



S/ W

IECQ-CECC(Conformity Assessment System for Electronic Components) 가 2003.

3. 30 4. 4 .

가 : (02-509-7302)

(J PE

가

2003

2000. 3. 5 .

(ISO12119 ISO9126)

29 JPEG

(ISO/IEC JTC1/

SC29 WG1)가 2003. 3. 10

3. 14 5 .

가

15 60 .

가

JPEG2000

가

가

10 JPEG

가 (KS)

JPEG

, JPEG

: (02-509-7405)

「 JPEG

」

:

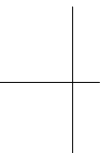
(02-509-7405)

2003

I E C Q - C E C C

(

가





5 (GR) : (02-509-7401)

2003. 2. 8
26()
3

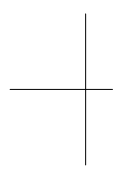
150 GR
, NT · EM 100
250 가 , 2003. 3. 4()
: (02-509-7245) 1 () " PCB
" 15 8

KS

: (02-509-7270)

2003. 3. 6() (EM)
가 , 가 (GR)
가 ,
4 KS
가 () 2003. 2. 12()
(EM)

() (GR) 14 14





02)509-7201 dckm@ats.go.kr

β -max

가

VHS

WTO

가

가

40

가

3,000

가

18,000

26,600 ,

23,000 ,

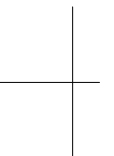
19,129

가

3

가

가





18,000 가 .

61 (LCD) 가 (EL), ,

가 ,

가 ,

가 , ,

가 가 , ,

가 가 , ,

(One Standard, One Test, Accepted worldwide)

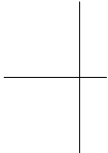
가

가 가

가 가

가 가

가



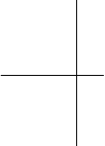


02)509- 73 18 kjc7749 @ats.go.kr

I.

, , , . , , , .
 ,가 , , , , , , .
 . 18.2 .
 가 10 .
 가 .
 가 , , . 가 .
 , , 3 가가 가 .
 가 .

3D



II.

1.

가
가
2%
가
가
(300)
80 가

15% 5 1 20
35%, 51% 13.3%
50% 60.8%

	117	52	100(%)	65	100(%)
.	7	1	9.8	6	16.9
.	38	11	29.8	27	43.2
	32	14	29.0	18	27.0
	1	1	9.8	-	1.2
	9	8	12.1	1	4.3
	3	-	1.6	3	5.2
	4	4	6.6	-	0.5
	22	13		9	-
	1	-	1.3	1	1.7

	- , - 50%		50
	- () -		70
	- 20KW - 가 가 ()		50
	- (10)		
	- .		60
	-		20

가

, 가 30% .

. , 가 2.

, , , , VCR

70

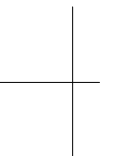
가

10

IMF

가

가





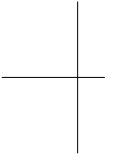
가

	가	()		가	()
1		13,710	6		3,240
2		12,647	7		2,490
3		5,972	8		2,325
4		4,500	9		1,924
5		4,333	10		1,619

가	()	()	(%)
	11,180	2,530	18.4
	4,638	1,334	22.3
	1,559	60	3.7
	11,813	834	6.6

3.

가 45 / / 135 / / , , ,
 95 / /
 . 가 2 2 1.1%
 956 20 가 62% .



	()	()	()		()
	7,176	2,203	4,620	100	-
	9,547	5,832	37	4,500	220,000
	5,334	1,262	64	10	-
	22,057	8,942	4,721	4,610	220,000

가 1/3
 1,500
 64%, 21%,
 15% 10
 가 80%
 4. 20 65%

(%)	227 (59.7)	52 (13.7)	6 (1.6)	1 (0.3)	5 (1.3)	25 (6.6)	34 (8.9)	30 (7.9)

				H-Cr	Cu-Ni-Cr	Sn				Zn
(%)	81 (16.7)	39 (8.1)	24 (5.0)	62 (12.8)	96 (17.8)	36 (7.4)	22 (4.5)	7 (1.4)	39 (8.1)	88 (18.2)



III.

가 . Pilot Plant .

,

,

,

,

6

.

.

— 10% 60%

가

— 5% 0

.

(Al, Mg)

(, Ti)

.

(near net shape)

가

가

가

— 10% 80%

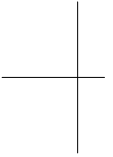
가

— 1 μ m 0.1 μ m

가 3

.

(20 5)





· (IT) 가

· (3% 0.5%)

· 가 (7% 20%)

· , 가

· (85%)

· 95%) (0)

· (0)

· / 가 가

· (0.2mm 0.01mm)

· 가 (40% 80%)

· IT ,

· DB

· (,)

· 가 (-)

· Hybrid ,)

· (2μm 0.05μm)

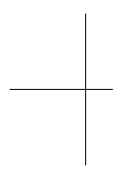
· (,)

· ,), (,), (),

· (,)

· 가

· 가





< ; 2001 >

○	'94 (8)	'97(5)	'91(9)	'01(1)
()				
○ 가				
- ()	315(39)	432(86)	324(36)	38
- ()	233(29)	432(86)	340(38)	27
○	○ (2)	○ (1)	○ (4)	○ (3)
○	○ (2)	○ (4)	○ (2)	○ (2)
○	○ (2)	○ (2)	○ (2)	○ (4)
○	○ (4)	○ (4)		
		○ (4)		

, , , .

2002

2002

IV.

. 가

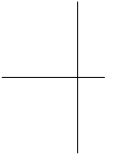
가

가

가가

가

가 가가





가

02)509-7335 phdnow@ats.go.kr

1.

DVD
 PC가 HDTV
 .
 .
 ,
 가
 .
 PC 가
 . PC 2 가 1

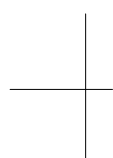
2.

(Home Network) 가
 가
 . ,가
 .
 가 가
 . 가 .

가

. PC
 .
 .
 .
 가 IT
 가 , 가 가
 ,
 ‘ 가 ’, ‘ 가 ’
 가

(Home Automation)
 .
 [(Ethernet), PNA(Home Phoneline Networking Alliance), IEEE1394, (PLC : Power Line Communication)] [RF(Home Radio Frequency), LAN(Wireless Local Area Network)]



(HAVi : Home Audio Video interoperability) MS (ON)TV
 1000 가 (UPnP : Universal Plug and Play) (Jini 3. : Java Intelligent Network Infra-structure)

3 PC 가
 JTC1/SC25() WG1('e ')
) 가

(Digital Convergence)

가
 . LG 가
 KT · SK .

가 가
 (HWW : Home Wide Web) 가 , LG
 LnCP(Living Network Control Protocol)

가

가

TV

PDA

, VCR DVD

, MP3

PC,

. KT PC2TV

(VOD : video on demand)

가

TV , SK

TV,

가

가

가



가 ‘ ; ‘ ’

‘ ’

‘ubiquitous computing’

‘ubiquitous network’

IT IT

IT 가 IT

IT 가 IT

IT IT

IT IT

가 가

가

가

가 IT

가 IT

가 IT

가 IT

가 IT

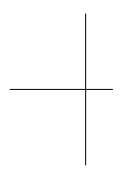
IT

4.

(ubiquitous) 가 가

‘98

(PARC) (Mark Weiser)가 IPv6(Internet protocol version 6)





5.

가
가

가

II

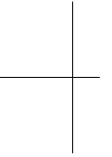
가

가

가

가

,





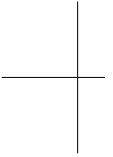
(CCC Mark)

02)507-7434 parkys@ats.go.kr

1. 2002.5.1 . ,
 2003.4.30
 (WTO:World Trade Organization) CCEE , CCIB CCC
 , 2003.5.1 CCC

120 가 (CCC:China Compulsory
 Certification)
 ,
 가 .
 , , ,
 가 CCC
 CCC
 . CCC
 2001.12.11 .
 WTO 가 WTO

2. (CCC)
 가.
 ○
 - (, ,)
 . 가 (CCEE)
 (CCIB) WTO “
 2001.12.3 (CCC) ”
 - WTO가





○

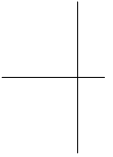
< >	< >	< >
- 가 (CSBTS)	- 가 (CIQ)	- 가 (CIQ)
-CCEE() · 가 , · ,	-CCIB() · , 가 ,	-CIQ() · , ,
104	107	76



< , , >
- 가 (AQSIQ) · : 138 16 , 10 가
- CCC ()

· CCC — :
 ○ CCC —
 — , ·
 · · 1
 · (47)
 ·
 ·
 ·
 ○

가 가 (AQSIQ) 가 ,
가 가 (CNCA)
(DCBs) : 9 CNCA
: 68 /



- 2002.5.1 'CCC' (CCC) : 138 16 , 10 가)
- , 2003 4 30 (CCIB) (CCIB)
- 2003.5.1 CCC 가
- - 19 132

	()	
1	Electrical wires and cables	5
2	, Switches for circuits, Installation protective and connection devices	6
3	Low-voltage Electrical Apparatus	9
4	Small power motors	1
5	Electric tools	16
6	Welding machines	15
7	Household and similar electrical appliances	18
8	(,) Audio and video apparatus (not including the acoustics apparatus for broadcasting service and automobiles)	16
9	Information technology equipment (IT)	12
10	Lighting apparatus (not including the lighting apparatus with the voltage lower than 36V)	2
11	Telecommunication Terminal equipment	9
12	Motor vehicles and Safety Parts	4
13	Motor vehicle Tyres	3
14	Safety Glasses	3
15	Agricultural Machinery	1
16	Latex Products	1
17	Medical Devices	7
18	Fire Fighting Equipment	3
19	Detectors for Intruder Alarm Systems	1

- CCC ()
- 가
- 19 132 HS , .
- , CCC - (CQC) www.cqc.com.
- 가 cn . 가 (가)
- CNCA - 가 (ID
- CCC) , ,
- , A/S , ,
- CCC . ,
- 가
- CNCA ,
-
- 가 - .
- CCC , , ,
- , , , ,
- (Product, Brand, Model , .
- name, Basic Model, Alternate Model -
- , Testing Standards) -
- EMC() . 1
- IECEE() CB . ,
- 가
- CCIB CCEE , . ,
- 가
- . , ,



CCC

CCC

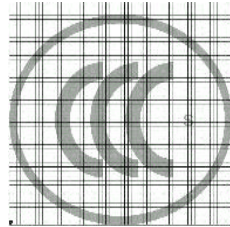
(1)



(2)

) "S" : , "EMC" : ,

"F" : , "S+E" : +



CCC : 가

- : 5가

(: mm)

size no.	1	2	3	4	5
A	8	15	30	45	60
A1	7.5	14	28	42	56
B	6.3	11.8	23.5	35.3	47
B1	5.8	10.8	21.5	32.3	43

- 가

, , CNCA

○

- 가

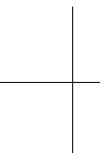
CNCA (Penalties)

○

- 가 3 3 RMB 30,000(480)

, , CNCA ○

RMB 10,000 (160)





3. . CCC

— (%) : (99) 36.8 (00)
44.4 (01) 3.9 (02.1 12) 30.8

가. . CCC

— (%) : (99) 7.4 (00) 8.0
(01) 9.4 (02.1 12) 11.4

(CCC)가

— , 1 1 12 31

CCC

174 CCC

24 (14 %) ,

, , (,

), 가

○

(237 , 30.6%)

— (%)

. CCC

01	02.1/4	2/4	3/4	4/4	02.1.1- 12.31
14	4.7	18.0	35.7	64	30.6

2003 2 17
(CCC)

— , ,

IT ()
가 126 (CCC)

— , 1 1 12 31 237

105 () ,

CCC

. . 52 ,
26 , 3 , 24

34 , , , TV,

가

○

62% 38%가

가21 ,

○

, . 가

48 65.7%

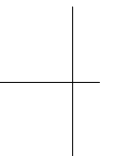
1 1 12 31
30.8% 가 ,

가
, 50%

가24 , 80%

11.4% 1.6% 가 .

가12 .





○ 가

63 가

, 36 , 3

, 3

○ 가 가

21 가 , 57 , 21

74%가 가 CCC

○ (가) 89% 93 CCC

가 , CCC

48 가 , 24

, CCC (CNCA) CCC

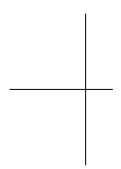
CCC 2003.5.1 (CCC)

가 2003.5.1 CCC

CCC (www.ats.go.kr) (132

) HS , (www.cqc.com.cn), (CQC) 100 100 (116)

16% 가 273





02)509-7410 rhjeong@ats.go.kr

가

가) ?

