

기술표준원 고시 제 2001 - 100호
(제정 2001. 2. 20)

전기용품 안전기준

K 60626-1

개정 초판
1996-08

개정 1 : 전기적 절연용 복합 연결 재료

제1부

용어 정의와 일반사항

2 판
1995-07

전기 절연용 복합 유연 재료

제1부
용어 정의와 일반 요구사항

서 론

이 국제 표준은 둘 또는 그 이상의 다른 절연재료로 함께 적층되어 구성된 복합 연질재료를 다룬 규격 중 하나이다. 복합 재료 성분은 플라스틱 필름이나 또는 섬유재료로 그러한 예로서 습기가 스며들거나 스며들지 않은 페이퍼, 짜여진 또는 짜여지지 않은 직물이 있다.

이 규격은 다음의 3부로 이루어져있다.

- 1 부 : 용어정의와 일반 사항 (IEC 626-1)
- 2 부 : 시험 방법 (IEC 626-2)
- 3 부 : 각 재료에 대한 세부요구사항 (IEC 626-3)

전기 절연용 복합 유연 재료

제1부 : 용어정의와 일반 요구사항

1. 일반

1.1 적용범위

이 IEC 626는 전기 절연을 위한 유연성 복합재료에 대한 일반적 요구사항과 관련된 정의를 포함한다.

1.2 인용규격

다음의 기준 문서는 이 문서내의 참조를 통한 규정을 포함하며, 이 IEC 626 Part로 규정이 구성된다. 간행 당시, 보여진 판은 유효했었다. 모든 기준 문서는 개정의 주제이며 이 IEC 626를 기초로 하여 승인된 부분은 아래에 나타난 기준 문서의 가장 최근 판의 적용 가능성을 조사하도록 조장되었다. IEC와 ISO 회원들은 현재 유효한 국제 표준의 등록을 유지하고 있다.

IEC 626-3: 1988, 전기 절연용 유연성 복합재료의 내역 -

3 부 : 개별 재료의 내역

2 약어

복합 절연재료의 특별한 형태는 주성분의 형태와 특성의 적절한 코드 문자 조합을 사용함으로써 지정되며, 하이픈으로 분리된다.

예: F -PI,
C- G.

일반적으로 더 많이 사용된 재료는 표 1에 나열되어있다.

특별히 복합된 재료 (이중 또는 삼중, 기초 재료의 특별한 특성, 함침 재료 결합제, 등) 의 구체적인 특성이 표 1에 다음 약호가 추가 데이터로써 나타난다.

약호의 예:

P-C/F-PET, 은 폴리에틸렌 테레프탈레이트(PETP)으로 구성된 필름을 가지고 적cmd된 코튼 또는 비스코스로 구성된 페이지의 층이다

어떤 경우는 , 다음의 예로서 구체적인 특성의 증명이 유용할지도 모름.:

흡수제 - 기공이 많은

세로로 방향된

크레이프된

와니스 처리한

광택처리한

세로로 강화된

양각으로 무늬를 넣은

함침된된

주 - 이 리스트는 단지 지침이며 제한하고 있지 않다. 코드 약호는 ISO 표준과 일치한다.

표 1 - 일반적으로 사용된 유연 재료

성분 모양	코드 약호	성분 특성	코드 약호
필름	F	셀룰로스 아세테이트 셀룰로스 트리아아세테이트 폴리에틸렌 테레프탈레이트 폴리카보네이트 폴리이미드 폴리프로필렌	CA CTA PET PC PI PP
페이퍼와 얹혀있지 않은 조직과 매트	P	셀룰로스 페이퍼 와 프레스페이퍼 폴리이미드 페이퍼 폴리에틸렌 테레프탈레이트 충전된 글래스 페이퍼 혼성 무기물/유기물 페이퍼	C PAa PETP FG H
얹힌 조직	C	면직물 또는 비스코스 유리 폴리에틸렌 테레프탈레이트	C G PET
접착제	A	열가소성 열경화성	TP

3. 용어정의

이 IEC 626 의 목적을 위해 다음 정의를 적용한다 :

재료의 전체 폭 : 제품의 규칙 적인 재료 폭, 예를 들어 약 1m

슬리트 재료(테이프): 재료의 전체 폭을 자른 재료

이중 재료 : 2층의 절연 재료로 이루어진 적층

삼중 재료 : 3층의 절연 재료로 이루어진 적층

사중 재료 : 4층의 절연 재료로 이루어진 적층

4. 일반 사항

그 재료는 ICE 626-3 에 명시된 길이를 자른 얇은 판 또는 롤로 공급된다.

4.1 어떤 하나의 적송품내의 모든 물질은 얇은판 또는 각각의 롤길이 전체의 규격의 제한 내에서 특성이나 구성된다. 그 표면은 거품, 핀홀, 접힌자국, 금같은 결점이 없고 평평하며 균일하게 될 것이다.

4.2 롤 형태로서 공급될 때, 손상 없이 펴지는 것이 가능하다.

4.3 그 융합된 재료는 전도성 입자나 다른 좋지 않은 함유물을 배제할 것이다.

4.4 길이로 자른 얇은 판으로 사출된 물질은 힘으로부터 상당히 배제될 것이다.

주 - 결합 후, 롤 형태로 생산된 재료는 “roll set”으로 종종 가정하며 적재 온도와 시간에 영향을 받는다. 그러한 롤로서 만들어진 얇은 판은 휨이 완화되기 전에 적당한 시간을 요구한다.

5. 치수

두께와 두께오차는 IEC 623-3을 따른다. 다른 치수나 허용오차는 공급자와 구매자의 승인을 따른다.

6. 접합

바퀴형태의 재료, 결합의 허용 주파수, 그들 구조의 상세 설명과 확인은 구매자와 공급자에 의해 승인될 것이다.

7. 공급 상태

롤 형태의 물질은 마분지 롤이나 다른 적당한 코어 형태로 공급될 것이다. 그 코어의 내부 직경은 구매자와 공급자에 의해 결정될 것이며 그것의 바람직한 길이는 55mm, 76mm 또는 150mm이다. 판 형태의 재료는 적층형태로 공급될 것이다.

그 재료는 운송, 취급, 저장하는 동안 안전한 보호를 위해 포장되어 진다.

각 단위 팩과 단위 팩의 수를 포함한 각 포장은 다음의 정보가 정확하고 지울수없게 표시되어 있을 것이다.

- a) 이러한 참조 규격
- b) 2절에 따라 모양 지정
- c) 롤 형태로 공급된 재료 : 각 롤의 폭, 길이, 중량
- d) 판으로 공급된 재료 : 다량의 적층 판들의 치수와 수
- e) 재료의 근소 두께
- f) 더 큰 포장내의 적층 또는 롤의 수
- g) 제조 날짜
- h) IEC 626-3에 의해 요구된 것으로서 결합에 대한 정보

어느 특별한 공급 조건, 즉 저장 수명에 관한 요구는 IEC 626-3에서 다루어질 것이다.