파등동서양시인들의작품은그의시세계를확립하는데크게기여했다. 그는또한시인이면서학자이자지사로서해방후에는좌익성향의카프문학에대항해순수문학을지켰고고려대교수로재직중 6.25가터지자종군작가로활동하기도했다. 마을한복판에들어선지훈문학관(054-682-7763)은선생의생애와문학세계를들여다볼수있는교육공간이다. 작품과유품전시관등이마련돼있다.

한편, 주실마을은여느농촌마을과는달리양력설을쇠는마을로도유명하다. 이마을에서는1927년부터양력설을쇠기시작해지금도양력설만을고집한다. 양력설을쇠는농촌마을을좀처럼구경하기힘든시대에별난일로받아들여진다.

주실마을을감싸고있는일월산(해발1,218미터)은암산(巖山)이다. 산세가웅장하고정상에서는동해가보이는데경북내륙에서해와달을가장먼저볼수

있다고해서일월산이란이름이붙었다. 정상부근의방송사통신탑입구에는산령각과황씨부인당이자리잡고있는데무속인들의발길이끊이지않는다고한다. 방송사통신탑까지자동차를타고올라갈수있

다. 두봉우리(일자봉과월자봉)로이뤄진산은어디서 보든 산다운멋을 진하게풍긴다. 주봉이문필봉(文筆峰)인것도이채롭다. 이름에서알 수 있듯이이고장을빛낸뛰어난문필가와무관하지않다는생각이든다.

영양북쪽에주실마을이있다면동쪽에는두들마을(석보면원리리)이있다. 소설가이문열의고향마을이기도하다. 이문열은몇몇작품에서자신의고향마을을 자세하게묘사하기도했다. 선생이세운 광산(匡山)문학연구소도이곳에있다.' 두들은 언덕이란 뜻으로30여 채의 전통가옥들이둔덕에옹기종기모여 있다. 이마을은조선시대때 광제원이있었던곳으로도유명하다. 마을뒤 둔덕에올라앉은석천서당은석계선생이한때기거하며학문을닦았던곳이다.

마지막으로찾아간서석지(瑞石池, 입암면당리). 영양의멋을가감 없이 보여주는아담한연못(정원)으로, 조선광해군때 성균관진사를지낸석문(石門) 정영방(1577-1650) 선생이만들었다. 보길도의부용원, 담양의소쇄원과함께한국의3대 정원에꼽힌다. 연못을둔정원은대궐집마당같이규모보다지만단아한기품과멋이예사롭지않다. 서석지연못을중심으로서재인주일재(主一齋)와학문을논하고후학을 가르치던경정(敬亭)이있고연못에는소나무, 대나무, 매화나무, 국화를심은 사우단(四友壇)이있는데 요(凹)자형연못의물 위로는드러나거나잠겨있는 바위들이보인다. 이를(바위) 서석군(瑞石群)이라하는데 ' 서석지'는 여기서유래했다. 정영방은각각의 바위마다유교와도가의생활철학을담은이름을붙여두었는데," 세상이올바르면벼슬을하고어지러우면은둔한다"는 뜻의' 탁영반이며 " 배우는자는끊임없이공부해야도에이른다"는' 관란석 등이그것이다. 연못한쪽에는4백년된 은행나무가서 있어 정원의역사를더듬어보게해준다. 정원을둘러싼흙담의투박함도꽤나멋스럽다.

일정이맞는다면다양한망원경의원리를배울 수 있는 영양반딧불이천문대(054-683-8685)와 산림문화휴양관, 등산로, 통나무집, 산책로, 체력단련시설을 고루 갖춘 검마산휴양림(054-682-9009, www.huyang.go.kr)도들러볼만한곳이다.

여행수첩(지역번호 0 5 4)

(지역번호 054)중앙고속도로 서안동나들목→34번국도→안동시내→청송군진보면→31번국도→영양군입암면→영양읍, 중앙고속도로풍기나들목→5번국도→봉화읍→36번국도→봉화군 법전면→31번국도→봉화터널→영양터널→일월면 소재지→영양읍, 경부고속도로 영천나들목→영천시내→35번국도→안동시 길안면→청송군 진보면→31번국도→영양군 입암면→영양읍. 일월산으로가려면 영양읍내에서봉화군 현동방향 31번 국도를 타고 영양터널을 지나자마자 나오는 시멘트포장길을 따라 10여 분 올라가면 된다(자동차 통행 가능). 정상 부근에 황씨부인당과 KBS중계소가 있다. 영양시외버스정류장에서 용화리(일월산 입구)간 시내버스 이용, 30분소요. 서울-영양/하루3회 버스 운행, 5시간 소요, 안동-영양/하루 38회 버스 운행, 1시간 30분소요. 영양읍내에 신라장여관(683-3284), 궁전장여관(682-6964), 목화장여관(683-1514) 등이있다. 영양군청문화관광과(860-6063)

향기로운 사람

채유진 | 시인

아름다운 꽃보다는
향기로운 꽃이고 싶다

아름다움은 순간의 기쁨이요
향기로움은 긴 여운의 기쁨이다

눈에 보이는 아름다움은
돌아서면 보이지 않고

그윽한 향기는
눈을 감아도 마음을 이끈다

아름다움은 빨리 시들고
향기로움은 오래 간직되는 것

아름다운 꽃이라고
언제나 향기로운 것은 아니다

향기로운 꽃은
소박한 모습에도 아름다움이 있다

홀로 있어도 행복하고
함께 있으면 기쁨이 되는
향기로운 사람이 되고 싶다

| 기술표준2007. 12

기술표준원 공고 제2007-275호

승강기제조및관리에관한법률제4조(승강기안전부품의안전인증및 검사)제2항및 동법제8조(승강기안전인증)제1항의규정에의하여승강기및 승강기안전부품인증기준을개정함에있어국민에게미리알려의견을수렴하고자그취지와주요내용을행정절차법제41조의규정에의거다음과같이공고합니다.

2007년 11월 14일
기 술 표 준 원 장

승강기 및 승강기안전부품 인증기준 개정안

1. 개정 취지

승강기안전인증제도시행초기일부불명확한인증범위와내용등으로야기된문제점의조기개선및 업체의현장체감애로사항의사전도출을통한인증제도의안전정착유도를통하여이용자의안전확보및 업계의애로해소를위함.

2. 주요내용

○ 상승과속방지장치(개문발진방지장치포함) 인증기준 중 개문발차방지장치에대한내용삭제등 인증범위 명확화
○ 완충기충격시험조건등불명확한내용의명확화
○ 조속기도르래홈형상처리에대한다양한방법허용등현실성을고려한내용으로정비등

3. 세부 개정내용

승강기및승강기안전부품인증기준개정(안) 생략, 기술표준원홈페이지(www.ats.go.kr) 고시 · 공고란참조

4. 의견 제출

이 고시개정(안)에대해서의견이있는개인, 업체또는단체는2007년 12월 5일까지다음사항을기재한의견서를산업자원부기술표준원안전정책팀에제출하여주시기바랍니다.

가. 예고사항에 대한 의견(찬반여부와 그 사유)
나. 의견제출자의 인적사항(주소 및 전화번호)
다. 단체인 경우(단체명, 대표자명, 주소 및 전화번호)
라. 기타 자세한 사항은 기술표준원 안전정책팀(경기도 과천시 중앙동 2번지, 전화번호: 02-509-7238~41, FAX : 02-509-7305)로 문의하시기 바랍니다.

기술표준원고시제 2007 - 1127호

전기용품안전관리법 제5조제2항의 규정에 의한 전기용품안전기준 및 운용요령 중 일부를 다음과 같이 개정 고시합니다.

2007년 11월 29일
기 술 표 준 원 장

전기용품안전기준 개정고시

전기용품안전기준 및 운용요령 중 일부를 다음과 같이 개정한다.

제3조(강제적용 안전기준) 안전기준 [별표] 붙임과 같이 일부 개정한다.

부 칙

①(시행일) 이 고시는 2008.1.1부터 시행한다.

붙임: 주요 개정 내용

1. 개정취지

전기용품안전기준의국제규격(IEC) 부합화및 안전관리제도의효율적인운영을위하여, 저전압퓨즈등30종의 안전기준을개정하고자함.

2. 주요내용

가. 안전기준"K60245-4 정격전압450/750V 이하고무절연케이블제4부코드및 가용케이블"안전기준의일부 개정

나. 안전기준"K60730-2-7 가정용및 이와유사한자동전기제어장치제2부타이머및 타임스위치의개별요구 사항"안전기준의일부개정

다. 안전기준"K60939-1 전자파장해방지용필터소자제1부품목규격"안전기준의일부개정

라. 안전기준 " K60884-2-1 가정용및 이와유사한용도의플러그와콘센트제2-1부 퓨즈내장형플러그를위한 개별요구사항"안전기준의일부개정

마. 안전기준"K60884-2-2 가정용및 이와유사한용도의플러그와콘센트제2부기기용콘센트의개별요구사 항"안전기준일부개정

바. 안전기준"K60884-2-3 가정용및 이와유사한용도의플러그와콘센트제2부고정배선용인터록이없는스 위치형콘센트의개별요구사항"안전기준일부개정

사. 안전기준"K60884-2-5 가정용및 이와유사한용도의플러그와콘센트제2부어댑터의개별요구사항"안전 기준일부개정

아. 안전기준"K60884-2-6 가정용및 이와유사한용도의플러그와콘센트제2부고정배선용인터록스위치형 콘센트의개별요구사항"안전기준일부개정

자. 안전기준 " K60669-2-1 가정용및 이와유사한용도의고정전기설비용스위치제2-1부 전자스위치개별요 구사항"안전기준일부개정

차. 안전기준 " K60669-2-2 가정용및 이와유사한용도의고정전기설비용스위치제2부개별요구사항제2절 리모트콘트롤스위치(RCS)"안전기준일부개정

※관련안전기준을열람하시려면기술표준원홈페이지(http://www.ats.go.kr)고시、공고를참조하시기 바랍니다.

업체명: (주)세림쵸프밀	대표자: 박호영
인증제품명	다용도폐기물파쇄기(나무뿌리, 폐목재, 폐합성수지및프라스틱)
인증제품용도	다용도폐기물파쇄기(나무뿌리, 폐목재, 폐합성수지및프라스틱)
인증제품개요	다용도폐기물파쇄기의수평식투입콘베어와투입롤러에의해신속히강제이송투입된폐기물을다용도재활용입자에알맞은가장효율적인방법으로기존방식에비해최소2~4배 이상작고균일한입자의대량파쇄가 가능한제품개발
업체명: ㈜동진NG/㈜우진/㈜포스코건설	대표자: 하동석/유계현/한수양
인증제품명	Fe-Mn계방진합금을이용한핑거형신축이음장치
인증제품용도	핑거형신축이음장치
인증제품개요	○ 교량의신축이음장치는차량통과등으로발생되는진동이신축이음장치및 연결부의파손등 잦은보수가 이루어지고있음 ○진동을흡수할수있는Fe-Mn방진합금을개발하여이를핑거형신축이음장치에적용하여진동의전파에따른2차적인교량하부구조손상도획기적으로감소시켜교량의수명연장및유지보수비용저감 - 신축이음장치자체가직접진동을흡수 - 내구성도기존소재보다우수함
업체명: ㈜바이오니아	대표자: 박한오
인증제품명	실시간유전자증폭장치(라이트터널™2D방식)
인증제품용도	유전자증폭장치
인증제품개요:	신청제품은96 well type의thermal block으로서반응용기내의PCR 반응중에형광물질을detection 하여실시간으로목적하는유전자증폭산물을정량하는시스템 - 실시간분석가능: Multing Curve System을이용하여실시간으로유전자증폭결과를분석할수있음 - 빠르고정확한분석가능: 96개샘플을동시에측정이가능하도록온도및정확성이초고속으로진행되며, 고성능2D CCD 카메라로96개(well)의시료표지에형광물질을동시에검출하여샘플간의편차를최소화함으로써빠르고정확한분석이가능함
업체명: 신진정공(주)	대표자: 김재호
인증제품명	해수용버터플라이밸브(사용압력1.45Mpa이하, 호칭지름:2,900~3,700mm)
인증제품용도	해수를담수설비까지끌어들이기위한해수의개폐용밸브
인증제품개요	해수를담수설비까지끌어들이기위한해수Line의 개폐용밸브로서해수에대한내식성과성능이우수하며 (호칭지름3,700mm 까지) 밸브개발
업체명: (주)엠비아이테크놀러지	대표자: 구영희
인증제품명	원통형정.역회전방식의인타샤전용편직기
인증제품용도	
인증제품개요	
업체명: 욱성화학(주)	대표자: 변준석
인증제품명	스텐실디지털인쇄기용대두유잉크
인증제품용도	디지털인쇄기용대두유잉크

NEP

인증제품개요	친환경성소재사용: 수지및 석유계광물유인모빌유를친환경성소재인정제대두유로대체하여유해성유기화합물농도가낮고대두유에의한산화피막형성으로광택도가우수함 유화기술: 분산체제조시 3본 롤밀로3회 연육하여착색제평균입경이5~25㎛로균일하여Emulsion시 수분산성향상및안정성(Stability)이우수함 - W/O Emulsion시 자체개발한2Step동심2축) 분산기를사용하여상부와하부간의혼합이균일하고안정된W/O계 조성물을유지시킴으로써분리가되지않으며, 인쇄시 마스터지천공부분에침투및분산성이우수하여인쇄농도가균일하게함 - 분산체제조시 유화제로비이온계면활성제와솔비탄지방산에스테르계열을첨가함으로W/O Emulsion 시 Oil Base와Water Base 간의결합력강화로저장안정성이우수함

업체명: 모건코리아(주)	대표자: 조재찬
인증제품명	프로피버스를채용한다회전전동액츄에이터(전동기출력400W~7.5kW)
인증제품용도	프로피버스를채용한다회전전동액츄에이터
인증제품개요	정수장, 발전설비, 하수처리장, 농업시설, 정유공장, 제철소등에서유체를제어하는밸브나댐퍼, 수문의 조작에있어핸들축을다회전하여개,폐동작을하는다회전전동액츄에이터에산업용프로피버스(Profibus-DP) 통신모듈을채용하여다수의작동기를자동으로제어하는제품 인증범위: 산업용필드버스(Profibus-DP) 통신모듈을채용한다회전전동액츄에이터, 전동기출력400 W ~ 7.5 kW

품질경쟁력 우수기업

인증업체	분 류
현대엘리베이터(주)	대기업
삼성전자(주) 무선사업부	대기업
금호타이어(주) 광주공장	대기업
금호타이어(주) 곡성공장	대기업
재영솔루텍(주)	대기업
(주)귀뚜라미보일러	대기업
대림통상(주) 금구공장	대기업
금호폴리켐(주)	대기업
금호석유화학(주) 울산합성고무공장	대기업
(주)에넥스	대기업
금호피앤비화학(주)	대기업
삼성전기(주) 부산사업장	대기업
(주)LG화학울산공장	대기업
(주)풍산부평공장	대기업
경신공업(주)	대기업
(주)피앤텔	대기업
금호타이어(주) 평택공장	대기업
(주)락앤락	대기업
린나이코리아(주)	대기업
(주)노루페인트	대기업
한전KPS(주)	공기업
한전원자력연료주식회사	공기업
부산철도차량관리단	공기업
한국조폐공사	공기업
한국중부발전(주)	공기업
송파구시설관리공단	공기업
한국가스기술공사	공기업
(주)한국남부발전	공기업
한국전력기술(주)	공기업
동작구도시시설관리공단	공기업
한국동서발전(주)	공기업
인천광역시시설관리공단	공기업
한국OSG 주식회사	중소기업
한미반도체(주)	중소기업
한국특수형강(주)	중소기업

인증업체	분 류
(주)위지트	중소기업
(주)에이알	중소기업
신영중전기주식회사	중소기업
엔브이에이치코리아(주)	중소기업
(주)동화엔텍	중소기업
미크론정공(주)	중소기업
(주)케이디파워	중소기업
(주)대경T&G	중소기업
(주)윈스피아	중소기업
(주)세정	중소기업
(주)엠에스오토텍	중소기업
(주)영동아이앤디	중소기업
(주)케이앤피	중소기업
(주)대흥알앤티	중소기업
(주)금영제너럴	중소기업
(주)수림	중소기업
제트에프렘페더샤시(주)	중소기업
(주)우신엠.에스	중소기업
(주)영동전자제품창	중소기업
원정제관(주)	중소기업
원정제관(주)	중소기업
(주)시디즈	중소기업
(주)영신물산	중소기업
내츄럴웨이코리아(주)	중소기업
(주)주강로보테크	중소기업
월드웨이(주)	중소기업
두루산업(주) 심천공장	중소기업
대양콘크리트산업사	중소기업
동화산기(주)	중소기업

이 달의 규격정보

KS

※ 상세정보 - http://www.standard.go.kr 참조

제정

규격번호	고시일	규격명
KSR5076	20071108	자동차용사고기록장치
KSH ISO6488	20071101	담배및제품담배- 수분함량측정- 칼피셔법
KSH ISO6565	20071101	담배및제품담배- 궐련과필터로드의흡인저항- 흡인조건과측정법
KSH ISO3400	20071101	권련- 연기응축물중알칼로이드측정- 분광광도계법
KSH ISO3550-2	20071101	궐련- 끝빠짐측정- 제2부: 회전형원통상자(시스멜라토포아)를이용한측정법
KSH ISO4389	20071101	담배및 제품담배- 유기염소계잔류농약의측정- 기체크로마토그래프법
KSH ISO15157	20071101	담배- 질산염함량측정- 연속흐름분석법
KSH ISO16632	20071101	담배및제품담배- 수분함량측정- 기체크로마토그래프법
KSH ISO2817	20071101	담배및제품담배- 염산불용성잔류규산염의측정
KSH ISO15152	20071101	담배- 니코틴기준총알칼로이드함량측정- 연속흐름분석법
KSH ISO15153	20071101	담배- 환원성물질의함량측정- 연속흐름분석법
KSH ISO15154	20071101	담배- 환원성탄수화물의함량측정- 연속흐름분석법
KSH ISO/TR22305	20071101	궐련- 권련연기중타르, 니코틴, 수분및일산화탄소측정- 공동연구결과보고서데이터분석
KSH ISO/TS7821	20071101	담배및제품담배- 시험방법의평가를위한공동연구의동일한시료준비와구성
KSA0965-1	20071105	보육서비스- 프로세스
KSA0965-2	20071105	보육서비스- 기반구조
KSA ISO14065	20071107	온실가스— 온실가스타당성평가및검증기관의인정요구사항
KSM ISO22892	20071107	토양의질- 가스크로마토그래프와질량분석기를이용한대상화합물의확인분석을위한지침
KSM ISO23611-1	20071107	토양의질-토양무척추동물의시료채취- 제1부 : 지렁이의손분류및포르말린추출
KSM ISO23611-2	20071107	토양의 질-토양 무척추동물의 시료채취 – 제2부 : 미세 절지동물[톡토기류(Collembola) 및 진드기류(Acarina)]의 시료채취 및추출
KSM ISO11074	20071107	토양의질-용어
KSM ISO15952	20071107	토양의 질 - 토양에 서식하는 어린달팽이(Helicidae)에 대한오염물질의영향- 토양오염에의해성장에미치는영향분석방법
KSM ISO18287	20071107	토양의질-다환성방향족탄화수소(PAH)의 측정방법-질량분석기를결합한기체크로마토그래피법(GC-MS)
KSM ISO10381-5	20071107	토양의질-시료채취- 제5부: 토양오염과관련된도시및산업부지조사절차에관한지침
KSM ISO10381-7	20071107	토양의질-토양가스시료채취에관한지침
KSB ISO835-1	20071106	실험실용유리기구-눈금피펫-제1부:일반요구사항
KSB ISO835-2	20071106	실험실용유리기구-눈금피펫-제2부:대기시간이없도록규정한피펫
KSB ISO835-3	20071106	실험실용유리기구-눈금피펫-제3부:대기시간이15초로규정된피펫
KSB ISO1768	20071106	유리제부액계-열팽창계수결정값(액체에대한측정표작성용)
KSB ISO1771	20071106	이중관일반용온도계
KSB ISO387	20071106	부액계-구조와조정의원리
KSB ISO6182-7	20071112	소방-자동식스프링클러설비-제7부:조기진압스프링클러헤드의요건및시험방법
KSB ISO6182-8	20071112	소방-자동식스프링클러설비-제8부:준비작동형건식경보밸브
KSB ISO6182-4	20071112	소방-자동식스프링클러설비제4부: 급속개방장치의요건및시험방법
KSB ISO6182-5	20071112	소방-자동식스프링클러설비-제5부:일제살수식밸브의요건및시험방법
KSB ISO6182-6	20071112	소방-자동식스프링클러설비-제6부: 역지밸브의요건및시험방법
KSB ISO6182-1	20071112	소방-자동식스프링클러설비-제1부: 스프링클러헤드의요건및시험방법
KSB ISO6182-2	20071112	소방-자동식스프링클러설비-제2부:습식경보밸브, 리타팅챔버, 워터모터경보의요건및시험방법
KSB ISO6182-3	20071112	소방-자동식스프링클러설비-제3부:건식밸브의요건및시험방법
KSB ISO7240-7	20071116	화재감지및경보설비- 제7부: 산란광, 전달광 또는이온화를이용하는스포트형연기감지기
KSB ISO14520-9	20071116	가스계소화설비- 물리적특성및설비의설계 - 제9부: HFC 227ea 소화약제

규격번호	고시일	규격명
KSBISO6182-10	20071116	소방-자동식스프링클러설비-제10부 : 주거용 스프링클러헤드의요건및시험방법
KSBISO7240-5	20071116	화재감지및경보설비- 제5부: 정온식열감지기
KSBISO14520-1	20071116	가스계소화설비-물리적특성및설비의설계-제1부: 일반요건
KSBISO14520-15	20071116	가스계소화설비-물리적특성및설계-제15부: IG-541 소화약제
KSBISO14520-6	20071116	가스계소화설비-물리적특성및설비의설계-제6부: HCFC Blend A 소화약제
KSBISO9183-1	20071121	프레싱용공구- 프레스금형용웨어플레이트-1부: A형
KSBISO9183-2	20071121	프레싱용공구-프레스금형용웨어플레이트- 2부: B형
KSB10071-2	20071121	프레싱용공구-볼로크펀치2부- 중작업용볼로크펀치
KSBISO11900-1	20071121	프레싱용공구-볼로크펀치리테이너- 1부경작업용A형및B형
KSBISO18084	20071121	프레싱용공구- 정제제조용프레스공구-펀치및다이
KSBISO5130	20071123	음향-정지상태의도로운송수단으로부터방사되는소음측정-조사방법
KSBISO11204	20071123	음향-기계류와장비에의해방사되는소음- 작업장과다른지정된위치에서의방사음압레벨의측정- 환경수정계수요구법
KSBISO10302	20071123	음향-소형공중이동장치로부터방출되는공기중소음측정법
KSBISO11025	20071123	음향-기계류와장비에의해방사되는소음- 소리강도를사용하는작업장과다른지정된위치에서의방사음압레벨의결정을위한 공학적 방법
KSB6956	20071123	유압드리프터
KSBISO/TR7849	20071123	음향-진동측정에사용되는기계류에의해방사되는공기중소음평가
KSBISO/TS4869-5	20071123	음향-청각보호구-제5부:미숙청험대상에적용사용되는소음절감평가방법
KSBISO4795	20071120	온도계벌브용유리
KSBISO4797	20071120	실험실용 유리기구-공통갈아맞춤증류플라스크
KSBISO651	20071120	봉상열량온도계
KSBISO3819	20071120	실험실용유리기구-비커

규격번호	고시일	규격명
KSBISO386	20071120	유리제온도계-설계,구조및사용의원칙
KSBISO4787	20071120	실험실용유리기구-부피측정용유리기구-사용및용량시험방법
KSBISO23279	20071123	용접비파괴시험- 초음파탐상시험- 용접부에서지시의특성
KSBISO5172	20071123	가스용접장치- 가스용접, 가열및절단용토치- 규격및시험
KSBISO17660-2	20071123	용접- 철근용접제2부-하중을받지않는용접이음
KSBISO23277	20071123	용접비파괴시험- 용접의침투제시험- 허용수준
KSBISO23278	20071123	용접비파괴시험- 용접의자분탐상시험- 허용기준
KSBISO16432	20071123	저항용접- 돌기를이용한비도금및도금강의프로젝션용접에대한절차
KSBISO16433	20071123	저항용접- 비도금및도금강의심용접에대한절차
KSBISO17660-1	20071123	용접- 철근용접제1부-하중을받는용접이음
KSBISO14373	20071123	저항용접- 비도금및도금저탄소강의점용접절차
KSBISO18431-1	20071127	기계진동및충격- 신호처리- 제1부: 일반사항
KSBISO13535	20071121	석유및천연가스산업- 천공및생산장비- 인양장비
KSBISO17078-1	20071121	석유및천연가스산업- 천공및생산장비- 제1부: 사이드-포켓맨드릴
KSBISO10407	20071121	석유및천연가스산업- 천공및생산장비- 시추스템설계및작업제한
KSBISO10424-1	20071121	석유및천연가스산업- 천공및생산장비- 제1부: 회전천공장비에대한사양
KSBISO13534	20071121	석유및천연가스산업- 천공및생산장비- 인양장비의점검, 유지보수, 수리및재생 ”
KSVISO12402-5	20071123	개인용부양기구- 제5부: 보조부력기구(레벨50) – 안전요건
KSVISO12402-6	20071123	개인용부양기구- 제6부: 특수목적용구명동의및보조부력기구– 안전요건및추가시험방법
KSVISO12402-9	20071123	개인용부양기구- 제9부: 시험방법
KSVISO12402-2	20071123	개인용부양기구- 제2부: 구명동의, 성능레벨275 – 안전요건
KSVISO12402-3	20071123	개인용부양기구- 제3부: 구명동의, 성능레벨150 – 안전요건

규격번호	고시일	규격명
KS/ISO12402-4	20071123	개인용부양기구- 제4부: 구명동의, 성능레벨 100 – 안전요건
KSD/ISO4952	20071122	구조용고내후성강재
KSD/ISO7989-1	20071122	강선및선제품- 비철금속도금- 제1부: 일반원리
KSD/ISO17558	20071122	와이어로프용소켓팅절차- 용융금속및합성수지소켓팅
KSD/ISO17577	20071122	강재 - 두께 6mm 이상 강판 제품의 초음파 시험
KSD/ISO23717	20071122	강선및선제품- 호스보강용선
KSC/IEC62083	20071129	의료용전기기기- 방사선치료계획시스템의안전에관한요구사항
KSC/IEC62266	20071129	의료용전기기가 방사선치료를위한디지털 의료영상전송장치(DICOM) 구현지침서
KSC/IEC61859	20071129	방사선치료실설계를위한지침서
KSC/IEC61948-1	20071129	방사선핵의료기기- 절차시험- 제1부: 방사능계측시스템
KSC/IEC61948-2	20071129	방사선핵의료기기- 절차시험- 제2부: 카메라및단광자방출컴퓨터단층촬영영상
KSC/IEC61676	20071129	의료용전기기기- 진단방사선학에서X선관전압의비침습측정용선량계
KSC/IEC61760-1	20071129	표면실장기술- 제1부: 시험 - 표면실장부품(SMD)의규격화를위한표준방법
KSC/IEC61852	20071129	의료용전기기기- 디지털의료영상전송장치(DICOM) - 방사선치료객체
KSC/IEC61675-1	20071129	방사선핵종영상장치- 특성및시험조건- 제1부: 양전자방출단층촬영장치
KSC/IEC61675-2	20071129	방사선영상장비- 특성과시험조건- 제2부: 단광자방출컴퓨터단층촬영기
KSC/IEC61675-3	20071129	방사선영상장비- 특성과시험조건- 제3부: 전체영상시스템에기초한감마선카메라
KSC/IEC61217	20071129	방사선치료장비- 좌표, 동작및스케일
KSC/IEC61303	20071129	의료용전기기기- 방사선핵종교정기- 성능표시방법
KSC/IEC61674	20071129	의료용전기기기- X선 진단 영상에사용되는 이온화실및반도체감지장치를갖는선량계
KSC/IEC61191-4	20071129	인쇄기판조립품- 제4부: 품종규격- 단자가납땜된조립품에대한요구사항
KSC/IEC61192-3	20071129	납땜된전자조립품에대한기량요구사항- 제3부: 관통홀실장조립품
KSC/IEC61192-4	20071129	납땜된전자조립품에대한기량요구사항- 제4부: 단자조립품
KSC/IEC61168	20071129	방사선치료모의장치- 기능적성능특성
KSC/IEC61170	20071129	방사선치료모의장차- 기능적성능특성을위한지침서
KSC/IEC61188-5-1	20071129	인쇄기판과인쇄기판조립품- 설계 및 사용- 제5-1부: 부속서(랜드/조인트) 고려사항- 일반요구사항
KSC/IEC61000-2-7	20071129	전기자기적합성(EMC) - 제2-7부 : 환경- 다양한환경에서의저주파자기장
KSC/IEC61000-2-8	20071129	전기자기적합성(EMC) - 제2-8부: 통계적인측정결과에따른전력공급시스템에서의전압딥과일시적중단
KSC/IEC61000-4-28	20071129	전기자기적합성(EMC) - 제4-28부: 시험및측정기술- 전원주파수의변화, 내성시험
KSC/IEC61000-1-4	20071129	전기자기적합성(EMC) - 제1-4부 : 일반사항- 주파수2 kHz까지에서기기에서발생하는전원주파수전도성고조파전류방출의한계값의역사적근거
KSC/IEC61000-2-12	20071129	전기자기적합성(EMC) - 제2-12부 : 환경-배전전력 공급계통에서 저주파 전도성 방해와 신호의적합성레벨
KSC/IEC61000-2-6	20071129	전기자기적합성(EMC) - 제2-6부 : 환경- 전도방해의저주파수에대한산업용공장의전원공급기방사레벨의평가
KSC/IEC60789	20071129	의료용전기기기- 방사선핵종영상장비의특성및시험조건- 앵거형감마선카메라
KSC/IEC60976	20071129	의료용전기기기- 의료용전자가속기- 기능적성능특성
KSC/IEC60977	20071129	의료용전기기기- 1 MeV 에서50 MeV 범위의 의료전자가속기- 기능적성능을위한지침서
KSC/IEC60068-2-58	20071129	기본환경시험절차- 제2-58부: 시험- 시험Td: 표면실장부품(SMD)의 납땜성, 금속내융해성 내침식성및납땜내열성시험방법
KSC/IEC60580	20071129	의료용전기기기- 투약영역측정기
KSC/IEC60731	20071129	의료용전기기기- 방사선 치료용이온화실의 선량계
KSC/IEC60068-2-20	20071129	기본환경시험절차- 제2-20부: 시험- 시험T: 솔더링(soldering)
KSC/IEC60068-2-54	20071129	기본환경시험절차- 제2-54부: 시험- 시험Ta: 납땜- 평형법에의한납땜성시험

규격번호	고시일	규격명
KSC|ISO11784	20071130	동물개체식별- 코드구조
KSC|ISO11785	20071130	동물개체식별무선통신- 기술적개념
KSC|ISO14223-1	20071130	동물개체식별- 고급트렌스폰더- 제1부: 무선 인터페이스
KSC|IEC61280-1-4	20071130	광통신부시스템시험절차- 제4부: 일반통신 부시스템- 다중모드광섬유레이저송신기에적용되는2차원근접장데이터의검출과감차변환
KSC|IEC61280-2-8	20071130	광섬유통신부시스템시험절차- 디지털시스템- 제2-8부: Q인자측정을통한저BER의결정
KSC|ECTS62393	20071130	휴대용및핸드헬드멀티미디어장비이동용컴퓨터- 배터리실행시간측정
KSC|IEC60169-6	20071130	R.F. 커넥터- 제6부: 96 |EC 75-17 또는그이상의케이블용 R.F. 동축커넥터
KSC|IEC60169-7	20071130	R.F. 커넥터- 제7부: 외부도체의내경이9.5 ㎜(0.374 인치)인삽입잠금식R.F. 동축커넥터- 특성임피던스50 Ω(형식
KSC|IEC60794-4	20071130	광섬유케이블- 제4부: 부분규격- 전기전력선과설치되는가공용케이블
KSC|IEC60169-3	20071130	R.F. 커넥터- 제3부: 쌍평형가공궤전선용2핀 커넥터
KSC|IEC60169-4	20071130	R.F. 커넥터- 제4부: 외부도체의내경이16 ㎜(0.63 인치)인나사잠금식R.F. 동축커넥터- 특성임피던스50 Ω(형식
KSC|IEC60169-5	20071130	R.F. 커넥터- 제5부: 96 |EC 50-17 이상의케이블용R.F. 동축커넥터
KSC|IEC60169-1-1	20071130	R.F. 커넥터- 제1부: 일반요건및측정방법- 제1절: 전기적시험및측정절차- 반사계수
KSC|IEC60169-1-3	20071130	R.F. 커넥터- 제1부: 일반요건및측정방법- 제3절: 전기적시험및측정절차- 차폐효율
KSC|IEC60169-2	20071130	R.F. 커넥터- 제2부: 비결합동축커넥터
KSC|ISO22829	20071130	저항용접- |T건의트랜스와정류기- 1kHz주파수에서동작하는일체형트랜스- 정류기
KSC|ISO18594	20071130	저항점-, 프로젝션-, 심용접- 알루미늄과강재의경계저항측정방법
KSB|ISO14323	20071130	저항점용접과프로젝션용접— 용접부 파괴시험— 충격전단시험과충격십자&#8226인장시험의시편치수와절차
KSB|ISO15011-4	20071130	용접및관련공정에서의안전과보건- 용접퓸