80 가

GATT 1995 WTO 가 가

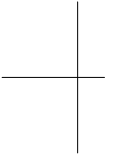
, 80 , 가 가

'3 , 가 가

가 가

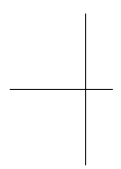
가 가

)



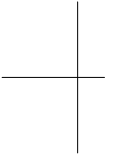


,
 ,
 ()
 - DNA , ,
 -
 - ,
 - ,
 ()
 - , 가)
 - , LCA(가) , 가 가
 ()
 - , , , , ,
 - ,
) 가
 가 ,
 () 가 , , 가





() . , .
 ASME, ASTM ()
) (CAS)
 (ATCC) * 5
 () 3 , "
 "



- 가 IMF 가 '98
 - 39 %
 - 가 1/10
 - 가 IMF
 - () ,
 - 2000 1999 가
2. 가

- (1) '90 '97 가 가
- 20.1% 가

1. : , %

	1997	1998	1999	2000	2001 (10)	2002	2003	2008	가 (2000 2003)
	1,953	1,032	1,443	1,823	2,049	2,032	2,145	2,816	5.6
	3,209	1,654	2,123	2,971	2,971(1,824)	3,177	3,177	3,372	0
	4,832	2,878	3,238	4,548	4,650	4,730	4,815	5,510	1.7
	330	308	328	427	427(347)	479	507	678	6.0

: , , (1).

가 , 가 .



가 , , 1997 0.57 % 가 .

가 , , 가 .

가 , , 가 .

가 , , 1990 0.37% 1995 .

가 , , 1997 0.51% .

가 , , 1990 0.5% .

가 , , 1997 0.78% , IMF .

가 , , .

(2) 가 , , 60% , .

가 , , 50% .

가 , , 가 .

가 , , 1990 .

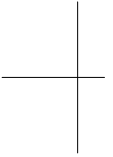
가 , , 5 .

가 , , .

가 , , .

가 , , 1990 .

0.36% 1995 0.45% 가 .





DB

2. (=100)

60	60	45	45	60	55

: .

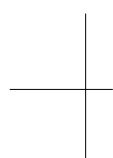
가 , 가 , 가 , 가 , 가 , 가 , 가 .

1970
 (1978) 0.9% 1980 (1988) 4.7% 가 ,
 1990 (1997) 5.3% .

3. 가 : %

	70	80	90
	16.9	13.5	12.5
	69.1	68.4	66.2
	14.0	18.1	21.3
()	13.1	13.4	16.0
()	0.9	4.7	5.3

: , 「 」 , .
 : , , 가 , , , .





4.

: , %

	1990		1995		1997	
300	9	38.7	7	29.0	6	27.3
50 300	44	29.2	74	37.3	67	31.7
50	339	32.1	756	33.7	805	41.0
	392	100.0	837	100.0	878	100.0

: , 「 」 , .

가

가 1990 392 1997 878

2.24 가 , 50

1990 86.4% 1995 90.3%,

IMF 가

1997 91.7%

300 6 가

27.3%

가 . 300 LG

1990 9

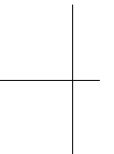
1997 6

가 100%

가

가 , 1990

가





. 가 가 .

가 , , 가 .

가 .
가

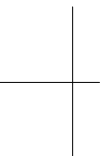
3.

가

,

, , ,

,





02) 509-7246 airan@ats.go.kr

1. ISO/TC 224

ISO/TC 224가

2002 9 26-27

1 ISO/TC 224

(: Service Activities relating to Drinking Water Supply and Sewerage)

ISO TC224 ISO

TC 224

20 80

2. ISO/TC224

ISO ISO 9000

가 14000

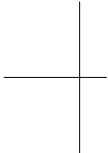
AFNOR

가

ISO/TC 224 “ ”

가

WHO () 15

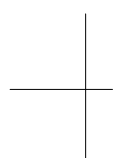




, 2015 22 (59%) 가 16 ,
 1) 가
 가 ,
 가 .
 2) 가
 가
 3) ISO/TC 224
 가
 가
 가

3. ISO/TC224

가 ,
 , 2015 ISO/TC224 1
 , 4 (WG)
 . TC224가 TC 224 Mr. Denis AFNOR
 . Ballay가
 . 2004 7 1 draft, 2005 8
 가 2 draft 2006 7
 가
 . 1 draft
 , 3 9





, WTO

WG1			Mr. Dominique livier	
WG2			Dr. Enrique Cabrera	
WG3			Mr. Duncan Ellison Dr. M.S. Pillai	
WG4			Mr. Karl Rohrhofer	

---<TBT ()>---

TBT 5 : , 가

TBT 6 : 가 가

4. ISO TC 224

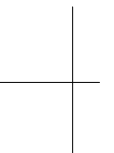
1 가

11 .

가 7 7

. TC 224 .

WTO가

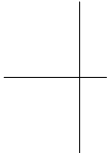




. 2001 8 ISO

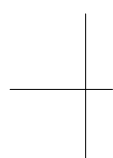
(Technical Management Board)

(GATS) , , , 4 “
WTO 가 , , , 2 ”
. , 6 , 36
WTO , , “ 26 TC 224가
() ” . TC 224 TC
. () , 224 ‘ .
가 3 ,
(가) .
WTO WTO
가 . ISO .
WTO .
가 . , , .
. ISO .
. , TC 224 .
. 가 , .
. , 가 .
. , .
1) :
. , WTO TBT
(, ISO/TC 224 . , ISO
, .
?) ,
. WTO

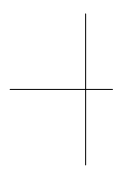




, 7 4000 . (. ,) . , , ? , . , 가 . 2) : , 가 . 가 . 가 .



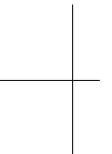
- 1828 , 1922
- , ISO 9000, 14000
- 140 500
- BV 가 CE, NF, UL
- NF(가)
- : 4
-
-
- 가 ,
- 가
- 가 , ,
- , ,
- , 가
-
- BV가 ,
- MOU 가
- 가 ,
- BV CE, NF
- BV
- 가 e-mail
- LNE
-
- 1901 가
-
- , , , ,
- (, , , , ,) , , , ,





EMC(Electromagnetic compatibility),

- 가 . 가 - 18
- CE 가 ,
- , ,
- (AFNOR) .
- NF , -
- (GS), (JIS) 가 18
- . 100 working group .
- , , ,
- : 4 .
- .
- 가 ○ : 4
- , .
- CE - : , , ,
- , , , ,
- : simulation,
- , ,
- , ,
- : ,
- CETI M ()
- : , ,
- , ,
- 1965 , ,
- , ,
- 3 가 .
- , ,
- (6850)
- (0.073%) ○
- 가





○ : 3

— 가

□ IMAMOTER

○

— 1930
가 , '81 Polytechnic institute
(Torino) CEMOTER
, '02 MAMOTER 60

— CRN(Nation Research Council)

— R

— 가

— ISO

— (TBG Muenchen, (),
SPM Sweden ET(EuroTest) 가

— 가

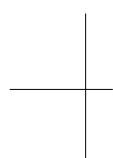
□

○

— 가

— 가

— ET
www.tiefbaubg. de(EuroTest) 10m× 20m
www.europa. eu. int(Europa)
www.newapproach. org





□ TUV

○

— , 가

—

— TUV(Technischer Überwachungsverein)
1866

□ ACS

○

— 가

— 1900

가 Alenia

— 200

— 40 가

— HALT 가 EMC

— TUV TUV ,
가 CE, GS,

— TUV
(ISO 9000/ 14000, QS 9000)

— ○ : 7

— , CE, GS

— 2 ,

— 가 CE

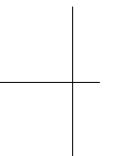
— CE, TUV

— , CE, GS

— CE

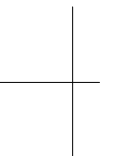
— (ISO 9000/ 14000, QS
9000)

○





- TUV , ○ CE .
- TUV , CE , ISO/IEC
TUV
가 .
- ○ BV TUV
가
- ○ 가
가 CE
- .() 가 가
가 , 가 가
○ 가 가
CE , 가
- TUV BV TUV가
가
- TUV BMW, ○ BV TUV
project TUV
가
- ○ 가 가
○ 가 18 가
○ CE 가 가
○ 가 가





KS

02) 509-7401 2

□ , , 가 (KS) 가

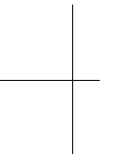
□ , . 가 가 □ ,
□ , . 가 가 4
KS .

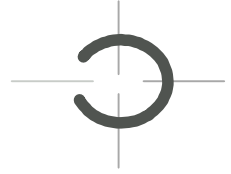
□ 가 () 1.
2.

() , < 1>

- , , □
○

□ , , ,
가 가 - , 1,400 ,
2001 27,304





(2,043 , 967 ,
24,171 , 123),

• 2000 11 ,

1,868 .

15,304

—

151% 가 ,

,

2,501

403%가

2000 1 3

가 .

○

○

○

—

—

—

□

○

가 ,

TV

□

(○ 1990

)가

가 .

()

—

2002 TV 4 8

가

, 5 1 , 2001

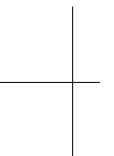
○

1 1 10

가

—

가 ,





KS

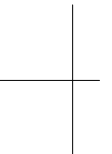
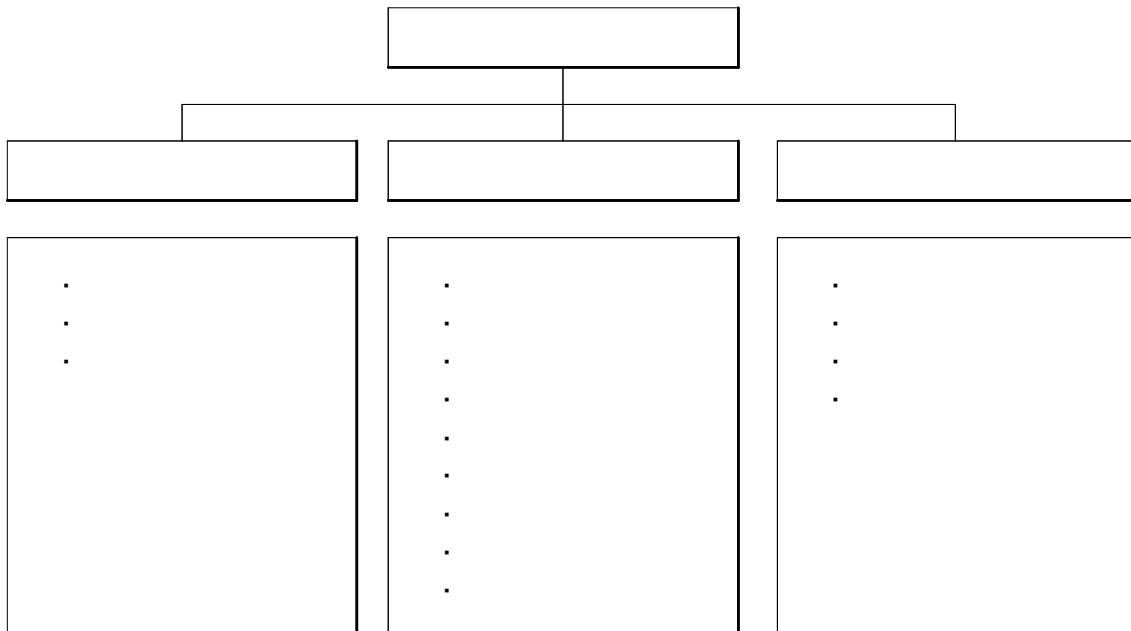
○

가 ,
 - 2001 , 1,000 - , , ,
 2,000 , , 6,000 8,000 , , , ,
 6,000 8,000 , , , ,
 (1 2) , ,

