



KC 60245-5

(개정 : 2015-09-23)

IEC Ed 2.0, Amd1 1994-07

전기용품안전기준

Technical Regulations for Electrical and Telecommunication Products and Components

**정격전압 450/750V 이하 고무 절연 케이블
제5부 : 고무 리프트 케이블**

**Rubber insulated cables-Rated voltages up to and including 450/750 V
Part 5: Lift cables**

KATS 국가기술표준원

<http://www.kats.go.kr>

목 차

전기용품안전기준 제정, 개정, 폐기 이력 및 고시현황	1
서 문	2
1. 일반 사항 (General)	3
2. 편조 고무, 폴리클로로프렌, 합성 고무 리프트 케이블(1)	3
부 속 서 A (Annex A)	7
해 설 1	12
해 설 2	13

전기용품안전기준 제정, 개정, 폐지 이력 및 고시현황

제정 기술표준원 고시 제2000 - 54호 (2000.04.06)
개정 기술표준원 고시 제2003 - 523호(2003.05.24)
개정 기술표준원 고시 제2006 - 943호(2006.12.27)
개정 기술표준원 고시 제2008 - 985호(2008.12.23)
개정 국가기술표준원 고시 제2014-0421호(2014. 9. 3)
개정 국가기술표준원 고시 제2015-383호(2015. 9. 23)

부 칙(고시 제2015-383호, 2015.9.23)

이 고시는 고시한 날부터 시행한다.

전기용품안전기준

정격전압 450/750V 이하 고무 절연 케이블

제5부 : 고무 리프트 케이블

Rubber insulated cables – Rated voltages up to and including 450/750 V

Part 5: Lift cables

이 안전기준은 1994년에 발행된 IEC 60245-5(Rubber insulated cables of rated voltages up to and including 450/750V, Part 5: Lift cables) 및 2003년에 발행된 Amend 1를 기초로, 기술적 내용 및 대응 국제표준의 구성을 변경하지 않고 작성한 KS C IEC 60245-5(2013.09)을 인용 채택한다.

정격전압 450/750V 이하 고무 절연 케이블

제5부 : 고무 리프트 케이블

서 문

이 규격은 1994년 제2.0판으로 발행된 IEC 60245-5 Rubber insulated cables-Rated voltages up to and including 450/750 V-Part 5 : Lift cables를 번역해서 기술적 내용 및 규격서의 서식을 변경하지 않고 작성한 한국산업규격이다.

1. 일반 사항

1.1 적용 범위

이 규격은 정격 전압이 300/500 V인 고무 절연 리프트 케이블에 대한 개별 규격에 대하여 규정한 다. 각 케이블은 KS C IEC 60245-1의 요구 사항과 이 부분의 개별 요구 사항에 적합해야 한다.

1.2 인용 규격

다음에 나타내는 규격은 이 규격에 인용됨으로써 이 규격의 규정 일부를 구성한다. 이러한 인용 규격은 그 최신판을 적용한다.

KS C IEC 60245-1 정격 전압 450/750 V 이하 고무 절연 케이블-제1부 : 일반 요구 사항

KS C IEC 60245-2 정격 전압 450/750 V 이하 고무 절연 케이블-제2부 : 시험 방법

KS C IEC 60811-1-1 전기 케이블의 절연체 및 시스 재료의 공통 시험 방법-제1부 : 시험 방법
총칙 -제1절 : 두께 및 완성품 바깥 지름 측정-기계적인 특성 시험

KS C IEC 60811-1-2 전기 케이블의 절연체 및 시스 재료의 공통 시험 방법-제1부 : 시험 방법
총칙 -제2절 : 열 노화 시험 방법

KS C IEC 60811-2-1 전기 케이블 및 광케이블의 절연체 및 시스 재료의 공통 시험 방법-제2-1 부 : 합성 고무의 특성 시험 방법-제1절 : 오존성 시험, 핫셋(hot set) 시험, 내유 시험

IEC 60228 절연 케이블용 도체

2. 편조 고무, 폴리클로로프렌, 합성 고무 리프트 케이블⁽¹⁾

주⁽¹⁾ 고속 리프트 또는 높은 건물들에 사용될 리프트 케이블 규정에 대해서는 검토 중이다.