규격번호	고시일	규격명
		과가스포집을위한시험방법- 제4부품데이터시트
KSM|ISO17734-1	20071130	액체크로마토그래피와질량분석기를이용한공기중의유기질소화합물의측정– 제1부 : 디부틸아민유도체를이용한이소시아네이트
KSM|ISO17734-2	20071130	액체크로마토그래피와질량분석기를이용한공기중의유기질소산화물의측정- 제2부 : 디부틸아민과에틸클로로포메이트유도체를이용한아민및아미노이소시아네이트
KSM|ISO12141	20071130	고정오염원방출 저농도에서의미립자(먼지) 질량농도측정-수동중량법
KSM|ISO15713	20071130	고정오염원방출- 가스상불화물함량의샘플링과측정
KSM|ISO16740	20071130	작업장공기- 디페닐카바자이드를이용한이온크로마토그래피와스펙트로포토메틱방법에의한공기중부유물질의측정
KSX|ISO|IEC17341	20071129	정보 기술 - +RW 형식을 이용한120mm와 80mm 광학디스크의데이터변환– 용량단면: 4.7Gbyte 과1.46Gbyte (저장속도X 이상)
KSX|ISO|IEC19777-1	20071129	정보기술 - 컴퓨터그래픽스및 이미지처리 – 확장가능한3D(X3D) 언어바인딩 – 제1부: ECMAScript
KSX|ISO|IEC19777-2	20071129	정보기술- 컴퓨터그래픽스및이미지처리- 확장가능한3D(X3D) 언어바인딩– 제2부 : Java
KSD|ISO148-1	20071126	금속재료의샤르피충격시험- 제1부: 시험방법
KSD|ISO24314	20071126	고내진성구조용강재- 기술적인도조건
KSR|ISO4548-4	20071130	내연기관용전류식윤활유필터시험방법- 제4부: 초기입자포집효율, 수명및누적효율(중량법)
KSR|ISO4548-7	20071130	내연기관용전류식윤활유필터시험방법- 제7부: 진동피로시험
KSR|ISO4548-9	20071130	내연기관용전류식윤활유필터시험방법- 제9부: 입구및출구누설방지밸브시험
KSR|ISO4010	20071130	디젤기관- 딜레이핀틀형교정노즐
KSR|ISO4113	20071130	도로차량- 디젤분사장치를위한교정유체
KSR|ISO4548-11	20071130	내연기관용전류식윤활유필터시험방법- 제11부: 자기세정필터
KSR|ISO4008-1	20071130	도로차량- 연료분사펌프시험- 제1부: 동적조건

규격번호	고시일	규격명
KSRISO4008-2	20071130	도로차량- 연료분사펌프시험- 제2부: 정적 조건
KSRISO4008-3	20071130	도로차량- 연료분사펌프시험- 제3부: 적용 및시험절차
KSRISO13555-1	20071130	디젤기관- 디젤연료분사장치의동적타이밍 점검절차- 제1부: 준비작업
KSRISO13948-1	20071130	디젤기관- 연료분사펌프및연료 인젝터저 압연결부- 제1부: 나사연결부
KSRISO14681	20071130	디젤기관- 연료분사펌프시험- 연료인젝터 교정
KSBISO7435	20071127	원통끝홈붙이멈춤스크루
KSBISO7436	20071127	오목끝홈붙이멈춤스크루
KSBISO8675	20071127	미터가는나사의6각낮은너트(모따기)－제품 등급A 및B
KSBISO4035	20071127	6각낮은너트(모따기)－제품등급A 및B
KSBISO4036	20071127	6각낮은너트(모따기없음)－제품등급B
KSBISO7434	20071127	뾰족끝홈붙이멈춤스크루
KSBISO4015	20071127	6각 머리 볼트－제품등급B –유효지름 볼트
KSBISO4033	20071127	6각너트, 스타일2 – 제품등급A 및B
KSBISO4034	20071127	6각너트－제품등급C
KSBISO14584	20071127	6각별모양구멍붙이둥근접시머리스크루
KSBISO14585	20071127	6각별모양구멍붙이냄비머리태핑스크루
KSBISO14586	20071127	6각별모양구멍붙이접시머리태핑스크루
KSBISO10673	20071127	스크루와와셔조립용평와셔-대 · 중 · 소형시 리즈–제품등급A
KSBISO14580	20071127	6각별모양구멍붙이납작머리스크루
KSBISO14583	20071127	6각별모양구멍붙이냄비머리스크루
KSCIEC61400-13	20071130	풍력발전시스템제13부:기계적하중측정
KSCIEC61400-14	20071130	풍력발전시스템제14부: 겉보기음향파워레벨 과순음값의선언
KSCIEC61400-23	20071130	풍력발전시스템제23부: 로터블레이드의실 규모구조시험
KSDISO16172	20071130	파형강관용연속용융금속도금강판
KSCIEC62276	20071130	표면탄성파소자응용을위한단결정웨이퍼- 규격및측정방법
KSCIEC61043	20071130	음향인텐시티측정을위한기기- 한쌍의압력 감지마이크로폰을이용한측정
KSCIEC61094-5	20071130	측정용마이크로폰- 제5부: 작업용표준마이

규격번호	고시일	규격명
		크로폰의압력교정을위한비교측정
KSCIEC61094-6	20071130	측정용마이크로폰- 제6부: 주파수응답을측 정하기위한정전기액츄에이터
KSCIEC61012	20071130	초음파가존재하는조건에서가청음을측정하 기위한필터
KSCIEC61019-1	20071130	표면탄성파공진기- 제1부: 일반규격
KSCIEC61019-2	20071130	표면탄성파공진기- 제2부: 사용안내
KSCIEC60862-1	20071130	검증된품질의표면탄성파필터- 제1부: 품목 규격
KSCIEC60862-2	20071130	검증된품질의표면탄성파필터- 제2부: 사용 지침
KSCIEC60959	20071130	기도보청기의음향측정을위한잠정적모의 머리와몸체
KSCIEC60645-5	20071130	청각측정용장비- 제5부: 청각음향임피던스/ 어드미턴스측정기기
KSCIEC60655	20071130	1 인치표준콘덴서마이크로폰의자유음장감 도레벨과압력감도레벨간의차이값
KSCIEC60711	20071130	귀삽입기로귀와연결되는이어폰의측정을위 한폐쇄귀모의기
KSCIEC60154-7	20071130	도파관용플랜자 제7부: 정사각형도파관용 플랜지의관련세부규격
KSCIEC60645-3	20071130	청력계- 제3부: 청각검사및신경이과학적목 적의단기지속청각검사신호
KSCIEC60645-4	20071130	청력계- 제4부: 확장된고주파수영역의청력 측정을위한기기
KSCIEC60154-3	20071130	도파관용플랜지- 제3부: 평면직사각형도파 관용플랜지의관련세부규격
KSCIEC60154-4	20071130	도파관용플랜지- 제4부: 원형도파관용플랜 지의관련세부규격
KSCIEC60154-6	20071130	도파관용플랜지- 제6부: 중간평면직사각형 도파관용플랜지의관련세부규격
KSCIEC60153-1	20071130	중공금속도파관- 제1부: 일반요구사항및측 정방법
KSCIEC60153-2	20071130	중공금속도파관- 제2부: 일반직사각형도파 관의관련세부규격
KSCIEC60154-2	20071130	도파관용플랜지- 제2부: 일반직사각형도파 관용플랜지의관련세부규격
KSCIECPAS62267	20071130	철도용전기설비-자동도시철도교통(AUGT) 안 전요구사항
KSCIEC60092-503	20071130	선박용전기설비-제503부 : 특별사항- 전압

규격번호	고시일	규격명
		1kV초과15kV이하의교류공급시스템
KSCIEC60092-504	20071130	선박용전기설비-제504부 : 특별사항-제어및 사용
KSCIEC61892-2	20071130	이동식및고정식해양구조물의전기설비-제2부: 시스템설계
KSCIEC60092-401	20071130	선박용전기설비-제401부 : 설비및완성된설비의시험
KSCIEC60092-501	20071130	선박용전기설바-제501부 : 특별사항-전기추진설비
KSCIEC60092-502	20071130	선박용전기설비-제502부 : 특별사항-탱커
KSCIEC60092-305	20071130	선박용전기설비-제305부 : 기기-축전지
KSCIEC60092-306	20071130	선박용전기설비-제306부 : 기기-조명및부속품
KSCIEC60092-307	20071130	선박용전기설바-제307부 : 기기-전열기기및조리기기
KSCIEC60092-302	20071130	선박용전기설비-제302부 : 저압배전반및제어반
KSCIEC60092-303	20071130	선박용전기설비-제303부 : 기기-전력및조명용변압기
KSCIEC60092-304	20071130	선박용전기설비-제304부 : 기기 – 반도체변환기
KSCIEC60092-202	20071130	선박용전기설비-제202부: 시스템설계 – 보호
KSCIEC60092-204	20071130	선박용전기설비- 제204부: 시스템설계-전기및전기유압조타장치
KSCIEC60092-301	20071130	선박용전기설비- 제301부 : 기기-발전기및전동기
KSC6599	20071130	주거용가연성가스감지기의선택, 설치, 운전및유지보수
KSCIEC60092-101	20071130	선박용전기설비-제101부 : 정의및일반요구사항
KSCIEC60092-201	20071130	선박용전기설비-제201부시스템설계-일반
KSC6596	20071130	일산화탄소감지기의성능시험방법
KSC6597	20071130	일산화탄소감지기의설치, 운전및유지보수
KSC6598	20071130	주거용가연성가스감지기의성능시험방법
KSC6593	20071130	독성가스감지기의설치, 운전및유지보수
KSC6594	20071130	산소감지기의성능시험방법
KSC6595	20071130	산소감지기의설치, 운전및유지보수
KSC6590	20071130	가연성가스감지기의성능시험방법
KSC6591	20071130	가연성가스감지기의설치, 운전및유지보수
KSC6592	20071130	독성가스감지기의성능시험방법

규격번호	고시일	규격명
KSEISO9682-2	20071128	철광석- 망가니즈정량방법- 제2부: 과아이오딘산염분광광도법
KSEISOISO13352	20071128	철광석산업에의ISO 9000 시리즈적용을위한 해석지침
KSEISO15634	20071128	철광석- 크로뮴정량방법- 불꽃원자흡수분광법
KSEISO5418-2	20071128	철광석- 구리정량방법- 2부: 불꽃원자흡수분광법
KSEISO8263	20071128	철광석분말– 소결시험결과표시방법
KSEISO975	20071130	갈탄과아탄- 벤젠용해성추출물의수율측정 - 반자동방법
KSEISO8858-2	20071130	석탄(하드콜)– 포말부선시험제2부: 다단계평가
KSEISO8858-3	20071130	석탄(하드콜) - 포말부선시험제3부: 릴리즈평가
KSEISO925	20071130	고체광물연료- 탄산염탄소함량의측정- 중량측정법
KSEISO647	20071130	갈탄과아탄- 저온증류에의한타르,수분, 가스, 코크스잔류물의수율측정
KSEISO8264	20071130	석탄(하드콜팽창계(딜라토미터)를이용한팽창특성의측정
KSEISO8858-1	20071130	석탄(하드콜) - 포말부선시험- 제1부: 실험절차
KSEISO5069-2	20071130	갈탄과아탄- 시료채취의원리- 제2부: 함수율측정과일반분석을위한시료조제
KSEISO5071-1	20071130	갈탄과아탄-분석시료의휘발분측정- 제1부: 2개가열로법
KSEISO561	20071130	선탄장– 도식적부호
KSEISO15585	20071130	석탄(하드콜) - 점결지수측정
KSEISO20905	20071130	선탄—석탄에서분진/수분의상관관계 측정
KSEISO5069-1	20071130	갈탄과아탄-시료채취의원리- 제1부: 함수율의측정과일반분석을위한시료채취
KSEISO11722	20071130	고체광물연료- 석탄(하드콜)- 일반분석시험 시료의질소분위기건조에의한수분측정
KSEISO11726	20071130	고체광물연료- 대체분석방법의인증에대한 지침
KSEISO15239	20071130	고체광물연료-온라인분석기측정의평가방법
KSEISO10086-1	20071130	석탄— 선탄에서사용되는응집제평가방법&#8212제1부:기본요소
KSEISO10086-2	20071130	석탄— 선탄에서사용되는응집제의평가방법&#8212제2부: 회전식진공여과장치에

규격번호	고시일	규격명
		서 여과보조제로서의용집제
KSEISO1017	20071130	갈탄과아탄- 벤젠용해성추출물에서아세톤 용해물질(수지물질)의측정
KSXISOIEC9798-6	20071130	정보기술- 보안기술- 실체인증- 제6부: 수동 데이터전송을이용한메커니즘
KSXISOIEC18032	20071130	정보기술- 정보보안- 소수생성기
KSXISOIEC18033-2	20071130	정보기술- 보안기술- 암호알고리즘- 제2부: 비대칭형암호
KSXISOIEC18043	20071130	정보기술- 정보보안- 침입탐지시스템의선택, 배치, 운용
KSXISOIEC18028-3	20071130	정보기술- 정보보안- IT네트워크보안- 제3부: 보안게이트웨이를이용한네트워크간의안전 한통신
KSXISOIEC18028-5	20071130	정보기술- 정보보안- IT네트워크보안- 제5부: 가상사설망을이용한네트워크를통한안전한 통신
KSXISOIEC18031	20071130	정보기술- 정보보안- 난수발생기
KSXISOIEC11770-4	20071130	정보기술- 정보보안- 키관리- 제4부: 취약한 비밀기반한메커니즘
KSXISOIEC18028-1	20071130	정보기술- 보안기술- IT네크워크보안- 제1부: 네트워크보안관리
KSXISOIEC18028-2	20071130	정보기술- 정보보안- IT네트워크보안- 제2부: 네트워크보안구조
KSCIEC61340-4-3	20071129	정전기제4-3부: 개별제품의표준시험방법- 신발류
KSCIEC61340-4-4	20071129	정전기제4-4부: 개별제품의표준시험방법- 산업용포장재FIBC의정전분류
KSCIEC61340-4-5	20071129	정전기제4-5부: 개별제품의표준시험방법- 인체와접촉하는신발류및바닥재의정전보호 기술방법
KSCIEC61340-2-1	20071129	정전기제2-1부: 측정방법- 재료및제품에대 한정전기전하확산도
KSCIEC61340-3-1	20071129	정전기제3-1부: 정전기영향의시뮬레이션방 법- 인체모델(HBM) - 부품소자시험
KSCIEC61340-3-2	20071129	정전기제3-2부: 정전기영향의시뮬레이션방 법- 기계모델(MM) - 부품소자시험
KSXISO24534-5	20071130	자동차량및장비인식- 차량의전자등록인식- 제5부: 대칭기술을이용한보안통신
KSXISO24535	20071130	지능형교통시스템- 자동차량및장비인식- 기본전자등록인식
KSXISO24534-2	20071130	자동차량및장비인식- 차량의전자등인식-

규격번호	고시일	규격명
		제2부: 운영요구사항
KSXISO24534-3	20071130	자동차량및장비인식- 차량의전자등록인식- 제3부: 차량데이터
KSXISO24534-4	20071130	자동차량및장비인식- 차량의전자등록인식- 제4부: 비대칭기술을이용한보안통신
KSXISO24534-1	20071130	자동차량및장비인식- 차량의전자등록인식- 제1부: 아키텍쳐
KSAISO17364	20071130	무선인식RFID의공급망응용- 회수용운송용기
KSXISO/IEC15961-3	20071130	정보 기술 - 품목 관리용 무선인식(RFID) – 제3부: 데이터프로토콜: 무선인식 (RFID) 데이터구조
KSXISO/IEC19762-2	20071130	정보기술- 자동인식및데이터획득기술—관 련용어- 제2 부: 광학적판독가능매체
KSAISO17363	20071130	무선인식RFID의공급망응용- 화물컨테이너
KSXISO/IEC15459-5	20071130	정보기술- 고유식별자- 제5부: 회수용운송 용기RTIs의고유식별자
KSXISO/IEC15459-6	20071130	정보기술- 고유식별자- 제6부: 제품그룹핑 을위한고유식별자
KSXISO/IEC15961-2	20071130	정보기술- 품목관리용무선인식(RFID): 데이터 프로토콜- 제2부: 무선인식(RFID) 데이터구조 의등록
KSXISO21549-7	20071130	보건의료정보 건강카드데이터- 7부: 전자 처방
KSXISOIECTR19797	20071130	정보기술- 사무기기- 컬러영상재현기계- 16단계컬러계조를위한장치출력, 출력선형 화방법및재현특성의명세
KSXISOIECTR24705	20071130	정보기술 - 사무기기- 컬러 영상 재현 기계 – 디지털및아날로그시험차트에의한 컬러기기에서의영상재현규정방법
KSXISOIEC24700	20071130	정보기술- 사무기기- 재사용부품을포함하는 사무기기의품질및성능
KSXISOIEC24711	20071130	정보기술- 사무기가 잉크젯방식의칼라프린 터와프린터를포함하는복합기에서의잉크카 트리지수명결정방식
KSXISOIEC24712	20071130	정보기술- 사무기기- 사무기기에서의인쇄매 수결정을위한컬러시험페이지
KSXISOIEC13660	20071130	정보기술- 사무기기- 인쇄물의영상화질요소 측정- 이진단색문자및그래픽영상
KSXISOIEC18050	20071130	정보기술- 사무기기- 기계해독이가능한디지 털우표표시의인쇄화질속성
KSXISOIEC19752	20071130	정보기술- 사무기가 전자사진방식의흑백프

규격번호	고시일	규격명
		린터와프린터를포함하는복합기에서의토너 카트리지수명결정방식
KSXISO/TS19138	20071130	데이터품질측정
KSXISO19134	20071130	지리정보- 위치기반서비스- 복합교통수단경로탐색및네비게이션
KSCIEC62325-502	20071130	에너지시장통신기반구조- 제502부: ebXML 프로파일
KSCIEC62351-1	20071130	전력시스템관리와관련정보교환- 자료와통신 보안- 제1부:통신네트워크와시스템보안 – 보안이슈소개
KSCIEC62351-3	20071130	전력시스템관리와관련정보교환- 데이터통신보안- 제3부: 통신네트워크와시스템보안 TCP/IP를포함한프로파일
KSCIEC62325-101	20071130	에너지시장통신기반구조– 제101부: 일반지침서
KSCIEC62325-102	20071130	에너지시장통신기반구조– 제102부: 에너지시장모델견본
KSCIEC62325-501	20071130	에너지시장통신기반구조– 제501부: ebXML 사용일반지침
KSCIEC62305-2	20071130	피뢰시스템- 제2장: 리스크관리
KSCIEC62305-3	20071130	피뢰시스템-제3부구조물의물리적손상 및 인명위험
KSCIEC62305-4	20071130	피뢰시스템- 제4부 구조물내부의전기전자 시스템
KSCIEC61970-501	20071130	에너지관리시스템애플리케이션프로그램인터페이스(EMS-API) - 제501부: 컴포넌트인터페이스설명서(CIS)공통의서비스
ksciec62035-1	20071130	피뢰시스템- 제1장: 일반원칙
KSCIEC62210	20071130	전력시스템제어및관련통신- 데이터와통신 보안
KSCIEC61970-2	20071130	에너지관리시스템애플리케이션프로그램인터페이스(EMS-API)제2부: 용어집
KSCIEC61970-401	20071130	에너지관리시스템애플리케이션프로그램인터페이스(EMS-API) - 제401부: 컴포넌트인터페이스설명서(CIS) 프레임워크
KSCIEC61970-404	20071130	에너지관리시스템애플리케이션프로그램인터페이스(EMS-API) - 제404부: 고속데이터접근
KSCIEC61968-2	20071130	전력회사들에서의어플리케이션통합– 배전관리시스템을위한인터페이스시스템- 제2부: 용어해석
KSCIEC61968-3	20071130	전력회사의어플리케이션통합- 배전관리를위한 시스템인터페이스- 제3부: 배전운용을 위한인터페이스
KSCIEC61970-1	20071130	에너지관리시스템애플리케이션프로그램인터페이스(EMS-API)제1부: 가이드라인및일반적인요구사항
KSCIEC61643-22	20071130	저전압서지보호장치-제22부: 통신망과신호망 접속용서지보호장치- 선정및적용지침
KSCIEC61936-1	20071130	교류1kV 초과전력설비- 제1부공통규정
KSCIEC61968-1	20071130	전력회사들에서의어플리케이션통합-배전관리를위한시스템인터페이스- 제1부: 인터페이스구조와일반적요건
KSCIEC61200-52	20071130	전기시설가이드- 제52부전기설비의선정및 설치-배선시스템
KSCIEC61200-704	20071130	전기시설지침- 제704부: 건설현장및해체현장에서의전기설비
KSCIEC61201	20071130	특별저전압(ELV) - 한계값
KSCIEC60870-6-601	20071130	원격제어장비및시스템- 제6부: ISO 규격및 ITU-T 권고호환원격제어통신규약- 601절: 패킷자료교환망으로의영구접속으로결된 최종시스템에서의연결-지향전송서비스를제공하기위한기능프로필
KSCIEC60870-6-602	20071130	원격제어장비및시스템- 제6부: ISO 표준및 ITU-T권고호환원격제어통신규약- 제602절: TASE 전송프로필
KSCIEC61200-413	20071130	전기설비지침- 제413부간접접촉에의한보호-전원의자동차단
KSCIEC60870-5-104	20071130	원격제어장비및시스템-제104부: 전송통신규약- IEC 60870-5-101을위한표준전송프로필을이용한네트워크접근
KSCIEC60870-5-6	20071130	원격제어장비및시스템-제6부: IEC 60870-5 동반표준들을위한적합성시험지침
KSCIEC60870-6-1	20071130	원격제어장비 및 시스템-제6부: ISO 표준및 ITU-T권고호환원격제어통신규약-제1절: 표준의응용콘텍스트및구성
KSCIEC60870-1-3	20071130	원격제어장비 및 시스템-제1부: 일반고려사항-제3절: 용어집
KSCIEC60870-1-4	20071130	원격제어장비 및 시스템-제1부: 일반고려사항-제4절: 원격제어데이터전송및IEC 870-5, IEC 870-6 표준구성의기본측면
KSCIEC60870-1-5	20071130	원격제어장비 및 시스템-제1부: 일반고려사항-제5절: IEC 60870-5 통신규약을사용한

규격번호	고시일	규격명
		송시스템의자료통합에대한변환기를사용한 모델전송절차의영향
KSCIEC60479-3	20071130	인체와가축에대한전류의영향- 제3부가축의몸체를통하여흐르는전류의영향
KSCIEC60479-4	20071130	인체와가축에대한전류의영향- 제4부인체와가축에대한뇌격의영향
KSCIEC60870-1-1	20071130	원격제어장치 및 시스템-제1부: 일반고려사항-제1절: 일반규정
KSC60870-6-505	20071130	원격제어장비및시스템- 제505부ISO 규격 및 ITU-T 권고 호환 원격제어 통신규약 – TASE.2 사용자지침
KSCIEC60479-1	20071130	인체와가축에대한전류의영향- 제1부일반적인양상
KSCIEC60479-2	20071130	인체를관통하는전류의영향- 제2부: 특수양상
KSXISO22310	20071130	문헌정보-표준입안자를위한표준에서의기록관리요건서술지침
KSXISO23081-1	20071130	문헌정보-기록관리과정-기록메타데이터제1부:원칙
KSVISO20858	20071130	해운항만시설의보안평가및보안계획서개발
KSVISO28000	20071130	공급사슬보안경영시스템규격
KSVISO28003	20071130	공급사슬보안경영시스템-공급사슬보안경영시스템심사및 인증을제공하는기관에대한 요구사항
KSBISO10426-4	20071130	석유및천연가스산업- 유정시멘트작업용시멘트및 재료- 제4부대기압에서의거품시멘트슬러리의조제및시험
KSBISO10426-5	20071130	석유및천연가스산업- 유정시멘트작업용시멘트및재료- 제5부: 대기압에서의유정시멘트성형의수축및팽창측정
KSBISO13503-3	20071130	석유및천연가스산업- 완성유체및재료- 제3부: 중염수시험
KSBISO10426-1	20071130	석유및천연가스산업- 유정시멘트작업용시멘트및재료- 제1부: 제품규격
KSBISO10426-2	20071130	석유및천연가스산업- 유정시멘트작업용시멘트및재료- 제2부: 유정시멘트의시험
KSBISO10426-3	20071130	석유및천연가스산업- 유정시멘트작업용시멘트및재료- 제3부: 심해의유정시멘트성형에대한시험
KSMISO7187	20071130	사진- 직접양화방식컬러인화카메라의재료- ISO 감광도결정
KSMISO7589	20071130	사진– 감광도측정용광원– 일

규격번호	고시일	규격명
		광, 백열텅스텐, 그리고인화기용광원의명세사항
KSMISO8581	20071130	사진- 전자플래시- 접속용씽크로코드
KSMISO5800	20071130	사진- 사진용컬러네거티브필름- KS 감광도결정
KSMISO6	20071130	사진- 정지영상카메라용흑백네거티브필름/현상시스템- ISO 감광도결정
KSMISO6328	20071130	사진- 사진재료- ISO 해상력결정
KSMISO20462-3	20071130	사진- 화질평가를위한물리적자극들의주관적정량화방법 제3장: 품질측정방법
KSMISO3028	20071130	사진- 카메라플래시휘도 ISO 분광분포지수(ISO/SDI)
KSMISO5763	20071130	사진- 전자플래시- 자동노출조절
KSMISO18935	20071130	이미지재료- 프린트된컬러이미지- 프린트된컬러이미지의내수성측정
KSMISO20462-1	20071130	사진- 화질평가를위한물리적자극들의주관적정량화방법제1장: 정신물리학요소들에대한총람
KSMISO20462-2	20071130	사진- 화질평가를위한물리적자극들의주관적정량화방법제2장: 삼자비교법
KSMISO18928	20071130	이미지재료- 현상되지않은사진필름과인화지-보관규정
KSMISO18929	20071130	이미지재료- 습식은-젤라틴타입흑백사진용반사인화물- 암실보관을위한명세서
KSMISO18932	20071130	이미지재료- 접착고정법- 세부내용
KSMISO12232	20071130	사진- 전자식사진카메라- ISO 감광도결정
KSMISO18922	20071130	이미지재료- 현상된사진필름- 스크래치에대한내구성결정
KSMISO18923	20071130	이미지재료- 폴리에스테르지지체자기테이프-보관규정
KSM3990	20071130	사진-해상도측정-사진용잉크젯프린터
KSMISO10157	20071130	사진- 플래시노출계- 조건
KSMISO1222	20071130	사진- 삼각대연결부
KSR9248	20071130	전동차용팬터그래프
KSR9249	20071130	철도차량활주감지용속도센서
KSR9246	20071130	전동차용공기식출입문개폐장치
KSR9247	20071130	전동차용전기식출입문개폐장치-시험방법

개정

규격번호	고시일	규격명
KSHISO10315	20071101	담배- 연기응축물중의니코틴측정법-- 기체 크로마토그래프법
KSHISO4387	20071101	담배- 분석용자동흡연장치를이용한전입자성 물질과니코틴을제외한건조입자상물질의측정법
KSF2503	20071105	굵은골재의밀도및흡수율시험방법
KSF2516	20071105	긁기경도에의한굵은골재의연석량시험방법
KSF2523	20071105	골재에관한용어의정의
KSF2401	20071105	굳지않은콘크리트의시료채취방법
KSF2422	20071105	콘크리트에서뽑취한코어및 보의강도시험방법
KSF2436	20071105	관입저항침에의한콘크리트응결시간시험방법
KSF2341	20071105	흙의입도및물리적성질시험용젖은시료조제방법
KSF2343	20071105	압밀배수조건아래서흙의직접전단시험방법
KSF2346	20071105	3축압축시험에서점성토의비압밀. 비배수강도시험방법
KSMISO6878	20071102	수질-인의측정방법-몰리브덴산암모늄분광법
KSMISO8466-2	20071102	수질- 분석방법의검정및평가와성능특성에대한평가- 제2부:비선형2차검정함수를위한검정계획
KSMISO14442	20071102	수질- 난용해성물질, 휘발성, 화합물, 금속과폐수의조류성장억제시험지침
KSMISO14592-1	20071102	수질- 저농도에서의유기화합물질의생분해도평가- 제1부: 지표수또는지표수/침전현탁액에대한회분식교반실험
KSMISO14592-2	20071102	수질- 저농도에서의유기화합물질의호기적생분해도평가- 제2부: 고정화된생물량을이용한연속흐름강물모델
KSMISO5667-3	20071102	수질- 시료채취-제3부:시료의보존 및 취급에대한지침
KSF4931	20071105	교면용시트방수재
KSF4932	20071105	교면용도막방수재
KSF9003	20071105	도막방수재도포방법시공표준
KSF4042	20071105	콘크리트구조물보수용폴리머시멘트모르타르
KSF4906	20071105	모래붙인루핑
KSF4926	20071105	콘크리트혼입용방수재
KSMISO9197	20071106	종이, 판지및펄프- 수용성염화물의함량측정
KSMISO9668	20071106	펄프- 마그네슘함량측정- 불꽃원자흡광분석법
KSMISO9895	20071106	종이및판지- 압축강도- 쇼트스팬법
KSMISO5634	20071106	종이및판지- 유지(油脂) 저항성측정
KSMISO5636-2	20071106	종이및판지- 투기도측정(중간범위) - 제2부 쇼퍼(Schopper) 방법
KSMISO5647	20071106	종이및판지- 이산화티탄함량측정
KSM7611	20071106	석고판용원지
KSM7613	20071106	달걀받침판
KSMISO5630-4	20071106	종이및판지- 가속노화- 제4부:20℃나105℃에서의건열처리
KSM7302	20071106	장판지
KSM7303	20071106	갈포벽지
KSM7602	20071106	거름종이(화학분석용)
KSM7209	20071106	파이버보드
KSM7212	20071106	전자복사용지(PPC 용지)
KSM7301	20071106	창호지
KSM7114	20071106	백판지
KSM7130	20071106	디아조감광지용원지
KSM7208	20071106	카드원지
KSM7105	20071106	박엽지(복사용)
KSM7110	20071106	카본원지
KSM7113	20071106	제지용크라프트펄프
KSM7070	20071106	용해용펄프의시험방법
KSM7100	20071106	필기용지
KSM7102	20071106	인쇄용지
KSM7057	20071106	종이및판지의발수도시험방법
KSM7062	20071106	종이및판지의내마모도시험방법
KSM7066	20071106	판지의층분리시험방법
KSA1507	20071112	폴리프로필렌밴드
KSB6259	20071112	화재분류
KSF4736	20071113	압출성형경량콘크리트패널
KSF2378	20071115	역청포장혼합물의반복휨피로시험방법
KSF2354	20071115	역청포장혼합물의역청함유량시험방법

KS

규격번호	고시일	규격명
KSF2355	20071115	역청골재혼합물의피막박리시험방법
KSF2356	20071115	가열역청포장혼합물용플랜트의구비조건
KSF2337	20071115	마샬시험기를사용한역청혼합물의소성흐름에대한저항력시험방법
KSF2338	20071115	비행장및도로포장의평가와설계를위한흙과가요성포장의반복평판재하시험방법
KSF2339	20071115	비행장및도로포장의평가와설계를위한흙과가요성포장의비반복평판재하시험방법
KSF1002	20071115	도로및포장용재료의정의
KSA2215	20071119	상자류의내치수측정방법[상자게이지법]
KSA2216	20071119	다공성포장재료의미생물등급표시방법[옥외시험방법]
KSAISO2873	20071119	수송포장화물과단위화물의저압시험
KSA1533	20071119	외부포장용합판지상자
KSA2213	20071119	포장화물-포장의무게중심측정을위한 시험방법
KSK3702	20071119	크레베네트
KSK3811	20071119	신사복용직물
KSK3830	20071119	의류용견직물
KSK1452	20071119	합성섬유직물
KSK1455	20071119	헤시언클로스
KSK3700	20071119	폴리에스테르방적사
KSK1305	20071119	폴리로직봉사
KSK1307	20071119	나일론피복고무사
KSK1321	20071119	광목(가공품)
KSK0911	20071119	변퇴색용표준회색색표
KSK1104	20071119	면사
KSK1303	20071119	마봉사
KSF2532	20071120	아스팔트표면처리용부순골재. 부순슬래그및골재
KSF2535	20071120	도로용철강슬래그
KSF8109	20071120	아스팔트플랜트의시방서양식및 성능시험방법
KSF2379	20071120	낙하식충격하중장치에의한변형측정방법
KSF2380	20071120	끓는물에의한아스팔트피막골재의박리저항성시험방법
KSF2381	20071120	앱슨방법에의한아스팔트회수시험방법
KSF2158-2	20071120	구조용목질판재의압축시험방법