○

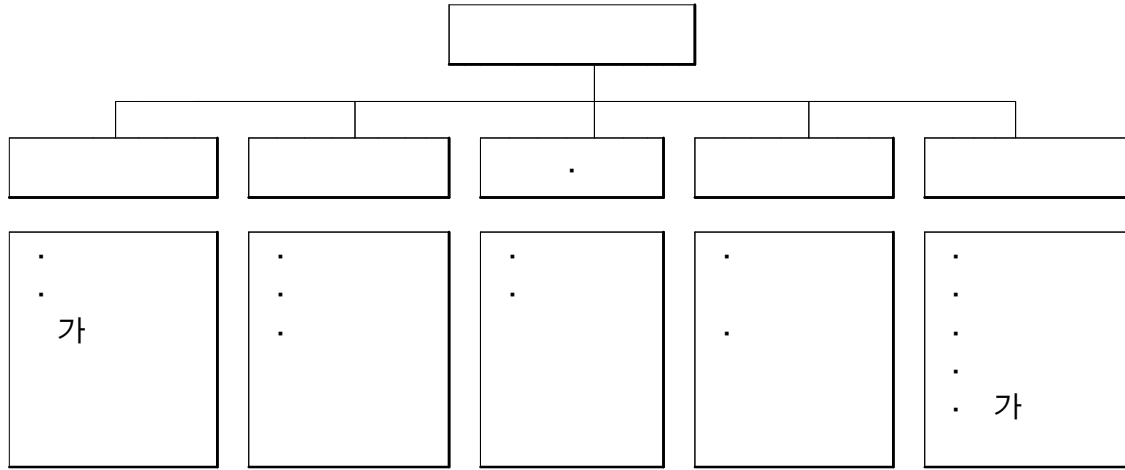
가
 < 2 >
 가 , , ,
 , , , ,

○

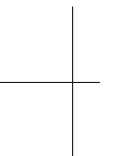
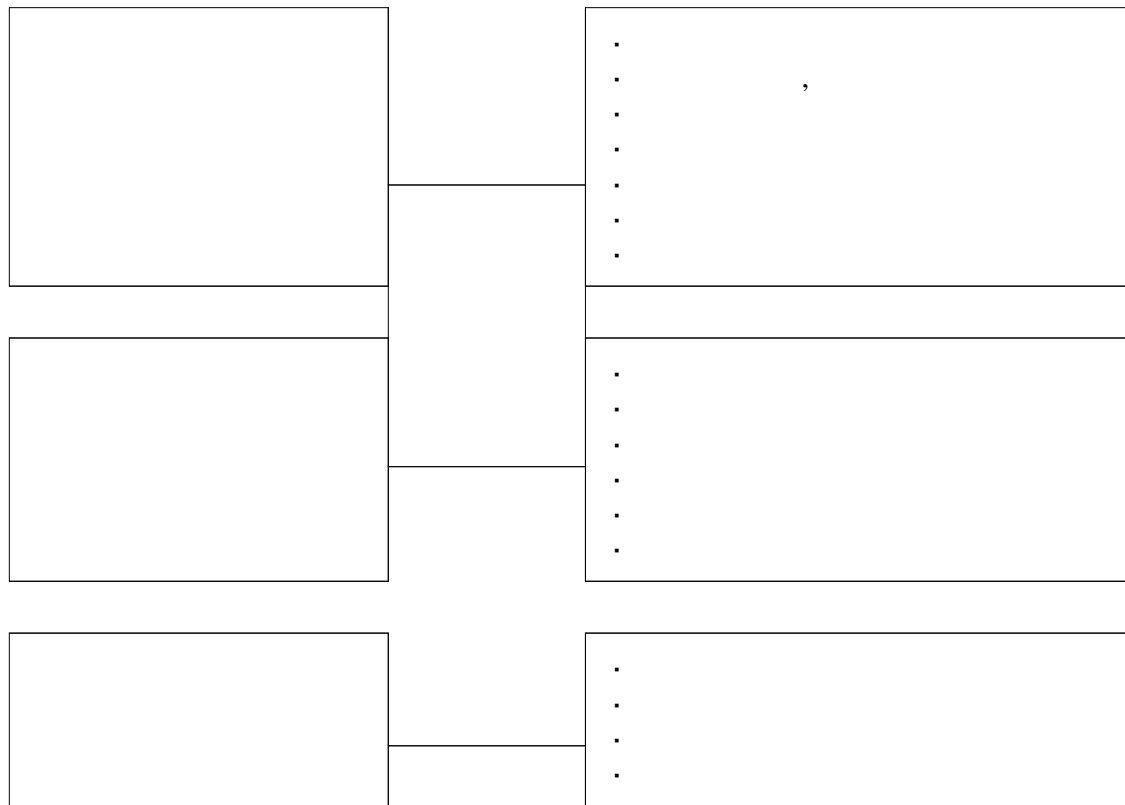


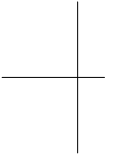
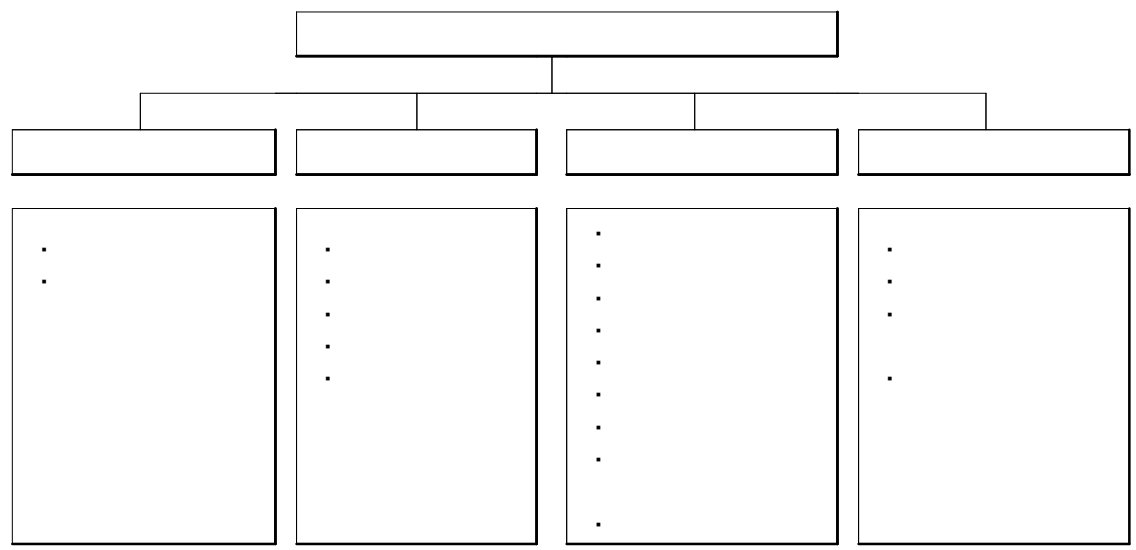
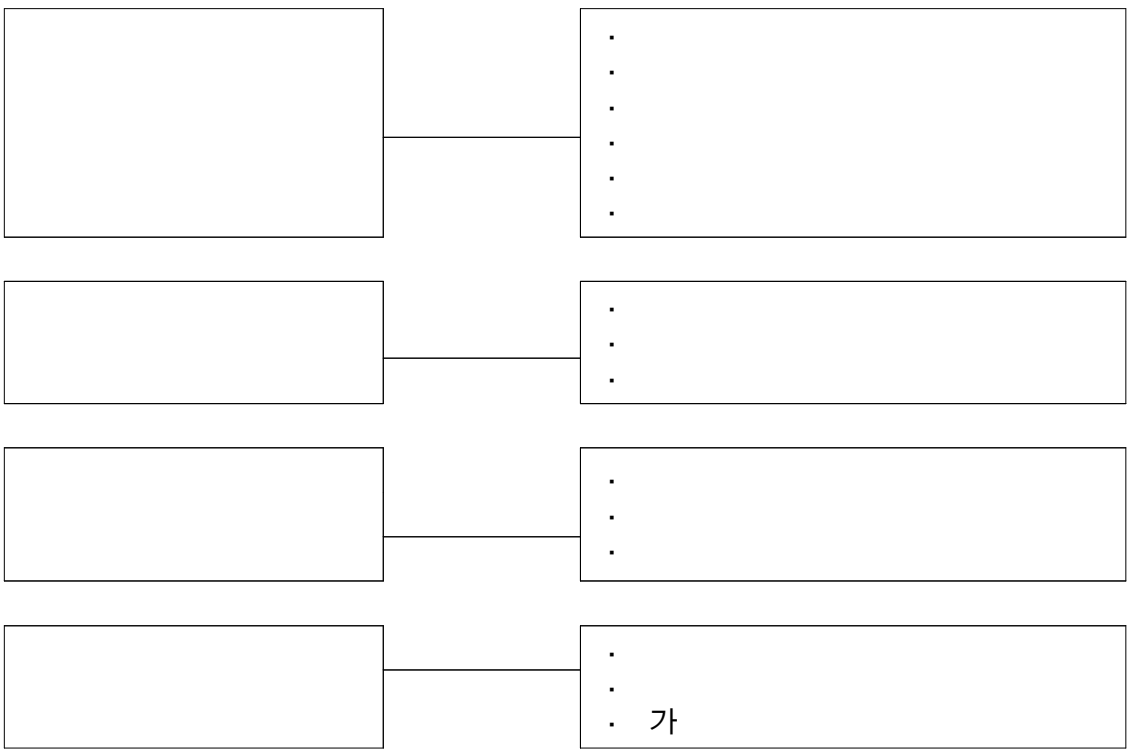


□



□





Weathering Test Guide ()

가

02)34 15- 8783 ks m @ kic m .re .kr

(耐候性, Weathering)

2003

繩), (宮古島), (北海道)

(WEN : Worldwide Exposure Network)
가 (2002.10)

1998 3 METRC(Machinery Environmental
Technology Research Center)

, WEN 가

16,440

가

2002

ATLAS WSG(Atlas Weathering

Service Group) 1931

(Florida) (Arizona)

10

○

—

1970

()

가

(千葉),

(銚子),

(沖

○
 -
 - (Under Glass)
 - (Black Box)
 - (Track Rack)
 -
 - (.)
 -
 ○
 - Xenon arc, Carbon arc, ,
 CASS ,
 -
 ○ (, ,)
 - CL , (), TGA-IR,
 ESC
 가
 1994
 ,
 , R&D
 . .
 가 .

1. Worldwide Exposure Network

가 ()
<ul style="list-style-type: none"> · Phoenix, Arizona, USA (Desert) · Miami, Florida, USA (2) (Subtropical) · Naples, Florida, USA (Salt Atmosphere) · Jacksonville, Florida, USA (Environmental Etch) · Louisville, Kentucky, USA (Temperate) · Chicago, Illinois, USA (Industrial) · Prescott, Arizona, USA (High Altitude) · Lochem, The Netherlands (European Inland) · Hoek van Holland, The Netherlands (Salt Atmosphere) · Sanary, France (Mediterranean) · Singapore (Tropical) · Ottawa, Canada (Cold Climate) · Choshi, Miyakojima, Japan (Corrosion) · Miyakojima, Okinawa pref. (Corrosion) · Melbourne, Australia (Desert) · Townsville, Australia (Subtropical) · Sochi, Russia (Salt Atmosphere - Black Sea) · Dharan, Saudi Arabia (Desert) · Cartagena, Colombia (Marine Industrial) · China (All) · Seosan, Korea



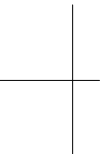
가
02)868- 6904 home @kemt.org

1. .
2. □ , , ,
가
Life Cycle , ,
, 가

가

(HS K No.)
7113	()
7114) (
7117	

) 7113 7114 , 7117





. , , , , , ,
 , , , , (,
 , , , ,),
 , , ,
 . 가

Fine, Costume, Imitation

3.

가
 , , , ,

6
 ,

, ,

가

가
 10 , 10

(95%, ± 10%)
 - : 82 , 95
 - : 91 , 97 365

CEO, COO,

KOTRA, , , ,

, , ,

, , , ,

8
 , ,

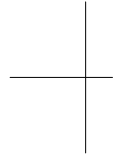
II.

1.

32.8
 17
 가 (6.6 , 39.0%) -
 (1.7 , 10.2%)

2.

411 ,
 12
 187 , , 가
 , ,
 (114 , 61%)
 224 , , ,
 , 가 가 (125 ,
 56%)





가.

1.

(: 0.43%)

(: 3.4%)

'70

< >

(: US \$ 1,000)

	1997	1998	1999	2000	2001	(%)
	26,711	15,169	20,702	27,807	26,632	-0.3
	27,019	7,716	14,263	33,316	39,698	46.9
	53,730	22,885	34,965	61,123	66,330	23.4

(: , (1998, 1999, 2000, 2001, 2002))

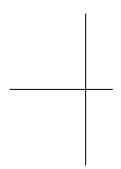
< >

(: US \$ 1,000)

	1997	1998	1999	2000	2001	(%)
	265,001	248,987	289,349	310,411	290,097	9.5
	55,392	236,388	210,580	323,485	365,235	559.0
	320,393	485,375	499,929	633,896	655,332	104.5

(: , (1998, 1999, 2000, 2001, 2002))

2.





○ '80 20% 가 IV.
 , 1997 2001 9.4%
 (265 290)

□ , □ ,
 가 ,

○ 1997~2001
 5 559%
 (55 365)

○ 164
 130 (2002
)

□ ○ (,
)

○ 121
 95 (2002
)

○ 10 , 20 , 30-40 , 3

2.