2.1 코드 기호

-편조 리프트 케이블 : 60245 KS IEC 70

-고무 시스 리프트 케이블 : 60245 KS IEC 74

-폴리클로로프렌, 합성 고무 시스 리프트 케이블 : 60245 KS IEC 75

2.2 정격 전압

300/500

2.3 구 조

2.3.1 도 체

선심 수 : 6, 9, 12, 18, 24심 또는 30⁽²⁾심

도체는 20℃에서 도체의 최대 저항이 3 %로 증가되는 것을 제외하고 5등급 도체들에 대해 IEC

60228에 주어진 요구 사항을 만족시켜야 한다.

주⁽²⁾ 도체의 수를 규정하는 선심 수, 그 밖의 선심 수 또는 그 이상의 선심수를 같은 케이블의 구조에 대해서는 제외하지 않는다.

2.3.2 격리 층

각각의 도체상에 적당한 재료로 격리층을 둘 수 있으나, KS C IEC 60245-1의 5.1.3의 요구 사항을 참조하도록 한다.

2.3.3 절연 체

도체를 둘러싸고 있는 절연체의 종류는 IE1 합성 고무이어야 한다.

절연체의 두께는 표 1의 2에 주어진 기준값 이상이어야 한다.

2.3.4 선심의 보호

임의의 직물 편조나 이와 동등한 보호 피복을 각각의 선심에 실시해도 좋다.

2.3.5 중심 보강 선심

리프트 케이블의 중심 보강 선심에 보강선을 포함하는 경우, 보강선은 충분한 인장 강도를 갖고 있어야 한다.

2.3.6 선심, 중심 보강 선심 및 개재물의 집합

선심은 임의의 개재물과 동시에 중심 보강 선심의 주변에 의하여 맞추지 않으면 안 된다.

개재물을 행한 경우는 건조 면사 또는 다른 적절한 섬유이어야 한다.

중심 보강 선심은 대마, 황마(jute) 또는 이들과 동등한 것으로 한다.

중심 보강 선심은 보강선이 갖추어져도 좋지만, 보강선이 금속의 경우는 보강선을 비도전성 재료에 피복한 것으로 한다.

이 피복의 목적은 금속의 보강선의 끊어진 것에 의한 선심이 손상되는 것을 방지하기 위함이다.

제조자는 케이블이 보강선을 갖는지 아닌지를 명확하게 하여야 한다.

선심은, 6심, 9심 및 12심 케이블의 경우는 1층에, 12심 이상은 한층 또는 이층에 단면이 실용상 원형이 되도록 맞추어야 한다.

선심 식별은 KS C IEC 60245-1의 4.1 또는 4.2에 의한다.

2.3.7 외부 피복

2.3.7.1 편조 리프트 케이블

선심은 임의로 실시한 내부 편조 또는 테이프 및 일괄 편조에 의하여 피복 하여야 한다.

내부 직물 편조의 경우 면과 같은 재료로 이루어져야 한다.

나선형 묶음은 직물 테이프와 같은 것들이 적어도 1 mm의 중복으로 겹쳐 감겨 있어야 한다.

일괄 편조는 적당한 섬유 재료로 한다.

내습 및 난연성 편조 리프트 케이블은 일괄 편조 후에 내습 및 난연성 화합물로 충전시켜야 한다.

제조자는 리프트 케이블의 난연성 여부에 대한 표시를 하여야 한다.

2.3.7.2 고무 및 클로로프렌 또는 이와 동등의 천연 고무 시스 일반 리프트 케이블

모여 있는 선심은 나선 묶음이나 내부 편조 또는 시스에 의해서 보호되어야 한다.

나선형 묶음은 면이나 이와 같은 종류의 재료이어야 한다.

내부 편조는 직물이나 이와 같은 종류의 재료이어야 한다.

시스는 60245 KS IEC 74용 SE3의 고무 화합물

또는 60245 KS IEC 75용 SE4의 고무 화합물이어야 한다.

폴리클로로프렌이나 동등의 합성 고무 시스 케이블은 난연성 특성을 가져야 한다.