규격번호	고시일	규격명
KSF4917	20071120	개량아스팔트방수시트
KSF4922	20071120	폴리우레아수지도막방수재
KSF2157-1	20071120	비구조용목질판재의인장시험방법
KSF2157-2	20071120	구조용목질판재의인장시험방법
KSF2158-1	20071120	비구조용목질판재의압축시험방법
KSF1555	20071120	목재표준용어- 목재접착및합판
KSF2156	20071120	목재및목질제품의지압시험방법
KSMISO9112	20071123	트럭및버스용타이어- 회전원주측정방법- 규정하중에서신생타이어
KSMISO9948	20071123	트럭및버스용타이어- 회전저항측정방법
KSMISO4223-2	20071123	타이어에사용되는용어정의- 제2부: 통고무타이어
KSMISO4251-4	20071123	농경용트랙터와기계류타이어(플라이등급표시시리즈)와림- 제4부: 타이어분류및명칭
KSMISO4251-5	20071123	농경용트랙터와기계류타이어(플라이등급표시시리즈)와림- 제5부: 목재운반용타이어
KSMISO3877-4	20071123	타이어, 밸브및튜브- 용어목록- 제4부: 통타이어
KSMISO4209-1	20071123	트럭및버스용타이어와림(메트릭시리즈) - 제1부: 타이어
KSMISO4223-1	20071123	타이어에사용되는용어정의- 제1부: 고무타이어
KSMISO3739-3	20071123	산업용타이어와림- 제3부: 림
KSMISO3877-1	20071123	타이어, 밸브및튜브- 용어목록- 제1부: 타이어
KSMISO3877-2	20071123	타이어, 밸브및튜브- 용어목록- 제2부: 타이어밸브
KSMISO3739-1	20071123	산업용타이어와림- 제1부: 5 ° 경사또는편평한 베이스림에서의공기 타이어(메트릭시리즈) - 호칭, 치수및표시
KSMISO3739-2	20071123	산업용타이어와림- 제2부: 5 ° 경사또는편평한 베이스림에서의공기 타이어(메트릭시리즈) - 하중등급
KSBISO10110-9	20071121	광학및광학기기- 광학부품및광학계의도면작성- 9부: 표면처리및코팅
KSBISO10110-6	20071121	광학및광학기기- 광학부품및광학계의도면작성- 6부: 중심공차
KSBISO10110-7	20071121	광학및광학기기- 광학부품및광학계의도면작성- 7부: 표면결함에대한공차
KSBISO10110-8	20071121	광학및광학기기- 광학부품및광학계의도면작성- 8부: 표면거칠기

규격번호	고시일	규격명
KSF2583	20071123	콘크리트용연슬래그골재
KSF2511	20071123	골재에포함된잔입자(0.08㎜체를통과하는)시험방법
KSF2560	20071123	콘크리트용화학혼화재
KSF2579	20071123	케이슨채움재용철강슬래그
KSF2504	20071123	잔골재의밀도및흡수율시험방법
KSF2507	20071123	골재의안정성시험방법
KSF2508	20071123	로스앤젤스시험기에의한굵은골재의마모시험방법
KSF2347	20071123	레버벌룬방법에 의한 흙의 현장 밀도 시험방법
KSKISO3660	20071120	어망류- 망의장착및결합
KSKISO3790	20071120	어망류- 그물사의인장변형률측정방법
KSKISO4167	20071120	폴리올레핀농업용합연사
KSKISO2801	20071120	보호복-열및불꽃에대한보호복의선택, 취급및사용에대한일반적인권고사항
KSKISO3090	20071120	그물사- 물에침지후길이변화측정방법
KSKISO3505	20071120	로프- 선박용천연섬유및인조섬유로프
KSKISO2075	20071120	성형을위한어망재단- 컷비율결정방법
KSKISO2094	20071120	섬유바닥재- 동적하중부과에의한두께감소율측정방법
KSKISO2307	20071120	로프의물리적및역학적특성측정방법
KSKISO1530	20071120	어망류- 매듭망의설명및명칭
KSKISO1532	20071120	어망류- 성형을위한매듭망재단(테이퍼링)
KSKISO1806	20071120	어망류- 망의메쉬절단하중측정방법
KSKISO3660	20071120	어망류- 망의장착및결합
KSKISO3790	20071120	어망류- 그물사의인장변형률측정방법
KSKISO4167	20071120	폴리올레핀농업용합연사
KSKISO2801	20071120	보호복-열및불꽃에대한보호복의선택, 취급및사용에대한일반적인권고사항
KSKISO3090	20071120	그물사- 물에침지후길이변화측정방법
KSKISO3505	20071120	로프- 선박용천연섬유및인조섬유로프
KSKISO2075	20071120	성형을위한어망재단- 컷비율결정방법
KSKISO2094	20071120	섬유바닥재- 동적하중부과에의한두께감소율측정방법
KSKISO2307	20071120	로프의물리적및역학적특성측정방법
KSKISO1530	20071120	어망류- 매듭망의설명및명칭
KSKISO1532	20071120	어망류- 성형을위한매듭망재단(테이퍼링)

규격번호	고시일	규격명
KSKISO1806	20071120	어망류- 망의메쉬절단하중측정방법
KSHISO8069	20071123	분유- 젖산및젖산염함량측정법
KSHISO8914	20071123	미생물학- 장염비브리오균검출일반지침
KSHISO7932	20071123	미생물학- 바실러스세레우스계수일반지침- 30 ℃집락계수법
KSHISO7937	20071123	식품및동물사료의미생물학- 클로스트리디움퍼프린젠스평판계수법- 집락계수법
KSHISO7954	20071123	미생물학- 효모및곰팡이계수일반지침- 25 ℃집락계수법
KSHISO6888-1	20071123	식품및동물사료의미생물학응집효소양성인포도상구균계수를위한수평법(황색포도상구균및다른종) - 제1부: 베어드-파커한천배지사용기법
KSHISO6888-2	20071123	식품및 동물사료의미생물학- 응집효소양성인포도상구균계수를위한수평법(황색포도상구균및다른종) - 제2부: 토끼혈장피브리노겐한천배지사용법
KSHISO7218	20071123	식품및 동물사료의미생물학 미생물시험일반원칙
KSHISO5550	20071123	카제인및카제인염- 수분함량측정법(기준법)
KSHISO6579	20071123	미생물학- 살모넬라검출법일반지침
KSHISO6887-1	20071123	식품및 동물사료의미생물학- 미생물시험용시료, 최초현탁액및10배희석액의준비- 제1부: 최초현탁액및10배희석액준비를위한일반원칙
KSHISO1739	20071123	버터- 지방굴절률측정법(기준법)
KSHISO2911	20071123	가당연유- 편광광도법에의한설탕함량측정법
KSHISO4831	20071123	미생물학- 대장균군계수일반지침- 최확수(MPN)법
KSHISO11290-1	20071123	식품및 동물사료의미생물학 리스테리아모노사이토제네스의검출및계수를위한평판법 - 제1부: 검출법
KSHISO11290-2	20071123	식품및동물사료의미생물학리스테리아모노사이토제네스의검출및계수를위한평판법 - 제2부: 계수법
KSHISO15214	20071123	식품및동물사료의미생물학중온성유산균계수를위한평판법- 30 ℃집락계수법
KSHISO11133-1	20071123	식품및동물사료의미생물학- 배지의준비및생산에관한지침- 제1부: 실험실에서의배지준비를위한품질보증에대한일반지침

규격번호	고시일	규격명
KSBISO15072	20071126	플랜지붙이 미터가는나사6각볼트소형시리즈, 제품등급A
KSBISO7146	20071126	미끄럼베어링- 외관상의손상과변화에관한용어, 특징및원인
KSRISO9981	20071126	벨트구동장치- 자동차용V벨트와풀리 - PK형상: 치수
KSBISO11687-3	20071126	미끄럼베어링 좌대형미끄럼베어링제3부: 센터플랜지베어링
KSBISO14588	20071126	블라인드리벳- 용어및정의
KSBISO14589	20071126	블라인드리벳- 기계적시험
KSBISO10644	20071126	평와셔와스크루의조립품-와셔경묘00HV 300HV
KSBISO10683	20071126	파스너-비전기적아연분말도금
KSBISO11687-2	20071126	미끄럼베어링 좌대형미끄럼베어링제2부: 사이드플랜지베어링
KSB0701	20071126	원통축끝
KSB1063	20071126	와셔붙이6각머리태핑스크루
KSBISO10642	20071126	6각구멍접시머리스크루
KSKISO9866-1	20071128	텍스타일－저압하에서건열이천에미치는영향－제1부: 천의건열처리과정
KSKISO9866-2	20071128	텍스타일－저압하에서건열이천에미치는영향－제2부: 건열에노출된천의치수변화측정
KSKISOTR10722-1	20071128	지오텍스타일및관련제품－시공시발생하는손상시뮬레이션절차－제1부: 과립형재료시공
KSKISO9073-6	20071128	텍스타일－부직포시험방법－제6부: 흡수
KSKISO9092	20071128	텍스타일－부직포－정의
KSKISO920	20071128	양모-콤소터를사용한섬유장측정
KSKISO7771	20071128	텍스타일－냉수침지에의한 천의 치수 변화 측정
KSKISO858	20071128	어망류-텍스체계의그물사선밀도표시
KSKISO8936	20071128	캐러밴용오닝-안전요구사항
KSKISOTR5090	20071128	텍스타일－섬유혼합물의정량분석천비섬유질성분제거방법
KSKISOTR6741-4	20071128	텍스타일－섬유와실－상거래기준 무게 측정－제4부: 상거래허용값과상거래수분율
KSKISO9150	20071128	보호복－작은용융금속파편의충격에대한소재의거동측정
KSKISO9151	20071128	열및불꽃에대한보호복－불꽃에노출시열전도성측정

규격번호	고시일	규격명
KSKISO9185	20071128	보호복-용융금속 파편에대한소재의저항성 평가
KSKISO8160	20071128	텍스타일－텍스처필라멘트사－용어
KSKISO8498	20071128	직물－결점의설명－용어
KSKISO8499	20071128	편성물－결점의설명－용어
KSK1400	20071128	섬유제방수시트
KSKISO7211-6	20071128	텍스타일－직물－구조－분석법－제6부: 직물의단위면적당경사와위사의무게측정
KSKISO8159	20071128	텍스타일－섬유와실의형태－용어
KSG7200	20071128	작업용위생보호복
KSBISO7945	20071127	단축보링머신- 명칭및정밀도검사
KSBISO230-2	20071127	공작기계- 수치제어에의한위치결정정밀도시험방법통칙
KSBISO3655	20071127	수직선반- 정밀도검사
KSBISO7007	20071127	테이블형띠톱기계- 명칭및정밀도검사
KSB4422	20071127	플레이트용램형수치제어드릴링머신의시험 및검사방법
KSB4423	20071127	플레이트용갠트리형수치제어드릴링머신정밀도검사
KSB4424	20071127	니형수치제어건 드릴링머신의시험및 검사방법
KSBISO6899	20071127	기계프레스- 정밀도검사
KSBISO1708	20071127	보통선반- 정밀도검사
KSBISO1984-1	20071127	베드형밀링머신- 정밀도검사제1부: 수평형밀링머신
KSBISO1984-2	20071127	베드형밀링머신- 정밀도검사제2부: 수직형밀링머신
KSB4158	20071127	드릴링머신의주축끝
KSB4201	20071127	베니어선반의시험및검사방법
KSB4207	20071127	수치제어선반의시험방법및검사
KSBISO6983-1	20071127	기계의수치제어 프로그램포맷및어드레스 워드의정의- 제1부: 위치결정, 직선운동및윤곽제어시스템용데이터포맷
KSBISO2407	20071127	수평축내면연삭기- 정밀도검사
KSBISO2433	20071127	공작기계－원통연삭기및만능연삭기- 정밀도검사
KSBISO3592	20071127	산업자동화시스템- 수치제어기계- NC프로세서출력- 파일구조및언어포맷
KSB4045	20071127	다축자동선반의시험방법및검사

규격번호	고시일	규격명
KSB4224	20071127	수치제어원통연삭기및만능연삭기의시험방법및검사
KSBISO1985	20071127	직립축테이블 이동형평면연삭기- 정밀도검사
KSB0125	20071127	수치제어공작기계용어
KSB4043	20071127	단축자동선반(주축대고정형)의시험방법및검사
KSB4044	20071127	단축자동선반(주축대이동형)의시험및검사방법
KSMISO918	20071128	산업용휘발성유기물-증류특성의결정
KSMISO759	20071128	휘발성유기액체(산업용)중탕에의한증발후건조찌꺼기의시험방법-일반통칙
KSMISO760	20071128	수분측정-칼피셔법(일반적인방법)
KSMISO8174	20071128	산업용에틸렌및프로필렌-아세톤, 아세토니트릴, 프로판2-올및메탄올검출-가스크로마토그래피법
KSMISO6791	20071128	피치의퀴놀린불용분측정방법
KSMISO6796	20071128	산업용폴리글라이콜-수산기수 결정-프탈산무수물에스테르화법
KSMISO756-1	20071128	산업용프로판2-올-시험방법-제1부: 일반사항
KSMISO5789	20071128	산업용불소계 탄화수소-비휘발성잔류물의측정
KSMISO5993	20071128	수산화나트륨(산업용)수은분석방법-비불꽃원자흡수분광법
KSMISO6598	20071128	비료-인함량측정-포스포몰리브덴산퀴놀린중량법
KSMISO3706	20071128	인산(산업용, 식품류포함)--오산화인(V) 총량분석방법-퀴놀린인산몰리브덴산질량법
KSMISO5282	20071128	방향족탄화수소-황함량 측정-피트-루프레치환원및분광법
KSMISO5444	20071128	플루오르화규산 나트륨(산업용)--105 ℃에서질량 감소분시험방법
KSMISO3429	20071128	알루미늄제조에사용되는플루오르화나트륨-철정량1,10-페난쓰롤린분광법
KSMISO3430	20071128	알루미늄제조에사용되는플루오르화나트륨-이산화규소정량-몰리브도규산환원분광광도법
KSMISO3705	20071128	황(산업용-비소분석방법-은다이에틸다이싸이오카밤산광도법
KSMISO2481	20071128	염화나트륨(산업용-염소로표현되는할로겐

규격번호	고시일	규격명
		분석방법-수은적정법
KSMISO2482	20071128	염화나트륨(산업용칼슘및마그네슘분석방법--EDTA 착물화법
KSMISO3392	20071128	천연 · 인조크라이올라이트와산업용플루오르화알루미늄-물정량-전위법
KSMISO2122	20071128	규산나트륨및칼륨(산업용)끓는물에난용인제품의용액준비및물에불용성인물질의분석방법
KSMISO2209	20071128	산업용액상할로겐화탄화수소-시료채취
KSMISO2480	20071128	염화나트륨(산업용-황산염분석방법--황산바륨질량분석법
KSMISO1388-1	20071128	산업용에탄올-시험방법제1부: 일반사항
KSMISO1689	20071128	규산나트륨및규산칼륨(산업용SiO2/Na2O 혹은SiO2/K2O 비율의계산
KSMISO1995	20071128	방향족탄화수소-시료채취
KSM3302	20071128	프탈산다이부틸(D.B.P)
KSM3303	20071128	프탈산다이헵틸(D.H.P)
KSM3304	20071128	프탈산다이노멀옥틸(D.N.O.P)
KSM1986	20071128	방향족탄화수소150℃이하비점을갖는제품의증발잔류물측정
KSM1990	20071128	산업용아디페이트에스테르-시험방법목록
KSM3301	20071128	프탈산다이옥틸(D.O.P)
KSM1978	20071128	산업용1,2,4트라이클로로벤젠-시험방법목록
KSM1982	20071128	산업용이차부틸알콜, 메틸에틸케톤, 아이소부틸메틸케톤, 아이소아밀에틸케톤, 다이아세톤알콜및 헥실렌글라이콜-페놀프탈레인으로산도측정-부피법
KSM1983	20071128	산업용푸르푸랄-페놀프탈레인으로산도측정-부피법
KSM1120	20071128	황산철(II)(산업용)
KSM1976	20071128	산업용1,1,1트라이클로로에탄-시험방법목록
KSM1977	20071128	산업용헥사클로로벤젠-시험방법목록
KSM1107	20071128	수산화칼륨
KSM1108	20071128	표백분과고도표백분
KSM1109	20071128	도금용시안화구리
KSM1030	20071128	고순도노난
KSM1031	20071128	고순도데칸
KSM1106	20071128	탄산수소암모늄
KSMISO8634	20071130	고형비료-대량수송평가에대한시료채취계획

KS

규격번호	고시일	규격명
KSMISO8398	20071130	고형비료-휴면상태의정지각측정
KSMISO8603	20071130	고형비료-요소질소함량측정-잔티드롤을사용한중량법
KSMISO8633	20071130	고형비료-소량로트에대한단순시료채취법
KSMISO8157	20071130	비료및토양조절제-용어
KSMISO8358	20071130	고형비료-화학및물리분석용시료의제조
KSMISO8397	20071130	고형비료및토양조절제-시험체
KSMISO7742	20071130	고형비료-시료의환원
KSMISO7837	20071130	비료-미세하게갈아진비료의밀도측정
KSMISO7851	20071130	비료및토양조절제
KSMISO7410	20071130	비료및토양조절제-최종시료-실제배열
KSMISO7497	20071130	비료-무기산에용해되는인산염의추출
KSMISO7553	20071130	비료-시료채취-총시료단위를대표하는최소무게
KSMISO7407	20071130	비료-산용해성칼륨함량측정-시험용액의제조
KSMISO7408	20071130	비료-수산화나트륨과처리되었을때암모니아를생성하는다른물질존재하의암모니아성질소함량측정-적정법
KSMISO7409	20071130	비료-표시-소개및공표
KSMISO5315	20071130	비료-총질소함량측정-증류후적정법
KSMISO5316	20071130	비료-수분추출-용해성인산염
KSMISO5318	20071130	비료-칼륨함량측정-테트라페닐붕소산칼륨중량법
KSM2954	20071130	수평납땜용수용성플럭스시험방법
KSMISO5313	20071130	고농도질소함유의질산암모늄비료-유분잔류측정
KSMISO5314	20071130	비료-암모니아성질소함량측정-증류후적정법
KSM2742	20071130	자동차용흐림방지제
KSM2800-1	20071130	유처리제의방향족탄화수소정량방법RI검출에의한고성능액체크로마토그래피분석방법
KSM2952	20071130	계면활성제용어
KSM2714	20071130	합성세제의생분해도시험방법
KSM2731	20071130	시료유지의탈산방법
KSM2736	20071130	공업용탤로
KSM2701	20071130	비누의시험방법
KSM2704	20071130	가루세탁비누
KSM2708	20071130	공업용글리세린
KSV2015	20071123	클로즈드촉

규격번호	고시일	규격명
KSV2027	20071123	파나마쵸크
KSV2814	20071123	선박용강판제크로스비트
KSWISO9156	20071122	항공우주MJ나사로된연신계열의고정쇠90°형풀림방지앵커너트,등급
KSW9011	20071122	글라이더이륙용고무로프
KSWISO8279	20071122	항공우주-MJ 나사로된6각평너트, 등급
KSWISO8538	20071122	항공우주MJ나사로된6각 풀림방지캡 너트-등급
KSW0638	20071122	비행역학- 개념, 양및기호- 제3부: 힘,모멘트및그들계수의미계수
KSW1830	20071122	항공기용고유압호스
KSW4020	20071122	항공기추진계통장착
KSKISO13438	20071127	지오텍스타일및관련제품 – 산화저항성측정을위한스크리닝시험법
KSKISO9862	20071127	지오신세틱스-샘플링및시험편의준비
KSKISO9864	20071127	지오신세틱스-지오텍스타일및관련제품의단위면적당질량측정시험방법
KSK7507	20071126	스포츠용구명복
KSK7803	20071126	작업복
KSK7809	20071126	슬립
KSK4401	20071126	마직물시험방법
KSK7505	20071126	승마바지
KSK7506	20071126	패러글라이딩복
KSK3838	20071126	비스코스레이온장섬유직물(능직)
KSK3839	20071126	비스코스레이온장섬유직물(새틴)
KSK4400	20071126	마사시험방법
KSK3835	20071126	면벨베틴
KSK3836	20071126	면코듀로이직물(골덴)
KSK3837	20071126	비스코스레이온장섬유직물(태피터)
KSV7234	20071123	선박용소형복식기름거르개
KSV7236	20071123	선박용강판제원통형물거르개
KSV7237	20071123	소형선용이중저탱크플로트게이지
KSV7132	20071123	선박용원통형윤활유냉각기
KSV7226	20071123	선박용연료유유면계자동폐쇄밸브
KSV7228	20071123	선박용원통형사이트글라스
KSV5620	20071123	선박용보일러단조강20K 밸브붙이반사식수면계
KSV7017	20071123	선박용평형현창

규격번호	고시일	규격명
KSV7112	20071123	선박용기관부배관에쓰이는개스킷및패킹의 사용기준
KSV4316	20071123	선박용수냉4 사이클디젤발전기관
KSV4811	20071123	선박용소형프로펠러부착부
KSV5619	20071123	선박보일러용단조강20K 콕붙이반사식수면계
KSD3506	20071122	용융아연도금강판및강대
KSD3609	20071122	건축용강제받침재(벽, 천정)
KSD9502	20071122	염수분무시험(중성, 아세트산및캐스분무시험)
KSBISOTR11032	20071130	산업용머니퓰레이팅로봇-응용시험-스폿용접
KSBISOTR13309	20071130	산업용머니퓰레이팅로봇-ISO 9283에따른로봇성능평가를위한시험장비조작및측정방법
KSB7096	20071130	산업용로봇- 전기장치
KSBISO14539	20071130	산업용머니퓰레이팅로봇-쥠형그리퍼-용어 및특성표시
KSBISO15187	20071130	산업용머니퓰레이팅로봇-로봇의프로그램과 조작을위한그림기호
KSB7084	20071130	산업용로봇의조작장치등에관한기능별 기호및식별색
KSB7086	20071130	산업용로봇의모듈화설계통칙
KSB7088	20071130	산업용머니퓰레이팅로봇- 좌표계및운동기호
KSV7359	20071128	선박용청동16K 유니온보닛형앵글밸브
KSV7356	20071128	선박용청동5K 유니온보닛형글로브밸브
KSV7357	20071128	선박용청동5K 유니온보닛형앵글밸브
KSV7358	20071128	선박용청동16K 유니언보닛형글로브밸브
KSV7345	20071128	선박용호스이음쇠
KSV7346	20071128	선박용단조강공기글로브밸브
KSV7347	20071128	선박용단조강공기앵글밸브
KSV7243	20071128	선박용강판제원통형화물유여과기
KSV7340	20071128	선박용단조강40K 앵글밸브
KSV7344	20071128	선박용청동호스밸브
KSPIEC60601-2-39	20071129	복막투석장치
KSPIEC60601-2-50	20071129	유아용광선치료기
KSCIEC60601-2-34	20071129	의료용전기기기－제2-34부: 관혈식혈압감시장치안전에관한개별요구사항
KSPIEC60601-1	20071129	의료용전기기기의안전성시험방법통칙
KSPIEC60601-2-38	20071129	병원용침대
KSCIEC60601-2-13	20071129	마취기

규격번호	고시일	규격명
KSCIEC60601-2-17	20071129	의료용전기기기－제2-17부 : 원격제어자동감마선후장진기기의안전에관한개별요구사항
KSCIEC60601-2-33	20071129	의료용전기기기－제2-33부 : 진단용자기공명기기의안전에관한개별요구사항
KSCIEC60601-1-2	20071129	의료용전기기기- 제1-2부: 안전에관한일반요구사항- 부가규격: 전자기적합성- 요구사항및시험
KSCIEC60601-2-1	20071129	의료용전기기기－제2-1부 : 1 MeV에서 50 MeV 범위의전자가속기안전에관한개별요구사항
KSCIEC60601-2-11	20071129	감마선치료기
KSCIEC61978-1	20071130	광통신수동분산보상기- 제1부: 품목규격
KSCIEC62005-1	20071130	광통신연결소자및수동부품의신뢰성-제1부: 일반지침및정의
KSCIEC61883-2	20071130	소비자오디오/비디오장비- 디지털접속- 제2부: SD-DVCR 데이터전송
KSCIEC61883-3	20071130	소비자오디오/비디오장비- 디지털접속- 제3부: HD-DVCR 데이터전송
KSCIEC61883-4	20071130	소비자오디오/비디오장비- 디지털접속- 제4부: MPEG2-TS 데이터전송
KSCIEC61744	20071130	광통신색분산측정기의검정법
KSCIEC61753-1-1	20071130	광통신연결소자및수동부품의성능기준- 제1-1부: 연결소자어뎁터일반사항및지침
KSCIEC61883-1	20071130	소비자오디오/비디오장비- 디지털접속- 제1부: 일반
KSCIEC61290-5-1	20071130	광섬유증폭기의기본규격-제5-1부: 광스펙트럼분석기를이용한반사파라메터시험방법
KSCIEC61300-3-3	20071130	광섬유연결소자및수동광부품의기본시험측정절차- 제3-3부: 감쇠및반사손실의실시간 측정
KSCIEC61595-3	20071130	전문가용멀티채널디지털오디오테이프레코더(DATR), 릴-투-릴시스템- 제3부: 16비트매체를위한24비트동작
KSCIEC61274-1	20071130	광어댑터-제1부:일반규정
KSCIEC61280-2-2	20071130	광통신부시스템의기본 시험절차-제 2-2부: 디지털시스템의시험절차 아이패턴형, 파형 및소광비의측정
KSCIEC61290-3	20071130	광섬유증폭기의기본규격- 제3부: 잡음지수 파라메터시험방법
KSCIEC61105	20071130	비디오테이프레코더시스템을위한기준테이프

규격번호	고시일	규격명
KSC|IEC61119-7	20071130	디지털오디오테이프카세트시스템(DAT) - 제7부: DAT 로고적용규칙
KSC|IEC61213	20071130	비디오테이프상에서아날로그오디오의기록 - 자화극성
KSC|IEC60268-12	20071130	사운드시스템장비 - 제12부: 방송및 유사한 사용을위한커넥터의응용
KSC|IEC60794-1-1	20071130	광섬유케이블제-1부: 품목규격- 일반사항
KSC|IEC60933-5	20071130	오디오, 비디오및음성영상시스템- 상호접속 및정합값- 제5부: 비디오시스템을위한C 접속기- 접속기의명세서및전기적정합값
KSC6820	20071130	광섬유증폭기통칙
KSC6821	20071130	광섬유증폭기측정 방법제1부:이득파라미터 측정방법
KSC|IEC60094-10	20071130	마그네틱테이프사운드기록및재생시스템- 제10부: 시간코드와어드레스코드
KSX|ISO|ECTR21000-1	20071129	정보기술- 멀티미디어프레임웍(MPEG-21) - 제1부: 비전, 기술및전략
KSX|ISO|EC15938-1	20071129	정보기술- 멀티미디어컨텐트서술인터페이스 - 제1부: 시스템
KSX|ISO|EC16485	20071129	정보기술- 혼합된래스터내용(MRC)
KSX|ISO|ECTR16501	20071129	정보기술- 범용디지털오디오비주얼시스템- KSX ISO/IEC 16500의기술보고- 디지털오디오비주얼기능에대한설명
KSX|ISO|EC15444-2	20071129	정보기술- JPEG 2000 영상부호화시스템: 제2부: 확장
KSX|ISO|EC15444-3	20071129	정보기술- JPEG 2000 영상부호화시스템: 제3부: 모션(Motion) JPEG 2000
KSX|ISO|EC15444-4	20071129	정보기술- JPEG 2000 영상 부호화시스템- 제4부: 적합성시험
KSX|ISO|EC13522-8	20071129	정보기술- 멀티미디어및 하이퍼미디어정보 부호화- 제 8부 : ISO/IEC 13522-5를 위한 XML 표기법
KSX|ISO|EC15444-1	20071129	정보기술- JPEG 2000 영상 부호화시스템- 제1부: 코어부호화시스템
KSB|ISO4126-1	20071130	안전밸브-일반요구사항
KSB|ISO11119-1	20071130	복합재료가스용기- 시방및 시험방법제1부: 후프랩용기
KSB|ISO11119-2	20071130	복합재료가스용기- 시방및시험방법제2부: 풀랩용기
KSB|ISO11439	20071130	자동차용고압천연가스용기
KSB|ISO10298	20071130	가스또는혼합가스의독성평가
KSB|ISO11114-1	20071130	충전가스와용기및 밸브재료와의호환성-제1부: 금속재료
KSB|ISO11114-2	20071130	충전가스와용기및밸브재료와의호환성-제2부: 비금속재료
KSB6252	20071130	일반용준저압액화석유가스(LPG) 압력조정기
KSB6352	20071130	안전밸브의분출계수측정방법
KSB6353	20071130	수평원통형액화석유가스저장탱크의구조
KSB0801	20071126	금속재료인장시험편
KSD0204	20071126	강의비금속개재물측정방법-표준도표를이용한현미경시험방법
KSD3583	20071126	배관용아크용접탄소강강관
KSX|ISO|EC10118-1	20071130	정보기술- 보안기술- 해시함수- 제1부: 일반
KSX|ISO|EC13888-1	20071130	정보기술-보안기술-부인봉쇄-제1부:일반
KSX1208-2	20071130	정보기술- 보안기술- n비트블록암호알고리즘을이용하는해쉬함수
KSX1212-3	20071130	정보기술- 정보보안관리지침- 제3부:정보보안관리를위한기술
KSX|ISO|EC10116	20071130	정보기술- 보안기술- n비트블럭암호알고리즘의운영모드
KSF3110	20071130	콘크리트거푸집용합판
KSF2159-1	20071130	비구조용목질판재의휨시험방법
KSF2159-2	20071130	구조용목질판재의휨시험방법
KSF3020	20071130	침엽수구조용재
KSF1556	20071130	목재표준용어- 목재의방부및방충처리
KSL5508	20071130	석회혼합용플라이애시및포졸란
KSL5219	20071130	메이슨리시멘트
KSL5220	20071130	건조시멘트모르타르
KSL5401	20071130	포틀랜드포조란시멘트
KSL5216	20071130	박리팽창질석을사용한단열시멘트
KSL5217	20071130	팽창성수경시멘트
KSL5218	20071130	팽창시멘트모르타르의억제팽창시험방법
KSL5119	20071130	포틀랜드시멘트조기경화시험방법(모르타르방법)
KSL5121	20071130	포틀랜드시멘트의수화열시험방법
KSL5204	20071130	백색포틀랜드시멘트
KSL5105	20071130	수경성시멘트모르타르의압축강도시험방법
KSL5108	20071130	비카트침에 의한수경성시멘트의응결시간

규격번호	고시일	규격명
		시험방법
KSL5111	20071130	시멘트시험용플로테이블
KSV7413	20071129	선체붙이청동글로브밸브
KSV7414	20071129	선체붙이청동앵글밸브
KSV7419	20071129	선박용청동16K 나사조임식체크글로브밸브
KSV7398	20071129	선박용청동20K 글로우브밸브
KSV7399	20071129	선박용청동20K 앵글밸브
KSV7400	20071129	선박용자물쇠붙이콕
KSV7389	20071129	선박용황동30K 삽입형스톱밸브
KSV7391	20071129	선박용청동5K 플랜지형콕
KSV7397	20071129	선박용청동16K 나사식콕
KSV7377	20071129	선박용청동5K 상승식게이트밸브
KSV7378	20071129	선박용청동10K 상승식게이트밸브
KSV7381	20071129	선박용청동5K 스윙체크밸브
KSV7361	20071129	선박용청동5K 나사죔식체크글로브밸브
KSV7362	20071129	선박용청동5K 나사조임식체크앵글밸브
KSV7446	20071129	선박용동관10K 경납땜유니온
KSV7450	20071129	선박용동관20K 경납땜유니온
KSV7486	20071129	선박용디젤기관시동밸브
KSV7431	20071129	선박용단조강20K 글로브밸브
KSV7432	20071129	선박용단조강20K 앵글밸브
KSV7445	20071129	선박용황동30K 삽입식유니언
KSV7426	20071129	선박용청동5K 유니온보닛형리프트체크앵글밸브
KSV7427	20071129	선박용청동16K 유니언보닛형리프트체크글로브밸브
KSV7428	20071129	선박용청동16K 유니언보닛형리프트체크앵글밸브
KSV7423	20071129	선박용청동16K 유니온보닛형나사조임식체크글로브밸브
KSV7424	20071129	선박용청동16K 유니온보닛형나사조임식체크앵글밸브
KSV7425	20071129	선박용청동5K 유니온보닛형리프트체크글로브밸브
KSV7420	20071129	선박용청동16K 나사조임식체크앵글밸브
KSV7421	20071129	선박용청동5K 유니온보닛형나사조임식체크글로브밸브
KSV7422	20071129	선박용청동5K 유니온보닛형나사조임식체