□ 가.
 ○ , , 20~30 ,

□ 554
 700

□ 가

○ 99%
 1% 가 ,

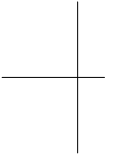
□ , , ,
 가

○ , One-Stop System
 가

□ Life Cycle (3 , 6)

2000 2,884 가
 4 가 71%, 5-9 가 17%

□ 가
 가





□ 1,759 , 2000
 7,390 3
 ○ 가4 가 84%, 5-9
 가 10% 50
 가 가

3.
 가.
 20 (가 80 120 가가
 2000)
 ○ 6.6m²
 9.9m²(2 3) 5

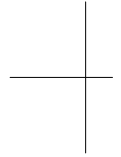
○ , , , , ,
 , , ,
 .
 2000 2,401
 5,665 4
 가 95%
 ○ 2000 13,755
 23,559 4
 가 99%
 ○ 가

V. , ,

1.
 가.
 □ 1997 2001 23.4% 가
 (53 66)
 ○ 가

가
 □ 20 ,
 11 , 10
 (2001)
 ○ , EU 가

2.
 가.
 □ 40%
 ○ 가
 .
 □ 10 20 가
 ○ , 14K , 18K
 ○ 가(中價)
 ○ 가(高價) ,





3.

가
 □ 1997 2,630
 2000 6,783 1997 2000
 157.9%가 가 39.5%

가

□ 1997 320
 2001 655 2

가(28.9% 가)

○ 가
 559%

IMF

□ (277 ,
 42.3%) , , , , ,
 (34.7%) 가

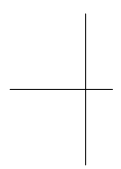
○ 가 (,)
 가

V.

<

가					
		4.5	5.5	6.2	4.4
		4.2	4.1	4.4	4.1
		4.8	5.2	6.2	5.0
		4.0	2.2	3.4	2.7
		3.2	1.8	1.8	2.0
		3.3	2.4	2.2	2.8
		2.7	1.6	3.0	1.5
		2.5	1.8	1.8	1.8
가		5.2	6.0	5.8	5.9
		5.2	6.0	5.8	5.8
		5.0	5.2	4.4	4.9
		3.0	2.6	3.4	2.8

) 7: , 6: , 5: , 4: , 3: , 2: , 1:
 (: , , 2002. 6 8)



1.

, , ,
12

• 7

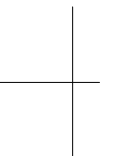
가

○ , , 가 :

○ , , , ,

○ : ,

○ : ,



<		>					
가							
		4.9	5.0	5.3	2.2	4.8	3.8
		2.9	3.9	3.0	3.3	3.2	3.1
		5.3	5.1	5.4	1.8	5.9	4.1
		3.6	3.3	4.2	5.4	4.1	3.6
		2.8	3.0	3.5	5.6	3.3	4.1
		2.9	3.3	3.2	2.8	3.1	2.6
		2.1	2.4	3.2	5.2	2.9	3.9
		3.5	3.5	3.1	5.2	2.9	4.3
가		5.4	5.1	5.1	2.0	5.7	4.0
		4.6	5.3	5.8	2.0	6.2	3.7
		3.3	3.3	3.3	5.5	2.2	3.2
		3.1	2.8	3.2	4.4	2.0	3.3

) 7: , 6: , 5: , 4: , 3: , 2: , 1:
(: , , 2002. 6 8)

2. 가 / /
/ (SWOT)

(Strength)	(Weakness)
○ ○ ○ (,) ○ 가	○ ○ 가 ○ 가 ○

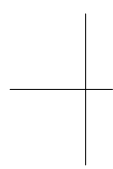


<p>(Opportunity)</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ ○ ○ 	<p>(Threat)</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ ○ ○ ○ (Re-Exports) 가 ○
--	--

. / /
/ (SWOT)

<p>(Strength)</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ 가 ○ ○ ○ , 가 ○ 	<p>(Weakness)</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ ○ ○ , ○ ○ ○
<p>(Opportunity)</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ 가가 ○ 가 ○ 	<p>(Threat)</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ ○ , 가 ○ 가 ○

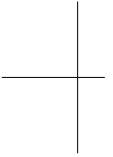
- . □ ,
1. □ 가 ()
- 가 ○ 가 7 10% ,
- 가
- □





- 가, qmosem
(Made In Italy가)
- (,)
-
- (地金) 가

- 3%()
- . 가
- 가
- 가 가
- 가 가 60-85%





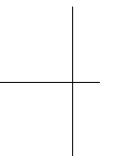
”

”



‘ , ...’ 가 가
 , 가 . 4 9
가 40 .
가 .

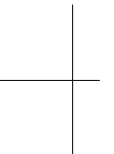
, , 가
 , , 가
 , . 가
 , . 가 20-30 .
 , . 가
 , 가 가
 , 가 가
 . 가
 . 가
 . 가



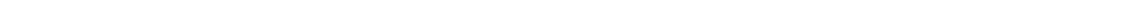
가



가 . 2-3가 , 48
 가 가?
 가 가
 가 , 가 " (가 가 ,
 가 ;"
 ' , 가 ?' 가가
 , 가 가 .
 , 가 .
 , 가 9 3
 가 . 3 . 1
 가 가 .
 가 가 -
 가 가



가



가 .

가

가

가 .

가 .

가

가 .

가가

3

5

가가

가 ,

' ?'

가

가 .

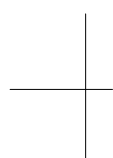
가

가 .

가 !

가

' ?'



2



(500)

3 : (500m) (918m)

(800m) (755m)

: 20.3km, : 10

: 2003 2 8 9

3 20 가

가

11

4 30

(88)

2

가

10

6 2

4 3

4

(多聞天王),

(增長天王),

(持國天王),

(廣目天

王)

가 (雲海) (黎明), 가 8 가 가 , 가 가

5m 3 30 , 3 30 , 1 가 1

가 가 가 가 가 13

40 가 가 가 가 가 (10)

가 가 4 : (500m) (755m) (1279m) (1176m) : 19km, : 10 7 : 2003 2 8 9

(918m) 가 8 40 15kg 가 가

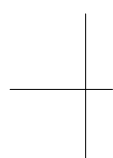
6 가 가 가

가

가



8 , 가 (?) . 4
 (多聞) . 가
 24 4 . ()
 3 3 . 가
 , 가 , , 가
 . 가
 4 30 , .
 7 4 .
 . 977
 2 (1,015m)
 . 6.5km
 ,
 3
 .
 가
 가 가
 .
 2 30 가
 (1,278.6m) .
 . 60
 . 가
 가 1 , 가
 , . 가
 . 4
 . 10
 69



가



가 ,
.

가

(10 30 30)

가
가

(壯群洞) ,
(避賊來)

가

가

632.8m

가

가

가

가

가

1.5m

가

가

가

(井戶址)가

가
가

38 .

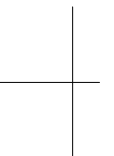
(六十嶺)

가

가
가

가

(



) 1574

가 13 가

가

(訴狀)

(慶

尙右兵使)가

가 10
助)

가 (毛谷村六

20
382

1975

歲時風俗



02)509- 7403 parkjs @ats .go .kr

(歲時)

(1) 冬至

(歲時風俗)

11 . 11

(慣例)

가夏至

(慣行)

가

, 1 가 가

「一陽生

(韓)

亞歲

(固有)

(韓)

가가

遺風

가

『易經』 太陽 冬至

가

復卦 11 , 周

立春 .

11

小雪 . 大雪 . 冬至 . 小寒 . 大寒

節候가

唐 宣明曆 十一月甲子朔夜半

俗節 11 冬至 12

臘日

冬至 曆

除夕

唐 宣明曆 , 忠宣王

(A.D.1309) 元 授詩曆 改曆 漢
 宣明曆 戌日 , 魏 辰日 , 晉
 丑日 , 唐 貞觀禮 寅日至辰日
 가 觀象監 曆 , 開元禮 辰日 , 宋 戌
 書 宮中 曆書 日
 裝幀 黃裝曆 , 靑裝 唐 貞觀禮
 曆 白裝曆 , 曆書「同文之 12 寅日 新城北門 蜡祭 ,
 寶」 御璽 官衙 文宗 宋 戌日 臘日
 가 , 大寒 辰日
 가 觀象監 , 未日
 職級 曆
 書 李暉光
 吏曹 胥吏 告身 漢 蔡邕 “靑帝
 當參錢 , 未臘 , 赤帝 戌臘 , 白帝 丑臘
 靑裝曆 , 黑帝 辰臘 .
 冊曆 俗談 未 臘 東方 本
 「
 .」
 內醫院 官桂 . . . 東 東 五行 ‘木’
 가 煎藥 本 五色 ‘靑’ , 靑帝 未臘
 가 . 1
 內醫院 가 丸藥
 臘藥 .
 臘藥 近侍 至密內人
 . 臘藥 清
 心元[靑心丸] · 安神元[安神丸] · 蘇合元[蘇
 合丸] , 靑心元 , 安神元
 , 吐瀉霍亂

清心元 ‘神丹’ 가 ,
 . 正祖 14 .
 (A.D.1790) 濟衆丹 廣濟丸 ,
 蘇合元 가 가 [餅湯] ,
 營門 軍士
 耆老所 臘藥 耆臣 .
 , 官衙 溫麵 . 가
 .

(3) 除夕
 ‘除夕’ 法司
 ‘ ’ 歲拜[舊歲拜] 牌 가
 , 朝臣 二品 侍從臣 ,
 가 ,
 , 上司
 生雉 . 魚卵 . 內浦 .
 拊子 .
 濟州道 가 ‘忘年過歲’ .
 全羅道 珍島 ‘ ’ .

가 ‘名日’ , 朝官 監司 兵使 . 水
 殘俗 . 使 . 守令 , 聰
 가 가 歲 明紙 . 宮中 70 朝官
 饌 . 命婦 院 辟瘟丹 香 內醫
 가 香 香 .
 香

가



道教 12 庚申日

가

庚申守歲 遺俗

歲鬪

鬪棧

「

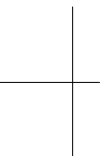
」

가

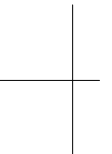
가粉

가

守歲



(古典) 100
 (儀式) 가 . A. . . . J.S. .
 . 가 , (再生産)
 가 ,
 가 (約定)
 , (展望)
 (古典劇: classical drama)
 , 14 16
 (Renaissance)
 BC3 . 17
 (帝政期) (classicus) 가 가 .
 (語義)가 . 5 (韻文劇) ,
 . . . (三一
 致) . (three unities)
 가 (群) . . .
 (古典經濟學) 18 17 (竝列式)



(額子式) 가 (P.Corneille: (古典主義 :classicism) 606 1684)가 1637 《 》 , (均整) , 1667 가 (J.P.Racine:1639 1699) 《 》 (情念) (內在的) , (三一致) (three unities) 가 (Moliere:1622 1673) 《 (人間嫌惡)》 (古典論理學) 가 17 (N.Boileau:1636 記 1711) , 1660 1680 號論理學) 가 . 18 가 (擬) (記號化)가 가 가 (1670 1688) (名 (J.Dryden:1631 1700) (A.Pope: 1688 1744) 辭.term) 가 가 (G.E.Lessing:1729~1781) (命題) 가 (J.G.Herder:1744~1803) (媒概念 :middle concept) (推論) 가 1750 1820 (古典派音樂) (syllogism) (大前提) (小前提)



(調性原
 (聲部)

理)

(曲想面)

(奏鳴曲:sonata)

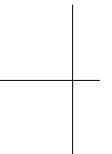
(回旋曲 rondo)

, 4 (ancient ritual)

1740 1770


(polyphonic:多音)

가 , 가 가 가 가 가 가

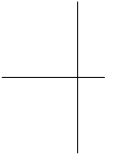


C


EM


	· <2.2(W-Mo)-0.7Co > 
	()
	<p style="text-align: center;">2.2(W-Mo)-0.7Co ,</p> <p>STD61 ,</p> <p>· ,</p> <p>1 , 가</p>


	(: 150m ³ /hr) 
	()
	<p>· , , , , ,</p> <p>· , , , , 2</p> <p>·</p>

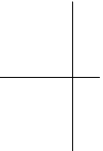



• • • • •


	(, :2ton/hr) 
	()
	, , , , Convergent Nozzle Divergent Nozzle Laval Nozzle Software


	(, PSA , 30Mpa) 
	, 가 ,

	
	()
	가 , , CRT, LCD, PDP . 가




	
	()
	가


	
	(0.5 2.0mm, 260mm)
	()
	MAN B&W 0.4mm 0.5%
	가 ,

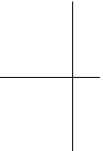
	
	Precision flow control system for heating
	()
	가
	, 가
	, 1 150m 가 .