시스의 두께는 표 1의 3란에 주어진 기준값 이상이어야 한다.

2.3.8 완성 바깥지름 치수

이 케이블의 완성 바깥지름 치수는 규정되어 있지 않다.

2.4 시 험

육안 검사와 표 2에 주어진 시험에 의해 2.3의 요구 사항에 대한 만족 여부를 확인한다.

2.5 사용 지침

통상 사용에서의 최대 도전 온도 : 60℃

비 고 다른 지침 사항은 검토 중이다.

표 1 일반 기준값(60245 KS IEC 70, 60245 KS IEC 74, 60245 KS IEC 75)

1	2	3
도체주 및 공칭 단면적 ⁽¹⁾ mm ²	절연체 두께 ⁽²⁾ 기준값 mm	시스 두께 기준값 mm
(6×0.75) 6×1	0.8 0.8	1.5 1.5
(9×0.75) 9×1	0.8 0.8	2.0 2.0
(12×0.75) 12×1	0.8 0.8	2.0 2.0
(18×0.75) 18×1	0.8 0.8	2.0 2.0
(24×0.75) 24×1	0.8 0.8	2.5 2.5
(30×0.75) 30×1	0.8 0.8	2.5 2.5

주⁽¹⁾ 괄호 안의 값은 선취권이 없는 도체의 수와 공칭 단면적이다. 이 문제는 고려 중이다.
⁽²⁾ 코어가 직물 편조나 이와 같은 보호 덮개에 의해 싸여 있다면, 0.75 mm² 코어의 절연 두께는 0.6 mm까지 감소할 수 있다.

표 2 시험(60245 KS IEC 70, 60245 KS IEC 74 및 60245 KS IEC 75)

1 항목 번호	2 시 험	3 시험 종류	4 시험 방법 적용 항	
			KS C IEC	항 목
1.	전기 시험			
1.1	도체 저항	형식, 샘플	60245-2	2.1
1.2	선심 내 전압 시험 :			
1.2.1	절연체 두께가 0.6 mm 이하인 경우(1 500 V)	형 식	60245-2	2.3
1.2.2	절연체 두께가 0.6 mm 이상인 경우(2 000 V)	형 식	60245-2	2.2
1.3	완성 케이블 내전압 시험(2 000 V)	형식, 샘플	60245-2	2.2
2.	완성품의 구조 및 치수 규정		60245-1 및 60245-2	
2.1	완성품 구조의 적합성 검사	형식, 샘플	60245-1	육안 검사 및 감촉 시험
2.2	절연체 두께 측정	형식, 샘플	60245-2	1.9
2.3	시스 두께 측정	형식, 샘플	60245-2	1.10
3.	절연체 기계적 특성			
3.1	노화 전 인장 시험	형 식	60811-1-1	9.1
3.2	노화 후 인장 시험	형 식	60245-2	4.
3.3	산소 가압 노화 후 인장 시험	형 식	60245-2	4.
3.4	햇셋 시험	형 식	60811-2-1	9.
4.	시스 기계적 특성			
4.1	노화 전 인장 시험	형 식	60811-1-1	9.2
4.2	노화 후 인장 시험	형 식	60811-1-2	8.1.3.1
4.3	내유 후 인장 시험 ⁽¹⁾	형 식	60811-2-1	10.
4.4	햇셋 시험	형 식	60811-2-1	9.
5.	완성품 케이블의 기계적 강도			
5.1	보강선을 가진 중심 보강 선심의 인장 강도	형 식	60245-2	3.4
5.2	유연성 시험	형 식	60245-2	3.2
5.3	난연성 시험 ⁽²⁾	형 식	60245-2	5.
5.4	내마모성 시험 ⁽³⁾	형 식	60245-2	3.3
5.5	현수 루프의 길이	형 식	고려 중	
주 ⁽¹⁾ 60245 KS IEC 75 타입에만 적용 ⁽²⁾ 난연성 편조 피복을 가진 60245 KS IEC 75와 60245 KS IEC 70 타입에만 적용 ⁽³⁾ 60245 KS IEC 70 타입에만 적용				

부속서 1(규정) KS 표시 인증 시 적용 기준

1. 적용 범위

이 부속서 1(규정)은 KS 표시 인증 시에 필요한 종류 및 기호, 전기적 특성, 절연체의 기계적 특성, 시스의 기계적 특성, 포장, 제품의 호칭 방법, 표시 항목에 대하여 다음과 같이 상세히 규정한다.