규격번호	고시일	규격명
		크앵글밸브
KSX|ISO|IEC13249-5	20071130	정보기술- 데이터베이스언어-SQL 멀티미디어와응용패키지- 제5부: 정지화상
KSX|ISO|IEC9075-10	20071130	정보기술- 데이터베이스언어SQL - 제10부: 객체언어바인딩(SQL/OLB)
KSX|ISO|IEC9834-3	20071130	정보기술- 개방형시스템간상호접속- OSI 등록기관운영절차: ISO, ITU-T에서의사용을위한RH-name-tree 구성요소값의등록
KSX|ISO|IEC9594-8	20071130	정보기술 - 개방형시스템간상호접속-디렉토리: 공개키와속성인증프레임워크
KSX|ISO|IEC9594-9	20071130	정보기술- 개방형시스템간상호접속- 디렉토리: 복제
KSX|ISO|IEC9834-1	20071130	정보기술- 개방형시스템간상호접속- OSI 등록기관실행절차: 일반절차
KSX|ISO|IEC9318-4	20071130	정보기술- 지능형주변인터페이스- 제4부: 자기테이프드라이브에대한디바이스공통명령집합
KSX|ISO|IEC9594-10	20071130	정보기술- 개방형시스템간상호접속-디렉토리: 디렉토리운영을위한시스템관리의사용
KSX|ISO|IEC9594-7	20071130	정보기술- 개방형시스템상호접속-디렉토리: 선별된객체클래스
KSX|ISO|IEC8859-6	20071130	정보기술- 8비트단일바이트부호화된그래픽문자집합-제6부: 라틴/아랍알파벳
KSX|ISO|IEC8882-1:96	20071130	정보기술- 전기통신및시스템간의정보교환-X.25-DTE 적합성시험- 제1부: 일반원칙
KSX|ISO|IEC9318-3	20071130	정보기술- 지능형주변인터페이스- 제3부: 자기디스크와광디스크드라이브에대한디바이스공통명령집합
KSX|ISO|IEC8859-3	20071130	정보기술- 8비트단일바이트부호화된그래픽문자집합-제3부: 라틴알파벳3번
KSX|ISO|IEC8859-4	20071130	정보기술- 8비트단일바이트부호화된그래픽문자집합-제4부: 라틴알파벳4번
KSX|ISO|IEC8859-5	20071130	정보기술- 8비트단일바이트부호화된그래픽문자집합-제5부: 라틴/키릴알파벳
KSX|ISO|IEC14776-342	20071130	정보기술-소형컴퓨터시스템인터페이스-제342부: 제어장치명령2(SCC-2)
KSX|ISO|IEC15067-2	20071130	정보기술-가정용가전시스템(HES) 응용모델-제2부HES에대한조명모델
KSX|ISO|IEC8802-11	20071130	정보기술- 전기통신과시스템간의정보교환-LAN/MAN - 특정요구사항- 제11부: 무선LAN 매체접근제어(MAC) 및물리층(PHY) 규격

규격번호	고시일	규격명
KSX9314-2	20071130	정보처리시스템- 광섬유분산데이터인터페이스(FDDI) - 제2부: 토큰링미디어액세스제어(MAC)
KSXISOIEC14165-211	20071130	정보기술-광채널-제211부 : HIPPI-FP(FC-FP) 사상
KSXISOIEC14776-341	20071130	정보기술-소형컴퓨터시스템인터페이스-제341부 : 제어기명령(SCSI-3 SCC)
KSX4500-1	20071130	정보기술- 홈네트워크- 전력선통신- 이종모뎀 환경에서댁내기기제어의상호운용성을위한 인터페이스및프로토콜명세- 제1부일반요구사항
KSX5303	20071130	정보교환용종이카드
KSX9314-1	20071130	정보처리시스템- 광섬유분산데이터인터페이스(FDDI)- 제1부: 토큰링의물리적계층프로토콜(PHY)
KSX4102	20071130	정보처리시스템 개방형시스템간상호접속-어소시에이션제어 서비스 요소의 프로토콜 시방
KSX4303	20071130	정보기술- 전기통신및시스템간의정보교환-사설종합통신망을위한동기방식과기술요구사항
KSX4304	20071130	정보기술- 전기통신및시스템간의정보교환-사설종합통신망- 회선방식64Kbit/s 베어러 서비스 - 서비스 설명, 기능적능력 및 정보흐름
KSX4002	20071130	개방형시스템간상호접속-추상구문표기법1(ASN.1) 시방
KSX4003	20071130	개방형시스템간상호접속 추상구문표기법1(ASN.1)의기본부호화규칙시방
KSX4101-1	20071130	개방형시스템간상호접속- 디렉토리- 제1부: 개념, 모델및서비스개요
KSX3701	20071130	정보기술-개방형시스템간상호접속-트랜스포트서비스정의
KSX3702	20071130	정보기술-전기통신및시스템간의정보교환-커넥션형프로토콜서비스를위한개방형시스템간상호접속프로토콜
KSX3705	20071130	정보기술-전기통신및시스템간의정보교환-수송층보안프로토콜
KSX3117	20071130	ISDN 기본 액세스인터페이스의참조점S 및 참조점T 에서의인터페이스커넥터및콘택트 배열
KSX3118	20071130	정보기술- 전기통신및시스템간의정보교환-50폴(pole) 인터페이스커넥터의대응치수및 접속번호할당
KSX3301	20071130	기본형데이터전송제어순서
KSX3101	20071130	데이터전송에있어서데이터회선종단장치(DCE)와데이터단말장치(DTE) 사이의25핀 인터페이스
KSX3102	20071130	데이터전송에서데이터회선종단장치(DCE)와데이터단말장치(DTE) 사이의37/9핀 인터페이스
KSX3103	20071130	데이터전송에서데이터회선종단장치와(DCE) 데이터단말장치(DTE) 사이의25핀인터페이스
KSX1012	20071130	광학식문자인식을위한자형(영문자)
KSX1514	20071130	정보처리-정보교환용문자열에서의수치표현
KSX2901	20071130	유닉스한글환경
KSX1004	20071130	정보교환용부호의확장법
KSX1007	20071130	정보교환용및수치제어기계용부호의종이테이프상에서의표현
KSX1010	20071130	정보교환용기능문자의도형표현
KSX0201	20071130	2진논리소자를위한그래픽기호
KSRISO9619	20071130	승용차- 앞유리창와이퍼장치- 시험방법
KSRISO7397-1	20071130	승용차- 운전자의직접시계시험- 제1부: 정적측정을위한차량위치결정
KSRISO7397-2	20071130	승용차- 운전자의직접시계시험- 제2부: 시험방법
KSRISO7575	20071130	상용차- 평면부착휠고정너트
KSRISO5898	20071130	승용차- 뒤유리창성에제거장치- 시험방법
KSRISO6255	20071130	승용차- 뒤유리창세척장치및와이퍼장치-시험방법
KSRISO6549	20071130	도로차량- H점및R점의결정방법
KSRISO3958	20071130	승용차- 운전자의손조작가능범위
KSRISO4130	20071130	도로차량- 3차원좌표시스템및기준점- 정의
KSRISO5897	20071130	승용차- 뒤유리창연무제거장치- 시험방법
KSRISO3470	20071130	승용차- 앞유리창연무제거장치- 시험방법
KSRISO3560	20071130	도로차량- 전면고정식배리어또는기둥충돌시험절차
KSRISO3779	20071130	도로차량- 차량식별번호(VIN) - 내용및구조
KSRISO3006	20071130	도로차량- 승용차용휠- 시험방법
KSRISO3468	20071130	승용차- 앞유리창성에제거장치- 시험방법

규격번호	고시일	규격명
KSRISO3469	20071130	승용차- 앞유리창세척장치- 시험방법
KSR1092	20071130	일반용자전거의안전성
KSR8008	20071130	일반용자전거
KSRISO2416	20071130	승용차- 질량분포
KSAISO7965-2	20071130	포대－낙하시험－제2뷰 열가소성플라스틱 필름대
KSAISO8367-2	20071130	일반용플라스틱필름대의치수허용차
KSAISO15119	20071130	포장－대－충전대의마찰계수측정방법
KSAISO6591-2	20071130	플라스틱필름대의치수표기및측정방법
KSAISO7965-1	20071130	포장－포대낙하시험－제1부: 지대
KSDISO10153	20071130	강의붕소분석방법- 쿠르쿠민흡광광도법
KSD1730	20071130	니켈지금분석방법
KSD1890	20071130	전기동지금의분석방법
KSD2031	20071130	마그네슘합금의베릴륨분석방법
KSD1673	20071130	강의유도결합플라스마방출분광분석방법
KSD1678	20071130	알루미늄및알루미늄합금의유도결합플라스 마방출분광분석방법
KSB0100	20071129	밸브용어
KSB1534	20071129	위생도기부속쇠붙이
KSB2361	20071129	주강플랜지형밸브
KSCIEC60118-13	20071130	보청기- 제13부: 전기자기적합성(EMC)
KSCIEC60118-7	20071130	보청기- 제7부: 제조, 공급, 납품품질보증을 위한보청기의성능특성측정 ”
KSCIEC60118-8	20071130	보청기- 제8부: 모의실상황작동조건하에서 보청기성능특성의측정방법
KSCIEC61121	20071130	가정용회전식건조기의성능측정방법
KSCIEC61770	20071130	수도 연결용전기기가 호스세트및역류방지 장치
KSCIEC60704-2-13	20071130	가정용및이와유사한전기기기의소음측정방 법- 제2-13부: 레인지후드의개별요구사항
KSCIEC60704-2-3	20071130	가정용및이와유사한전기기기의소음측정방 법- 제2부: 전기식기세척기의개별요구사항
KSCIEC60704-2-6	20071130	가정용및 이와 유사한전기기기의소음 측정 방법-제2부: 회전식건조기의개별요구사항
KSCIEC60456	20071130	가정용전기세탁기의성능측정방법
KSCIEC60530	20071130	가정용및이와유사한용도의 전기주전자성 능측정방법
KSCIEC60704-2-1	20071130	가정용및이와유사한전기기기의소음측정방 법- 제2-1부: 전기진공청소기의개별요구사항

규격번호	고시일	규격명
KSC9306	20071130	에어컨디셔너
KSC9313	20071130	전자레인지
KSCIEC60442	20071130	가정용및 이와 유사한전기토스터기의성능 측정방법
KSA0090	20071130	시험용분체및시험용입자
KSA0095	20071130	침강질량법에따른분체의입자지름분포측정 방법
KSA0507	20071130	체가름시험방법통칙
KSMISO6145-9	20071130	가스분석-유량측정법을이용한교정용혼합가 스의제조-제9부: 포화법
KSMISO6976	20071130	천연가스-가스조성을이용한열량값(발열량), 밀도, 상대밀도및웨버지수계산
KSMISO6145-5	20071130	가스분석-동적부피측정법을이용한교정용혼 합가스의제조-제5부: 모세관교정장치
KSMISO6145-6	20071130	가스분석-동적부피측정법을이용한교정용혼 합가스의제조-제6부: 음속오리피스
KSMISO6145-7	20071130	가스분석-동적부피측정법을이용한교정용혼 합가스의제조-제7부: 열질량유량조정기
KSMISO6145-1	20071130	가스분석-동적부피측정법을이용한교정용혼 합가스의제조-제1부: 교정방법
KSMISO6145-2	20071130	가스분석-동적부피측정법을이용한교정용혼 합가스의제조-제2부: 용량형펌프
KSMISO6145-4	20071130	가스분석-동적부피측정법을이용한교정용혼 합가스의제조-제4부: 연속주입법
KSVISO484-1	20071130	선박용추진장차- 제1부: 프로펠러의형상에 대한용어
KSVISO484-2	20071130	선박용나선형프로펠러- 제작허용치- 제2부 : 지름0.80 2.50 m 프로펠러
KSVISO3730	20071130	조선-계류윈치
KSVISO3902	20071130	선박건조및해양구조-사각형창및측면창용 개스킷
KSVISO4568	20071130	조선-원양선박-양묘기와앵커캡스턴
KSVISO3078	20071130	조선-화물윈치
KSVISO3715-1	20071130	선박용추진장치- 제1부: 프로펠러의형상에 대한용어
KSVISO3715-2	20071130	선박용추진장치- 제2부:가변피치프로펠러장 치에대한용어
KSVISO15372	20071130	선박용공기팽창식구조정- 팽창식공기실용 코팅섬유
KSVISO1704	20071130	스터드붙이앵커체인

KS

규격번호	고시일	규격명
KSV ISO1751	20071130	선박건조및해양구조-선박측면창
KSV ISO11105	20071130	소형선박-가솔린엔진및가솔린탱크격실의환기
KSV ISO11606	20071130	선박용전자기컴퍼스
KSV ISO13591	20071130	소형선박- 선외기용휴대형연료시스템
KSC8103	20071129	형광등탁상스탠드(면학, 독서용)
KSC IEC61340-4-1	20071129	정전기-제4부: 특수응용분야에대한표준시험 방법-제1절: 설치형바닥및바닥덮개의정전기 반응
KSA3701	20071129	도로조명기준
KSC3328	20071129	450/750 V 내열비닐절연전선(HIV)
KSC7801	20071129	무전극형광램프- 성능
KSC7802	20071129	무전극형광램프- 안전
KSX ISO IECTR15942	20071130	정보기술- 프로그래밍언어- 무결성시스템에서Ada 프로그래밍언어사용에대한규정
KSX ISO IECTR16326	20071130	소프트웨어 공학 - KS X ISO/IEC 12207 (ISO/IEC12207)의프로젝트관리에적용하기 위한지침
KSX ISO IECTR15580	20071130	정보기술- 프로그래밍언어- Fortran - 실수형 을 제외한처리
KSX ISO IECTR15581	20071130	정보기술- 프로그램밍언어- Fortran - 증강된 데이터타입기능
KSX ISO IECTR15846	20071130	정보기술- 소프트웨어생명주기공정 - 형상 관리
KSX ISO IECTR15504-7	20071130	정보기술- 소프트웨어프로세스평가- 제7부: 프로세스개선지침
KSX ISO IECTR15504-8	20071130	정보기술- 소프트웨어프로세스평가- 제8부: 공급자의프로세스능력측정지침
KSX ISO IECTR15504-9	20071130	정보기술- 소프트웨어프로세스평가- 제9부: 용어
KSX ISO IECTR14471	20071130	정보기술- 소프트웨어공학- CASE 도구적용 을위한지침
KSX ISO IECTR14759	20071130	정보기술- 소프트웨어공학- 모형과원형- 소프트웨어모형과원형모델들의분류와쓰임
KSX ISO IECTR15271	20071130	정보기술- KS X ISO/IEC 12207(ISO/IEC 12207)(소프트웨어생명주기공정)을위한지침
KSX ISO IEC9945-2	20071130	정보기술 - 이식가능 운영체제 인터페이스 (POSIX)제2부:쉘과유틸리티
KSX ISO IECTR14252	20071130	정보기술- POSIX 개방시스템환경지침(GSE)
KSX ISO IECTR14369	20071130	정보기술- 프로그래밍언어의환경과시스템 소프트웨어인터페이스- 언어에독립적인서비 스사양(LISS)의준비
KSX ISO IEC18009	20071130	정보기술- 프로그래밍언어- Ada : 언어프로 세서의 적합성평가
KSX ISO IEC6522	20071130	정보기술- 프로그래밍언어- PL/I 범용부분 언어
KSX ISO IEC9899	20071130	정보기술- 프로그래밍언어- C
KSX ISO IEC15498	20071130	정보기술-데이터교환용90㎜광디스크카트리 자-HS-1형식-용량: 카트리지당650 Mbytes
KSX ISO IEC15910	20071130	정보기술- 소프트웨어사용자문서공정
KSX ISO IEC16509	20071130	정보기술- 2000년용어집
KSX ISO IEC15475-2	20071130	정보기술-CDIF 전달- 제2부:구문SYNTAX.1
KSX ISO IEC15476-1	20071130	정보 기술-CDIF 의미론적메타모델- 제1부: 기초
KSX ISO IEC15486	20071130	정보기술-변경불가능과를 이용한WORM형 데이터교환용130㎜광디스크카트리지-용량 : 카트리지당5.2 Gbytes
KSX ISO IEC1539-1	20071130	정보기술- 프로그래밍언어- 포트란- 제1부: 기본언어
KSX ISO IEC15474-1	20071130	정보기술-CDIF 프레임워크-제1부:개요
KSX ISO IEC15475-1	20071130	정보기술-CDIF 전송형식-제1부: 구문과암호 화의 일반규칙
KSX ISO IEC15068-3	20071130	정보기술- 이식가능동작시스템인터페이스 (POSIX) 시스템관리- 제3부: 사용자및그룹거 래관리
KSX ISO IEC15145	20071130	정보기술- 프로그래밍언어- Forth
KSX ISO IEC15286	20071130	정보기술-정보교환용130㎜광디스크카트리 지-용량: 카트리지당5.2Gbytes
KSX ISO IEC14882	20071130	정보기술- 프로그래밍언어- C++
KSX ISO IEC15041	20071130	정보기술- 데이터교환용90㎜광디스크카트 리지-용량: 카트리지당640 Mbytes
KSX ISO IEC15068-2	20071130	정보기술- 이식가능한동작시스템인터페이스 (POSIX) 시스템관리-제2부: 소프트웨어관리
KSX ISO IEC14756	20071130	정보기술- 컴퓨터기반소프트웨어시스템의성 능의측정와등급평가
KSX ISO IEC14760	20071130	정보기술-위상변환을이용한되쓰기및읽기전 용의데이터교환용90㎜광 디스크카트리지- 용량: 카트리지당1.3Gbytes
KSX ISO IEC14769	20071130	정보기술-개방형분산처리유형 리포지토리 기능
KSX ISO IEC14651	20071130	정보기술- 국제적글자떼정열및비교- 글자

규격번호	고시일	규격명
		떼비교방법및공동틀(템플릿)에맞춘간추리기풀이
KSX|ISO|IEC14750	20071130	정보기술- 개방형분산처리- 인터페이스정의언어
KSX|ISO|IEC14753	20071130	정보기술- 개방형분산처라 접속참조정보와바인딩
KSX|ISO|IEC14143-2	20071130	정보기술-소프트웨어측정-기능적크기 측정-제2부: 소프트웨어 크기측정방법들의KSX2222-1:2008에대한적합성평가
KSX|ISO|IEC14517	20071130	정보기술-정보교환용130mm광디스크카트리지-용량: 카트리지당2.6Gbytes
KSX|ISO|IEC14519	20071130	정보기술- POSIX Ada 언어인터페이스- 시스템응용프로그램인터페이스(API)를위한바인딩- 실시간확장
KSX|ISO|IEC13814	20071130	정보기술- 프로그래밍언어Ada용복합요소기능의일반적패키지
KSX|ISO|IEC13817-1	20071130	정보기술- 프로그래밍언어, 환경및시스템소프트웨어인터페이스- 비엔나개발방법- 언어사양- 제1부: 기본언어
KSX|ISO|IEC13963	20071130	정보기술- 데이터교환용90mm광디스크카트리지-용량: 카트리지당230 Mbytes
KSX|ISO|IEC13211-1	20071130	정보기술- 프로그래밍언어- 프롤로그- 제1부: 일반적핵심
KSX|ISO|IEC13719-4	20071130	정보기술-이동가능한공유도구환경(PCTE) - 제4부: IDL 바인딩(인터페이스정의언어)
KSX|ISO|IEC13813	20071130	정보기술- 프로그래밍언어- 실수형과복소수형선언문의일반적패키지및Ada용기본동작(벡터와행렬형포함)
KSX|ISO|IEC10206	20071130	정보기술- 프로그래밍언어- 확장된파스칼
KSX|ISO|IEC10514-1	20071130	정보기술- 프로그래밍언어- 제1부: Modula-2, 기본언어
KSX|ISO|IEC12087-5	20071130	정보기술- 영상처리와교환의기능적명세-제5부: 이미지교환포맷
KSX|ISO6592	20071130	정보기술- 응용소프트웨어의문서화지침
KSX|ISO9127	20071130	정보기술- 유통소프트웨어패키지의이용자용문서및외장표시
KSX|ISOTR19120	20071130	지리정보- 기능표준
KSX|ISOTR19121	20071130	지리정보- 영상과그리드데이터
KSX|ISO19113	20071130	지리정보- 품질원칙
KSX|ISO19123	20071130	지리정보- 커버리지기하및함수에대한스키마

규격번호	고시일	규격명
KSX|ISO19125-1	20071130	지리정보- 단순피처(특징) 접근 제1부:공통구조(아키텍쳐)
KSX6803	20071130	지오코더서비스규격
KSX|ISO19108	20071130	지리정보- 시간개요(스키마)
KSX|ISO19111	20071130	지리정보- 좌표에의한공간참조
KSP|ISO10993-6	20071130	의료용구의생물학적안전성평가- 제6부:이식시험
KSP|ISO1567	20071130	의치상용레진
KSP|ISO10993-10	20071130	의료용구의생물학적안전성평가제10부:자극성시험및감작성시험
KSP|ISO10993-11	20071130	의료용구의생물안전성평가제11부: 전신독성시험
KSP|ISO10993-3	20071130	의료용구의생물안전성평가 제3부: 유전독성, 발암성, 생식독성
KSP|ISO10555-3	20071130	멸균, 일회용혈관내카테터제3부: 중심정맥카테터
KSP|ISO10555-5	20071130	멸균일회용혈관내카테터제5부: 바늘을감싸덮은말초카테터
KSP|ISO10993-1	20071130	의료용구의생물안전성평가제1부평가와시험
KSC|IEC61643-1	20071130	저압배전계통의서지보호장치-제1부:성능및시험방법
KSC|IEC61643-12	20071130	저압서지보호장치-제12부:저압배전계통의서지보호장치선정및지침
KSC|IEC61643-21	20071130	저압서지보호장치제21부: 통신및신호망에연결된서지보호장치-성능요건과시험방법
KSX|ISO|IEC7816-8	20071130	ID카드-접촉식IC 카드- 제8부: 산업간호환명령과연계된보안
KSX|ISO|IEC7816-9	20071130	식별카드-접촉식IC카드-제9부:추가된산업간호환명령과보안속성
KSX|ISO9923	20071130	마이크로그래픽스투명A6 마이크로필름카드- 영상배열
KSX|ISO|IEC20060	20071130	정보기술- 개방형단말기구조명세- 가상기계명세
KSX|ISO|IEC7816-10	20071130	ID카드-접촉식IC카드-제10부:동기카드의전자신호와리셋에대한응답
KSX|ISO15782-2	20071130	금융업- 인증서관리- 제2부: 인증서확장
KSX|ISO17933	20071130	GEDI일반전자문서교환
KSX|ISO3272-2	20071130	도면용마이크로필름- 제2 부 : 35 밀리미터 실버젤라틴마이크로필름의품질표준과제어
KSX6513-5	20071130	금융거래카드- 집적회로카드를사용하는금

규격번호	고시일	규격명
		용 거래 시스템의보안 - 제5부 : 알고리즘의 사용
KSX|ISO1004	20071130	정보처리- 자기잉크문자인식- 글씨체(E13B) 및인자시방
KSX|ISO13569	20071130	은행업무및관련금융서비스- 정보보안지침
KSX6511	20071130	금융거래카드에서발생된메시지- 교환메시지명세
KSX6512-1	20071130	금융거래카드-접점형집적회로카드와리더간의메세지교환방법- 제1부: 개념과구조
KSX6513-1	20071130	금융거래카드-집적회로카드를사용하는금융거래시스템의보안- 제1부: 카드수명주기
KSX6312	20071130	금융- 메시지인증을위한요건(도매금융)
KSX6313	20071130	금융-메시지인증을위한요건(소매금융)
KSX6315-1	20071130	금융-메시지인증을위한승인된알고리즘- 제1부: DEA 알고리즘
KSX5913	20071130	컴퓨터출력마이크로피시
KSX6100	20071130	한국전자책표준문서형정의(EBKD)
KSX6308	20071130	통장의자기띠
KSA|ISO9004	20071130	품질경영시스템-성과개선지침
KSA|ISO9000	20071130	품질경영시스템-기본사항및용어
KSA|ISO9001	20071130	품질경영시스템-요구사항
KSR9213	20071130	철도차량부품-고온및저온시험방법
KSR9142	20071130	철도차량의무게측정방법
KSR9145	20071130	철도차량의방수시험방법
KSR9154	20071130	철도차량용분기기류의설계기준
KSR9122	20071130	전차선로용피팅- 용어
KSR9123	20071130	철도차량용분기기류용어
KSR9141	20071130	전차선로용피팅시험방법
KSD|ISO3522	20071130	알루미늄합금주형-화학적성분과기계적특성
KSE|ISO2596	20071130	철광석- 분석시료의흡습수분석방법(무게분석법및칼피셔법

확인

KSF4602	20071105	강관말뚝
KSF4406	20071105	프리스트레스드콘크리트실린더관
KSF4409	20071105	원심력유공철근콘크리트관

규격번호	고시일	규격명
KSF4561	20071105	시각장애인용점자블록
KSF4023	20071105	철근콘크리트근가
KSF4304	20071105	프리텐숀방식원심력PC 전주
KSF4405	20071105	코어식프리스트레스트콘크리트관
KSF2715	20071105	모르타르및콘크리트의수용성염화물시험방법
KSF4007	20071105	콘크리트양생용시이트재
KSF4008	20071105	콘크리트전선관
KSM|ISO3131	20071105	목재- 물리적,기계적시험을위한밀도측정
KSM|ISO3260	20071105	펄프- 염소소비량(탈리그닌도) 측정
KSM|ISO3688	20071105	펄프- 확산청색반사율(ISO 백색도) 측정용수초지조제
KSB|ISO13261-2	20071105	에어컨및공기열원열펌프장치의음향출력등급-제2부: 덕트없는실내장치
KSB|ISO5151	20071105	덕트없는에어컨과열펌프-성능시험및평가
KSM9902	20071105	회수재생냉매(R-12, R-22, R134a)
KSB|ISO13253	20071105	덕트있는공기조화기및열펌프-성능시험및평가
KSB|ISO13256-1	20071105	수열원열펌프- 성능시험및평가-제1부: 물-공기와브라인-공기열펌프
KSB|ISO13261-1	20071105	에어컨및공기열원열펌프장치의음향출력등급-제1부: 덕트없는실외장치
KSB6365	20071105	냉동용압축기의성능시험방법
KSB6366	20071105	냉동장치의성능시험방법
KSB6367	20071105	냉동. 냉장진열장의성능시험방법
KSB6275	20071105	워터칠링유닛
KSB6322	20071105	냉동용개방형왕복압축기의공기에의한성능시험및검사방법
KSB6329	20071105	로타리식냉매압축기
KSB6272	20071105	원격형강제통풍식공냉응축기
KSB6273	20071105	원격형수냉응축기
KSB6274	20071105	냉동용유닛쿨러의냉동능력계산방법
KSB0063	20071105	냉동용그림기호
KSB6141	20071105	환기용공기필터유니트
KSB6271	20071105	흡수식냉동기
KSA3513	20071102	재귀성반사체-광학적특성-용어
KSA3514	20071102	재귀성반사체- 광학적특성- 측정방법
KSB|ISO8434-4	20071106	유체동력및일반용도용금속관연결부-제4부 : 니플용접한O 링을갖는24 원뿔연결부
KSB|ISO8434-5	20071106	유체동력및일반용도용금속관연결부-제5부

규격번호	고시일	규격명
		: 나사로된유압유체동력연결부에대한시험방법
KSBISO8434-1	20071106	유체동력및 일반용도용금속관연결부-제1부:24 압축관이음
KSBISO8434-2	20071106	유체동력및일반용도용금속관연결부-제2부 : 37 ° 플레어관이음
KSBISO8434-3	20071106	유체동력및일반용도용금속관연결부-제3부 : O 링정면실관이음
KSBISO7183	20071106	압축공기용건조기시험방법
KSBISO7183-2	20071106	압축공기용건조기성능등급
KSBISO7986	20071106	유압- 실링장치- 유압왕복동기관에사용하는실의성능평가표준시험방법
KSBISO6194-4	20071106	회전축의립형태실-제4 부: 성능시험절차
KSBISO6194-5	20071106	회전축의립형태실-제5 부: 가시적인결함의식별
KSBISO6580	20071106	범용산업용팬-원형플랜지-치수
KSBISO6194-1	20071106	회전축의립형태실- 제1부: 호칭치수및공차
KSBISO6194-2	20071106	회전축의립형태실-제2부: 용어
KSBISO6194-3	20071106	회전축의립형태실-제3 부: 저장, 취급및설치
KSBISO5784-2	20071106	유체동력시스템및구성요소-유체논리회로제2부: 논리기호들과관련된공급및배출에관한기호
KSBISO5784-3	20071106	유체동력시스템및구성요소-유체논리회로제3부: 논리순서결정기및관련함수들에관한기호
KSBISO6072	20071106	유압-탄성재료와유체시료와의호환성
KSBISO5782-2	20071106	공압유체동력-압축공기필터-제2부:공급자의안내서에포함할주요특성을결정하는시험방법
KSBISO5783	20071106	유압유체동력- 밸브마운팅표면과카트리지밸브캐비티의식별코드
KSBISO5784-1	20071106	유체동력시스템및구성요소-유체논리회로제1부: 2진논리및관련함수에관한기호
KSBISO4412-1	20071106	유압유체동력-공기전달소음의레벨을결정하기위한시험코드제1부: 펌프
KSBISO4412-2	20071106	유압유체동력-공기전달소음의레벨을결정하기위한시험코드제2부: 모터
KSBISO4412-3	20071106	유압유체동력-공기전달소음의레벨을결정하기 위한시험코드제3 부: 펌프-평행육면체 마이크로폰배열방법

규격번호	고시일	규격명
KSBISO4397	20071106	유체동력시스템과부품-연결기와관련부품-관의호칭바깥지름과호스의호칭안지름
KSBISO4399	20071106	유체동력시스템및구성요소-연결기와관련부품-호칭압력
KSBISO4400	20071106	유체동력시스템및 구성요소-접지핀을포함하는3핀전기플러그연결기-특징과요구사항
KSBISO3019-3	20071106	유압식유체동력-용적식펌프 및모터-고정플랜지및축단의치수와식별코드-제3부: 다각형플랜지(원형플랜지포함)
KSBISO3857-2	20071106	압축기, 공압공구및기계-용어-제2부: 압축기
KSBISO4392-3	20071106	유압유체동력-일정유량과일정토크에서의모터특성의결정
KSBISO13351	20071106	산업용팬-치수
KSBISO3019-1	20071106	유압유체동력- 용적식펌프및모터-고정플랜지및축단의치수와식별코드-제1부:미터단위로나타낸인치계열
KSBISO3019-2	20071106	유압 유체동력-용적식펌프 및 모터-고정플랜지및축단의치수와식별코드-제2부:구멍및 4구멍플랜지와축단-미터계열
KSBISO10770-2	20071106	전기적으로조절되는유압조절밸브-제2부:방향방향제어밸브의시험방법
KSBISO1217	20071106	용적형압축기-시험검사
KSBISO13349	20071106	산업용팬-용어와종류의정의
KSBISO10767-1	20071106	유압유체동력- 시스템및요소에서발생하는압력리플레벨의결정- 제1부펌프에대한정밀측정방법
KSBISO10767-2	20071106	유압유체동력-시스템과요소에서발생하는압력리플레벨의결정- 제2부펌프에대한단순측정방법
KSBISO10767-3	20071106	유압유체동력- 시스템및요소에서발생하는압력리플레벨의결정- 제3부모터에대한측정방법
KSB6505	20071106	에어브리더
KSBIS05597	20071106	유압-실린더-왕복동기관용피스톤 및 로드씰 하우징치수및공차
KSBISO10762	20071106	유압- 실린더설치치수- 10MPa(100bar) 계열
KSCIEC60512-6-3	20071107	전자기기용커넥터-시험및측정-제6-3부 : 동적응력시험- 시험6c : 충격
KSCIEC60512-6-5	20071107	전자기기용전기기계부품-기본시험 절차 및 측정방법-제6-5부: 동적응력시험- 시험6c : 불규칙진동

KS

규격번호	고시일	규격명
KSCIEC60512-4	20071107	전자기기용전기기계부품-기본시험절차및측정방법-제4부:동적응력시험
KSCIEC60512-4-2	20071107	전자기기용커넥터-시험및측정- Part 4-2 : 전압응력시험- 시험4b : 부분방전
KSCIEC60512-4-3	20071107	전자기기용커넥터-제4-3부: 전압응력시험-시험4c : 선절연된압착배럴의내전압
KSCIEC60512-2-6	20071107	전자기기용커넥터-시험및측정-제2-6부 : 전기적연속성및접촉저항시험- 시험2f : 하우징(외피)의전기적연속성
KSCIEC60512-3	20071107	전자기기용전기기계부품-기본시험절차및측정방법-제3부-전류전송용량시험
KSCIEC60512-3-1	20071107	전자기기용커넥터-시험및 측정-제3-1부 : 절연시험- 시험3a : 절연저항
KSCIEC60512-1-4	20071107	전자기기용전기기계부품-기본시험절차및측정방법-제1-4부: 일반- 시험1d : 접촉보호유효성(스쿠푸-프루프)
KSCIEC60512-2-1	20071107	전자기기용커넥터-시험및 측정-제2-1부 : 전기적연속성및접촉저항시험-시험2a :접촉저항- 밀리볼트급방법
KSCIEC60512-2-3	20071107	전자기기용커넥터-시험및 측정-제2-3부 : 전기적연속성및접촉저항시험- 시험2c : 접촉저항변화
KSCIEC60512-11-2	20071107	전자기기용커넥터-시험및측정1제1-2부: 내후성시험- 시험11b : 조합된/연속적인냉각, 낮은공기압및습열
KSCIEC60512-1-2	20071107	전자기기용커넥터-시험및측정-제1-2부 : 일반검사- 1b 시험: 치수와질량검사
KSCIEC60512-1-3	20071107	전자기기용커넥터-기본시험절차및 측정방법-제1-3부: 일반검사- 시험1c : 전기적맞물림길이
KSCIEC60512-1-1	20071107	전자기기용커넥터-시험및측정-제1-1부 : 일반검사- 시험1a : 육안검사
KSCIEC60512-1-100	20071107	전자장비용커넥터-시험및측정-제1-100부 : 일반- 적용규격
KSCIEC60512-11-1	20071107	전자기기용전기기계부품기본시험절차및측정방법-제11-1부: 내후성시험- 시험11a : 기후연속성
KSC6319	20071107	일반전자기기용래크및유닛섀시의치수
KSCIEC60512-10-4	20071107	전자기기용전기기계부품-기본시험절차및측정방법-제10-4부: 충격시험(유동부품), 정적부하시험(고정부품)내구성시험, 과부하시험-시험10d: 전기적과부하(커넥터)