• • • • •


	(: 600kg) 
	()
	(, , ,) Photo Sensor Rotary Disk

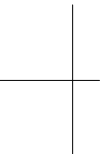
	
	() PMS
	, 가 ,




GR


	() 
	<ul style="list-style-type: none"> ○ , , , , , , , 4 () ○ 1 6 Blower , , , ,

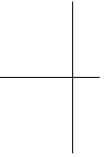
	
	()
	<ul style="list-style-type: none"> ○ , , , , , , , , ○ 200 300 가 seeding ○ ○ ('02 304)



• • • • •

	
	()
	<ul style="list-style-type: none"> ○ , , , , , , , ○ , ○ 200 300 ○ 가 ○ seeding ○ ('02 304)

	
	()
	<ul style="list-style-type: none"> ○ EVA 가 , ○ , ○ 2002-301 (2002. 11) “ ○ ” ○ EVA ○ 5% 85% 10% 가 ,





. . .

가

A study on the Combination Cyclic Corrosion test of Evaluation and
standardization Methods of Corrosion Resistance on Steel Specimen

02)509-7229 shshin@ats.go.kr

Abstract

가 .

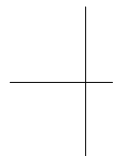
.1) 4)
가

가 5,6) , ,
가 가
, , ,
가 가
가

가 가
가 가
가 가
가 가
가 가
가

1.

가 , , ,
가 , , ,
가 , , ,



base-coat+middle-coat+top-coat)

가

Table. 1.

2.

1cm 5mm tape

2.1

masking

6cm X Fig. 1.

(70×150×1mm)

(steel+

Table. 1.

	Organic Coating	heat-treatment	Thickness
	Acrl/Melamine	150°C, 15 min	15 20μm
	Polyester/Melamine	150°C, 15 min	35 40μm
	Epoxy/Urethane	160°C, 15 min	45 55μm

2.2

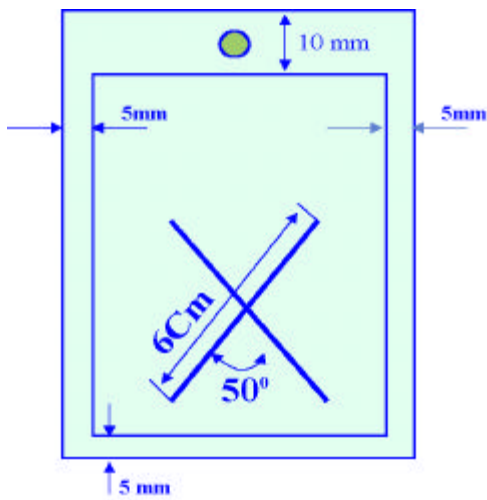


Fig. 1.

70×150×1mm

Fe

가

tape masking

(Salt Spray), (Salt Dipping),
(Dry), (Wet) Table 2.

Masking 70°C 20%

((NH4)2C6H6O7)

30

4

3

가

(X)

Wire Brush

3

$$L = \frac{W_0 - W_1}{A} \times 10^6 = \frac{\Delta W}{A} \times 10^6$$

가 Fig. 2.

L : (g/m2)

가 Masking

5mm

W0 : (g)

Fig. 2.

15

W1 : (g)

가

A : 가 (mm2)

가

Point

ΔW : (g)

Micrometer

3

2

$$P = \frac{W_{B0} - W_{B1}}{A_B} \times 10^6 = \frac{\Delta W_B}{A_B} \times 10^6$$

(-)

P : BLANK (g/m2)

15

WB0 : BLANK (g)

WB : BLANK (g)

=

AB : BLANK (mm2)

ΔWB : BLANK (g)

$$\frac{S_1 MAX + S_2 MAX + S_3 MAX + \dots}{15}$$

$$(X) = L - P \text{ (g/m2)}$$

15

, SiMAX :

(BLANK) 70°C 20%

Image Analyzer

30

가

Brush

(G)

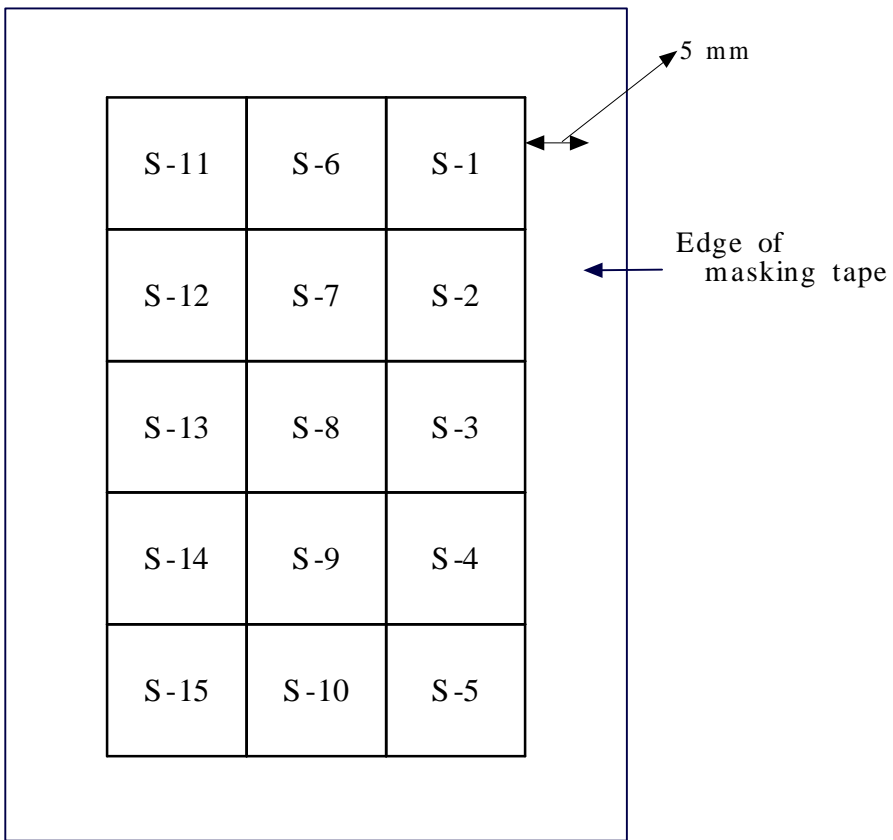


Fig. 2.

2. 3.

(Fig. 3.)

Table. 2.

Digimatic caliper

0.01mm

4

가

Fig. 4.

Fig. 5. X/2 Y

가

가

0.1mg

. Table.3. Pattern

EDS

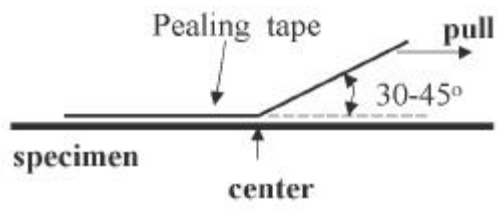
Table. 2.

Pattern	Condition	Cycle (hour)
A	Salt Spray Test	8
B	Salt Spray Test(2 hours) - Dry(4 hours) - Wet(2 hours)	8
C	Salt Spray Test(2 hours) - Dry(2 hours) - Wet(4 hours)	8
D	Salt Spray Test(1 hours) - Dry(6 hours) - Wet(1 hours)	8
E	Salt Spray Test(2 hours) - Dry(4 hours, 60°C, 40%RH) - Wet(4 hours)	10
F	Salt Spray Test(2 hours) - Dry(4 hours) - Wet(4 hours)	10

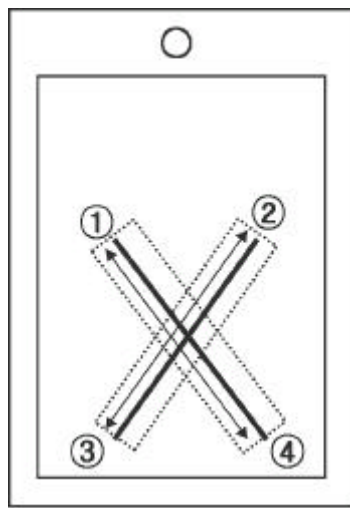
※ ()

Table. 3.

Item	Condition
Salt spray test temp. relative humidity salt solution	35±1°C 95% RH 5±0.5%
Dry temp. relative humidity	60±1°C 20-30% RH
Wet temp. relative humidity	50±1°C 95% RH
angle at which test specimens are supported	25° to the vertical



front



sectional

Fig. 4.

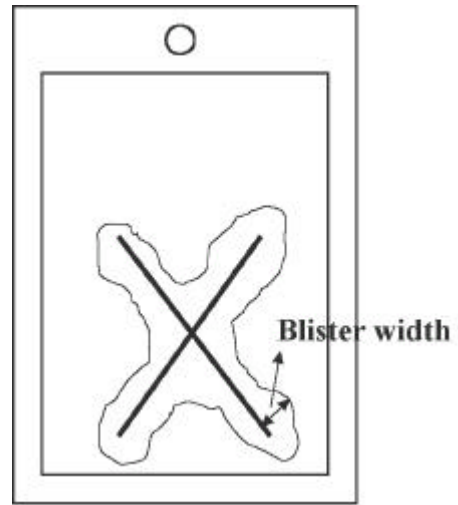


Fig. 3.

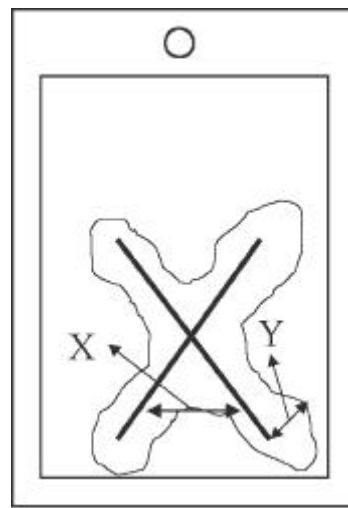


Fig. 5.

3.

6

3. 1.

21

Pattern B, Pattern E

가

가

10% 가

Pattern A 가 Pattern B, Pattern C,
Pattern D, Pattern E

Fig. 6.

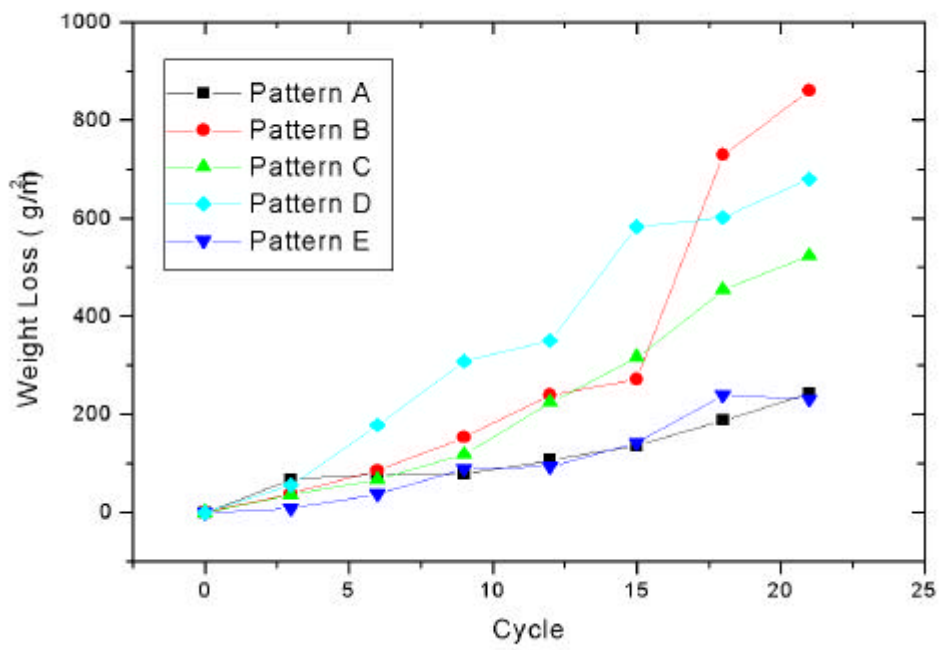


Fig. 6.

3. 2.

가 , Pattern D 가
Pattern A
가 , Pattern B,
Pattern E 가
Pattern B
0.26mm Fig. 7.