비 고 KS 인증 시에는 특별한 사유가 있는 경우를 제외하고, 이 규격서 및 부속서상에 규정된 모든 사항을 적용하였을 때 이에 적합하여야 한다.

2. 종류 및 기호

종류 및 기호는 부표 1과 같다.

부표 1 종류 및 기호

종 류	기 호
300/500 V 편조 리프트 케이블	60245 KS IEC 70
300/500 V 고무 시스 리프트 케이블	60245 KS IEC 74
300/500 V 클로로프렌, 합성 고무 시스 리프트 케이블	60245 KS IEC 75

3. 특 성

전기적 특성, 절연체 및 시스의 기계적 특성은 이 규격 표 2에 따라 시험하였을 때 부표 2, 3 및 4에 적합하여야 한다.

부표 2 전기적 특성

1 항 목	2 시 험				3 단 위	4 케이블 정격 전압		5 시험 방법 적용 항		
						300/500 V		KS C IEC	항 목	
1	도체 저항				-	부표의 값 이하		60245-2	2.1	
2	완성품의 내전압	전심과 대지		수 중	-	2 000 V에 5분간 견딜 것.		60245-2	2.2	
		전심과 선심	절연체 두께	0.6 mm 이하	수 중	-	1 500 V에 5분간 견딜 것.		60245-2	2.3
				0.6 mm 이상	수 중	-	2 000 V에 5분간 견딜 것.			
3	고온 절연 저항 측정(90°C)				-	KS C IEC 60245-1의 표 1 및 3 참조		60245-2	2.4	

부표 3 절연체의 기계적 특성

1 항 목	2 시 험			3 단 위	4 절연체의 종류		5 시험 방법 적용 항	
					IE1		KS C IEC	항 목
1	인장 강도		중앙값, 최소	N/mm ²	5.0		60811-1-1	9.1
	신 장 륜		중앙값, 최소	%	250			
2	항온조 가열 후 특 성	인장 강도	중앙값, 최소	N/mm ²	4.2		IE1 : 60245-2의 4. IE2 : 60811-1-1의 9.1 IE3 : 60811-1-2의 8.1	
			변화율 ⁽¹⁾ , 최대	%	±25			
		신 장 륜	중앙값, 최소	%	250			
			변화율 ⁽¹⁾ , 최대	%	±25			
3	산 소 가 압 노화 후	인장 강도	중앙값, 최소	N/mm ²	4.2		60245-2	4.
			변화율 ⁽¹⁾ , 최대	%	±25			
		신 장 륜	중앙값, 최소	%	250			
			변화율 ⁽¹⁾ , 최대	%	±25			
4	햇빛 시험	신 장 륜	하중 시 신장, 최대	%	175		60811-2-1	9.
			냉각 후 신장, 최대	%	25			

주⁽¹⁾ 변 화 율 : (가열 후 중앙값 - 가열 전 중앙값) ÷ 가열 전 중앙값을 백분율로 나타낸 것.

(2) 플러스 공차는 제한 없음.

부표 4 시스의 기계적 특성

1 항 목	2 시 험		3 단 위	4 시스의 종류		6 시험 방법 적용 항		
				SE3	SE4	KS C IEC	항 목	
1	인장 강도		중앙값, 최소	N/mm ²	7.0	7.0	60811-1-1	9.2
	신 장 른		중앙값, 최소	%	300	300		
2	향온조 가열 후 특성	인장 강도	중앙값, 최소	N/mm ²	-	-	60811-1-2	8.1.3.1
			변화율 ⁽¹⁾ , 최대	%	20	-15 ⁽²⁾		
		신 장 른	중앙값, 최소	%	250	250		
			변화율 ⁽¹⁾ , 최대	%	20	-25 ⁽²⁾		
3	내유 후 기계적 특성	인장 강도	변화율 ⁽¹⁾ , 최대	%	-	40	60811-2-1	10.
		신 장 른	변화율 ⁽¹⁾ , 최대	%	-	40		
4	햇셋 시험	신 장 른	하중 시 신장, 최대	%	175	175	60811-2-1	9.
			냉각 후 신장, 최대		25	25		
5	저온 권부		-	-	균열이 발생하지 않을 것.		60811-1-4	8.2
6	저온 신장	신 장 른	중앙값, 최소	%	-	30	60811-1-4	8.4