규격번호	고시일	규격명
KSAISO9295	20071107	음향-정보기술장치에서방사되는고주파소음의측정방법
KSAISO9296	20071107	음향-정보기술장치의표시소음방사치
KSAISO3747	20071107	음향-음압법에의한소음원의음향파워레벨측정방법-설치장소(in situ)에서의비교법
KSAISO6926	20071107	음향-음향파워레벨발출에사용되는기준음원의성능및교정에대한요구사항
KSAISO7779	20071107	음향-정보기술장치에서방사되는공기전파소음의측정
KSAISO3744	20071107	음향-음압법에의한소음원의음향파워레벨측정방법-반사면상준자유음장에서의실용측정방법
KSAISO3745	20071107	음향-음압법에의한소음원의음향파워레벨측정방법-무향실과반무향실에서의정밀측정방법
KSAISO3746	20071107	음향-음압법에의한소음원의음향파워레벨측정방법-반사면상둘러싸는측정면을이용한간이측정방법
KSAISO3741	20071107	음향-음압법에의한소음원의음향파워레벨측정방법-잔향실에서의정밀측정방법
KSAISO3743-1	20071107	음향-음압법에의한소음원의음향파워레벨측정방법-잔향음장에서이동할수있는소형소음원의실용측정방법-제1부:딱딱한벽을가진시험실에서의비교법
KSAISO3743-2	20071107	음향-음압법에의한소음원의음향파워레벨측정방법-잔향음장에서이동할수있는소형소음원의실용측정방법-제2부: 특수잔향시험실에서의측정방법
KSAISO11201	20071107	음향- 기계및설비류에서방사되는소음-작업위치및그외지정위치에서의방사음압레벨측정방법-반사면상준자유음장에서의실용측정방법
KSAISO1996-3	20071107	음향-환경소음의표시 및 측정방법-제3부: 소음한계치적용
KSAISO3740	20071107	음향-소음원의음향파워레벨측정방법-기본규격의이용을위한지침서
KSCIEC60958-2	20071107	디지털오디오인터페이스 제2부: 소프트웨어정보전달모드
KSCIEC60958-3	20071107	디지털오디오인터페이스- 제3부: 소비자응용
KSCIEC60825-8	20071107	레이저제품의안전성제8부: 의료레이저장비의안전사용을위한지침

규격번호	고시일	규격명
KSC|IEC60825-9	20071107	레이저제품의안전성-제9부: 비간섭성광방사노출에대한최대허용레이저조사량값
KSC|IEC60958-1	20071107	디지털오디오인터페이스- 제1부: 개요
KSC|IEC60825-5	20071107	레이저제품의안전성-제5부: KS C |IEC60825-1를위한제조자점검목록
KSC|IEC60825-6	20071107	레이저제품의안전성-제6부: 사람눈으로가시광선정보전송을하기위해사용되는광원을갖는제품의안전성
KSC|IEC60825-7	20071107	레이저제품의안전성-제7부: 대기중무선자료송신과감시만을위해사용되는적외선광방사방출제품의안전성
KSC|IEC60825-1	20071107	레이저제품의안전성-제1부: 장비등급분류, 요구사항및사용자지침
KSC|IEC60825-3	20071107	레이저제품의안전성-제3부: 레이저디스플레이및공연지침
KSC|IEC60825-4	20071107	레이저제품의안전성-제4부: 레이저보호대
KSC5530	20071107	8㎜비디오8㎜자기테이프헬리캡주사비디오카세트시스템
KSC6108	20071107	레이저방사파워및에너지측정용검출기, 측정기및측정장치
KSC6109	20071107	옵티컬타임도메인리플렉트미터(OTDR)시험방법
KSB4010	20071107	공작기계의소음레벨측정방법
KSB|ISO4872	20071107	음향-실외용건설기계에의해발생되는대기소음의측정-소음한계치로컨프라이언스를결정하는방법
KSB|ISO6393	20071107	음향- 건설기계에의해발생되는외부소음의측정-고정식시험조건
KSA1556	20071112	페트럴레이텀계방식테이프
KSA1028	20071112	플라스틱필름의다트식낙하시험방법
KSA1515	20071112	폴리에틸렌병
KSC|IEC60598-2-2	20071112	등기구- 제2-2부매입형등기구개별요구사항
KSC|IEC60901	20071112	단일캡형광램프- 성능
KSC|IEC60921	20071112	형광램프용자기식안정기- 성능요구사항
KSC|IEC60081	20071112	이중캡형광램프- 성능
KSC|IEC60598-1	20071112	등기구- 제1부일반요구사항및시험
KSC|IEC60598-2-1	20071112	등기구- 제2-1부고정형등기구개별요구사항
KSF2364	20071115	다져진역청혼합물의공극률시험방법
KSA1009	20071119	위험물취급주의표지

규격번호	고시일	규격명
KSC|IEC61773	20071119	가공선로- 구조물기초의시험
KSC|IEC61854	20071119	가공선로- 스페이서의시험및요구사항
KSC|IEC61897	20071119	가공선로- 스톡브리지형미세진동댐퍼의시험및요구사항
KSC|IEC61284	20071119	가공선로- 부속품의요구사항및시험
KSC|IEC61302	20071119	전기절연재료－내트래킹성및내침식성평가방법－회전체담금시험
KSC|IEC61628-1	20071119	전기용골판지및압축종이- 제1부: 일반요구사항및용어정의
KSC|IEC61234-1	20071119	전기절연재료의수화안정성시험방법1부: 플라스틱필름
KSC|IEC61234-2	20071119	전기절연재료의수화안정성시험방법2부: 성형열경화성플라스틱
KSC|IEC61251	20071119	전기절연재료－교류전압내구성평가－서론
KSC|IEC61212-1	20071119	열경화성수지재원통적층튜브및막대-제1부: 일반요구사항
KSC|IEC61212-2	20071119	열 경화성수지재원통적층튜브및막대-제2부: 시험방법
KSC|IEC61212-3-12	20071119	열 경화성수지재원통적층튜브및막대-제3부: 개별요구사항제1절: 원통적층튜브
KSC|IEC61006	20071119	전기절연재료의유리전이온도측정방법
KSC|IEC61033	20071119	에나멜선기판함침제의본드강도측정시험법
KSC|IEC61074	20071119	시차열량분석법(DSC)에 의한 전기절연재료의 용점및결정화온도측정
KSC|IEC60811-3-1	20071119	전기케이블의절연체및 시스재료의공통시험방법-제3부: PVE 컴파운드의특성시험방법-제1절: 가열변형시험- 내크래킹시험
KSC|IEC60811-3-2	20071119	전기케이블의절연체및시스재료의공통시험방법-제3부: 합성수지화합물의시험방법-제2절:가열감량시험및열안정성시험
KSC|IEC60885-1	20071119	전기케이블의전기적특성시험방법-제1부: 정격전압450/750V 이하의전기케이블및코드와 절연전선의전기적특성시험방법
KSC|IEC60811-1-2	20071119	전기케이블의절연체및시스재료의공통시험방법-제1부:시험방법총칙-제2절: 열노화시험방법
KSC|IEC60811-1-3	20071119	전기케이블및광케이블의절연체및시스재료의공통시험방법-제1-3부: 시험방법총칙- 밀도측정방법- 내수성시험- 수축시험
KSC|IEC60811-1-4	20071119	전기케이블의절연체및시스재료의공통시험방법-제1부:시험방법총칙-제4절: 저온시험방법

규격번호	고시일	규격명
KSCIEC60450	20071119	신규및열화된절연지의평균중합도측정
KSCIEC60493-1	20071119	전기절연재료노화시험결과의통계적분석지침-제1부: 정규분포된시험결과의평균값에의한방법
KSCIEC60811-1-1	20071119	전기케이블의절연체및시스재료의공통시험방법-제1부:시험방법총칙-제1절:두께및완성품외경측정-기계적인특성시험
KSCIEC60371-1	20071119	마이카절연재료의사양 제1부용어정의및일반요구사항
KSCIEC60377-2	20071119	주파수300MHz 이상에서절연재료의유전특성측정방법- 제2부공진법
KSCIEC60426	20071119	절연재료의전해부식측정방법
KSCIEC60343	20071119	연면방전을통해 파괴되는절연재료의비저항 측정방법
KSCIEC60345	20071119	온도상승시절연재료의저항 및 저항율측정방법
KSCIEC60370	20071119	절연바니시의내열성시험절차- 절연강도시험
KSCIEC60243-2	20071119	절연재료의절연내력시험방법-제2부: 직류전압을이용한시험추가요구사항
KSCIEC60243-3	20071119	절연재료의절연내력 시험방법제3부: 임펄스시험용추가요구사항
KSCIEC60332-1	20071119	전기 케이블의난연성시험 - 제1부:절연전선 또는케이블의수직배치시험
KSCIEC60216-4-2	20071119	전기절연재료- 내열특성- 제2부:노화오븐-300℃이하정밀급오븐
KSCIEC60216-4-3	20071119	전기절연재료- 내열특성- 제3부:노화오븐 - 복합항온조
KSCIEC60243-1	20071119	절연재료의절연내력시험방법- 제1부: 전원주파수에서시험
KSCIEC60216-3-1	20071119	전기절연재료의내열성결정지침-제3부: 내열특성 산출지침-제1절: 정상분포데이터의평균값을적용한계산법
KSCIEC60216-3-2	20071119	전기절연재료의내열성결정지침- 제3부: 내열성산출지침- 제2절: 불완전데이터의산출; 시험중간에서종료까지의내열특성
KSCIEC60216-4-1	20071119	전기절연재료의내열성결정지침- 제4부: 노화오븐-제1절: 항온조
KSCIEC60212	20071119	고체절연재료시험전및시험시의표준조건
KSCIEC60216-1	20071119	전기절연재료의내열성결정지침- 제1부: 노화절차및시험결과평가지침
KSCIEC60216-2	20071119	전기절연재료의내열성결정지침- 제2부: 시험기준선택
KSC3604	20071119	비닐절연비닐시스전화용국내케이블
KSCIEC60085	20071119	전기절연재료의내열성평가및분류
KSCIEC60167	20071119	고체전기절연재료의절연저항측정방법
KSC3315	20071119	인입용비닐절연전선(DV)
KSC3339	20071119	CATV용(급전겸용) 알루미늄파이프형동축케이블
KSC3340	20071119	PVC 옥내전화선
KSC3311	20071119	자동차용저압전선
KSC3312	20071119	횡권선
KSC3313	20071119	옥외용비닐절연전선(OW)
KSC3118	20071119	알루미늄배선용부착커넥터
KSC3133	20071119	전기용황인동선
KSC3306	20071119	8자형옥외전화선
KSC2814	20071119	전기절연용편조튜브
KSC3002	20071119	전기용동선및알루미늄선시험방법
KSC3105	20071119	평각동선
KSC2374	20071119	전기용폴리프로필렌필름
KSC2611	20071119	전기저항용에나멜선 · 유성에나멜견권선
KSC2813	20071119	전기절연용압출튜브
KSC2212	20071119	커패시터용메탈라이즈드폴리에스테르필름(교류용)
KSC2363	20071119	전기절연용양면종이마이카
KSC2364	20071119	플렉시블마이카
KSB5401	20071121	시계의시험방법
KSCIEC62040-2	20071119	무정전전원장치(UPS) - 제2부: 전자기적합성(EMC) 요구사항
KSCIEC62040-3	20071119	무정전전원장치(UPS) - 제3부: 성능및시험방법
KSCIEC61800-3	20071119	가변속전력구동시스템제3부: EMC 및시험방법
KSCIEC61803	20071119	고전압직류변환소의전력손실측정
KSCIEC61954	20071119	송전및배전시스템용전력전자- 무효전력보상기용사이리스터의시험
KSCIEC61558-2-8	20071119	전력용변압기, 전원공급장치및사기기의안전 - 제2-8부:벨및 차임용변압기의개별요구사항
KSCIEC61800-1	20071119	가변속전력구동시스템제1부: 일반요구사항 - 저전압가변속직류구동시스템의정격사양

규격번호	고시일	규격명
KSCIEC61800-2	20071119	가변속전력구동시스템제1부: 일반요구사항 - 저전압 가변주파수교류구동시스템의정격 사양
KSCIEC61558-2-5	20071119	전력용변압기, 전원공급장치및유사기기의안전 - 제2-5부:면도기용변압기및 전원장치의 개별요구사항
KSCIEC61558-2-6	20071119	전력용변압기, 전원공급장치및유사기기의안전- 제2부: 범용절연변압기의개별요구사항
KSCIEC61558-2-7	20071119	전력용변압기, 전원공급장치및유사기기의안전- 제2부:완구용변압기의개별요구사항
KSCIEC61558-2-20	20071119	전력 변압기, 전원공급장치및 이와 유사한 기기의안전제2-20부: 소형리액터의개별요구사항
KSCIEC61558-2-3	20071119	전력용변압기, 전원공급장치및유사기기의안전- 제2-3부:가스및유류버너용연소기구변압기의개별요구사항
KSCIEC61558-2-4	20071119	전력용변압기, 전원공급장치및유사기기의안전- 제2부:범용절연변압기의개별요구사항
KSCIEC61558-2-17	20071119	전력변압기, 전원공급장치및 이와 유사한기기의안전제2-17부: 스위치모드전원공급장치를위한변압기의개별요구사항
KSCIEC61558-2-19	20071119	전력 변압기, 전원공급장치및 이와유사한기기의안전제2-19부: 왜란감쇄용변압기의개별요구사항
KSCIEC61558-2-2	20071119	전력용변압기, 전원공급장치및유사기기의안전- 제2-2부:제어용변압기의개별요구사항
KSCIEC61558-2-1	20071119	전력용변압기, 전원공급장치및유사기기의안전- 제2-1부:범용복권변압기의개별요구사항
KSCIEC61558-2-13	20071119	전력용변압기, 전원공급장치및 이와 유사한기기의안전제2-13부: 범용단권변압기의개별요구사항
KSCIEC61558-2-15	20071119	전력 변압기, 전원공급장치및 이와유사한기기의안전제2-15부: 의료설비용절연변압기의개별요구사항
KSCIEC61378-1	20071119	컨버터변압기제1부: 산업용변압기
KSCIEC61378-2	20071119	컨버터변압기제2부: HVDC용변압기
KSCIEC61558-1	20071119	전력용변압기, 전원장치및유사기기의안전- 제1부:일반요구사항및시험
KSCIEC61136-1	20071119	반도체전력용컨버터-가변속전기구동시스템-일반요구사항제1부: 직류전동기구동중심의 정격사양

규격번호	고시일	규격명
KSCIEC61148	20071119	밸브소자스택과어셈블리및전력용컨버터장치의단자표시
KSCIEC61204	20071119	저전압직류전원장치- 성능특성
KSCIEC60726	20071119	건식변압기
KSCIEC60905	20071119	건식변압기의부하지침
KSCIEC60919-1	20071119	고전압직류시스템의성능 - 제1부:정상상태 조건
KSCIEC60686	20071119	안정화교류전원장치
KSCIEC60700-1	20071119	고전압직류전력송전용사이리스터- 제1부:전기적시험
KSCIEC60722	20071119	전력용변압기와리액터의뇌충격시험과스위칭충격시험에대한지침
KSCIEC60478-4	20071119	안정화직류 전원장치- 제4부:시험(전기자기장해제외)
KSCIEC60478-5	20071119	안정화직류전원장치 제5부:무효근접장의 자기성분의측정
KSCIEC60633	20071119	고전압직류송전의용어
KSCIEC60364-7-713	20071119	건축전기설비- 제7부특수설비또는특수장소의요구사항- 제713 가구류의배선설비
KSCIEC60364-7-714	20071119	건축전기설비- 제7부특수설비또는특수장소의요구사항- 제714절옥외조명설비
KSCIEC60478-1	20071119	안정화직류전원장치- 제1부:용어및정의
KSCIEC60364-7-708	20071119	건축전기설비- 제7부특수설비또는특수장소의 요구사항- 제708절 이동식숙박차량부지 및이동식숙박차량의전기설비
KSCIEC60364-7-709	20071119	건축전기설비- 제7부특수설비또는특수장소의요구사항- 제709절마리나및레저용선박의전기설비
KSCIEC60364-7-711	20071119	건축전기설비- 제7부특수설비또는특수장소의요구사항- 제711절전시회, 쇼및공연장의 전기설비
KSCIEC60364-7-705	20071119	건축전기설비- 제7부특수설비또는특수현장에관한요구사항- 제705절농업및원예용시설의전기설비
KSCIEC60364-7-706	20071119	건축전기설비- 제7부특수설비또는특수장소의요구사항- 제706부제한된도전성장소
KSCIEC60364-7-707	20071119	건축전기설비- 제7부특수설비또는특수장소의요구사항- 제707절데이터처리설비의접지
KSCIEC60364-7-701	20071119	건축전기설비- 제7부특수설비또는특수장소의요구사항- 제701절 욕조 또는 샤워욕조의 전기설비

규격번호	고시일	규격명
KSCIEC60364-7-702	20071119	건축전기설바 제7부 특수설비또는 특수장소에관한요구사항- 제702절 수영장과기타 수조
KSCIEC60364-7-703	20071119	건축전기설비- 제7부특수설비또는특수장소의요구사항- 제03절사우나히터의전기설비
KSCIEC60255-21-2	20071119	전기릴레이제1-2부:보호계전기와보호장비의 진동,충격,충돌,지진시험-충격과충돌시험
KSCIEC60255-21-3	20071119	전기계젼기-제1-3부:보호계전기와보호기기 의진동,충격,충돌,지진시험-지진시험
KSCIEC60255-22-2	20071119	전기계전기2부:측정용계전기와보호기비의 전기적방해시험2절: 정전기방전시험
KSCIEC60146-2	20071119	반도체변환장치제2편 : 자기전환반도체변 환기
KSCIEC60146-6	20071119	반도체컨버터제6부반도체컨버터의퓨즈에의 한과전류보호지침
KSCIEC60255-21-1	20071119	전기계전기제1-1부: 측정용계전기와보호기 기의진동, 충격, 지진시험-제1절: 진동시험(정현파)
KSCIEC60146-1-1	20071119	반도체컨버터일반요구사항및 선전류컨버터 제1-1부: 기본요구사양
KSCIEC60146-1-2	20071119	반도체컨버터일반요구사항및 선전류컨버터 제1-2부적용지침
KSCIEC60146-1-3	20071119	반도체컨버터일반요구사항및 선전류컨버터 제1-3부변압기및리액터
KSCIEC60076-3	20071119	전력용변압기제3부: 절연등급, 절연시험및 이격
KSCIEC60076-5	20071119	전력용변압기제5부: 단락강도시험
KSCIEC60076-8	20071119	전력용변압기제8부: 적용지침
KSC4805	20071119	전기기기용커패시터
KSCIEC60076-1	20071119	전력용변압기제1부: 일반요구사항
KSCIEC60076-2	20071119	전력용변압기제2부: 온도상승
KSC4520	20071119	힌지형전자계전기
KSC4616	20071119	켑리스형금속산화물피뢰기
KSC4803	20071119	전동기기동용전해커패시터
KSC4307	20071119	주상변압기부싱
KSC4311	20071119	건식변압기
KSC4312	20071119	변압기소음레벨측정방법
KSC3800	20071119	애자및부싱용어
KSC3812	20071119	저압애자크리이트

규격번호	고시일	규격명
KSC3814	20071119	네온애자
KSM4825	20071128	4-히드록시1-나프탈렌술폰산나트륨(NW 산(나트륨염)
KSC4519	20071121	제어용캠스위치
KSC8321	20071121	배선용차단기
KSC8449	20071121	트롤리버스관로
KSC0704	20071121	제어기기의절연거리 · 절연저항및내전압
KSC2617	20071121	정류자편
KSC4507	20071121	큐비클식고압수전설비
KSCIEC61347-2-8	20071121	램프구동장치-제2-8부 형광램프용안정기-개별요구사항
KSCIEC61347-2-9	20071121	램프구동장치-제2-9부방전등용안정기-개별요구사항
KSCIEC62035	20071121	방전램프(형광램프제외) - 안전
KSCIEC61347-2-5	20071121	램프구동장차 제2-5부:대중교통조명용직류 입력전자식안정기의개별요구사항
KSCIEC61347-2-6	20071121	램프구동장치-제2-6부 직류입력항공기용전 자식안정기-개별요구사항
KSCIEC61347-2-7	20071121	램프구동장치제2-7부 비상등용전자식안정 기-개별요구사항
KSCIEC61347-2-11	20071121	램프구동장치-제2-11부 등기구용전자회로의 개별요구사항
KSCIEC61347-2-2	20071121	램프구동장치- 제2-2부: 필라멘트램프용직류 및교류입력전자식강압컨버터의개별요구사항
KSCIEC61347-2-4	20071121	램프구동장차 제2-4부:일반조명용직류입력 전자식안정기의개별요구사항
KSCIEC61347-1	20071121	램프구동장치- 제1부:일반및안전요구사항
KSCIEC61347-2-1	20071121	램프구동장치- 제2-1부: 점호장치의개별요구 사항(글로우스타터제외)
KSCIEC61347-2-10	20071121	램프구동장치-제2-10부 고주파동작형냉음극 방전등의인버터및컨버터-개별요구사항
KSCIEC61167	20071121	메탈핼라이드램프
KSCIEC61195	20071121	이중캡형광램프- 안전
KSCIEC61199	20071121	단일캡형광램프- 안전
KSCIEC60968	20071121	안정기내장형램프- 안전요구사항
KSCIEC60969	20071121	안정기내장형램프- 성능요구사항
KSCIEC61050	20071121	무부하출력전압이1000\초과하는관형방전램 프용변압기(네온변압기) - 일반및안전요구사항

규격번호	고시일	규격명
KSCIEC60923	20071121	방전램프용안정기- 성능요구사항(형광램프용 제외)
KSCIEC60927	20071121	시동장치- 성능요구사항(글로우스타터제외)
KSCIEC60929	20071121	교류입력형광램프용전자식안정기- 성능요구사항
KSCIEC60695-2-1-1	20071121	화재위험성시험- 제2부: 시험방법- 제1절/시트1 : 글로우와이어시험및지침
KSCIEC60695-2-2	20071121	화재위험성시험- 제2부: 시험방법- 제2절: 니들플레임시험
KSCIEC60695-2-3	20071121	화재위험성시험 제2부: 전열장치의불량접속시험방법
KSCIEC60505	20071121	전기절연계통의평가와승인
KSCIEC60662	20071121	고압나트륨램프- 성능
KSCIEC60695-2-1-0	20071121	화재위험성시험- 제2부: 시험방법- 제1절/시트 0 : 글로우와이어시험방법및 일반요구사항
KSCIEC60400	20071121	형광램프홀더및스타터홀더
KSCIEC60432-1	20071121	백열전구-안전-제1부가정용및이와유사한조명기기용텅스텐필라멘트전구
KSCIEC60432-2	20071121	백열전구-안전-제2부:가정용및이와유사한조명기기용텅스텐할로겐전구
KSCIEC60155	20071121	형광램프용글로우스타터
KSCIEC60188	20071121	고압수은램프- 성능
KSCIEC60192	20071121	저압나트륨램프- 성능
KSMISO7867-2	20071123	농경용트랙터와기계류타이어(메트릭시리즈) 와림- 제2부: 주행표시및하중등급
KSMISO8096-1	20071123	방수복용고무또는플라스틱피복직물- 요구사항- 제1부: PVC 피복직물
KSMISO8096-2	20071123	방수복용고무또는플라스틱피복직물- 요구사항 - 제2부: 폴리우레탄또는실리콘탄성체 피복직물
KSMISO432	20071123	포층형컨베이어벨트- 구조특성
KSMISO4641	20071123	물흡수및배수용고무호스- 요구사항
KSMISO6508-1	20071123	금속재료- 로크웰경도시험- 제1부: 시험방법 (A, B, C, D, E, F, G, H, K, N, T 척도)
KSMISO3858-2	20071123	고무산업용카본블랙- 톨루엔추출물의빛투과측정방법- 제2부: 제품평가방법
KSMISO3877-3	20071123	타이어, 밸브및튜브- 용어목록- 제3부: 튜브
KSMISO4209-2	20071123	트럭및버스용타이어와림(메트릭시리즈) - 제2부: 림

규격번호	고시일	규격명
KSMISO283	20071123	컨베이어벨트- 전체 두께에서의인장강도와 신장률- 요구사항및시험방법
KSMISO3324-1	20071123	항공기용타이어와림- 제1부: 요구사항
KSMISO3858-1	20071123	고무산업용카본블랙- 톨루엔추출물의빛투과측정방법- 제1부: 빠른방법
KSEISO8354	20071123	지하갱도용고무호스와호스부품
KSMISO2321	20071123	실고무- 시험방법
KSMISO282	20071123	컨베이어벨트- 시료채취
KSA5501	20071121	사진촬영용색온도변환유리필터
KSB4153	20071121	몰딩용공구－플라스틱용이젝터핀
KSB3990	20071121	피니언커터
KSB3992	20071121	심은날사이드밀링커터
KSB3998	20071121	공기드릴
KSB3981	20071121	스크루슬로팅커터
KSB3984	20071121	부등각밀링커터
KSB3988	20071121	래크커터
KSB3973	20071121	초경측면밀링커터
KSB3974	20071121	초경모스테이퍼생크엔드밀
KSB3979	20071121	정면밀링커터
KSB3970	20071121	셀엔드밀용아버
KSB3971	20071121	총형밀링커터
KSB3972	20071121	초경플레인밀링커터
KSB3611	20071121	함석가위
KSB3614	20071121	대패
KSB3963	20071121	회전셰이빙커터
KSB3506	20071121	브로우치손잡이부의모양및치수
KSB3605	20071121	목공용톱줄
KSB3610	20071121	수평기
KSB3401	20071121	보통바이스(원통형)
KSB3402	20071121	보통바이스(각통형)
KSB3403	20071121	부착바이스
KSB3288	20071121	스프루리머
KSB3342	20071121	유니파이보통나사용핸드탭
KSB3345	20071121	보울트클리퍼
KSB3267	20071121	나사전조용둥근다이
KSB3280	20071121	키이홈브로우치
KSB3286	20071121	수지동력공구의공구진동레벨측정방법

KS

규격번호	고시일	규격명
KSB3008	20071121	파이프바이스
KSB3190	20071121	콘크리트용코아드릴의다이아몬드코아비트
KSB3249	20071121	초경질공구재료팁
KSF4604	20071123	열간압연강널말뚝
KSF7001	20071123	원심력콘크리트말뚝의시공표준
KSF1003	20071123	토질역학에관한용어및기호의정의
KSF2577	20071123	숏크리트용재료
KSB0002	20071126	기어제도
KSA0087	20071126	질량분석계를이용한압력및진공용기누출시험방법
KSCIEC61020-6-1	20071122	전자장치에서의사용을위한전자기계적스위치들- 제6부: 고감도스위치에대한부분설명서- 제1절- 미상세설명서
KSCIEC61020-6-2	20071122	전자기기용전자기계식스위치- 제6부: 마이크로스위치의품종규격- 제2절: 소형마이크로스위치의개별규격(정격250V, 5A 이하의단극비밀폐형)
KSCIEC61020-5	20071122	전자기기용전자기계식스위치- 제5부: 푸시버튼스위치의품종규격
KSCIEC61020-5-1	20071122	전자장치에서의사용을위한전자기계적스위치들- 제5부: 푸시버튼스위치에대한부분설명서- 제1절: 미상세설명서
KSCIEC61020-6	20071122	전자기기용전자기계식스위치제6부: 마이크로스위치의품종규격
KSCIEC61020-4	20071122	전자기기용전자기계식스위치제4부: 레버(토글) 스위치의품종규격
KSCIEC61020-4-1	20071122	전자장치에서의사용을위한전자기계적스위치들- 제4부: 레버(토글) 스위치들에대한부분설명서- 제1절: 미상세설명서
KSCIEC61020-4-2	20071122	전자기기용전자기계식스위치- 제4부: 레버(토글) 스위치의품종규격제2절: 레버(토글) 스위치의개별규격(20A 이하AC 277V 및DC 30V 이하의1·2·4극밀폐형)
KSCIEC61020-2-2	20071122	전자기기용전자기계식스위치- 제2부: 로터리스위치의품종규격- 제2절:로터리스위치의개별규격(지름17mm, 12접점, 중앙설치형)
KSCIEC61020-3-1	20071122	전자기기용전자기계식스위치- 제3부: 인라인패키지스위치의품종규격- 제1절 개별규격지침
KSCIEC61020-3-2	20071122	전자장치에서의사용을위한전자기계적스위치들- 제3부: 인-라인패키지스위치의부분규격- 제2절: 2중인-라인패키지스위치(DIP)의 세부규격
KSCIEC61020-1	20071122	전자기기의사용을위한전기기계식개폐기- 제1부: 품목규격
KSCIEC61020-2	20071122	전자기기용전자기계식스위치제2부: 로터리스위치의품종규격
KSCIEC61020-2-1	20071122	전자기기용전자기계식스위치- 제2부:로터리스위치의품종규격- 제1절: 개별규격지침
KSPIEC60601-2-36	20071129	체외충격파쇄석기
KSPIEC60601-2-4	20071129	제세동기
KSPIEC60601-2-40	20071129	근전계및유발성응답기
KSPIEC60601-2-2	20071129	전기수술기
KSPIEC60601-2-25	20071129	심전계
KSPIEC60601-2-29	20071129	방사선치료모사장치
KSP1307	20071129	진단용자기공명장치용팬텀
KSPIEC60601-2-10	20071129	저주파치료기
KSPIEC60601-2-19	20071129	보육기
KSP1207	20071129	안진계
KSP1219	20071129	관혈식혈압감시장치
KSP1220	20071129	M 모드초음파진단장치
KSP1009	20071129	의료용전기기기취급설명서의양식
KSP1201	20071129	오디오미터
KSP1203	20071129	뇌파계
KSCIEC60249-2-8	20071129	인쇄회로용기지재료제2부: 규격규격번호8 : 플렉시블동입힘폴리에스테르PTP필름
KSCIEC60249-2-9	20071129	인쇄회로용기지재료제2부: 규격규격번호9 : 에폭시셀룰로오스지코어, 규정가연성에폭시유리천표면동입힘적층판
KSP1005	20071129	의료용전기기기의안전통칙
KSCIEC60249-2-2	20071129	인쇄회로용기지재료제2부: 규격규격번호2 : 경제적품질이우수한페놀셀룰로오스지동입힘적층판
KSCIEC60249-2-6	20071129	인쇄회로용기지재료제2부: 규격규격번호6 : 규정가연성페놀셀룰로오스지동입힘적층판(수평연소시험)
KSCIEC60249-2-7	20071129	인쇄회로용기지재료제2부: 규격규격번호7 : 규정가연성페놀셀룰로오스지동입힘적층판(수직연소시험)
KSCIEC60249-2-15	20071129	인쇄회로용기지재료 제2부: 규격규격번호

규격번호	고시일	규격명
		15 : 규정가연성플렉시블동입힘폴리이미드필름
KSCIEC60249-2-16	20071129	인쇄회로용기지재료 제2부: 규격규격번호16 : 규정가연성폴리이미드유리섬유직물동입힘적층판(수직연소시험)
KSCIEC60249-2-17	20071129	인쇄회로용기지재료 제2부: 규격규격번호17 : 다층인쇄기판제조용규정가연성박막폴리이미드유리섬유직물동입힘적층판
KSCIEC60249-2-10	20071129	인쇄회로기판재료제2부: 규격규격번호10 : 규정된인화성을가진에폭시부직포/직포유리강화동입힘적층판
KSCIEC60249-2-11	20071129	인쇄회로기판재료제2부: 규격 제11장: 다층인쇄회로기판제조용일반등급확막에폭시유리섬유직물동입힘적층판
KSCIEC60249-2-14	20071129	인쇄회로용기지재료 제2부: 규격규격번호14 : 경제적품질이우수한, 규정가연성페놀셀룰로오스지동입힘적층판(수직연소시험)
KSC5300	20071129	광전송용발광다이오드통칙
KSC5301	20071129	광전송용발광다이오드시험방법
KSCIEC60249-2-1	20071129	인쇄회로용기판재료제2부: 규격규격No.1 : 전기적품질이우수한페놀셀룰로오스지동입힘적층판
KSDISO2142	20071122	가공용알루미늄, 마그네슘및그합금- 역학적시험용시편및시험편의선택법
KSM4823	20071130	유기중간물일반시험방법
KSMISO3299	20071130	사진용-페닐3-피리졸리디논
KSM2720	20071130	구두약시험방법
KSM2721	20071130	구두약(페이스트)
KSM2752	20071130	재활용가루세탁비누
KSG3703	20071127	조립식온수온돌판
KSB6200	20071127	고압기류분사식버너
KSB6201	20071127	압력분사식버너
KSW1917	20071122	항공우주- 유체계통용실부나사식이음부-치수
KSW0920	20071122	비행역학-개념, 양및기호-제9부: 비행경로에따른대기운동의모델
KSW1539	20071122	항공기윤활유용O 링
KSW1832	20071122	항공기용테플론호스어셈블리
KSW0645	20071122	항공우주3각잭틈새치수
KSW0711	20071122	항공기조정계통의설계, 장비및시험통칙