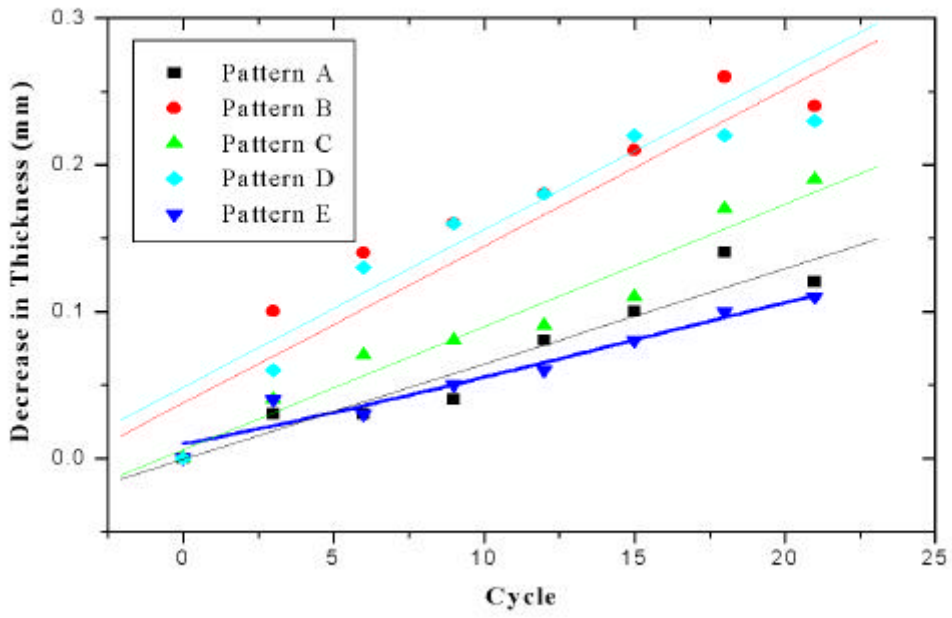


Fig. 7.

3. 3.

Fig. 8., Fig. 9. 가
가 가 가

. Fig. 8. F 가 Pattern A Pattern B
 , 가4
 Pattern C Pattern F 가 Pattern A
 Pattern B 3 가 가
 가 . Fig. 9. 가 . Fig.
 10.

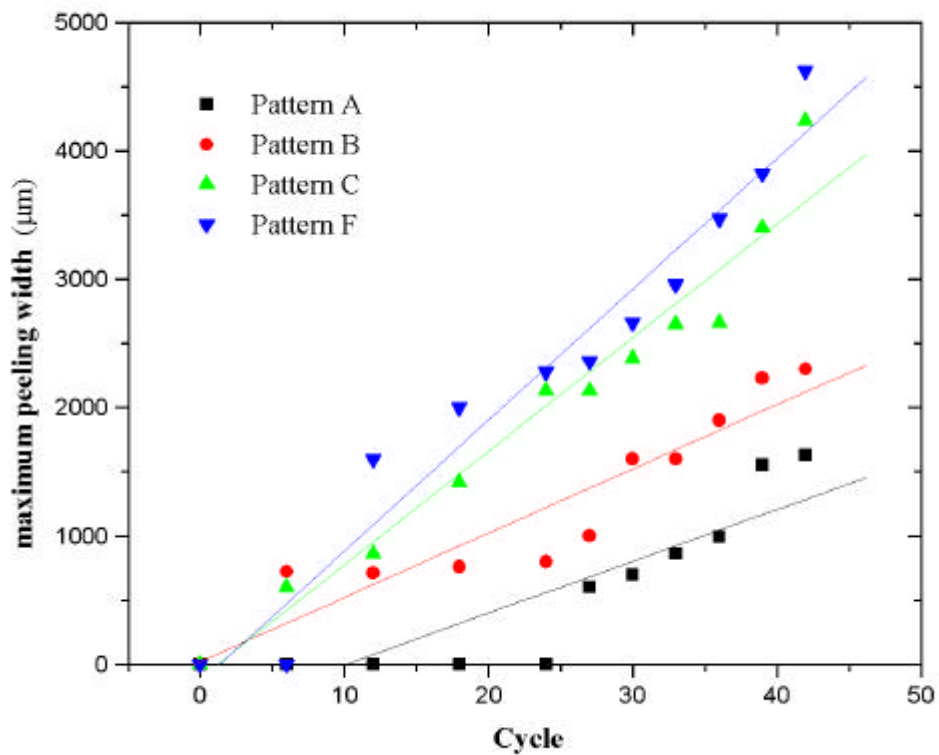


Fig. 8.

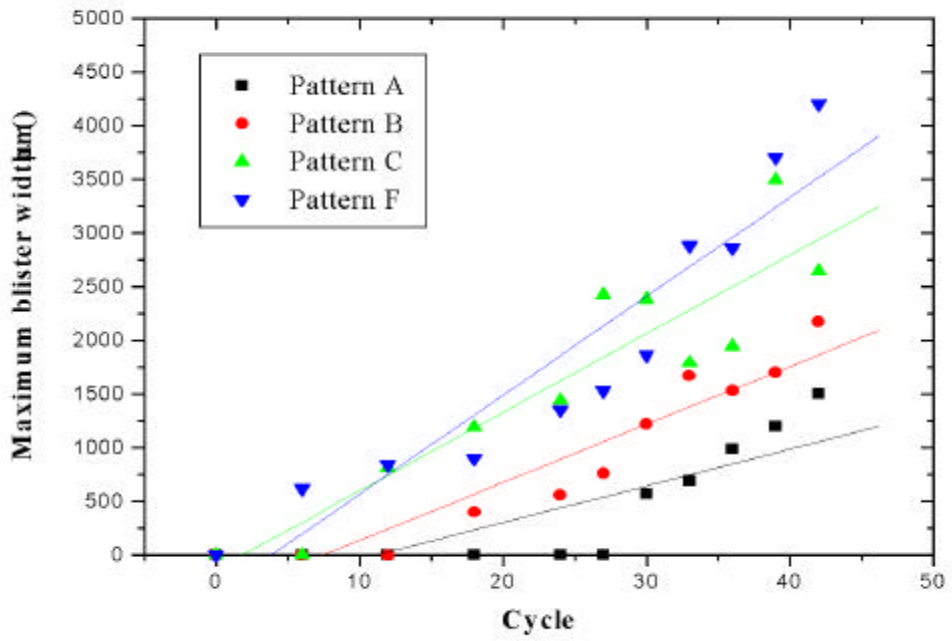
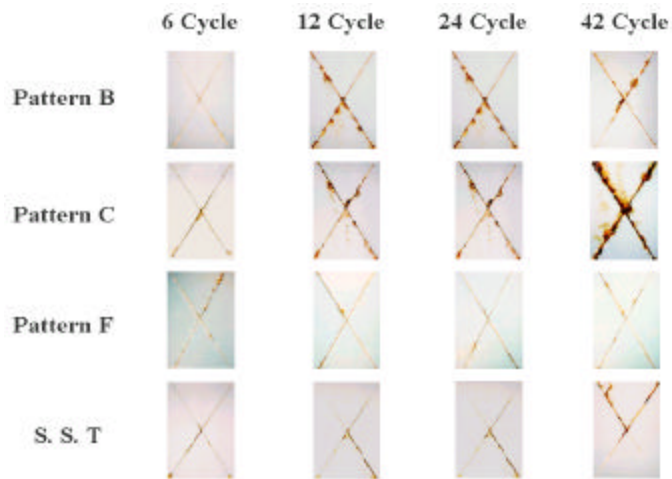


Fig. 9.



(a)



. . .



(b)

Fig. 10.

4.

2 hours

4.1

가

Fig. 9.

가

가

20 cycle

가

pattern B, pattern F, pattern C

가

B

2

+ 4 + 2

,

C 2 + 2 + 4 ,

Table. 4..

F 2 + 4 + 4

pattern

가

가

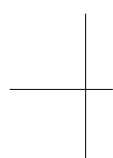
.

1 Cycle 8

가

hours

가





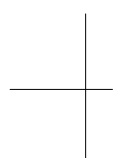
B가 가 pattern
 , F C 가 95%
 가 가 가
 가 가

$$WetRate(\%) = \frac{Saltspraytest - time(hours) + Wet - time(hours)}{TotalTime} \times 100$$

(wet-rate(%)) C
 pattern 가 F
 (wet-rate(%)) Table. 4. F 가 4
 B C 2
 Table. 4.. C F
 pattern (wet-rate(%)) 가
 (wet-rate Fig. 11
 (%) 가

Table. 4. Wet-rate(%)

Types of pattern	Condition	wet- rate(%)
B	Salt Spray Test(2 hours) - Dry(4 hours) - Wet(2 hours)	50%
C	Salt Spray Test(2 hours) - Dry(2 hours) - Wet(4 hours)	75%
F	Salt Spray Test(2 hours) - Dry(4 hours) - Wet(4 hours)	60%



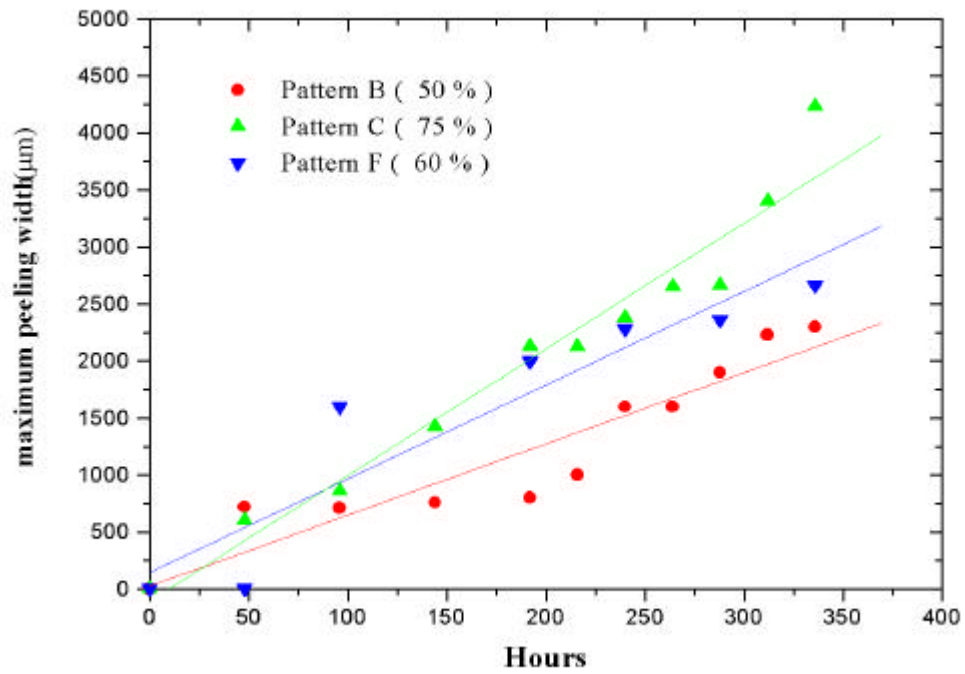


Fig. 11. wet-rate
. Fig. 11

Fig. 11

가 C

가가

F, B

가 가

5.

1.

2.

A

가

가

9

A

B, C, D, E

3. 가 가
 ()

4. 가

5. F B

6. 가 C

F C
 2 가 F C
 42 3

7. (wet-rate(%) =
 wet time / total time x 100(%))

[1] C. S. Back, H. G. Jang, and H. J. Kim, J. Korean Inst. of Surf. Eng. 25,107(1992).
 [2] Y. Iwaki and T. Yamashita, 表面技術, 41, 218 (1990) .
 [3] B. S. Han and H. K. Chang, J. Korean Inst. of Surf. Eng. 28, 24 (1995).
 [4] R. J. Blazek and W. A. Piper, Proceeding of 28th Electronic Components Conference 373 (1978).
 [5] ISO 9227- 1990, "corrosion test in artificial atmospheres-salt spray test"
 [6] KS D9502 (1992), "Methods of Neutral Salt Spray Testing"
 [7] TP-92003, 自動車技術, Technical paper, "自動車部品外觀腐食試験方法"(1992)

이달의 규격정보

스텝·ICS : 01.080.10

[생물화학기술포준분야]

[기초기술포준분야]

◆ 건설서비스과

제 정

~ 규격번호 (고시일) 규격명 및 주요 제정내용 ~

KS A 0925 2003. 2. 19 이륜자동차 운송 서비스

· 이륜자동차 운송서비스에 관한 일반적인 요건과 최소한의 질적, 양적 기준 · ICS : 01.080.10

KS A 0931 2003. 2. 19 자동차보험 서비스계약 서비스

· 개인용 자동차보험과 관련하여 보험소비자에게 제공되는 계약 서비스에 관한 기준 · ICS : 01.080.10

KS A 0932 2003. 2. 19 자동차보험 서비스보상 서비스

· 보험소비자에게 제공되는 보상 서비스에 관한 기준 · ICS : 01.080.10

KS A 0933 2003. 2. 19 자동차보험 서비스기반구조

· 자동차보험 서비스를 제공하는 조직의 서비스 기반구조에 관한 기준 · ICS : 01.080.10

KS A 0941 2003. 2. 19 무점포판매 서비스

· 무점포판매 서비스의 일반 원칙과 최소한의 질적, 양적 기준 · ICS : 01.080.10

KS A 0954 2003. 2. 19 차량수리 및 견인 서비스프로세스

· 차량 수리 및 견인 서비스 사업자와 고객간의 계약에 관한 주요 원칙과 사업자의 서비스 수행과정에 관한 내용 · ICS : 01.080.10

KS A 0955 2003. 2. 19 차량수리 및 견인 서비스기반구조

· 차량 수리 및 견인 서비스 사업자가 구비해야 하는 제반자원 및 시

◆ 광전재료과

확 인

규격번호	고시일	규격명
KS D 1885	2003. 2. 28	구리 및 구리합금의 비소 분석방법
KS D 2042	2003. 2. 28	마그네슘합금의 최토류 원소 분석방법
KS D 2026	2003. 2. 28	마그네슘합금의 규소 분석방법