주⁽¹⁾ 변 화 율 : (가열 후 중앙값-가열 전 중앙값) ÷ 가열 전 중앙값을 백분율로 나타낸 것.
⁽²⁾ 플러스 공차는 제한 없음.

4. 포 장

포장은 1조식 드럼에 감거나 다발로 감아 운반 중 손상이 없도록 적당한 방법으로 한다.

5. 제품 의 호칭 방법

제품의 호칭 방법은 명칭, 도체의 종류를 표시하는 기호 및 공칭 단면적에 따른다.

보 기 300/500 V 고무 편조 6×0.75 mm²
 또는 60245 KS IEC 70 6×0.75 mm²

6. 표 시

표시 사항은 KS C IEC 60245-1의 3.에 따른다.

6.1 전선의 표시

전선 표면에 다음 사항을 쉽게 지워지지 않는 방법으로 연속 표시한다.

- a) 기 호
- b) 제조자명 또는 그 약호
- c) 제 조 년

6.2 포장의 표시

적당한 방법으로 다음 사항을 표시한다.

- a) 명칭 또는 그 기호
- b) 도체 지름 또는 공칭 단면적
- c) 전선의 색(다만, 포장이 투명하여 색을 식별할 수 있는 경우는 제외)
- d) 길 이
- e) 무 게(드럼의 경우에는 총 무게도 표시한다.)
- f) 드럼의 회전 방향(드럼의 경우에만 한한다.)
- g) 전선의 감긴 끝의 위치(드럼의 경우에만 한한다.)
- h) 제조자명 또는 그 약호
- i) 제 조 연월

다음 각 항을 추가 및 대체 적용한다.

2.3.5 중심보강 선심

리프트 케이블의 중심보강 선심에 보강선을 포함하는 경우 보강선은 충분한 인장강도를 갖고 있어야 한다.

- 1) 고속 리프트 또는 높은 건물들에 사용될 리프트 케이블 규정에 대해서는 검토중이다.
- 2) 도체의 수를 규정하는 선심수, 그 밖의 선심수 또는 그 이상의 선심수를 갖는 케이블의 구조에 대해서는 제외하지 않는다.

2.5 사용 지침

통상 사용에서의 최대 도전 온도 : 60 °C

비고 - 다른 지침사항은 검토중이다.

표 2 - 60245 IEC 70, 60245 IEC 74 및 60245 IEC 75의 시험

1	2	3	4	
항목 NO.	시험	시험 종류	시험방법 적용	
			K	항 목
1	전기 시험			
1.1	도체 저항	T, S	60245-2	2.1
1.2	선심 내 전압 시험:			
1.2.1	절연체 두께가 0.6mm이하인 경우 (1,500V)	T	60245-2	2.3
1.2.2	절연체 두께가 0.6mm초과인 경우 (2,000V)	T	60245-2	2.2
1.3	완성 케이블 내전압시험 (2000V)	T, S	60245-2	2.2
2	완성품의 구조 및 치수 규정		60245-1 및 60245-2	
2.1	완성품구조의 적합성 검사	T, S	60245-1	육안 검사 및 감촉 시험
2.2	절연체 두께 측정	T, S	60245-2	1.9
2.3	시스 두께 측정	T, S	60245-2	1.10
3	절연체 기계적 특성			
3.1	노화 전 인장 시험	T	60811-1-1	9.1
3.2	노화 후 인장 시험	T	60245-2	4.
3.3	공기 가압 노화후 인장 시험	T	60811-1-2	8.2
3.4	내열 시험	T	60811-2-1	9.
3.5	내 오존 시험	T	60811-2-1	8.
4	시스 기계적 특성	T		
4.1	노화 전 인장 시험	T	60811-1-1	9.2
4.2	노화 후 인장 시험	T	60811-1-2	8.1.3.1
4.3	내유 후 인장 시험 ¹⁾	T	60811-2-1	10.
4.4	내열 시험	T	60811-2-1	9.
5	완성품 케이블의 기계적 강도			
5.1	보강선을 가진 중심보강선심의 인장 강도	T	60245-2	3.4
5.2	정적 가요성 시험	T	60245-2	3.2
5.3	난연성 시험 ²⁾	T	60245-2	5.
5.4	내 마모성 시험 ³⁾	T	60245-2	3.3
5.5	현수 루프의 길이	T	고려중	
¹⁾ 60245 IEC 75 타입에만 적용 ²⁾ 난연성 편조 피복을 가진 60245 IEC 75와 60245 IEC 70타입에만 적용 ³⁾ 60245 IEC 70 타입에만 적용				