규격번호	고시일	규격명
KSW0911	20071122	항공기우주용용융용접작업자의기량인정기준
KSW0118	20071122	항공용어(기체구조)
KSW0120	20071122	항공용어(항공기의환경제어)
KSW0625	20071122	비행기의강도및강성, 음향피로
KSW0115	20071122	항공용어(유압및공기압계통에관한것)
KSW0116	20071122	항공용어(항공기일반)
KSC6807	20071126	고주파동축C05 형커넥터
KSC6808	20071126	고주파동축C11 형코넥터
KSC6809	20071126	고주파동축코넥터통칙
KSC6804	20071126	고주파동축C02 형코넥터
KSC6805	20071126	고주파동축C03 형코넥터
KSC6806	20071126	고주파동축C04 형커넥터
KSC6610	20071126	6000MHZ 대용구형도파관및플랜지
KSC6611	20071126	7000MHZ 대용구형도파관및플랜지
KSC6803	20071126	고주파동축C01 형코넥터
KSC6607	20071126	9000MHZ 대용구형도파관및플랜지
KSC6608	20071126	4000MHZ 대용구형도파관및플랜지
KSC6609	20071126	단두플러그및잭
KSC6604	20071126	10000MHZ 대용구형도파관및플랜지
KSC6605	20071126	5000MHZ 대용구형도파관및플랜지
KSC6606	20071126	3000MHZ 대용구형도파관및플랜지
KSC6422	20071126	전자기기용고정종이및플라스틱필름커패시터통칙
KSC6423	20071126	전자기기용고정마이카커패시터
KSC6603	20071126	도파관및플랜지의형명
KSC6402	20071126	직류용종이커패시터
KSC6410	20071126	전자기기용고정자기커패시터(종2류
KSC6411	20071126	전자기기용고정자기커패시터종류1
KSCIEC60050-845	20071130	조명용어
KSCIEC60050-726	20071130	국제전기기술용어- 제26장: 전송선로및도파관
KSCIEC60050-806	20071130	국제전기기술용어- 제06장: 음성및영상의기록과재생
KSCIEC60050-807	20071130	국제전기기술용어- 제07장: 음성및영상신호의디지털기록
KSCIEC60050-722	20071130	국제전기기술용어- 722장: 전화법
KSCIEC60050-723	20071130	국제전기기술용어- 제23장: 방송: 음성, 영

KS

규격번호	고시일	규격명
		상, 데이터
KSC|IEC60050-725	20071130	국제전기기술용어- 제25장: 우주무선통신
KSC|IEC60050-715	20071130	국제전기기술용어- 제15장: 정보통신망
KSC|IEC60050-716-1	20071130	국제전기기술용어- 제16-1장: 종합정보서비스망- 제1부: 일반
KSC|IEC60050-721	20071130	국제전기기술용어- 721장: 전신, 모사전송, 데이터통신
KSC|IEC60050-712	20071130	국제전기기술용어- 제12장: 안테나
KSC|IEC60050-713	20071130	국제전기기술용어- 제13장: 무선통신: 송신기, 수신기, 네트워크및작동
KSC|IEC60050-714	20071130	국제전기기술용어- 제14장: 원격통신에서의 스위칭및시그널링
KSC|IEC60050-702	20071130	국제전기기술용어- 제02장: 발진, 신호및 관련장치
KSC|IEC60050-704	20071130	국제전기기술용어- 제04장: 전송
KSC|IEC60050-705	20071130	국제전기기술용어- 제05장: 무선전파
KSC|IEC60050-101	20071130	국제전기기술용어- 제01부: 수학
KSC|IEC60050-551	20071130	국제전기기술용어- 제51부: 전력전자
KSC|IEC60050-701	20071130	국제전기기술용어- 제01장: 통신,채널,네트워크
KSC|IEC60027-2	20071130	전기기술분야에사용되는기호- 제2부: 통신 및전자
KSC|IEC60027-3	20071130	전기기술분야에사용되는기호- 제3부: 로그양및단위
KSC|IEC60027-4	20071130	전기기술분야에사용되는기호- 제4부: 회전기기에사용되는양의기호
KSC1309	20071130	패널용열전형고주파전류계
KSC6061	20071130	전자통신용어(무선통신편)
KSC|IEC60027-1	20071130	전기기술분야에사용되는기호제1부: 일반
KSX|ISO|IEC13522-7	20071129	정보기술- 멀티미디어및 하이퍼미디어정보부호화- 제7부: ISO/IEC 13522-5를위한상호운용성및적합성시험
KSD2103	20071126	주물용선
KSA4026	20071130	전자관의전기적특성측정-가이거 · 뮐러계수관의시험방법
KSA4440	20071130	방사성표면오염제염-제염의난이성시험과 평가방법
KSA4901	20071130	X 선장치용산란방지용그리드의특성
KSD0242	20071130	알루미늄평판접합용접부의방사선투과시험

규격번호	고시일	규격명
		방법
KSD0245	20071130	알루미늄T 형용접부방사선투과시험방법
KSA4019	20071130	원자력용어
KSD0237	20071130	스테인리스강용접부의방사선투과시험방법 및투과사진의등급분류방법
KSD0239	20071130	티탄용접부의방사선투과시험방법
KSB|ISO15708-1	20071130	비파괴검사-방사선투과검사-컴퓨터단층촬영- 제1부:원리
KSB|ISO15708-2	20071130	비파괴검사-방사선투과검사-컴퓨터단층촬영- 제2부:검사실시방법
KSB|ISO3057	20071130	비파괴검사-표면시험의금속조직레플리커기법
KSB|ISO12714	20071130	비파괴검사-음향방출시험-음향방출센서의일차교정
KSB|ISO12715	20071130	초음파비파괴검사-접촉식탐촉자의빔형상의 특성을위한대비시험편과검사절차서
KSB|ISO12721	20071130	비파괴검사- 중성자투과검사-노출비의결정
KSB|ISO11537	20071130	비파과검사-중성자투과검사-일반원칙및기본 원칙
KSB|ISO12713	20071130	비파괴검사-음향방출시험-탐촉자의일차교정
KSB|ISO10375	20071130	비파괴검사-초음파탐상검사-탐촉자의공장 특성
KSB0055	20071130	화력발전용어(증기터빈, 지열발전설비및부속장치)
KSB6035	20071130	저압가스탱크의설계기준
KSB|ISO11114-3	20071130	충전가스와용기및밸브와의호환성- 제3부: 산소분위기내에서의자연점화시험
KSR|ISO3437	20071130	도로차량- 충돌시의연료누출결정방법
KSR|ISO4548-1	20071130	내연기관용전류식윤활유필터시험방법- 제1부: 차압/유동특성
KSR|ISO7859	20071130	모페드- 연료소비량측정
KSR5048	20071130	자동차용시그널플래셔
KSR5053	20071130	자동차용전기식앞면유리워셔
KSA|ISO4178	20071130	수송포장화물의유통시험기록
KSA|ISO9897	20071130	국제화물컨테이너-컨테이너장비데이터교환- 일반통신기호
KSA1709	20071130	국내보랭컨테이너
KSA1714	20071130	국제단열컨테이너의성능시험방법
KSA2161	20071130	포장용받침
KSA1661	20071130	파렛타이져용어

규격번호	고시일	규격명
KSA1662	20071130	물류센터(창고)내의현장환경기준
KSA1663	20071130	물류기기류의안전표지
KSR|SO3287	20071130	동력산업용트럭- 운전자컨트롤과다른표시에대한심벌
KSA1638	20071130	유닛로드시스템통칙
KSA1643	20071130	입체자동창고용랙설비의허용오차기준
KSR6002	20071130	포크리프트트럭용어
KSR6015	20071130	포크리프트트럭의안정도및안정도시험
KSR6017	20071130	포크 리프트트럭의 브레이크성능 및 시험방법
KSB0135	20071130	컨베이어용어(부품및부속기기)
KSR0023	20071130	자주크레인용어
KSR0102	20071130	트럭적재함의안쪽치수
KSD4314	20071130	가단주철의용해작업표준
KSR|SO6550-1	20071130	도로차량- 원추형시트를갖는시스형예열플러그 및 실린더헤드 하우징1부: M14×1.25 예열플러그
KSC0908	20071130	600 V 이하의기중개폐기및기중차단기의최소차단거리
KSR2076	20071130	ABS의커넥터
KSR5006	20071130	자동차용예열플러그
KSX|SO|EC9805-2	20071130	정보기술-개방형시스템간상호접속-책임, 동시실행및회복제어서비스요소를위한프로토콜: 프로토콜실현적합성명세(PICS)
KSX|SO|EC9834-2	20071130	정보기술- 개방형시스템간상호접속- OSI 등록기관실행절차- 제2부: OSI 문서형등록절차
KSX|SO|EC9834-5	20071130	정보기술- 개방형시스템간상호접속- OSI 등록기관실행절차- 제5부: VT 제어객체정의등록
KSX|SO|EC8613-12	20071130	정보기술-개방형문서구조(ODA)와교환서식: 문서프래그먼트의식별
KSX|SO|EC8650-2:97	20071130	정보기술- 개방형시스템상호접속-결합제어서비스요소의프로토콜명세: 프로토콜구현의적합성명세(PICS) 양식
KSX|SO|EC9066-3	20071130	정보기술-개방형시스템간상호접속-고신뢰전송: 프로토콜실현적합성명세서
KSX|SO|EC11188-2	20071130	정보기술- 국제표준화프로파일- 공통상위계층요구사항: 제2부ROSE 기반프로파일을 위한기본 연결지향요구사항
KSX|SO|EC13244	20071130	정보기술-개방형분산관리구조
KSX|SO|EC16164-22	20071130	정보기술—개방형시스템상호접속—시스템관리: 응답시간감시기능
KSX|SO|EC10609-15	20071130	정보기술- 국제표준화프로파일TB, TC,TD, TE - 연결모드네트워크서비스상에서의연결모드전송서비스: 제5부상태관리기능프로파일TC54의정의,FDDI LAN에부착된종결시스템에서OSI 연결모드네트워크서비스를사용하는OSI 연결모드전송서비스의조항
KSX|SO|EC11184-3	20071130	정보기술- 국제표준화프로파일AVT1nn - 가상터미널기본클래스- VTE-프로파일의등록 - 제3부: FVT114 - A-모드투명한VTE- 프로파일
KSX|SO|EC11187-3	20071130	정보 기술 - 국제 표준 프로파일 AVT1n, AVT2n - 가상터미널기초클래스- 어플리케이션프로파일- 제3 부: AVT22 - S모드폼어플리케이션프로파일
KSX|SO|EC10181-2	20071130	정보기술- 개방형시스템의상호접속- 개방형시스템의보안개념: 인증구조
KSX|SO|EC10181-3	20071130	개방형시스템내부작용- 개방형시스템을위한보안구조: 접근제어개념
KSX|SO|EC10181-7	20071130	정보기술- 개방형시스템상호접속- 개방형시스템을위한보안개념: 보안감사와경보개념
KSX|SO|EC10026-2	20071130	정보기술-개방형시스템간상호접속-분산트랜잭션처리-제2부: OSI TP 서비스
KSX|SO|EC10165-7	20071130	정보기술- 관리정보의개방형 시스템상호접속구조: 일반적관계모델
KSX|SO|EC10168-4	20071130	정보기술-개방형시스템간상호접속-세션프로토콜을위한적합성시험장치-제4부: 시험관리프로토콜명세
KSX|SO17686	20071130	대중교통통신인터페이스프로파일
KSX|SO1858	20071130	정보처리- 응용장비상호교환에사용되는마그네틱테이프를위한76mm 센터홀을가진공통용허브와릴
KSX|SO|EC10000-1	20071130	정보기술-국제표준화프로파일의구조와분류법-제1부: 일반원칙과문서구조
KSX|SO15622	20071130	차량- 적응순항제어시스템- 요구성능및시험절차
KSX|SO15623	20071130	차량- 전방차량추돌경고시스템- 요구성능및시험절차
KSX|SO17261	20071130	지능형교통시스템- 자동차량및장비인식- 복합화물운송설계및용어

규격번호	고시일	규격명
KSX ISO 14827-2	20071130	교통정보및제어시스템- ITS를위한센터간데이터인터페이스- 제2부: DATEX-ASN
KSX ISO 14907-1	20071130	도로운송및 텔레매틱(RTTT) - 자동요금징수(EFC) - 사용자를위한시험절차와고정장비- 제1부: 시험절차의서술
KSX ISO 15075	20071130	교통정보및제어시스템- 차량항법장치- 통신메세지집합요건(비콘을이용)
KSX ISO 14815	20071130	지능형교통시스템 자동차량및장비인식- 시스템시방서
KSX ISO 14816	20071130	지능형교통시스템- 자동차량및장비인식- 번호부여및데이터구조
KSX ISO 14827-1	20071130	교통정보및제어시스템- ITS를위한센터간데이터인터페이스- 제1부: 메시지정의요구사항
KSX 6704	20071130	유통상품코드용바코드심볼
KSX 6705	20071130	물류정보시스템용응용식별자와UCC/EAN-128 바코드심벌
KSX 6902	20071130	기술도면데이터교환(IGES)
KSX 5018	20071130	마이크로 프로세서의 퓨쳐버스플러스(Futurebus+)논리적프로토콜명세
KSX 5019	20071130	마이크로프로세서용IC버스-인터크레이트커이블버스
KSX 6703	20071130	공통상품코드용바코드심벌
KSX 4103	20071130	개방형시스템간상호접속-어소시에이션제어서비스요소의서비스정의
KSX 4106	20071130	개방형시스템간상호접속-가상단말기본클래스서비스
KSX 4107-1	20071130	개방형시스템간상호접속-가상단말기본클래스프로토콜-제1부:명세
KSX 0901	20071130	정보처리용연속전표
KSX 4001	20071130	개방형시스템간상호접속-커넥션형프리젠테이션서비스정의
KSX ISO/IEC 15504-6	20071130	정보기술- 소프트웨어프로세스평가- 제6부: 평가자의능력평가지침
KSA 3325	20071129	형광램프의광원색및연색성에따른구분
KSW 7213	20071129	항공기전기계통비행시험통칙
KSW 7214	20071129	항공기용전기 · 전자기기의납땜방법
KSW 8312	20071129	비행장조명용전구
KSW 2023	20071129	항공기전기계통의검사통칙
KSW 7015	20071129	항공우주시스템의전자적합성통칙

규격번호	고시일	규격명
KSW 7016	20071129	항공우주용전자기기통칙
KSC 8451	20071129	소전류용부스관로
KSW 2019	20071129	항공우주시스템의전기적본딩및낙뢰방호
KSW 2021	20071129	항공기용전기기기의장착방법
KSC 7710	20071129	백열전구용텅스텐필라멘트
KSC 8107	20071129	백열전구용투광기
KSC 8108	20071129	나트륨램프용안정기
KSC 7618	20071129	2중 절연 조명 기구 및 절연 외각 조명 기구 통칙
KSC 7619	20071129	반사경내장영사용전구의측광방법
KSC 7703	20071129	형광램프홀더및글로스타터홀더
KSC 7605	20071129	측광표준용형광램프의측광방법
KSC 7612	20071129	조도측정방법
KSC 7614	20071129	측광표준용전구의측광방법
KSA 0076	20071129	광원의분포온도및색온도. 상관색온도의측정방법
KSC 4523	20071129	제어용리드릴레이
KSC 7602	20071129	형광램프용글로우스타아터
KSC 3824	20071130	전차선로용자기제애자
KSD ISO 5960	20071130	구리합금의카드뮴분석방법-불꽃원자흡수분석법
KSA ISO/IEC Guide 73	20071130	리스크관리-용어- 규격에사용하기위한지침
KSM ISO 6851	20071130	사진처리폐액-미세분산전켈달법에의한전아미노계질소측정방법
KSM ISO 897	20071130	롤필름126,110 및135-치수필름-영상면식별
KSA ISO 19011	20071130	품질경영시스템 · 환경경영시스템심사지침
KSM ISO 5989	20071130	사진용-할로겐화합물을기초로사전포장된사진현상처리용화학약품
KSM ISO 5990	20071130	사진용화학약품-황산칼륨, 650g/l용액
KSM ISO 6849	20071130	사진처리폐액-붕소측정방법
KSM ISO 422	20071130	사진용황산P -메틸아미노페놀
KSM ISO 424	20071130	사진용탄산나트륨무수화물및1수화물
KSM ISO 5799	20071130	사진-직접노출의료용및치과용방사선필름현상체계-ISO 속도와평균경사도측정방법
KSM ISO 4090	20071130	사진-의료용방사선카세트/스크린/필름/모사영상필름-치수및사양
KSM ISO 418	20071130	사진용아황산나트륨
KSM ISO 420	20071130	사진용브롬화칼륨

규격번호	고시일	규격명
KSMISO3629	20071130	사진용이아황산칼륨
KSMISO3665	20071130	치과구강용전자필름
KSMISO3943	20071130	사진처리약품-아세트산나트륨무수화물
KSMISO3625	20071130	사진화학약품-수산화칼륨
KSMISO3626	20071130	사진화학약품-티오시안산칼륨
KSMISO3627	20071130	사진용무수이아황산나트륨
KSMISO3622	20071130	사진화학약품-티오시안산암모늄
KSMISO3623	20071130	사진화학약품-무수탄산칼륨
KSMISO3624	20071130	사진화학약품-페리시안산칼륨
KSMISO3618	20071130	사진화학약품-벤조트리아졸
KSMISO3619	20071130	사진용티오황산암모늄용액
KSMISO3621	20071130	사진화학약품4중붕산염데카수화물
KSMISO2240	20071130	칼라반전카메라필름의ISO속도측정방법
KSMISO3298	20071130	사진용아세트산
KSMISO3617	20071130	사진화학약품-수산화나트륨
KSMISO17531	20071130	사진약품4-(N-에틸ethyl)-N-2메탄술포닐아미노에틸-(methanesulfonylaminoethyl)-메틸페닐렌디아민/
KSMISO1754	20071130	카메라에사용되는35mm 필름 및 롤 필름의 치수
KSMISO18903	20071130	사진영상재료-사진필름의 인화지의치수변화 측정방법
KSMISO10349-8	20071130	사진처리용화학약품의휘발성물질측정방법
KSMISO10349-9	20071130	사진처리용화학약품의암모니아성질산은측정방법
KSMISO10636	20071130	사진용티오황산나트륨무수화물및5수화물
KSMISO10349-5	20071130	사진처리용화학약품의중금속및철함량측정방법
KSMISO10349-6	20071130	사진처리용화학약품의할로겐화합물함량측정방법
KSMISO10349-7	20071130	사진처리용화학약품의알카리도및산도측정방법
KSMISO10349-2	20071130	사진처리용화학약품의물 불용성물질측정방법
KSMISO10349-3	20071130	사진처리용화학약품의수산화암모늄용액내의 불용성물질측정방법
KSMISO10349-4	20071130	사진처리용화학약품의강열잔분측정방법
KSMISO10349-11	20071130	사진용약품-겉보기비중측정방법
KSMISO10349-12	20071130	사진처리용화학약품의밀도측정방법

규격번호	고시일	규격명
KSMISO10349-13	20071130	사진-사진용등급의화학약품실험방법제 13부: pH의측정
KSMISO1012	20071130	사진용일반시트및롤필름의치수
KSMISO10349-1	20071130	사진처리용화학약품일반시험방법
KSMISO10349-10	20071130	사진처리용화학약품의황화물함량측정방법
KSMISO1007	20071130	135치수필름과매거진
KSMISO1008	20071130	사진인화지의치수
KSMISO1009	20071130	사진-롤인화지의치수
KSM3916	20071130	X 선사진용인화지의치수
KSBISO519	20071130	사진- 소형카메라- 플래쉬연결기치수
KSBISO70	20071130	영화기술- 35mm 영화용 필름에의모노포닉(Monophonic) 35mm 네가광학사운드녹음-위치와최대폭의치수
KSBISO9642	20071130	영화기술- 초당24, 25 및30 프레임영화시스템을위한타임코드와컨트롤코드- 규격
KSBISO17332	20071130	영화기술- 35mm 영화용칼라프린트필름의 이미지인식정보
KSBISO2720	20071130	사진기술- 범용사진촬영노출계(광전자형) - 제품규격지침
KSBISO517	20071130	사진- 사진용렌즈의개구및관련특성- 호칭법및측정
KSBISO12606	20071130	영화기술- 영화와텔레비전용자기오디오녹음매체의관리와보존
KSBISO12608	20071130	영화기술- 텔레시네작업공간과환경
KSBISO12611	20071130	영화기술- 35mm 자기마스터필름의국제유통을위한오디오헤드톤- 규격과위치
KSBISO10284	20071130	영화기술- 그래픽기호
KSBISO10356	20071130	영화기술- 영화용질산필름의보관과취급
KSBISO12222	20071130	영화기술- 16mm, 35mm 및65mm 영화용필름제조사의이미지정보- 규격및치수
KSR9161	20071130	철도차량부품의청정도시험방법
KSR9152	20071130	철도차량용아크용접이음설계방법
KSR9155	20071130	철도차량- 고속도차단기- 시험방법
KSR9160	20071130	철도차량의진동특성- 측정방법
KSR9146	20071130	철도차량부품의충격시험방법
KSXISO999	20071130	문헌정보-색인의내용, 구성및작성지침서
KSXISO9230	20071130	문헌정보-도서관에서구입하는도서및연속간행물가격지표결정
KSXISO9707	20071130	문헌정보-도서, 신문, 정기간행물, 전자출판물

규격번호	고시일	규격명
		의제작및배포통계
KSXISO9985	20071130	문헌정보-아르메니아문자의라틴문자로변환
KSXISO8459-2	20071130	문헌-서지데이터요소디렉토리-제2부:수서응용
KSXISO8459-3	20071130	문헌-서지데이터요소디렉토리-제3부:정보검색응용
KSXISO8459-4	20071130	문헌-서지데이터요소디렉토리-제4부: 대출응용
KSXISO832	20071130	문헌정보- 서지학적서술과참고자료-서지학적용어의약어규칙
KSXISO843	20071130	문헌정보-그리스문자의라틴문자변환
KSXISO8459-1	20071130	문헌-서지데이터요소디렉토리-제1부: 상호대차응용
KSXISO690	20071130	문헌-참고문헌-내용, 서식및구조
KSXISO690-2	20071130	문헌정보-참고문헌-제2부전자문서또는그일부
KSXISO8	20071130	문헌- 정기간행물작성
KSXISO5737	20071130	인쇄물- 광학시험을위한표준프린트물의준비
KSXISO6438	20071130	문헌-서지정보교환용아프리카문자부호계
KSXISO6862	20071130	문헌정보-서지정보교환용수학문자부호계
KSXISO4	20071130	문헌정보- 출판물의표제및표제어의약어규정
KSXISO5122	20071130	문헌-연속간행물의초록지
KSXISO5426-2	20071130	문헌정보-서지정보교환용라틴어코드문자의확장-제2부; 소수유럽어및옛활판인쇄술에사용되는라틴문자
KSXISO2789	20071130	문헌정보- 국제적인도서관통계
KSXISO3602	20071130	문헌-일본어(가나글자계)의로마자화
KSXISO3901	20071130	문헌정보- 국제표준기록코드(ISRC)
KSXISO233-2	20071130	문헌정보- 아랍문자의라틴문자번자(飜字)-제2부: 아랍어-단순번자(飜字)
KSXISO2384	20071130	문헌-번역물작성
KSXISO2788	20071130	문헌- 단일어사전의제작과개발을위한지침
KSXISO18	20071130	문헌-정기간행물의목차리스트작성
KSXISO214	20071130	문헌- 출판물과문헌의초록
KSXISO215	20071130	문헌- 정기간행물과기타연속간행물의게재논문양식
KSXISO1086	20071130	문헌정보- 서적의표제장
KSXISO11620	20071130	문헌정보-도서관성과평가지표
KSXISO12083	20071130	문헌정보- 정보교환용전자원고의기록양식

규격번호	고시일	규격명
KSE3902	20071130	선탄폐수시험방법
KSEISO501	20071130	석탄- 도가니팽창지수측정법
KSEISO687	20071130	코크스- 샘플의수분함량측정

폐지

KSA1555	20071105	감자녹말포장용크라프트지대
KSA1554	20071105	고구마녹말포장용크라프트지대
KSM7071	20071105	펄프. 종이용어
KSAISO9177-2	20071126	기계식연필- 제2부: 흑연심(black lead) - 구분과치수
KSAISO9177-3	20071126	기계식연필- 제3부: 흑연심- HB 연필심의굽힘강도
KSAIEC81714-3	20071126	제품의기술문서화를위한그림기호의설계-제3부: 컨넥트노드, 네트워크의분류와엔코딩
KSAISO9177-1	20071126	기계식연필- 제1부: 구분, 치수, 성능, 요구사항및시험
KSBISO2692-1	20071126	기술도면-기하학적허용오차- 제1부: 최대실체원리
KSBISO2692-2	20071126	기술도면-기하학적허용오차-최대실체원리-제2부: 최소실체요건
KSBISO10135	20071126	제도- 몰드, 주조및단조부품의간략한표현
KSBISO1101	20071126	기술도면-기하학적공차-모양,자세,위치및흔들림에대한공차-도면상의일반사항, 정의, 기호, 표시
KSBISO15226	20071126	기술적제품문서화- 문서의수명주기모델및배정
KSE3037	20071122	철광석－시료조제－수동식방법
KSA1004	20071130	골판지인쇄의색표준
KSD2102	20071122	제강용선
KSBISO7067-1	20071130	왕복동내연기관-부품및장치의용어-제1부:구조와외부덮개
KSR1167	20071130	이륜자동차- 스파크점화기관의배출가스측정방법
KSR4075	20071130	차량식별번호(VIN)
KSB6005-4	20071130	왕복동내연기관-성능-제4부:조속
KSB6005-5	20071130	왕복동내연기관-성능-제5부-비틀림진동
KSB6005-6	20071130	왕복동내연기관-성능-제6부:과회전속도방지

규격번호	고시일	규격명
KSB6005-1	20071130	왕복동내연기관-성능-제1부:표준대기조건, 출력·연료소비량·윤활유소비량의표지및 시험방법
KSB6005-3	20071130	왕복동내연기관- 성능- 제3부: 측정
KSBISO7005-1	20071129	금속제플랜지- 제1부: 강제플랜지
KSV8219	20071130	선박용전기설비제505부 : 개별규정－이동식해저자원굴착선
KSV8216	20071130	선박용전기설비제502부 : 개별규정－탱커
KSV8217	20071130	선박용전기 설비 제503부 : 개별규정－1kV 초과11kV 이하의교류배전계통
KSV8218	20071130	선박용전기설비제504부 : 개별규정－제어및계장개별규정－제어계장
KSV8212	20071130	선박용전기설비제307 부 : 기기－전열기및 조리기구
KSV8214	20071130	선박용전기설비제401부 : 설치기준및완성시험
KSV8215	20071130	선박용전기설비제501부 : 개별규정－전기추진설비
KSV8208	20071130	선박용전기설비-제303부: 기기-전력및조명용변압기
KSV8209	20071130	선박용전기설비 제304부 : 기기－반도체변환기
KSV8211	20071130	선박용전기설비 제306부 : 기기－조명기구 및배선기구
KSV8205	20071130	선박용전기설비제204부 : 시스템설계－전동및전동유압조타장치
KSV8206	20071130	선박용전기설비제301부 : 기기－발전기및 전동기
KSV8207	20071130	선박용전기설비 제302부 : 기기－배전반및 제어반
KSV8201	20071130	선박용전기설비제101부 : 정의및일반요구사항
KSV8202	20071130	선박용전기설비제201부 : 시스템설계－일반
KSV8203	20071130	선박용전기 설비 제202부 : 시스템설계－보호
KSD6703	20071128	수도용폴리에틸렌라이닝납관
KSDISO209-2	20071128	전신용알루미늄및알루미늄합금-화학성분및제품형태-제품형태
KSX1212-2	20071130	정보기술-정보보안관리지침-제2부:정보보안관리와계획

규격번호	고시일	규격명
KSPISO4824	20071130	의치용세라믹치아
KSPISO7490	20071130	치과주조용석고계매몰재
KSPISO9917	20071130	치과용수성시멘트
KSPISO10993-8	20071130	의료용구의생물안전성평가제8부:생물시험을위한참조재료의선택과필요조건
KSPISO1559	20071130	치과용아말감합금
KSPISO1562	20071130	치과주조용금합금
KSA7001	20071130	관능검사일반법
KSA7002	20071130	관능에의한풍미검사법
KSHISO5531	20071130	밀가루-습성글루텐의측정
KSHISO6645	20071130	밀가루- 건성글루텐의측정
KSHISO7495	20071130	밀가루- 기계적방법에의한습성글루텐함량의측정
KSCIEC61024-1	20071130	건축물등의뇌보호시스템- 제1부일반원칙
KSCIEC61024-1-1	20071130	건축물등의뇌보호시스템- 제1부일반원칙 제1절지침A : 뇌보호시스템의보호등급의선정
KSCIEC61024-1-2	20071130	건축물등의뇌보호시스템- 제1부일반원칙-제2절지침B : 뇌보호시스템의설계, 시공, 유지관리및검사
KSMISO14523	20071130	사진－현상처리된사진감광재료사진포장재료가사진화상에미치는영향도
KSAISOIECGuide22	20071130	공급자의적합성선언에대한일반적기준
KSBISO9767	20071130	사진- 오버헤드프로젝터- 성능 특성에대한 측정및기록법

다음은 국제표준화기구(ISO)와 국제전기기술위원회(IEC)가 제정작업을 진행하고 있는 국제규격(안)의 목록이다.