제정예정

분 야 (field)	규격번호 (KS number)	규 격 명 (title)
표면처리		열용사 - 분말 - 조성 및 기술공급 조건
표면처리		열용사 - 열용사 코팅의 특성 및 시험 방법
표면처리		열용사 - 분말 및 아크용사용 선, 봉, 코어 - 규격 - 기술적 공급조건
표면처리		열용사 - 자동합금의 용사 및 용합방법
표면처리		열용사 - 열용사면 구조물의 품질 요구 사항 - 일부1 : 선택 및 사용방법 안내
표면처리		열용사 - 열용사면 구조물의 품질 요구 사항 - 일부2 : 종합적인 품질 요구 사항
표면처리		열용사 - 열용사면 구조물의 품질 요구 사항 - 일부3 : 표준품질 요구사항
표면처리		열용사 - 열용사면 구조물의 품질 요구 사항 - 일부4 : 기본적인 품질 요구 사항
계정사유		○ 국제규격을 직도입하여 KS 규격으로 제정

분야 (field)	규격번호 (KS number)	규격명 (title)
조명·배선·전기기구		태양광 발전시스템용 2차전지 - 일반 요구사항과 시험방법
조명·배선·전기기구		2차전지 - 폭발위험성을 감소시킨 2차전지의 성능시험방법 - 연속전지
조명·배선·전기기구		전기자동차추진용 2차전지 - 동적방전 성능시험 및 동적대구시험
조명·배선·전기기구		전기자동차추진용 2차전지 - 성능 및 수명시험(중근용, 도시용)
조명·배선·전기기구		산성 또는 비산성 전해액을 사용하는 2차전지 - 직육면체 밀폐형 니켈카드뮴 축전지
조명·배선·전기기구		산성 또는 비산성 전해액을 사용하는 2차전지 - 직육면체 밀폐형 니켈카드뮴 축전지
조명·배선·전기기구		산성 또는 비산성 전해액을 사용하는 2차전지 - 소형 밀폐형 축전지 - 니켈수소
계정사유		○ 국제규격 부합화를 위해 관련 IEC 규격을 적용시켜 새로운 규격을 제정.

분야 (field)	규격번호 (KS number)	규격명 (title)
금속		아연 지금의 화학 분석용 시료 샘플링 방법
금속		아연 합금의 화학 분석용 시료 샘플링 방법
금속		아연 합금의 분광 분석용 시료 샘플링 방법
금속		금속 분말의 산소 분석 방법-환원 방법-제1부:일반사항
금속		금속 분말의 산소 분석 방법-환원 방법-제2부:수소 환원에 의한 질량감소(탈수소)
금속		금속 분말의 산소 분석 방법-환원 방법-제3부:수소에 의해 환원될 수 있는

금속	산소 금속 분말의 산소 분석 방법-환원 방법-제4부:환원-추출에 의한 총 산소량 금속 분말-철,구리,주석 및 청동 분말의 산분용성 물질의 분석 방법 조정 금속을 제외한 소결금속재료-탄소 분석을 위한 화학 분석용 시료 제조 방법 조정 금속의 총 탄소 분석 방법-무게 분석법 조정 금속의 티타늄 분석 방법-화산화물 광도법 조정 금속의 금속 원소 분석 방법-X선 형광분석법-용융법 조정 금속의 기공 및 유리 탄소 분석 방법-금속 현미경 분석법 조정 금속의 금속 원소 분석 방법-X선 형광분석법-용액법 제로니켈 단괴의 분석용 샘플링 방법 제로니켈 지금 또는 조각의 분석용 샘플링 분석 방법 귀금속의 고리 크기-경의, 측정 및 조정 금 합금의 색-경의, 색의 범위 및 조정 보석용 은 합금의 은 분석 방법-염화 나트륨 또는 염화 칼륨을 이용한 전위차적방법
계정사유	○ 국제규격인 IEC를 직도입하여 KS 규격으로 제정.

분야 (field)	규격번호 (KS number)	규격명 (title)
통신 전자기기 및 부품		광통신 시스템을 반도체 광전 소자 제 1부: 중요 등급 및 특성
통신 전자기기 및 부품		광통신 시스템을 반도체 광전 소자 제 2부: 측정방법
통신 전자기기 및 부품		광통신 부시스템의 기본 시험절차 - 제 1-1부: 일반 통신 부시스템의 시험절차 - 단일모드 광섬유 케이블용 트랜스미터의 광출력 측정
통신 전자기기 및 부품		광통신 부시스템의 기본 시험절차 - 제 1-3부: 일반 통신 부시스템의 시험

절차 - 중심파장 및 스펙트럼 폭의 측정

- 통신 전자기기 및 부품 광통신 부시스템의 기본 시험절차 - 제 2-1부: 디지털 시스템의 시험절차 - 수신기의 감도 및 과부하의 측정
- 통신 전자기기 및 부품 광통신 부시스템의 기본 시험절차 - 제 2-2부: 디지털 시스템통신 전자기기 및 부품의 시험절차 - 광복형, 파형 및 소광비의 측정
- 통신 전자기기 및 부품 광통신 부시스템의 기본 시험절차 - 제 2-4부: 디지털 시스템의 시험절차 - 비트율 허용치 측정
- 통신 전자기기 및 부품 광통신 부시스템의 기본 시험절차 - 제 2-5부: 디지털 시스템의 시험절차 - 지터 전달함수의 측정
- 통신 전자기기 및 부품 광통신 부시스템의 기본 시험절차 - 제 2-9부: 디지털 시스템의 시험절차 - DWDM 시스템용 신호-광음비의 측정
- 통신 전자기기 및 부품 광통신 부시스템의 기본 시험절차 - 제 4-2부: 광섬유케이블 플랜트 단일 모드 광섬유 케이블 플랜트의 감쇠
- 통신 전자기기 및 부품 광통신 부시스템 -제1(부: 품목 규격
- 통신 전자기기 및 부품 광섬유중독기 시험방법에 관한 기본 규격 - 제5-3부: 반사 파라미터의 시험방법- 전기적 스펙트럼 분석기들이용한 반사 허용치의 시험법.
- 통신 전자기기 및 부품 광섬유중독기 시험방법 -제1(0-3부: 다중채널 파라미터- 푸르브방법
- 통신 전자기기 및 부품 광섬유중독기-제 2부: 디지털 응용 성능규격 비교표
- 통신 전자기기 및 부품 광섬유중독기 -제5-2부: 광섬유중독기의 신뢰성 평가
- 통신 전자기기 및 부품 통신용 레이저 모듈 신뢰성 인증
- 통신 전자기기 및 부품 광섬유 센서 - 제 1(부: 품목 규격.
- 통신 전자기기 및 부품 광섬유 능동 부품 및 소자의 패키지 와 인터페이스 제1(부 일반안내

개정사유
 ○ 국제규격 부합화를 위해 관련 IEC 규격을 적용시켜 새로운 규격을 제정

개정예정

분야 (field)	규격번호 (KS number)	규격명 (title)
화학	KS M 1001	아연포중액
화학	KS M 1002	카드뮴포중액
화학	KS M 1003	질포중액
화학	KS M 1004	구리포중액
화학	KS M 1005	니켈포중액
화학	KS M 1006	코발트포중액
화학	KS M 1007	납포중액
화학	KS M 1008	크롬포중액
화학	KS M 1009	안티몬포중액
화학	KS M 1010	비스무트포중액
화학	KS M 1017	비소포중액
화학	KS M 1026	중성인산pH포중액
화학	KS M 1123	시안화아연(용염용)
화학	KS M 1403	가성소오다(고체형)
화학	KS M 1804	반도체용 플루오르화수소산 시험방법
화학	KS M 1805	실리카겔 시험방법

개정사유
 ○ 해당 단위 체계로 수정, 화합물 명명법에 따른 명칭 변경, 페이지 규격에 따른 길이 등

폐지에정

분야 (field)	규격번호 (KS number)	규격명 (title)
표면처리	KS D 0253	용사두께 시험방법
표면처리	KS D 8320	알루미늄 용사
표면처리	KS D 8321	알루미늄 용사 시험방법
표면처리	KS D 8322	아연용사
표면처리	KS D 8323	아연용사 시험방법
표면처리	KS D 8340	아연-알루미늄 합금용사
표면처리	KS D 8323	알루미늄 용사 작업 표준
표면처리	KS D 9518	아연용사 작업 표준

폐지사유
 ○ ISO 규격을 도입하여 KS 규격으로 재정합에 따라 관련 KS 규격을 폐지

금속 폐지사유
 KS D 4571 알루미늄의 물성 측정방법
 ○ 국제규격에 근거하여 알루미늄 분말의 밀도 측정방법(KS L ISO 901~903) 신규 제정으로 폐지

[자본재기술포준분야]

◆ 자본재과

지 정

- 규격번호 (고시일) 규격명 및 주요 제정내용 -
- KS B ISO 1651 2003.02.25 초경 코어관 연발 플러그 - 치수
 - IIT · 초경 코어관 연발 플러그 - 치수에 대하여 규격
 - 25.100.20
- KS B ISO 2306 2003.02.25 나사 티핑용 드릴
 - IIT · 나사 티핑용 드릴에 대하여 규격
 - 25.100.30
- KS B ISO 2361 2003. 2. 25 핸드 리머
 - IIT · 핸드 리머에 대하여 규격
 - 25.100.30
- KS B ISO 2362 2003.02.25 긴 홈볼이 기계리머, 모소 테이퍼 샌드
 - IIT · 긴 홈볼이 기계리머, 모소 테이퍼 샌드에 대하여 규격
 - 25.100.30
- KS B ISO 866 2003. 2. 25 센터드릴 - A타입
 - IIT · 센터드릴 - A타입에 대하여 규격
 - 25.100.30
- KS B ISO 17121 2003. 2. 10 영상기 궤틀 및 비디오 제작용 작업설-
사각 및 청각 요구조건
 - IIT · 영상기 궤틀 및 비디오 제작용 작업설-사각 및 청각 요구조건
에 대하여 규격
 - 97.200.10
- KS B ISO 71 2003. 2. 10 16mm, 35/16mm 및 35/32mm 영화의
16mm 음성광학 녹음 위치 및 최대치 폭 차원 디멘션
 - IIT · 16mm, 35/16mm 및 35/32mm 영화의 16mm 음성광학 녹음
위치 및 최대치 폭 차원 디멘션에 대하여 규격
 - 37.060.20
- KS B ISO 162 2003. 2. 10 그림으로 나뉘지지 않는 17.5mm 영화
난선 및 35mm의 3, 4 또는 6트랙 자기 녹음 헤드간격 및 녹음 위치
및 폭차원
 - IIT · 그림으로 나뉘지지 않는 17.5mm 영화 난선 및 35mm의 3, 4
또는 6트랙 자기 녹음 헤드간격 및 녹음 위치 및 폭차원에 대하여 규격
 - 37.060.20

- KS B ISO 490 2003. 2. 10 한 개의 가장자리(타입)를 따라 절공한
16mm 영화 녹음용 자기줄 및 자기녹음 헤드간격- 위침 및 폭차원
디멘션
 - IIT · 한 개의 가장자리(타입)를 따라 절공한 16mm 영화 녹음용 자
기줄 및 자기녹음 헤드간격- 위침 및 폭차원 디멘션에 대하여 규격
 - 37.060.20
- KS B ISO 1189 2003. 2. 10 Striped 개봉영화들 제외한 35mm 영화
자기녹음에서의 녹음 특성- 시방
 - IIT · Striped 개봉영화들 제외한 35mm 영화 자기녹음에서의 녹음
특성- 시방에 대하여 규격
 - 37.060.20
- KS B ISO 1223 2003. 2. 10 텔레비전을 영화 및 슬라이드 화상면적
- 위치 및 폭차원 디멘션
 - IIT · 텔레비전을 영화 및 슬라이드 화상면적- 위치 및 폭차원 디
멘션에 대하여 규격
 - 37.060.20
- KS B ISO 2906 2003. 2. 10 35mm 영화 촬영기 조리개에서 만들어
진 상 면적 - 위치 및 폭차원 디멘션
 - IIT · 35mm 영화 촬영기 조리개에서 만들어진 상 면적 - 위치 및 폭
차원 디멘션에 대하여 규격
 - 37.060.20
- KS B ISO 2907 2003. 2. 10 35mm 영화의 최대치 영상 면적 - 위치
및 차원 디멘션
 - IIT · 35mm 영화의 최대치 영상 면적 - 위치 및 차원 디멘션에 대하
여 규격
 - 37.060.20
- KS B ISO 2910 2003. 2. 10 절대극장 및 겸영실에서 영화프린트
영상기 스크린 휘도
 - IIT · 절대극장 및 겸영실에서 영화프린트 영상기 스크린 휘도에
대하여 규격
 - 37.060.10
- KS B ISO 2939 2003. 2. 10 35mm 개봉영화 프린트의 영상면적 및
광학녹음-위침 및 폭 차원
 - IIT · 35mm 개봉영화 프린트의 영상면적 및 광학녹음-위침 및 폭
차원에 대하여 규격
 - 37.060.20