해설 1 전기용품안전기준의 한국산업표준과 단일화의 취지

1. 개요

이 기준은 전기용품안전관리법에 따른 안전관리대상 전기제품의 안전관리를 수행함에 있어 국가표준인 한국산업표준(KS)을 최대한 인용하여 단일화한 전기용품안전기준이다.

2. 배경 및 목적

전기용품안전관리법에 따른 안전관리대상 전기제품의 인증을 위한 시험의 기준은 2000년부터 국제표준을 기반으로 안전성 규격을 도입·인용하여 운영해 왔으며 또한 한국산업표준도 2000년부터 국제표준에 바탕을 두고 있으므로 규격의 내용은 양자가 거의 동일하다.

따라서 전기용품안전관리법에 따른 안전기준과 한국산업표준의 중복인증이 발생하였으며, 기준의 단일화가 필요하게 되었다.

전기용품 안전인증기준의 단일화는 기업의 인증대상제품의 인증시 시간과 비용을 줄이기 위한 목적이며, 국가표준인 한국산업표준과 IEC 국제표준을 기반으로 단일화를 추진이 필요하다.

또한 전기용품 안전인증기준을 한국산업표준을 기반으로 단일화 함으로써 한국산업표준의 위상을 강화하고, 우리나라 각 부처별로 시행하는 법률에 근거한 각 인증의 기준을 국제표준에 근거한 한국산업표준으로 일원화할 수 있도록 범부처 모범사례가 되도록 하였다.

3. 단일화 방향

전기용품안전관리법에서 적용하기 위한 안전기준을 동일한 한국산업표준으로 간단히 전기용품안전기준으로 채택하면 되겠지만, 전기용품안전기준은 그간의 전기용품 안전관리제도를 운용해 오면서 국내기업의 여건에 맞추어 시험항목, 시험방법 및 기준을 여러번의 개정을 통해 변경함으로써 한국산업표준과의 차이를 보이게 되었다.

한국산업표준과 전기용품안전기준의 단일화 방향을 두 기준 모두 국제표준에 바탕을 두고 있으므로 전기용품안전기준에서 한국산업표준과 중복되는 부분은 그 내용을 그대로 인용하는 방식으로 구성하고자 한다.

안전기준에서 그간의 전기용품 안전관리제도를 운용해 오면서 개정된 시험항목과 시험방법, 변경된 기준은 별도의 항을 추가하도록 하였다.

한국산업표준과 전기용품안전기준을 비교하여 한국산업표준의 최신판일 경우는 한국산업표준의 내용을 기준으로 전기용품안전기준의 내용을 개정기로 하며, 이 경우 전기용품안전기준의 구판은 병행 적용함으로써 그간의 인증받은 제품들이 개정기준에 맞추어 개선할 시간적 여유를 줌으로서 기업의 혼란을 방지하고자 한다.

그리고 국제표준이 개정되어 판번이 변경되었을 경우는 그 최신판을 한국산업표준으로 개정 요청을 하고 그리고 전기용품안전기준으로 그 내용을 채택함으로써 전기용품안전기준을 국제표준에 신속하게 대응하고자 한다.

그리고 전기용품안전기준에서만 규정되어 있는 고유기준은 한국산업표준에도 제정요청하고, 아울러 필요시 국제표준에도 제안하여 우리기술을 국제표준에 반영하고자 한다.