가. ISO 국제규격(안)

TC/SC	규격번호	규 격 명 칭
IIW	ISO/DIS 25239-1	Friction stir welding- Aluminium- Part 1: Vocabulary
	ISO/DIS 25239-2	Friction stir welding- Aluminium- Part 2: Design of weld joints
	ISO/DIS 25239-3	Friction stir welding- Aluminium- Part 3: Qualification of welding operators
	ISO/DIS 25239-4	Friction stir welding- Aluminium- Part 4: Specification and qualification of welding procedures
	ISO/DIS 25239-5	Friction stir welding- Aluminium- Part 5: Quality and inspection requirements
TC 4	ISO/DIS 12090-1	Rolling bearings- Linear motion, recirculating ball and roller bearings, linear guideway type- Part 1: Boundary dimensions and tolerances for series 1, 2 and 3
	ISO/DIS 12090-2	Rolling bearings- Linear motion, recirculating ball and roller bearings, linear guideway type- Part 2: Boundary dimensions and tolerances for series 4 and 5
TC 5	ISO/DIS 2531	Ductile iron pipes, fittings, accessories and their joints for water applications (Revision of ISO 2531:1998)
TC 12	ISO/DIS 80000-9	Quantities and units- Part 9: Physical chemistry and molecular physics (Revision of ISO 31-8:1992, ISO 31-8:1992/Amd 1:1998)
TC 17	ISO/DIS 4995	Hot-rolled steel sheet of structural quality(Revision of ISO 4995:2001)
	ISO/DIS 5951	Hot-rolled steel sheet of higher yield strength with improved formability (Revision of ISO 5951:2001)
	ISO/DIS 10384	Hot-rolled carbon steel sheet as defined by chemical composition (Revision of ISO 10384:2001)
TC 20	ISO/DIS 8829-1	Aerospace- Test methods for polytetrafluoroethylene (PTFE) inner-tube hose assemblies- Part 1: Metallic (stainless steel) braid
	ISO/DIS 27025	Space systems- Programme management- Quality assurance requirements
TC 21	ISO 7240-11:2005/ DAmd 1	Fire detection and alarm systems- Part 11: Manual call points- Amendment 1
TC 22	ISO/DIS 26021-3	Road vehicles- End of life activation of on-board pyrotechnic devices- Part 3: Tool requirements
	ISO/DIS 26021-4	Road vehicles- End of life activation of on-board pyrotechnic devices- Part 4: Additional communication line with bidirectional communication
	ISO/DIS 26021-5	Road vehicles- End of life activation of on-board pyrotechnic devices- Part 5: Additional communication line with pulse width modulated signal
	ISO/DIS 28741	Road vehicles- Spark-plugs and their cylinder head housings- Basic characteristics and dimensions
	ISO/DIS 28981	Mopeds- Methods for setting the running resistance on a chassis dynamometer
TC 23	ISO/DIS 22856.2	Equipment for crop protection- Methods for the laboratory measurements of spray drift- Wind tunnels
TC 24	ISO/DIS 15900	Determination of particle size distribution- Differential electrical mobility analysis for aerosol particles
TC 34	ISO/DIS 5764	Milk- Determination of freezing point- Thermistor cryoscope method

TC/SC	규격번호	규 격 명 칭
		(Reference method) (Revision of ISO 5764:2002)
	ISO/DIS 6495-1	Animal feeding stuffs- Determination of water-soluble chlorides content- Part 1: Titrimetric method(Revision of ISO 6495:1999)
	ISO/DIS 22118	Mircobiology of food and animal feeding stuffs- Polymerase chain reaction (PCR) for the detection of food-borne pathogens- Performance characteristics of molecular detection methods
	ISO/DIS 22119	Mircobiology of food and animal feeding stuffs- Real-time polymerase chain reaction (PCR) for the detection of food-borne pathogens- General requirements and definitions
	ISO/DIS 22959	Animal and vegetable fats and oils- Determination of polycyclic aromatic hydrocarbons by on-line donor acceptor complex chromatography and HPLC with fluorescence detection
TC 35	ISO/DIS 9117	Paints and varnishes- Determination of through-dry state and through-dry time- Method of test (Revision of ISO 9117:1990)
	ISO/DIS 16773-4	Paints and varnishes- Electrochemical impedance spectroscopy (EIS) on high-impedance coated specimens- Part 4: Examples of spectra of polymer-coated specimens
TC 36	ISO/DIS 26428-1	Digital cinema(D-cinema) distribution master- Part 1: Image characteristics
	ISO/DIS 26428-2	Digital cinema(D-cinema) distribution master- Part 2: Audio characteristics
	ISO/DIS 26428-3	Digital cinema(D-cinema) distribution master- Part 3: Audio channel mapping and channel labelling
	ISO/DIS 26429-3	Digital cinema(D-cinema) packaging- Part 3: Sound and picture track file
	ISO/DIS 26429-4	Digital cinema(D-cinema) packaging- Part 4: MXF JPEG 2000 application
	ISO/DIS 26429-6	Digital cinema(D-cinema) packaging- Part 6: MXF track file essence encryption
	ISO/DIS 26429-7	Digital cinema(D-cinema) packaging- Part 7: Composition playlist
	ISO/DIS 26430-1	Digital cinema(D-cinema) operations- Part 1: Key delivery message
	ISO/DIS 26430-2	Digital cinema(D-cinema) operations- Part 2: Digital certificates
	ISO/DIS 26430-3	Digital cinema(D-cinema) operations- Part 3: Generic extra-theater message format
	ISO/DIS 26431-1	Digital cinema(D-cinema) quality- Part 1: Screen luminance level, chromaticity and uniformity
	ISO/DIS 26432-2	Digital cinema(D-cinema) quality- Part 2: Digital cinema(D-cinema) low frequency effects (LFE) channel audio characteristics
TC 38	ISO/DIS 16663-1	Fishing nets- Method of test for the determination of mesh size- Part 1: Opening of mesh (Revision of ISO 16663-1:2003)
TC 39	ISO/DIS 13041-6	Machine tools- Test conditions for numerically controlled turning machines and turning centres- Part 6L Accuracy of a finished test piece (Revision of ISO 13041-6:2005)
TC 43	ISO 3822-1:1999/ DAmd 1.2	Acoustics- Laboratory tests on noise emission from appliances and equipment used in water supply installations- Part 1: Method of measurement- Amendment 1: Measurement uncertainty
TC 44	ISO/DIS 15011-2	Health and safety in welding and allied processes- Laboratory method for sampling fume and gases- Part 2: Determination of emission rates of gases, except ozone, during arc welding, cutting and gouging (Revision of ISO 15011-2:2003)

TC/SC	규격번호	규 격 명 칭
	ISO/DIS 15609-4	Specification and qualification of welding procedures for metallic materials- Welding procedure specification- Part 4: Laser beam welding (Revision of ISO 15609-4:2004)
TC 45	ISO/DIS 2439	Flexible cellular polymeric materials- Determination of hardness (indentation technique) (Revision of ISO 2439:1997, ISO 2439:1997/Cor 1:1998)
TC 46	ISO/DIS 20775	Information and documentation- Schema for holdings information
TC 58	ISO/DIS 7866.2	Gas cylinders- Refillable seamless aluminium alloy gas cylinders- Design, construction and testing (Revision of ISO 7866:1999)
	ISO/DIS 25760	Gas cylinders- Operational procedures for the safe removal of valves from gas cylinders
TC 60	ISO/DIS 4468.2	Gear hobs- Accuracy requirements (Revision of ISO 4468:1982)
TC 61	ISO/DIS 6721-12	Plastics- Determination of dynamic mechanical properties- Part 12: Compressive vibration- Non-resonance method
TC 67	ISO/DIS 13678	Petroleum and natural gas industries- Evaluation and testing of thread compounds for use with casing, tubing, line pipe and drill stem elements (Revision of ISO 13678:2000)
TC 79	ISO/DIS 25902-1	Titanium pipes and tubes- Non-destructive testing- Part 1: Eddy current examination
TC 84	ISO/DIS 20072	Aerosol drug delivery device design verification- Requirements and test methods
TC 85	ISO/DIS 15646	Nuclear fuel technology- Resintering test for UO2, (U, Gd) O2 and (U,Pu) O2 pellets
	ISO/DIS 21484	MOX pellets- Determination of O/M ratio- Gravimetric method
	ISO/DIS 21613	Nuclear energy- Fuel technology- (U,Pu) O2 powders and sintered pellets- Determination of chlorine and fluorine
TC 89	ISO/DIS 27528	Wood-based panels- Determination of resistance to axial withdrawal of screws
TC 92	ISO/DIS 10295-2	Fire tests for building elements and components- Fire testing of service installations- Part 2: Linear joint (gap) seals
	ISO/DIS 23932	fires safety engineering- General principles
TC 94	ISO/DIS 20349	Personal protective equipment- Footwear protecting against molten metal splash- Requirements and test methods
TC 107	ISO/DIS 27831-1	Metallic and other inorganic coatings- Cleaning and preparation of metal surfaces- Part 1: Ferrous metals and alloys
	ISO/DIS 27831-2	Metallic and other inorganic coatings- Cleaning and preparation of metal surfaces- Part 2: Non-Ferrous metals and alloys
TC 108	ISO/DIS 18436-6.2	Condition monitoring and diagnostics of machines- Requirements for training and certification of personnel- Part 6: Acoustic emission
TC 121	ISO/DIS 16628	Tracheobronchial tubes- Sizing and marking(Revision of ISO/TS 16628:2003)
	ISO/DIS 26782	Anaesthetic and respiratory equipment- Spirometers intended for the assessment of pulmonary function in humans
	ISO/DIS 27427	Anaesthetic and respiratory equipment- Nebuilzing systems and components
TC 126	ISO 4387:2000/ DAmd 1	Cigarettes- Determination of total and nicotine-free dry particulate matter using a routine analytical smoking machine- Amendment 1
TC 127	ISO/DIS 7131	Earth-moving machinery- Loaders- Terminology and commercial specifications (Revision of ISO 7131:1997, ISO 7131:1997/Amd 1: 2003)
	ISO/DIS 7135	Earth-moving machinery- Hydraulic excavators- Terminology and commercial

TC/SC	규격번호	규 격 명 칭
		specifications (Revision of ISO 7135:1993)
	ISO/DIS 23727	Earth-moving machinery- Wheeled loader coupler for attachments
TC 131	ISO/DIS 6194-2	Rotary-shaft lip-type seals incorporating elastomeric sealing elements- Part 2: Vocabulary (Revision of ISO 6194-2:1991)
TC 138	ISO/DIS 8521	Plastics piping systems- Glass-reinforced thermosetting plastics (GRP) pipes- Test methods for the determination of the apparent initial circumferential tensile strength(Revision of ISO 8521:1998)
TC 146	ISO/DIS 16000-23	Indoor air- Part 23: Performance test for evaluating the reduction of formaldehyde concentration by sorptive building materials
TC 147	ISO/DIS 9697	Water quality- Measurement of gross beta activity in non-saline water (Revision of ISO 9697:1992)
TC 150	ISO/DIS 16061	Instrumentation for use in association with non-active surgical implants- General requirements (Revision of ISO 16061:2000)
TC 158	ISO/DIS 6145-7	Gas analysis- Preparation of calibration gas mixtures using dynamic volumetric methods- Part 7: Thermal mass flow controllers (Revision of ISO 6145-7:2001)
TC 171	ISO/DIS 23868	Document management- Monitoring and verification of information stored on 130mm optical media
TC 176	ISO/DIS 9001	Quality management systems- Requirements
TC 178	ISO/DIS 4190-1	Lift (Elevator) installation- Part 1: Class I, II, III and VI lifts(Revision of ISO 4190-1:1999)
TC 183	ISO/DIS 20212	Copper, lead, zinc and nickel sulfides- Sampling procedures for ores and smelter residues
TC 184	ISO/DIS 10303-59	Industrial automation systems and integration- Product data representation and exchange- Part 59L Integrated generic resource- Quality of product shape data
TC 185	ISO/DIS 4126-10	Safety devices for protection against excessive pressure- Part 10: Sizing of safety valves and connected inlet and outlet lines for gas/liquid two-phase flow
TC 188	ISO/DIS 10862	Small craft- Quick release system for trapeze harness
TC 197	ISO/DIS 16111	Transportable gas storage devices- Hydrogen absorbed in reversible metal hydride (Revision of ISO/TS 16111:2006)
TC 204	ISO/DIS 15784-1	Intelligent transport systems (ITS)- Data exchange involving roadside modules communication- Part 1: General principles and documentation framework of application profiles
	ISO/DIS 15784-3	Intelligent transport systems (ITS)- Data exchange involving roadside modules communication- Part 3: Application profile-data exchange (AP-DATEX)
	ISO/DIS 15572-1	Intelligent transport systems (ITS)- Location referencing for geographic databases- Part 1: General requirements and conceptual model
	ISO/DIS 17572-2	Intelligent transport systems (ITS)- Location referencing for geographic databases- Part 2: Pre-coded location references (pre-coded profile)
	ISO/DIS 17572-3	Intelligent transport systems (ITS)- Location referencing for geographic databases- Part 3: Dynamic location references (dynamic profile)
	ISO/DIS 22178	Intelligent transport systems- Low speed following (LSF) systems- Performance requirements and test procedures
	ISO/DIS 22179	Intelligent transport systems- Full speed range adaptive cruise control (FSRA) systems- Performance requirements and test procedures

TC/SC	규격번호	규 격 명 칭
TC 206	ISO/DIS 26424	Fine ceramics (advanced ceramics, advance technical ceramics)- Determination of the abrasion resistance of coatings by a micro-scale abrasion test
TC 213	ISO/DIS 25178-601	Geometrical product specifications (GPS)- Surface texture: Areal- Part 601: Nominal characteristics of contact (stylus) instruments
	ISO/DIS 25178-602	Geometrical product specifications (GPS)- Surface texture: Areal- Part 602: Nominal characteristics of non-contact (confocal chromatic probe) instruments
	ISO/DIS 25178-701	Geometrical product specifications (GPS)- Surface texture: Areal- Part 701: Calibration and measurement standards for contact (stylus) instruments
TMB	ISO/IEC D Guide 98-1	Uncertainty of measurement- Part 1: Introduction to the expression of uncertainty in measurement
JTC 1	ISO/IEC DIS 11002	Information technology- SNIA Multipath Management API Specification
IULTCS	ISO/FDIS 17075	Leather- Chemical tests- Determination of chromium (VI) content
	ISO/FDIS 26082	Leather- Physical and mechanical tests- Determination of soiling with rubbing for automative leather
TC 6	ISO/FDIS 5350-3	Pulps- Estimation of dirt and shives- Part 3: visual inspection by reflected light using Equivalent Black Area (EBA) method(Revision of ISO 5350-3:1997)
	ISO/FDIS 8791-4	Paper and board- Determination of roughness/smoothness (air leak methods)- Part 4: Print-surf method (Revision of ISO 8791-4:1992)
TC 8	ISO/FDIS 15364	Ships and marine technology- Pressure/vacuum valves for cargo tanks (Revision of ISO 15364:2000)
TC 12	ISO/FDIS 80000-14	Quantities and units- Part 14: Telebiometrics related to human physiology
TC 17	ISO/FDIS 4960	Cold-reduced carbon steel strip with a mass fraction of carbon over 0.25% (Revision of ISO 4960:1999)
TC 24	ISO/FDIS 14488	Particulate materials- Sampling and sample spitting for the determination of particulate properties
TC 28	ISO/FDIS 2137	Petroleum products and lubricants- Determination of cone penetration of lubricating greases and petroleum(Revision of ISO 2137:1985)
TC 33	ISO/FDIS 21078-1	Determination of boron(III) oxide in refractory products- Part 1: Determination of total boron(III) oxide in oxidic materials for ceramics, glass and glazes
TC 34	ISO/FDIS 3432	Cheese- Determination of fat content- Butyrometer for Van Gulik method (Revision of ISO 3432:1975)
	ISO/FDIS 3433	Cheese- Determination of fat content- Van Gulik method (Revision of ISO 3433:1975)
	ISO/FDIS 5544	Caseins- Determination of" fixed ash "(Reference method) (Revision of ISO 5544:1978)
	ISO/FDIS 5545	Rennet caseins and caseinates- Determination of ash (Reference method) (Revision of ISO 5544:1978)
	ISO/FDIS 5547	Caseins- Determination of free acidity (Reference method) (Revision of ISO 5547:1978)
	ISO/FDIS 9233-2	Cheese, cheese rind and processed cheese- Determination of natamycin content- Part 2: High-performance liquid chromatographic method for cheese, cheese rind and processed cheese (Revision of ISO 9233:1991)
TC 44	ISO/FDIS 5182	Welding- Materials for resistance welding electrodes and ancillary equipment (Revision of ISO 5182:1991)
TC 45	ISO 124:1997/	Latex, rubber- Determination of total solids content- Amendment 2:

TC/SC	규격번호	규 격 명 칭
	FDAmd 2	Determination at temperatures higher than 105 degrees C
	ISO/FDIS 815-1	Rubber, vulcanized or thermoplastic- Determination of compression set- Part 1: At ambient or elevated temperatures(Revision of ISO 815:1991, ISO 815:1991/Cor 1:1993)
	ISO/FDIS 815-2	Rubber, vulcanized or thermoplastic- Determination of compression set- Part 2: At low terperatures(Revision of ISO 815:1991, ISO 815:1991/Cor 1:1993)
	ISO/FDIS 4671	Rubber and plastic hoses and hose assemblies- Methods of measurement of the dimensions of hoses and the length of hose assemblies (Revision of ISO 4671:1999)
	ISO/FDIS 8307	Flexible celluar polymeric materials- Determination of resilience by ball rebound (Revision of ISO 8307:1990)
TC 46	ISO/FDIS 3166-2	Codes for the representation of names of countries and their subdivisions- Part 2: Country subdivision code(Revision of ISO 3166-2:1998)
TC 54	ISO/FDIS 17412	Oil of bitter fennel (Foeniculum vulgare Mill. ssp. vulgare var. vulgare)
TC 58	ISO 15996:2005/ FDAmd 1	Gas cylinders- Residual pressure valves- General requirements and type testing- Amendment 1
TC 59	ISO/FDIS 22263	Organization of information and construction works- Framework for management of project information
TC 61	ISO/FDIS 62	Plastics- Determination of water absorption(Revision of ISO 62:1999)
	ISO/FDIS 19712-2	Plastics- Decorative and surfacing materials- Part 2: Determination of properties- Sheet goods
	ISO/FDIS 19712-3	Plastics- Decorative and surfacing materials- Part 3: Determination of properties- Solid surface shapes
TC 67	ISO/FDIS 10438-1	Petroleum, petrochemical and natural gas industries- Lubrication, shaft-sealing and control-oil systems and auxiliaries- Part 1: General requirements (Revision of ISO 10438-1:2003)
	ISO/FDIS 10438-2	Petroleum, petrochemical and natural gas industries- Lubrication, shaft-sealing and control-oil systems and auxiliaries- Part 2: Special-purpose oil systems (Revision of ISO 10438-2:2003)
	ISO/FDIS 10438-3	Petroleum, petrochemical and natural gas industries- Lubrication, shaft-sealing and control-oil systems and auxiliaries- Part 3: General-purpose oil systems (Revision of ISO 10438-3:2003)
	ISO/FDIS 10438-4	Petroleum, petrochemical and natural gas industries- Lubrication, shaft-sealing and control-oil systems and auxiliaries- Part 4: Self-acting gas seal support systems (Revision of ISO 10438-4:2003)
	ISO/FDIS 14313	Petroleum and natural gas industries- Pipeline transportation systems- Pipeline valves (Revision of ISO 14313:1999)
	ISO/FDIS 15138	Petroleum and natural gas industries- Offshore production installations- Heating, ventilation, and air-conditioning (Revision of ISO 15138:2000, ISO 15138:2000/Cor 1:2001)
	ISO/FDIS 17078-2	Petroleum and natural gas industries- Drilling and production equipment- Part 2: Flow-control devices for side-pocket mandrels
	ISO/FDIS 21809-2	Petroleum and natural gas industries- External coatings for buried or submerged pipelines used in pipeline transportation systems- Part 2: Fusion-bonded epoxy coatings
TC 68	ISO/FDIS 19092	Financial services- Biometrics- Security framework

TC/SC	규격번호	규 격 명 칭
		(Revision of ISO 19092-1:2006)
TC 70	ISO/FDIS 8178-4	Reciprocating internal combustion engines- Exhaust emission measurement- Part 4: Steady-state test cycles for different engine applications (Revision of ISO 8178-4:1996)
TC 94	ISO/FDIS 16602	Protective clothing for protection against chemicals- Classification, labelling and performance requirements
TC 96	ISO/FDIS 10245-1	Cranes- Limiting and indicating devices- Part 1: General (Revision of ISO 10245-1:1994)
	ISO/FDIS 10245-3	Cranes- Limiting and indicating devices- Part 3: Tower cranes (Revision of ISO 10245-3:1999)
TC 106	ISO/FDIS 6360-5	Dentistry- Number coding system for rotary instruments- Part 5: Specific characteristics of root-carnal instruments
TC 107	ISO/FDIS 9588	Metallic and other inorganic coatings- Post-coating treatments of iron or steel to reduce the risk of hydrogen embrittlement (Revision of ISO 9588:1999)
TC 108	ISO/FDIS 2017-2	Mechanical vibration and shock- Resilient mounting systems- Part 2: Technical information to be exchanged for the application of vibration isolation associated with railway systems (Revision of ISO 2017:1982)
TC 117	ISO/FDIS 5801	Industrial fans- Performance testing using standardized airways (Revision of ISO 5801:1997)
TC 130	ISO/FDIS 2834-2	Graphic technology- Laboratory preparation test prints- Part 2: Liquid printing inks (Revision of ISO 2834:1999, ISO 2834:1999/Cor 1:2003)
TC 138	ISO/FDIS 9969	Thermoplastic pipes- Determination of ring stiffness (Revision of ISO 9969:1994)
	ISO/FDIS 15439-1	Plastics piping systems for the supply of gaseous fuels for maximum operating pressure up to and including 0.4 MPa(4 bar)- Polyamide (PA)- Part 1: General
	ISO/FDIS 15439-2	Plastics piping systems for the supply of gaseous fuels for maximum operating pressure up to and including 0.4 MPa(4 bar)- Polyamide (PA)- Part 2: Pipes
	ISO/FDIS 15439-3	Plastics piping systems for the supply of gaseous fuels for maximum operating pressure up to and including 0.4 MPa(4 bar)- Polyamide (PA)- Part 3: Fittings
	ISO/FDIS 22621-1	Plastics piping systems for the supply of gaseous fuels for maximum operating pressure up to and including 2 MPa(20 bar)- Polyamide (PA)- Part 1: General
	ISO/FDIS 22621-2	Plastics piping systems for the supply of gaseous fuels for maximum operating pressure up to and including 2 MPa(20 bar)- Polyamide (PA)- Part 2: Pipes
	ISO/FDIS 22621-3	Plastics piping systems for the supply of gaseous fuels for maximum operating pressure up to and including 2 MPa(20 bar)- Polyamide (PA)- Part 3: Fittings
TC 146	ISO/FDIS 21438-1	Workplace atmospheres- Determination of inorganic acids by ion chromatography- Part 1: Non-volatile acids (sulfuric acid and phosphoric acid)
TC 147	ISO/FDIS 11348-1	Water quality- Determination of the inhibitory effect of water samples on the light emission of Vibrio fischeri (Luminescent bacteria test)- Part 1: Method using freshly prepared bacteria(Revision of ISO 11348-1:1998)
	ISO/FDIS 11348-2	Water quality- Determination of the inhibitory effect of water samples on the light emission of Vibrio fischeri (Luminescent bacteria test)- Part 2: Method using liquid-dried bacteria(Revision of ISO 11348-2:1998)
	ISO/FDIS 11348-3	Water quality- Determination of the inhibitory effect of water samples on the light emission of Vibrio fischeri (Luminescent bacteria test)- Part 3: Method using freeze-dried bacteria(Revision of ISO 11348-3:1998)

TC/SC	규격번호	규 격 명 칭
	ISO/FDIS 23892-1	Water quality- Biochemical and physiological measurement on fish- Part 1: Sampling of fish, handling and preservation of samples
TC 159	ISO/FDIS 9241-300	Ergonomics of human-system interaction- Part 300: Introduction to electronic visual display requirements
	ISO/FDIS 11079	Ergonomics of the thermal environment- Determination and interpretation of cold stress when using required clothing insulation (IREQ) and local cooling effects(Revision of ISO/TR 11079:1993)
TC 163	ISO/FDIS 6946	Building components and building elements- Thermal resistance and thermal transmittance- Calculation method (Revision of ISO 6946:1996, ISO 6946:1996/Amd 1:2003, ISO 6946:1996/DAmd 2)
	ISO/FDIS 10211	Thermal bridges in building construction- Heat flows and surface temperatures- Detailed calculations (Revision of ISO 10211-1:1995, ISO 10211-2:2001)
	ISO/FDIS 10456	Building materials and products- Hygrothermal properties- Tabulated design values and procedures for determining declared and design thermal values (Revision of ISO 10456:1999)
	ISO/FDIS 13370	Thermal performance of buildings- Heat transfer via the ground- Calculation methods (Revision of ISO 13370:1998)
	ISO/FDIS 13786	Thermal performance of building components- Dynamic thermal characteristics- Calculation methods (Revision of ISO 13786:1999)
	ISO/FDIS 13789	Thermal performance of buildings- Transmission and ventilation heat transfer coefficients- Calculation method (Revision of ISO 13789:1999)
	ISO/FDIS 14683	Thermal bridges in building construction- Linear thermal transmittance- Simplified methods and default values(Revision of ISO 14683:1999)
TC 176	ISO/FDIS 10001	Quality management- Customer satisfaction- Guidelines for codes of conduct for organizations
	ISO/FDIS 10003	Quality management- Customer satisfaction- Guidelines for dispute resolution external to organizations
TC 194	ISO/FDIS 22442-1	Medical devices utilizing animal tissues and their derivatives- Part 1: Application of risk management
	ISO/FDIS 22442-2	Medical devices utilizing animal tissues and their derivatives- Part 2: Control on sourcing, collection and handling
	ISO/FDIS 22442-3	Medical devices utilizing animal tissues and their derivatives- Part 3: validation of the elimination and/or inactivation of viruses and transmissible spongiform encephalopathy(TSE) agents
TC 205	ISO/FDIS 16814	Building environmental design- Indoor air quality- Methods of expressing the quality of indoor air for human occupancy
TC 224	ISO/FDIS 24510	Activities relating to drinking water and wastewater services- Guidelines for the assessment and for the improvement of the service to users
	ISO/FDIS 24511	Activities relating to drinking water and wastewater services- Guidelines for the management of wastewater utilities and for the assessment of wastewater services
	ISO/FDIS 24512	Activities relating to drinking water and wastewater services- Guidelines for the management of drinking water utilities and for the assessment of drinking water services
JTC 1	ISO/IEC 13818-7:	Information technology- Generic coding of moving pictures and associated

TC/SC	규격번호	규 격 명 칭
	2006/FDAmd 1	audio information- Part 7: Advanced Audio Coding (AAC)- Amendment 1: Transport of MPEG Surround in AAC
	ISO/IEC 14496-1: 2004/FDAmd 3	Information technology- Coding of audio-visual objects- Part 1: Systems- Amendment 3: JPEG 2000 support in MPEG-4
	ISO/IEC 14496-4: 2004/FDAmd 14	Information technology- Coding of audio-visual objects- Part 4: Conformance testing- Amendment 14: BSAC conformance
	ISO/IEC 14496-4: 2004/FDAmd 18	Information technology- Coding of audio-visual objects- Part 4: Conformance testing- Amendment 18: Conformance of MPEG-1/2 Audio in MPEG-4
	ISO/IEC 14496-4: 2004/FDAmd 19	Information technology- Coding of audio-visual objects- Part 4: Conformance testing- Amendment 19: Audio lossless coding(ALS)
	ISO/IEC 14496-5: 2001/FDAmd 11	Information technology- Coding of audio-visual objects- Part 5: Reference software- Amendment 11: MPEG-J GFX Reference software
	ISO/IEC 14496-5: 2001/FDAmd 12	Information technology- Coding of audio-visual objects- Part 5: Reference software- Amendment 12: Updated file format reference software
	ISO/IEC FDIS 14651	Information technology- International string ordering and comparison- Method for comparing character strings and description of the common template tailorable ordering (Revision of ISO/IEC 14651:2001, ISO/IEC 14651:2001/Amd 1:2003, ISO/IEC 14651:2001/Amd 2:2005; ISO/IEC 14651:2001/Amd 3:2006)
	ISO/IEC FDIS 14776-121	Information technology- Small Computer System Interface(SCSI)- Part 121: Passive Interconnect Performance(PIP)
	ISO/IEC FDIS 15444-10	Information technology- JPEG 2000 image coding systems: Extension for three-dimensional data- Part 10:
	ISO/IEC 15444-9: 2005/FDAmd 3	Information technology- JPEG 2000 image coding systems: Interactivity tools, APIs and protocols- Part 9:- Amendment 3: JPIP extensions
	ISO/IEC FDIS 19785-3	Information technology- Common Biometric Exchange Formats Framework- Part 3: Patron format specifications
	ISO/IEC FDIS 19794-5: 2005/FDAmd 1	Information technology- Biometric data interchange formats- Part 5: Face image data- Amendment 1: Conditions for taking photographs for face image data
	ISO/IEC FDIS 21000-14	Information technology- Multimedia framework (MPEG-21)- Part 14: Conformance Testing
	ISO/IEC FDIS 21000-14:2006/ FDAmd 1	Information technology- Multimedia framework (MPEG-21)- Part 4: Intellectual Property Management and Protection Components- Amendment 1: IPMP components base profile
	ISO/IEC 23000-1: 2006/FDAmd 1	Information technology- MPEG systems technologies- Part 1: Binary MPEG format for XML- Amendment 1: Conformance and reference software
	ISO/IEC FDIS 24739-1	Information technology- AT Attachment with Packet Interface-7- Part 1: Register Delivered Command Set, Ligical Register Set (ATA/ATAPI-7 V1)
	ISO/IEC FDIS 24755	Information technology- Screen icons and symbols for personal mobile communication devices

나. IEC 국제규격(안)

TC/SC	규격번호	규 격 명 칭
1/2051/FDIS	IEC 60050-131 A1 Ed.2	International Electrotechnical Vocabulary - Part 131: Circuit theory
20/916/CDV	Amendment 2 to IEC 60853-1, Ed 1.0	Calculation of cyclic and emergency current rating of cables - Part 1: Cyclic rating factor for cables up to and including 18/30 (36) kV
20/917/CDV	Amendment 1 to IEC 60853-2, Ed 1.0	Calculation of cyclic and emergency current rating of cables - Part 2: Cyclic rating of cables greater than 18/30 (36) kV and emergency ratings for cables of all voltages
23B/872/FDIS	Amendment 1 to IEC 61242 Ed.1	Electrical accessories - Cable reels for household and similar purposes
47/1943/FDIS	IEC 60749-38, Ed.1	Semiconductor devices - Mechanical and climatic test methods - Part 38: Soft error test method for semiconductor devices with memory
48B/1817/CDV	IEC 60603-7-1 Ed. 2.0	Connectors for electronic equipment - Part 7-1: Detail specification for 8-way, shielded, free and fixed connectors
62D/629F/CDV	CEI 60601-2-52 ED.1	Appareil électromedicaux - Partie 2-52: Exigences particulères de sécurité de base et de performances essentielles des lits médicaux
62D/649F/CDV	CEI 80601-2-58 Ed. 1	Appareils électromédicaux - Partie 2-58 : Exigences particulières pour la sécurité de base et les performances essentielles des dispositifs de retrait du cristallin et des dispositifs de vitrectomie pour la chirurgie ophtalmique
72/757/FDIS	IEC 60730-2-15 Ed.2	Automatic electrical controls for household and similar use - Part 2-15: Particular requirements for automatic electrical air flow, water flow and water level sensing controls
29/635/CDV	IEC 60645-6 Ed.1	Electroacoustics - Audiometric equipment - Part 6: Instruments for the measurement of otoacoustic emissions
29/636/CDV	IEC 60645-7 Ed.1	Electroacoustics - Audiometric equipment - Part 7: Instruments for the measurement of auditory evoked potentials
46A/870/CDV	IEC 61196-1-208	Coaxial communication cables - Part 1- 208: Environmental test methods - Pneumatic resistance
47/1945/CDV	IEC 62047-6, Ed. 1	Semiconductor devices - Micro-electromechanical devices - Part 6: Axial fatigue testing methods of thin film materials
62D/654/CDV	IEC 60601-2-41 Ed.2	Medical electrical equipment - Part 2-41: Particular requirements for basic safety and essential performance of surgical luminaires and luminaires for diagnosis
77B/559/CDV	Amendment 3 to IEC 61000-4-6 Ed. 2	Measurement uncertainty
96/275A/CDV	IEC 61558-2-16 Ed.1	Safety of transformers, reactors, power supply units and similar products for voltages up to 1100 V - Part 2-16: Particular requirements and tests for switch mode power supply units and transformers for switch mode power supply units
3D/157/CDV	IEC 61360-1 Ed.3	Standard data element types with associated classification scheme for electric components - Part 1: Definitions - Principles and methods
20/919/FDIS	IEC 62440 Ed. 1.0	Electric cables with a rated voltage not exceeding 450/750 v - Guide to use
34C/818/CDV	IEC 62386-102 Ed.1	Digital addressable lighting interface - Part 102: General requirements - Control gear
34C/819/CDV	IEC 62386-205 Ed.1	Digital Addressable Lighting Interface - Part 205: Particular requirements for control gear - Supply voltage controller for incandescent lamps (device type 4)

TC/SC	규격번호	규 격 명 칭
34C/820/CDV	IEC 62386-206 Ed.1	Digital addressable lighting interface - Part 206: Particular requirements for control gears - Conversion from digital signal into d. c. voltage (device type 5)
34C/821/CDV	IEC 62386-208 Ed.1	Digital Addressable Lighting Interface - Part 208: Particular requirements for control gear - Switching function (device type 7)
40/1874/FDIS	IEC 60738-1-1	Thermistors - Directly heated positive step-function temperature coefficient - Part 1-1: Blank detail specification - Current limiting application - Assessment level EZ
40/1875/FDIS	IEC 60738-1-2	Thermistors - Directly heated positive step-function temperature coefficient - Part 1-2: Blank detail specification - Heating element application - Assessment level EZ
40/1876/FDIS	IEC 60738-1-3	Thermistors - Directly heated positive step-function temperature coefficient - Part 1-3: Blank detail specification - Inrush current application - Assessment level EZ
40/1877/FDIS	IEC 60738-1-4	Thermistors - Directly heated positive step-function temperature coefficient - Part 1-4: Blank detail specification - Sensing application - Assessment level EZ
40/1878/FDIS	IEC 60539-1	Fixed capacitors for use in electronic equipment - Part 1: Generic specification
44/572/FDIS	IEC 61496-3	Safety of machinery - Electro-sensitive protective equipment - Part 3: Particular requirements for active opto-electronic protective devices responsive to diffuse reflection (AOPDDR)
46/256/CDV	IEC 60966-2-4	Radio frequency and coaxial cable assemblies - Part 2-4: Detail specification for cable assemblies for radio and TV receivers - Frequency range 0 to 3 000 MHz, IEC 61169-2 connectors
46/257/CDV	IEC 60966-2-5	Radio frequency and coaxial cable assemblies - Part 2-5: Detail specification for cable assemblies for radio and TV receivers - Frequency range 0 to 1 000 MHz, IEC 61169-2 connectors
46/258/CDV	IEC 60966-2-6	Radio frequency and coaxial cable assemblies - Part 2-6: Detail specification for cable assemblies for radio and TV receivers - Frequency range 0 to 3 000 MHz, IEC 61169-24 connectors
46A/872/FDIS	IEC 61196-1-106	Coaxial communication cables - Part 1-106: Electrical test methods - Test for withstand voltage of cable sheath
46A/873/FDIS	IEC 61196-1-205	Coaxial communication cables - Part 1-205: Environmental test methods - Resistance to solvents and contaminating fluids
46A/874/FDIS	IEC 61196-1-318	Coaxial communication cables - Part 1-318: Mechanical test methods - Heat performance tests
46A/875/FDIS	IEC 61196-1-325	Coaxial communication cables - Part 1-325: Mechanical test methods - Aeolian vibration
61F/710/FDIS	IEC 60335-2-91 Ed 3.0	Household and similar electrical appliances - Safety - Part 2-91: Particular requirements for walk-behind and hand-held lawn trimmers and lawn edge trimmers
62D/654A/CDV	IEC 60601-2-41 Ed.2	Medical electrical equipment - Part 2-41: Particular requirements for basic safety and essential performance of surgical luminaires and luminaires for diagnosis (This document cancels and replaces 62D/654/CDV)
72/757A/FDIS	IEC 60730-2-15 Ed.2	Automatic electrical controls for household and similar use - Part 2-15: Particular requirements for automatic electrical air flow, water flow and water level sensing controls
77B/559A/CDV	Amendment 3 to	Measurement uncertainty (This document cancels and replaces