◆ **자동화부품과**

지 정

~ 규격번호 (고시일) 규격명 및 주요 제정내용 ~

KS B ISO 3458 2003. 2. 21 이음쇠와 폴리 에틸렌 압력 배관 조립용 내압에서의 누설 방지 시험

· 부합과 정도 : IDT · 내압이 배관의 규격압보다 높을 경우 폴리 에틸렌 배관과 조립연결부의 누설을 조사하기 위한 요구사항 및 시험방법에 대한 규정 · ICS codes 23.040.60

KS B ISO 2406 2003. 2. 25 연속 기계 조작 장비 이동 및 휴대용 컴퓨터 구조 사양

· 부합과 정도 : IDT · 이동 및 휴대용 컴퓨터의 치수에 대하여 규정 · ICS codes 53.040.10

KS B ISO 3228 2003. 2. 25 구름베어링 삽입베어링에 대한 주물 및 압축 하우징

· 부합과 정도 : IDT · 구름베어링용 주물 및 하우징에 대한 경계 치수 및 공차에 대하여 규정 · ICS codes 21.100.20

KS B ISO 2339 2003. 2. 25 비경화 테이퍼 핀

· 부합과 정도 : IDT · 0.6mm~50mm까지의 호칭지름을 갖는 비경화 테이퍼 핀 특성에 대하여 규정 · ICS codes 21.060.50

KS B ISO 4546 2003. 2. 26 금속재료 경도 시험 - 누우프 경도 시험기 검증

· 부합과 정도 : IDT · 금속 재료의 누프 경도를 결정하는 시험기의 검사 방법을 규정 · ICS codes 77.040.10

KS B ISO 1770 2003. 2. 26 범용 막대 온도계

· 부합과 정도 : IDT · 높은 측정 정확도가 요구되지 않을 때, 기법, 학교 및 시험소에서 일반적인 목적으로 사용되는 2가지 계열의 비싸지 않은 "상업적 품질"인 막대 형식의 유리제 온도계에 대한 요구 사항을 명시 · ICS codes 17.200.20

개 정

~ 규격번호 (고시일) 규격명 및 주요 개정내용 ~

KS B 1407 2003. 2. 18 전동용 로울러 체인

· 부합과 정도 : MOD · 장작부 높이, 장작 구멍까지의 높이 등의 치수들 변경 · ICS codes 21.200.30

◆ 소재 과

개 정

~ 규격번호 (고시일) 규격명 및 주요 개정내용 ~

KS D6021 2003. 2. 17 상하수도 · 전기 · 통신용 맨홀뚜껑 및 들

· 부합과 정도 : 대상아님 · 맨홀의 안전성 문제가 대두됨에 따라 맨홀의 품질고급화를 위해 개정하였으며, 시험하중을 상향조정하였음 · ICS codes 93.080.10

[전자기술포준분야]

◆ 전자거래표준과

지 정

~ 규격번호 (고시일) 규격명 및 주요 제정내용 ~

KS X ISO/IEC 11693 ID카드 - 광메모리 카드 - 일반적 특성
· ISO/IEC 11695와 IDT · 규격번호 변경(KS X 6514)
· 규격명 변경(광메모리 카드의 일반적 특성)

KS X ISO/IEC 11694-1 ID카드 - 광메모리 카드 - 선형 기록 방식 - 제1부 : 물리적 특성

· ISO/IEC 11694-1 와 IDT · 규격번호 변경(KS X 6515-1)
· 규격명 변경(선형 기록 방식의 광메모리 카드제 1부 : 물리적 특성)

KS X ISO/IEC 11694-2 ID카드 - 광메모리 카드 - 선형 기록 방식 - 제2부 : 접근할 수 있는 광학 영역의 치수 및 위치

· ISO/IEC 11694-2와 IDT · 규격번호 변경(KS X 6515-1)
· 규격명 변경(선형 기록 방식의 광메모리 카드 - 제2부 : 광학적 기록 영역의 크기 및 위치)

◆ 정밀전자과

지 정

- 규격번호 (고시일) 규격명 및 주요 제정내용 -
- KSCIEC60512-5-1 2003.02.28 전자기기용 커패터-시험 및 측정-제5-1부: 전기용량능력 시험-시험 5a: 온도상승
 - 전자기기용 커패터-시험 및 측정-제5-1부: 전기용량능력 시험-시험 5a: 온도상승에 대한 시험 및 측정방법 규정
- KSCIEC60512-5-2 2003.02.28 전자기기용 커패터-시험 및 측정-제5-2부: 전기용량능력 시험-시험 5b: 권류-온도 감쇄
 - 전자기기용 커패터-시험 및 측정-제5-2부: 전기용량능력 시험-시험 5b: 권류온도 감쇄에 대한 시험 및 측정방법 규정

◆ 전기응용과

지 정

- 규격번호 (고시일) 규격명 및 주요 제정내용 -
- KSC 9905 2003.02.28 가정용 축열식 전기보일러
 - 가정용 축열식 전기보일러에 대한 규정
- KSC IEC60127-1 2003.02.28 소형퓨즈 제1부: 정의 및 일반요구사항
 - IEC 60127-1 일치화·소형 퓨즈에 대한 정의 및 일반적 요구사항
 - ICS 29.120.50
- KSC IEC60127-2 2003.02.28 소형퓨즈 제2부: 동형퓨즈링크
 - IEC 60127-2 일치화·동형퓨즈링크에 대한 요구사항
 - ICS 29.120.50
- KSC IEC60127-3 2003.02.28 소형퓨즈 제3부: 초소형 퓨즈링크
 - IEC 60127-3 일치화·초소형 퓨즈링크에 대한 요구사항
 - ICS 29.120.50
- KSC IEC60127-4 2003.02.28 소형퓨즈 제4부: 유니버설 모듈 퓨즈링크
 - IEC 60127-4 일치화·유니버설 모듈 퓨즈링크에 대한 요구사항
 - ICS 29.120.50
- KSC IEC60947-5-2 2003.02.04 저전압 개폐장치 및 제어장치 제5-2부: 제어회로장치 및 개폐소자 - 근접스위치
 - IEC60947-5-2 일치화·근접스위치에 대한 요구사항
 - ICS 29.130.20

- KSC 3902 2003.02.28 전자선로용 폴리머 장간예차
 - 전자선로용 폴리머 장간예차에 대한 요구사항
 - ICS 29.090.10
- KSC 3903 2003.02.28 전자선로용 폴리머 현수예차
 - 전자선로용 폴리머 현수예차에 대한 요구사항
 - ICS 29.090.10
- KSC IEC60530 2003.02.28 가정용 및 이와 유사한 용도의 전기주전자 성능측정방법
 - IEC 60530 일치화·전기주전자에 대한 요구사항
 - ICS
- KSC IEC60079-15 2003.02.28 방폭 전기기계기구 - 제15부 비점화 방폭구조
 - IEC60079-15 일치화·비점화방폭구조에 대한 요구사항
 - ICS 29.260.20
- KSC IEC60079-18 2003.02.28 방폭 전기기계기구 - 제18부 몰드방폭구조
 - IEC60079-18 일치화·몰드방폭구조에 대한 요구사항
 - ICS 29.260.20
- KSC IEC60079-25 2003.02.28 방폭 전기기계기구 - 제25부 본질안전설비
 - IEC60079-25 일치화·본질안전설비에 대한 요구사항
 - ICS 29.260.20
- KSC IEC60204-11 2003.02.28 기계류의 전기장치 안전성 - 제11부 교류1,000V 또는 직류1,500V초과 36kV이하 고전압 장비의 요구사항
 - IEC60204-11 일치화·교류1,000V 또는 직류1,500V초과 36kV이하 고전압 장비의 요구사항·ICS 29.020
- KSC IEC61241-1-1 2003.02.28 본진방폭구조 전기기계기구 - 제1-1부 용기 및 표면온도 제한에 의한 보호
 - IEC61241-1-1 일치화·본진방폭구조 전기기계기구 중 용기 및 표면온도 제한에 의한 보호에 대한 규정
 - ICS 29.260.20
- KSC IEC61241-2-1 2003.02.28 본진방폭 전기기계기구 - 제2부 시

험방법 - 제1절 본질의 최소절화온도
 • IEC61241-2-1 일치화 • 본질방폭 전기기계기구의 시험방법 중 본질의 최소절화온도에 대한 규정 • ICS 29.260.20

KSC IEC61241-2-3 2003.02.28 본질방폭 전기기계기구 - 제2부 시험방법 - 제3절 본질/공기혼합물의 최소절화에너지
 • IEC61241-2-3 일치화 • 본질방폭 전기기계기구의 시험방법 중 본질/공기혼합물의 최소절화에너지에 대한 규정
 • ICS 29.260.20

기 정

- 규격번호 (고시일) 규격명 및 주요 개정내용 -
 규격번호 고시일 규격명

KSC 3302 2003.02.14 600 V 비닐 절연 전선 (IV) (KS 표시인증 심사기준)
 • 시험 및 성능 방법 국제규격 부합화 (MCD)

KSC 3304 2003.02.14 비닐 코드 (KS 표시인증 심사기준)
 • 시험 및 성능 방법 국제규격 부합화 (MCD)

KSC 3313 2003.02.14 옥외용 비닐 절연 전선 (OV) (KS 표시인증 심사기준)
 • 시험 및 성능 방법 국제규격 부합화 (MCD)

KSC 3315 2003.02.14 현입용 비닐 절연 전선 (DV) (KS 표시인증 심사기준)
 • 시험 및 성능 방법 국제규격 부합화 (MCD)

KSC 3323 2003.02.14 600V 비닐절연 비닐 시스 케이블 (VV) (KS 표시인증 심사기준)
 • 시험 및 성능 방법 국제규격 부합화 (MCD)

KSC 3325 2003.02.14 전기기기용 비닐 절연 전선 (KIV) (KS 표시인증 심사기준)
 • 시험 및 성능 방법 국제규격 부합화 (MCD)

KSC 3328 2003.02.14 600V 2중 비닐 절연 전선 (HIV) (KS 표시인증 심사기준)
 • 시험 및 성능 방법 국제규격 부합화 (MCD)

KSC 3330 2003.02.14 제어용케이블 (KS 표시인증 심사기준)
 • 시험 및 성능 방법 국제규격 부합화 (MCD)

KSC 3602 2003.02.14 600 V 비닐 절연 비닐캡 타이어 케이블 (KS 표시인증 심사기준)
 • 시험 및 성능 방법 국제규격 부합화 (MCD)

KSC 3603 2003.02.14 폴리에틸렌 절연 비닐 쉬이즈 시대 쌍케이블 (KS 표시인증 심사기준)
 • 시험 및 성능 방법 국제규격 부합화 (MCD)

KSC 3604 2003.02.14 비닐 절연 비닐시스 절화용 국내 케이블 (KS 표시인증 심사기준)
 • 시험 및 성능 방법 국제규격 부합화 (MCD)

KSC 3611 2003.02.14 600V 폴리에틸렌 케이블 (KS 표시인증 심사기준)
 • 시험 및 성능 방법 국제규격 부합화 (MCD)

KSC3904 2003.02.04 환풍기 (KS 표시인증 심사기준)
 • 시험 및 성능 방법 국제규격 부합화 (MCD)

KSC3901 2003.02.04 선풍기 (KS 표시인증 심사기준)
 • 시험 및 성능 방법 국제규격 부합화 (MCD)

KSC3321 2003.02.04 배선용 차단기 (KS 표시인증 심사기준)
 • 시험 및 성능 방법 국제규격 부합화 (MCD)

KSC4613 2003.02.04 누전 차단기 (KS 표시인증 심사기준)
 • 시험 및 성능 방법 국제규격 부합화 (MCD)

KSC3910 2003.02.04 전기쇼 (KS 표시인증 심사기준)
 • 시험 및 성능 방법 국제규격 부합화 (MCD)

KSC4310 2003.02.10 교류 무정전 전원장치 (KS 표시인증 심사기준)
 • 시험 및 성능 방법 국제규격 부합화 (MCD)