4. 향후

한국산업표준과 전기용품안전기준의 중복시험 항목을 없애고 단일화 함으로써 표준과 기준의 이원화에 따른 중복인증의 기업부담을 경감시키고, KS표준의 위상을 강화하고자 한다.

아울러 우리나라 각 부처별로 시행하는 법률에 근거한 각 인증의 기준을 국제표준에 근거한 한국산업표준으로 일원화할 수 있도록 범부처 모범사례가 되도록 한다.

또한 국제인증기구인 국제표준 인증체계를 확대하는 추세에 있으며, 표준을 활용하여 자국 기업의 경쟁력을 강화하는 추세에 있다. 이에 대응하여 국가표준과 안전기준이 국제표준에 신속히 대응함으로써 우리나라의 수출기업이 인증에 애로사항을 감소하도록 한다.

해설 2 전기용품안전기준의 추가대체항목 해설

이 해설은 전기용품안전기준으로 한국산업표준을 채택함에 있어 추가대체하는 항목을 적용하는 데 이해를 돕고자 주요사항을 기술한 것으로 규격의 일부가 아니며, 참고자료 또는 보충자료로만 사용된다.

1. 추가대체 시험항목의 제·개정 취지

이 추가대체하는 항목은 국제표준에 따라서 추가대체하게 되었으며, 향후 국제표준의 진행여부에 따라 내용이 변경될 수 있다.

2. 배경 및 목적

이 추가대체하는 항목은 국제표준과 일치화 하는데 목적이 있다.

심 의 : 전선 및 케이블 분야 전문위원회

구 분	성 명	근 무 처	직 위	
(위 원 장)	홍진웅	광운대학교	교 수	
(위 원)	윤석환	LS전선(주)	차 장	
	조영준	대원전선(주)	상 무	
	이시형	가온전선(주)	팀 장	
	김명길	한국코아엔지니어링	전 무	
	오수경	한국전자정보통신산업진흥회	센터장	
	김재현	한국전기공사협회	팀 장	
	조준형	한국전선공업협동조합	부 장	
	이근재	한미전선(주)	부 장	
	김주삼	한국제품안전협회	팀 장	
	김선호	한국산업기술시험원	연구원	
	박범하	한국기계전기전자시험연구원	책 임	
	최기보	한국화학융합시험연구원	과 장	
	(간 사)	송무근	국가기술표준원 전자정보통신표준과	주무관
		김원석	국가기술표준원 제품안전정책국 전기통신제품안전과	연구사

원안작성협력 : 시험 인증기관 담당자 연구포럼

구 분	성 명	근 무 처	직 위
(연구책임자)	최기보	한국화학융합시험연구원	과 장
(참여연구원)	강수현	한국기계전기전자시험연구원	주 임
	김선호	한국산업기술시험원	연구원
	구기모	한국기계전기전자시험연구원	연구원
	김원석	국가기술표준원 제품안전정책국 전기통신제품안전과	연구사

전기용품안전기준의 열람은 국가기술표준원 홈페이지(<http://www.kats.go.kr>), 및 제품안전정보센터(<http://www.safety.korea.kr>)를 이용하여 주시고, 이 전기용품안전기준에 대한 의견 또는 질문은 산업통상자원부 국가기술표준원 제품안전정책국 전기통신제품안전과 ☎ 043-870-5441~9)으로 연락하여 주십시오.

이 안전기준은 전기용품안전관리법 제3조의 규정에 따라 매 5년마다 안전기준전문위원회에서 심의되어 제정, 개정 또는 폐지됩니다.

KC 60245-5 : 2015-09-23

**Rubber insulated cables – Rated
voltages up to and including
450/750 V**

-Part 5: Lift cables

ICS 35.110

Korean Agency for Technology and Standards
<http://www.kats.go.kr>



산업통상자원부 국가기술표준원

Korean Agency for Technology and Standards

Ministry of Trade, Industry & Energy

주소 : (우) 369-811 충북 음성군 맹동면 이수로 93

TEL : 043-870-5441~9 <http://www.kats.go.kr>