TC/SC	규격번호	규 격 명 칭
	IEC 61000-4-6 Ed. 2	77B/559/CDV, this document is now circulated for CENELEC parallel voting)
91/739/FDIS	IEC 61249-4-1, Ed. 1	Materials for printed boards and other interconnecting structures - Part 4-1: Sectional specification set for prepreg materials, unclad (for the manufacture of multilayer boards) - Epoxide woven E-glass prepreg of defined flammability
94/267/FDIS	IEC 61810-1 Ed.3	Electromechanical elementary relays - Part 1: General requirements
2/1476/FDIS	IEC 60034-29 Ed.1	Rotating electrical machines - Part 29: Equivalent loading and superposition techniques - Indirect testing to determine temperature rise
21/665/CDV	IEC 62485-2 Ed.1	Safety requirements for secondary batteries and battery installations - Part 2: Stationary batteries
21/666/CDV	IEC 62485-3 Ed.1	Safety requirements for secondary batteries and battery installations - Part 3: Traction batteries
25/369/CDV	ISO 80000-11 Ed.1	Quantities and units - Part 11: Characteristic numbers
34C/804A/CDV	IEC 62386-203 Ed.1	Digital addressable lighting interface - Part 203: Particular requirements for control gears; discharge lamps (excluding fluorescent lamps) (device type 2)
40/1878A/FDIS	IEC 60539-1	Directly heated negative temperature coefficient thermistors - Part 1: Generic specification
44/574/FDIS	IEC 60204-32	Safety of machinery - Electrical equipment of machines - Part 32: Requirements for hoisting machines
51/905/CDV=	IEC 62024-2 Ed.1	High frequency inductive components - Electrical characteristics and measuring methods - Part 2: Rated current of inductors for D.C. to D.C. converter
62B/678/CDV	IEC 60601-2-44 Ed.3	Medical electrical equipment - Part 2-44: Particular requirements for basic safety and essential performance of X-ray equipment for computed tomography
86B/2647/CDV	IEC 61755-3-7 Ed. 1.0	Fibre optic connector optical interfaces - Part 3-7: Optical interface, 2,5 mm and 1,25 mm diameter cylindrical PC composite ferrule using Titanium as fibre surrounding material, single mode fibre
86B/2648/CDV	IEC 61755-3-8	Fibre optic connector optical interfaces - Part 3-8: Optical interface, 2,5 mm and 1,25 mm diameter cylindrical 8 degrees angled - APC composite ferrule using Titanium as fibre surrounding material, single mode fibre
86B/2649/CDV	IEC 61300-3-7 Ed. 2.0	Fibre optic interconnecting devices and passive components - Basic test and measurement procedures - Part 3-7: Examinations and measurements - Wavelength dependence of attenuation and return loss of single mode components
100/1323/CDV	IEC 62360	Baseline specifications of satellite and terrestrial receivers for ISDB (Integrated Services Digital Broadcasting) (TA1)
110/126F/CDV	IEC 61988-2-3, Ed. 1	Plasma Display Panels - Part 2-3: Measuring methods - Quality
110/129F/CDV	IEC 62341-6-1 Ed. 1	Organic Light Emitting Diode Displays - Part 6-1: Measuring Methods of Optical and Optoelectrical Parameters
1/2053/FDIS	IEC 60050-121 A2 Ed.2	International Electrotechnical Vocabulary - Part 121: Electromagnetism
3/878/FDIS	IEC 61355-1 Ed.2	Classification and designation of documents for plants, systems and equipment - Part 1: Rules and classification tables
8/1241/CDV	IEC 60038 Ed.7	IEC standard voltages
8/1242/CDV	IEC 60059 A1 Ed.2	IEC standard current ratings
8/1243/CDV	IEC 60196 Ed.2	IEC standard frequencies
21/667/FDIS	IEC 60095-4 Ed.2	Lead-acid starter batteries - Part 4: Dimensions of batteries for heavy vehicles

TC/SC	규격번호	규 격 명 칭
23A/553/FDIS	IEC 61386-1 Ed.2	Conduit systems for cable management - Part 1: General requirements
44/575/CDV	Amendment 1 to IEC 60204-1	Safety of machinery - Electrical equipment of machines - Part 1: General requirements
62B/680/CDV	IEC 62494-1 Ed.1	Medical electrical equipment - Exposure index of digital X-ray imaging systems - Part 1: Definition and requirements for general radiography
82/505/CDV	IEC 62109-1 Ed.1	Safety of power converters for use in photovoltaic power systems - Part 1: General requirements
85/328/CDV	IEC 61557-9 Ed.2	Electrical safety in low voltage distribution systems up to 1000 v ac and 1 500 v dc - Equipment for testing, measuring or monitoring of protective measures - Part 9: Equipment for insulation fault location in IT systems
85/329/CDV	IEC 61557-11 Ed.1	Electrical safety in low voltage distribution systems up to 1 000 v a.c. and 1 500 v d.c. - Equipment for testing, measuring or monitoring of protective measures - Part 11: Effectiveness of residual current monitors (rcms) Type A and Type B in TT, TN and IT systems
88/308F/CDV	IEC 61400-3 Ed.1	Wind turbines - Part 3: Design requirements for offshore wind turbines
91/743/CDV	IEC 62137-1-5, Ed. 1	Surface mounting technology - Environmental and endurance test methods for surface mount solder joints - Part 1-5: Mechanical shear fatigue test
91/746/CDV	IEC 62137-1-4, Ed. 1	Surface mounting technology - Environmental and endurance test methods for surface mount solder joints - Part 4: Cyclic bending test
95/223/CDV	IEC 60255-22-5 Ed.2	Measuring relays and protection equipment - Part 22-5: Electrical disturbance tests - Surge immunity test
104/446/CDV	IEC 60068-2-14 Ed. 6.0	Environmental testing - Part 2-14: Tests. Test N: Change of temperature
104/447/CDV		Environmental testing - Part 2-38: Tests. Test Z/AD: Composite temperature/humidity cyclic test
108/276/CDV	IEC 62368 Ed 1.0	Audio/Video, Information and Communication Technology Equipment - Safety - Requirements
110/127F/CDV	IEC 61988-3-2, Ed. 1	Plasma Display Panels - Part 3-2: Electrical interface
15/390F/CDV	IEC 60641-3-1 Ed. 2.0	Specification for pressboard and presspaper for electrical purposes-- Part 3: Specifications for individual materials - Sheet 1: Requirements for pressboard, types B.0.1, B.0.3, B.2.1, B.2.3, B.3.1, B.3.3, B.4.1, B.4.3, B.5.1, B.5.3 and B.6.1
17A/809/CDV	IEC 62271-104 Ed.1	High-voltage switchgear and controlgear - Part 104: High-voltage switchgear and controlgear - Alternating current switches for rated voltages of 52 kV and above
17A/811/CDV	IEC 62271-109 A1 Ed.1	High-voltage switchgear and controlgear - Part 109: Alternating current series capacitor by-pass switches
22F/153/CDV	Amendment 1 to IEC 60633	Terminology for high-voltage direct current (HVDC) transmission
22F/154/CDV	Amendment 2 to IEC 60700-1	Thyristor valves for high-voltage direct current (HVDC) power transmission - Part 1: Electrical testing
23/437/CDV	IEC 61535 Ed.1	Installation couplers intended for permanent connection in fixed installations
25/370/FDIS	IEC 80000-6 Ed.1	Quantities and units - Part 6: Electromagnetism
25/371/FDIS	IEC 80000-13 Ed.1	Quantities and units - Part 13: Information science and technology
45A/671F/CDV	IEC 60951-1 Ed.2	Nuclear Power Plants - Instrumentation important to safety - Radiation monitoring system for accident and post accident conditions - Part 1: General requirements
45A/672F/CDV	IEC 60951-2 Ed.2	Nuclear Power Plants - Instrumentation important to safety - Radiation

TC/SC	규격번호	규 격 명 칭
		monitoring system for accident and post accident conditions - Part 2: Equipment for continuous off-line monitoring of radioactivity in gaseous effluents and ventilation air
46/260/FDIS	IEC 61935-1	Testing of balanced communication cabling in accordance with iso/iec 11801 - Part 1: installed cabling
46/261/FDIS	IEC 61935-3	Testing of balanced communication cabling in accordance with ISO/IEC 11801 - Part 3: Verification and qualification in accordance with ISO/IEC 15018
47A/781/FDIS	Amendment 1 to IEC 61967-6, Ed. 1	Integrated circuits - Measurement of electromagnetic emissions, 150 kHz to 1 GHz - Part 6: Measurement of conducted emissions - Magnetic Probe method
62D/660/CDV	IEC 60601-2-2 Ed.5	Medical electrical equipment - Part 2-2: Particular requirements for basic safety and essential performance of high frequency surgical equipment and high frequency surgical accessories
77A/625/FDIS	IEC 61000-3-2 A1 Ed.3	Electromagnetic compatibility (EMC) - Part 3-2: Limits - Limits for harmonic current emissions (equipment input current = 16 A per phase)
77B/559F/CDV	Amendement 3 à la CEI 61000-4-6 édition 2	Incertitude de mesure
80/507/FDIS	IEC 62320-2 Ed.1	Maritime navigation and radiocommunication equipment and systems - Automatic identification system (AIS) - Part 2: AIS AtoN Stations - Operational and performance requirements, methods of testing and required test results
86B/2661/CDV	IEC 61754-15 Ed. 2.0	Fibre optic connector interfaces - Part 15: Type LSH connector family
86B/2662/CDV	IEC 61300-2-2 Ed. 3.0	Fibre optic interconnecting devices and passive components - Basic test and measurement procedures - Part 2-2: Tests - Mating durability
86B/2663/CDV	IEC 61300-2-5 Ed. 3.0	Fibre optic interconnecting devices and passive components - Basic test and measurement procedures - Part 2-5: Tests - Torsion/Twist
86B/2664/CDV	IEC 61300-2-48 Ed. 2.0	Fibre optic interconnecting devices and passive components - Basic test and measurement procedures - Part 2-48: Tests - Temperature-humidity cycling
86C/796/CDV	IEC 62148-15 Ed. 1.0	Fibre optic active components and devices - Package and interface standards - Part 15: Discrete vertical cavity surface emitting laser packages
86C/800/CDV	IEC 62149-2 Ed. 1.0	Fibre optic active components and devices - Performance standard - Part 2: 850 nm discrete vertical cavity surface emitting laser devices
100/1330/FDIS	Amendment 1 to IEC 60958-4	Digital audio interface - Part 4: Professional applications
104/448/FDIS	IEC 60068-2-27 Ed. 4.0	Environmental testing - Part 2-27: Tests - Test Ea and guidance: Shock

WTO/TBT 통보문

연 번	통보국가	분류	관련제품	통보일	의견수렴기간	주 요 내 용
1	남아공	기계건설	석면	07-11-1		석면및석면을함유하는물질의사용, 판매. 수입및수출을금지하는규정
2	스웨덴	에너지물류	화물	07-11-1		적재, 적하및고정에관한요건을통해선박에확실하게 적재하고자함. 또한화물에대한정보와화물이독성이있거나발화할수있는가스를배출하거나산소부족을일으킬수 있는경우산소분석및 가스검출기에관한규칙도포함.
3	온두라스	식의약품	가공식품	07-11-1	2008-1-1	중앙아메리카기술규정(RTCA) No. 67.04.48:07가공식품과음료. 과일넥타규격관련제품에대한기술규정, 과일넥타르중앙아메리카시장에수입되거나생산되는제품을대상.
4	한국	식의약품	식품	07-11-1	12-31	식품라벨링표준의개정
5	일본	식의약품	신선식품	07-11-5	2008-1-5	Executive summary - 농임산물제품의표준화와라벨링에 대한품질라벨링표준의광범위한적용(JAS법령) - 딜러들간에식품무역관련라벨링위원회에서작성신선식품(Fresh Foods)에대한개정품질라벨링표준을 서가사용가능하게되면추록(addendum)으로통보할 것입니다.- JAS법령에의한신선식품의품질라벨링표준의폭넓은적용가공처리식품의성분으로사용되는 신선식품들의라벨링을의무적으로해야한다. : a) 식품의이름, b)원산지, 주성분의원산지라벨링은최종처리식품에대해강제적인다. 이런식품들은(2)개카테고리를포함한다.- 라벨링의진실성을보증하기위하여 딜러들이거래기록을하도록독려
6	일본	에너지물류	자동차	07-11-5	2008-1-5	자동차안전규정세부사항을설명하는개정안의일부 수정8번째중앙환경위원회보고에따른자동차규정이 확립될것임
7	일본	식의약품	가공처리식품	07-11-5	2008-1-5	Executive summary - 농임산물제품의표준화와라벨링에 대한품질라벨링표준의광범위한적용(JAS법령) - 딜러들간에식품무역관련라벨링위원회에서작성JAS법에의한가공식품에대한품질라벨링표준의광범위한적용.최종소비자들에게판매전에딜러들사이에판매되는가공식품에a) 식품의이름; b) 성분의이름;c) 순수내용물(d)유효기간; e) 저장방법안내; f) 생산지이름과주소들을반드시라벨링해야한다.라벨링에대한진실성을보증하기위하여딜러간의거래기록을관리하기위함
8	말레이시아	식의약품	화장품	07-11-6	2008-1-6	약품과화장품법령1984 개정- 법령29에 법령29A를 삽입.말레이시아시장에판매되는화장품제품의통보요건개정. 통보절차가모든화장품을등록해야하는현 규정을제조, 판매, 수입과수출 전에 의약관리승인(Drug Control Authority)으로교체이개정안에의해아래사항을충족시키지못한다면어떤화장품도수입, 공급, 판매, 제조, 소유될수 없도록하고있다.- 화장품들은 말레이시아화장품서비스담당자에게통보되어야 한다. - 화장품서비스담당자가발행한승인서를갖고 있어야한다. 개정안은ASEAN 화장품조화규제제도(AHCRS) 협정의이행선상에있다. 2003년9월 2일에 서명된이 협정에의해2008년 1월1일부터효력에들어가는ASEAN 화장품지침을이행하도록하고있다.

연 번	통보국가	분류	관련제품	통보일	의견수렴기간	주 요 내 용
9	캐나다	화학세라믹	유리문	07-11-13	2008-1-17	유해제품법령의Schedule I의개정(유리문등)유리문등에 대한기술규정개정목적은유해제품법(HPA)의 현행안전유리규정을캐나다국가빌딩법령의시험방법으로조화시킴
10	체코	식의약품	유아식재료	07-11-13	2007-12-20	유아식formula에 대한특정영양소를위한식재료- 가공된곡물등에대한라벨링규정포함
11	중국	화학세라믹	화장품	07-11-14	2008-1-14	화장품제품에대한라벨링국가표준
12	중국	에너지물류	소형엔진	07-11-14	2008-1-14	각종소형연소동력장치를사용하는기기에대한법령- 잔디깍기, 농업장비, 정원장치, 전기발전소형연소동력장치의대기오염물질에대한측정방법과제한치표준파워<= 19kW이하대상
13	중국	에너지물류	자동차브레이크	07-11-14	2008-1-14	자동차브레이크시스템에대한시험방법과기술규정표준승객용자동차브레이크시스템의시험방법과구조, 성능에대한표준을규정
14	중국	에너지물류	자동차속도계	07-11-14	2008-1-14	자동차속도계국가표준속도계의시험규격과지시에러등일반요건을규정
15	중국	생활용품	놀이기구	07-11-14	2008-1-14	놀이기구안전법령놀이기구의기술요건과디자인의안전요건, 제조, 설치, 검사, 사용관리, 감독관등에대한내용을규정
16	중국	에너지물류	보일러용강철판	07-11-14	2008-1-14	보일러와압력용기용강철판표준치수, 모양, 공차등기술요건과시험방법, 검사등등에대한규정. 두께가3mm에서200mm 두께강철판을대상으로함
17	중국	기계건설	콘크리트용Hot rolled 철강	07-11-14	2008-1-14	콘크리트강화용hot rolled 철강규격용어, 정의, 분류, 등급및 포장, 마크, 품질인증등 콘크리트강화용hot roll 철강바에대한요건
18	중국	기계건설	인테리어코팅	07-11-14	2008-1-14	실내장식과관련재료- 인테리어재료의유해물질제한치VOC, 자유포름알데이드, 4가지벤젠유도물과4가지액체중금속등의제한치를규정한강제규정
19	중국	전기전자	가변스피드룸에어컨	07-11-14	2008-1-14	가변스피드룸에컨의에너지효율최소허용치에대한표준에너지효율관련한등급시험방법과에너지보존평가치, 에너지효율제한치등규정
20	중국	기계건설	히트펌프	07-11-14	2008-1-14	IPLV의 최소허용치와히트펌프의에너지효율등급표준
21	중국	생활용품	조리기기	07-11-14	2008-1-14	가정용조리기기의에너지효율등급표준다중히트장치가있고, 정격파워가700 - 2800W인제품에해당"
22	중국	전기전자	가정용전기기기	07-11-14	2008-1-14	살균기및청소기능이있는가정용전기기기에대한표준용어와적용범위, 기술적인요건과살균, 클린기능에대한라벨기능을기술하고있다.
23	중국	전기전자	무전극형광램프	07-11-14	2008-1-14	무전극형광램프에대한안전요건표준안전과교체요건및시험방법, 검사방법등강제요건규정
24	중국	에너지물류	자동차용램프	07-11-14	2008-1-14	자동차램프- 치수전기적, 광적요건표준교체에대한치수, 전기, 광적특성요건에대한시험방법등 기술요건규정
25	중국	화학세라믹	유리제품	07-11-14	2008-1-14	열저항글라스웨어(실험실용) 표준안전요건및 기술적요건, 시험방법등
26	중국	생활용품	PVC 가죽	07-11-14	2008-1-14	pvc 인조가죽의유해물질제한표준제한치는다음과같다. 1. Pvc 5mg/kg이상되지않아야한다. 2. 가용성납은90mg/kg이상되지않아야한다. 3. 가용성카드뮴75mg/kg 4. 휘발성물질은20g/sq.m 이상되지않아야한다.

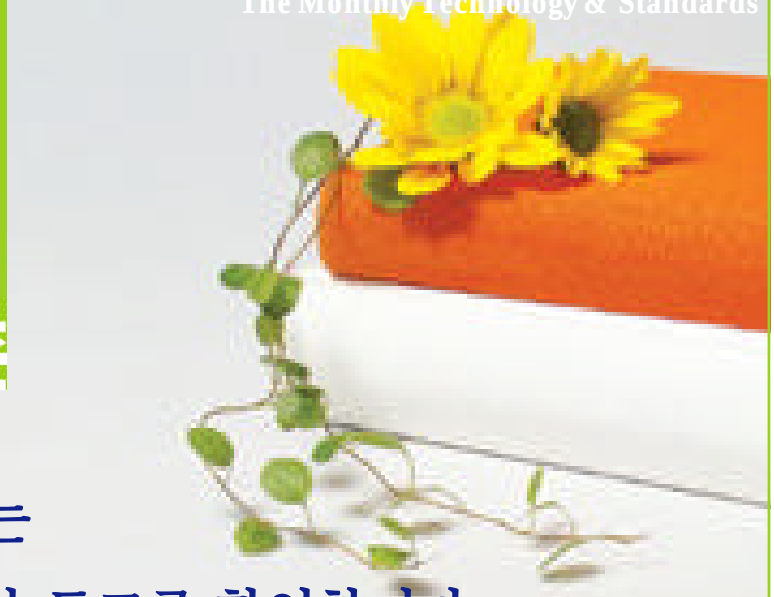
연 번	통보국가	분류	관련제품	통보일	의견수렴 기간	주 요 내 용
27	중국	생활용품	불꽃놀이제품	07-11-14	2008-1-14	불꽃놀이제품, 폭죽등의표준- 공중-로켓라벨링, 포장, 수송, 저장, 시험요건규정
28	중국	생활용품	불꽃놀이제품	07-11-14	2008-1-14	불꽃놀이제품, 폭죽등의표준- 폭죽- 검은가루뱅거라벨링, 포장, 수송, 저장, 시험요건규정
29	중국	생활용품	불꽃놀이제품	07-11-14	2008-1-14	불꽃놀이제품, 폭죽등의표준- 공중- 이중폭발폭죽라벨링, 포장, 수송, 저장, 시험요건규정
30	중국	식의약품	식품	07-11-14	2008-1-14	식품영향라벨링에대한행정법령식품영양라벨링정의와 적용범위영양표시등을규정. 부록은영향성분, 영향기준치, 등에대한정보를담고있다.
31	유럽연합	화학세라믹	로테논	07-11-15	2008-1-15	식물에서뽑은로테논(rotenone)이물질을활성물질로 리스트에포함하지않음
32	유럽연합	화학세라믹	화장품	07-11-15	2008-1-15	집행위원회76/768/EEC 지침 개정. 화장품에서의 glyoxal사용제한100mg/kg으로제한사용가능으로개정
33	스웨덴	기계건설	건설제품, 화제방지제품	07-11-15	2008-2-1	빌딩규정, BBR 변경내용은장으로구성되어있고강 제규정과일반권고안이있다. 내용은국가주택빌딩계획위원회에서작성되었다.
34	대만	전기전자	제습기	07-11-15	2008-1-15	제습기에너지성능기준표준에너지부는에너지사용의 효율을높이기위해서제습기의최소에너지요건을 제정하였다.
35	남아공	식의약품	식품(곡물, 밀가루등)	07-11-15	2008-3-28	유아, 어린이등을위한식품규정지정된식품들에대한 라벨링, 구성, 포장과다른제조요건에대해규정.
36	알바니	식의약품	의약	07-11-16	2008-1-16	보건헌혈기관의지정에대한법령승인안과관련제품에 대한국가표준안본법령은알바니아헌혈서비스에 대한법령no.9739 (2007. 5. 21) 제12조 1절에있는내용을기초로작성되었다.
37	미국	식의약품	식품라벨링	07-11-16	2008-1-31	식품라벨링: 강제영양과기준값개정식품의약품안전청은영양소와성분에대한라벨링일일섭취량사용과 관련한기준값에개정에대한의견수렴중
38	미국	바이오환경	담배	07-11-16	없음	뉴욕주담배제조업자라이센스관련한세금법개정Bill S06506뉴욕주는담배제조업자들에라이센스요건을 제안하고위조방지도장의독점사용을요구함
39	미국	바이오환경	담배	07-11-16	없음	펜실베니아주의회법령NO.1612, 2007년 세션담배점화안전에대한시험표준및제조자인증, 포장마킹표준 제정
40	알바니아	전기전자	이온발생기	07-11-20	2008-1-20	알바니아에서의이온발생기소스의수입수출에대한 법령본정부법령은 " 이온발생에대한보호 법령을기초로2000년 2월 24일 정부안을폐기하며, 수출입절차를 준수하는발생소스를위원회에의해승인된리스트로지정함.
41	일본	에너지물류	자동차	07-11-20	12-24	자동차안전규정의세부내용설명공지와장치에대한 형식지정규정의부분개정안전벨트와안전벨트표시 그리고2륜차용공기타이어와관련한규정의개정으로 UN/ECE 1958협정에기초한NO.16과75와조화시킴
42	미국	에너지물류	자동차	07-11-20	12-10	성층권의보존: 냉각재활용장비표준에대한개정환경청(EPA)는 자동차냉각공조관련한장비들의표준을 개정제안함.
43	미국	전기전자	전자기기	07-11-20	없음	법안은1994 PA 451을개정, 전기전자제품생산자천연자원과환경보호법상원법안(SB) 897
44	바레인	생활용품	장난감	07-11-21	12-5	14세이하어린이용장남감과재료들에대한걸프기술 법령완구들이충족시켜야할필수안전요건과적합성

연 번	통보국가	분류	관련제품	통보일	의견수렴 기간	주 요 내 용
						평가절차, 시장출시등에대한내용을규정
45	캐나다	전기전자	검출기	07-11-21	2008-1-24	유해제품법령(HPA)는국민들의건강과안전에유해한 제품들의수입과HPA 스케줄I의제I부아이템33 법령은특정검출장치의수입과판매를금지한다.
46	이스라엘	전기전자	전자기기	07-11-21	2008-1-21	교체가능한히트장치표준에대한교체SI 383 제1부와 제2부- 교체할수있는히트장치: 비금속과금속으로차폐된히팅장치
47	이스라엘	생활용품	배수구오프너	07-11-21	2008-1-21	배수관오프너(opener)의안전, 포장, 마킹규정SI 2250 제1부개정
48	일본	화학세라믹	화장품	07-11-21	12-25	화장품표준에대한부분개정개정사항을화장품표준에 혼합하지않아야하는성분들을추가하기위함
49	일본	식의약품	유사약품	07-11-21	12-25	약사법에의한위생패즈에대한표준폐지
50	일본	식의약품	약품	07-11-21	12-25	일본조제법령의제d.15의 부분개정약사법제41조에의 한보건노동동복지부는조제법령을개정하였다.
51	한국	전기전자	무전극램프	07-11-21	2008-1-21	전기기기의안전기준개정K00011 무선장비- 전자파방해특성-측정방법의개정
52	미국	전기전자	세탁기등	07-11-21	2008-1-29	에너지보존프로그램: 소비자제품에대한에너지보존 표준에너지부(DOE)는 여러 소비자제품과상업용, 공업용기기로세척기나, 전기가스레인지, 오븐을 포함하는에너지보존표준에대하여확립하였다.
53	남아공	에너지물류	자동차	07-11-21	2008-1-9	자동차M1등급차량에대한강제표준개정
54	남아공	에너지물류	자동차	07-11-21	2008-1-9	자동차N1 등급차량에대한강제표준개정
55	유럽연합	식의약품	알레러기	07-11-22	없음	식품알레러기라벨링예외제품지침2000/13/EC 부록 3A를개정하는위원회지침으로강제알레러기라벨링 법령에서제외시키는법령
56	스웨덴	기계건설	빌딩제품	07-11-22	2008-2-1	유로코드적용에대한규정의변경사항유로코드시스 템에의한파라미터들적용
57	한국	기계건설	승강기	07-11-23	2008-1-21	승강기안전부품검사기준개정○조속기및완충기, 비상정지장치, 상승과속방지장치등에대하여명확화○승강장문잠금장치에서시스템항목의삭제○상승과속방지장치에서개문출발방지장치관련항목삭제○승강기의유효바닥면적에대하여명확화등
58	중국	화학세라믹	화학물질	07-11-30	2008-1-30	triple superphosphate에관한중국국가표준관련제품에 대한기술요건, 시험방법, 검사절차, 마킹, 포장, 수송과 저장에 대한 내용임. 과립과파우더 상태의 triple superphosphate로 농업용으로제조된것에적용한다.
59	중국	농산품	콩	07-11-30	2008-1-30	콩씨앗의품질등급에대한중국표준31개 콩씨앗의평가방법과품질등급에대해규정
60	중국	농산품	종자	07-11-30	2008-1-30	종자표준제1부: 곡식GB 4404.1-1996 곡물종자, 종자 순도에기초한복합종자품질등급을취소하고2등을 포함한세부변경내용
61	중국	농산품	종자	07-11-30	2008-1-30	경제농작물의종자제1부: 섬유질GB 4407.1-1996 경제농작물의종자- 섬유, 면복합종자표준에품질요건을 추가하고평가법칙을개정하는표준
62	중국	농산품	농업용종자	07-11-30	2008-1-30	경제농작물의종자제2부: 기름종자GB 4407.2-1996 경제농작물의기름종자- 종자순도에기초로한복합종 자품질분류를취소하고, 해바라기씨에대한품질요건 을추가하고, 평가법칙을개정하는표준
63	중국	에너지물류	자동V-벨트	07-11-30	2008-1-30	자동V-벨트에대한국가표준이표준은자동V벨트의 종류, 재료, 기술요건, 샘플, 시험방법, 마크, 라벨, 포장,

연 번	통보국가	분류	관련제품	통보일	의견수렴 기간	주 요 내 용
						저장과수송방법등에대한내용
64	중국	생활용품	운동화	07-11-30	2008-1-30	운동화국가표준운동화에대한용어와요건, 시험방법, 검사방법, 마크, 포장, 수송과저장에대한내용. 스포츠에사용하는스파이크화나그외신발에적용한다.
65	중국	식의약품	알코올, 페스트리 등식품류	07-11-30	2008-1-30	상품에대한과도한포장을제한하는법령과도한포장을 방지하기위하여상품의포장을제한하는요건을정한 표준으로제한요건과계산방법을담고있다. 이표준은 중국영내에판매되는모든상품의포장에관해적용된다. 강제조항은알코올음료와패스트리, 화장품, 건강 식품및차와곡물에대한6가지종류의상품에대한제 한요건을명시하고있다.
66	중국	에너지물류	이동크래인	07-11-30	2008-1-30	이동크래인, 콘크리트펌핑차, 소방차부피제한표준- 자동차굴대와주요부. 이표준은해당품목들의최대 무게를규정한다.
67	중국	소재나노	큐폴라(Cupola)	07-11-30	2008-1-30	용선로(cupola) 국가표준- 안전요건제조업자들이갖추 시켜야할안전요건을보증하기위한표준으로생산과 운송및사용과관리기간, 예측가능한장애나비정상동 작에서필요한요건등을규정한다.
68	중국	에너지물류	광산트럭	07-11-30	2008-1-30	지하광산에서사용되는자취를남기지않는타이어를 갖춘광산트럭표준일반적인위험을나열하고, 일반적 인 안전요건, 검사,관련지시사항에대해규정하고 있다.
69	체코	에너지물류	알코올	07-11-30	12-31	소비세의무에대한법령No 353/2003 Coll의개정. 그 리고, 기후변화에대한법령No 86/2002 Coll을 개정. 그리고다른 법령(기후변화법령)을개정. 그리고알코 올에대한법령No 61/1997 Coll을개정개정안은시장 에 출시되는바이오연료에대한법령내용을체크하고 수정함. 기술적인관점에서이로인해바이오연료생산 에 있어서생산량에있어서근본적인변화를가져올것 임. 생산량에있어서기하급수적인증가를고려해, 개 정안은현재널리사용되는방법들에변성방법과다른 게이지방법의사용을제공함.
70	몰도바	바이오환경	생수	07-11-26	없음	생수, 식탁용광천수와소프트드링크정부 decision no.934 2007.8.15는생수와식탁용광천수및소프트드 링크에대한자동정보시스템이행에대한법령
71	오만	생활용품	완구	07-11-30	2008-1-24	14세 이하어린이용완구에대한적합성평가기술규정 걸프협력위원회(GCC) 국가들에적용될기술규 정으로본질적인안전요건과적합성평가절차, 완구출 시관련룰에대해규정함
72	카타르	전기전자	전기제품	07-11-30	12-30	전기제품으로저전압용. AC 50-1000V, DC 75- 1500V적 합성평가기술규정, 저전압용으로사용하기위해설계 된전기제품걸프표준화위원회(GSO)는수입상품과지역 생산품에대한관세동맹과입국동맹을구현하기위하 여GCC지역에적합성평가프로젝트를준비하고있음
73	카타르	생활용품	완구	07-11-30	12-30	14세미만의어린이들이사용하는완구류14세미만의 어린이용완구에대한 걸프기술규정GCC국가들에적 용되는완구에대한안전요건과적합성평가절차와표 시방법등에대해규정함

The Monthly Technology & Standards

기술표준



기술표준에서는
여러분의 소중한 투고를 환영합니다.

▶원고종류 : 국내외 기술표준관련 동향 또는 시책논단
논문, 문예(수필, 기행문 등) 등
※ 필자사진, 연락처, 기사관련 사진 첨부요망

▶원고매수 : A4용지 2~10매

▶원고마감 : 매월 말일

▶보내실곳 : (427-716)경기도 과천시 중앙동 2 기술표준원
표준기반혁신팀 기술표준지 담당자 앞
Tel:(02)509-7234~7 Fax:(02)509-7415
E-mail:hylee@kats.go.kr

www.kats.go.kr

이젠, 신청서
한 장이면
OK!
행정기관에 제출할 필요가
없는 구비서류 42종