

KS G 2010(학생용 책상 및 의자)의 주요 개정내용

○ 책상의 치수

종 류		0 호	1 호	2 호	3 호	4 호	5 호	6 호
표준신장(참고)		900	1050	1200	1350	1500	1650	1800
h ₁	책상 높이	400	460	520	580	640	700	760
h ₂	다리부의 최소높이	-	350	410	470	530	590	650
h ₃	무릎의 최소 높이	-	350	350	400	400	450	500
h ₄	정강이의 최소 높이	-	250	250	300	300	350	350
t ₁	책상상판의 최소 나비	-	450, 500					
b ₁	책상상판의 길이	1인용	650, 700					
		2인용	1200, 1300					
b ₂	무릎의 최소 길이	-	500 이상					
t ₂	무릎의 최소 나비	-	300	300	300	350	400	400
t ₃	정강이의 최소 나비	-	400	400	400	400	450	450

비고 1. 0호는 책상 높이만을 규정한다.

2. 책상면은 수평으로 한다. 경사진 책상 면을 필요로 할 경우 경사각도는 10~16도를 권장한다. 이 때 책상의 높이는 아동 및 학생이 앉은 쪽의 높이로 한다.
3. h₁-h₂의 간격부분에 서랍을 설치할 경우에는 그 개구부의 높이를 90mm 이상으로 한다.
4. 책상 상판의 크기는 길이 650mm, 나비 450mm 또는 길이 700mm, 나비 500mm로 한다.
5. 상판의 치수(t₁, b₁)는 표 2에 규정한 치수를 적용한다. 단, 이 상판의 치수를 변경할 경우에는 다음의 치수를 사용하여, 인수·인도 당사자간의 협의에 따른다(수리용 부품도 또한 같다).
 - a) 치수 t₁ : 400mm부터 1200mm까지, 50mm씩 증가
 - b) 치수 b₁ : 600mm부터 800mm까지, 50mm씩 증가
1200mm부터 2000mm까지, 100mm씩 증가

○ 의자의 치수

종 류		0 호	1 호	2 호	3 호	4 호	5 호	6 호	
표준신장(참고)		900	1050	1200	1350	1500	1650	1800	
h_5	좌판 높이	220	260	300	340	380	420	460	
t_4	좌판의 유효 나비	-	260	290	330	360	380	400	
b_3	좌판의 최소 길이	-	250	270	290	320	340	360	
W	β 에 대한 기준점	-	160	170	190	200	210	220	
h_6	등받이 하단까지의 최고 높이	-	120	130	150	160	170	190	
h_7	등받이 상단까지의 높이	최소	-	210	250	280	310	330	360
		최대	-	250	280	310	330	360	400
b_4	등받이의 최소 길이	-	250	250	250	280	300	320	
r_1	좌판 선단부의 반경	-	30~50						
r_2	등받이의 최소 반경	-	300						
δ	좌판의 각도	-	$0^\circ \sim 4^\circ$						
β	등받이의 기울기	-	$95^\circ \sim 106^\circ$						

비고 1. 조절형의 경우는 조절범위 표 4의 5호 치수를 적용한다.

2. 0호에서는 좌판의 높이만을 규정한다.
3. h_5 는 바닥면에서 의자의 길이방향 중심선상의 좌판 앞부분의 가장 높은 위치까지의 치수로 한다. 좌판 높이 조절식 의자의 경우, 좌판의 높이(h_5)는 최고 높이에서 최저 높이까지의 중간점의 위치로 조절하여 측정한다. 단, 이 조정범위는 표시하는 종류의 전후 1호까지의 범위여야 한다.
4. t_4 는 좌판의 길이방향 중심선상에서, 선단부분부터 기준점 W에서 수직선상까지의 치수로 한다.
5. W는 등받이로서 유효한 최하단까지의 높이
6. 필기하고 있는 상태에서 신체의 뒷부분이 자유롭게 움직일 수 있도록 되어 있을 것
7. h_6 및 h_7 은 좌판의 길이방향 중심선상에서 좌판의 가장 낮은 부분의 치수로 한다.
8. 등받이의 상단 및 하단은 위험이 없도록 둥글게 할 것
9. r_1 은 선단부의 반경을 나타낸다. 곡선은 정확한 원호가 아니라도 좋다.
10. r_2 는 수평면상에서 등받이의 반경으로 한다.
11. δ : 좌판의 주요부는 수평에서 후경사 4도까지의 각도일 것. 좌판은 평평하게 하거나 접시형이라도 좋다.
12. β 는 좌판의 길이방향 중심선상에서 h_7 과 W사이의 등받이 면과 수평면사이의 각도로 한다. h_6 과 W사이의 등받이의 형태는 규정하지 않는다.

○ 품질

항 목		품 질	시험 항목
상판,좌판, 등받이판	함수율(%)	13.0 이하	9.2
	포름알데히드 방산량 (mg/l)	5.0 이하	9.3
	휨 강도(N/mm ²)	상판의 재료에 따른다(다만, 표시하지 않은 것은 제외한다).	6.3
강도	반복충격시험	각 부재의 파손, 변형 및 접합부의 파손, 간격의 결함이 없을 것.	9.5.1 9.5.2
	서랍의 강도	간격부위, 용접에 틈이 생기거나 구멍이 없을 것, 합성수지재는 균열 및 변형이 없을 것	9.5.3
	연직하중시험 (2인용에 한함)	처짐이 1000mm당 3mm이하이고, 또한 각 부분에 변형, 헐거움,용접결합 등의 이상이 없을 것	9.5.4
	전 도	넘어지지 않을 것	9.5.5
	높이조절부위 강도 (조절형에 한한다)	높이 조절부위의 파손, 변형, 간격의 결함 등 이상이 없을 것	9.5.6
도	밀 착 성	철의 표면에 변화가 없을 것	9.7.1
막	방청(강재에 한함)	흙의 양측 2mm의 바깥부분의 부풀음 및 녹이 없을 것	9.7.2
상판 윗면의 휨 및 뒤틀림		휨 및 뒤틀림은 1m당 2mm이내일 것	9.6

