

기술표준원 고시 제 2000 - 54 호
(제정 2000. 4. 6)

전기용품안전기준

K 60061-1T

[IEC 1996-07]

간행물 61-3(1996)에 대한 18번째 중간
교환가능성과 안전성 조절용 게이지가 있는 램프 캡과
홀더

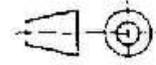
제3부 : 램프 캡

[이 기준은 참고 기준으로 한다.]

이 중간에 포함되어 있는 시트는 간행물 61-1에 삽입된다.

프리포커스(PREFOCUS) 캡

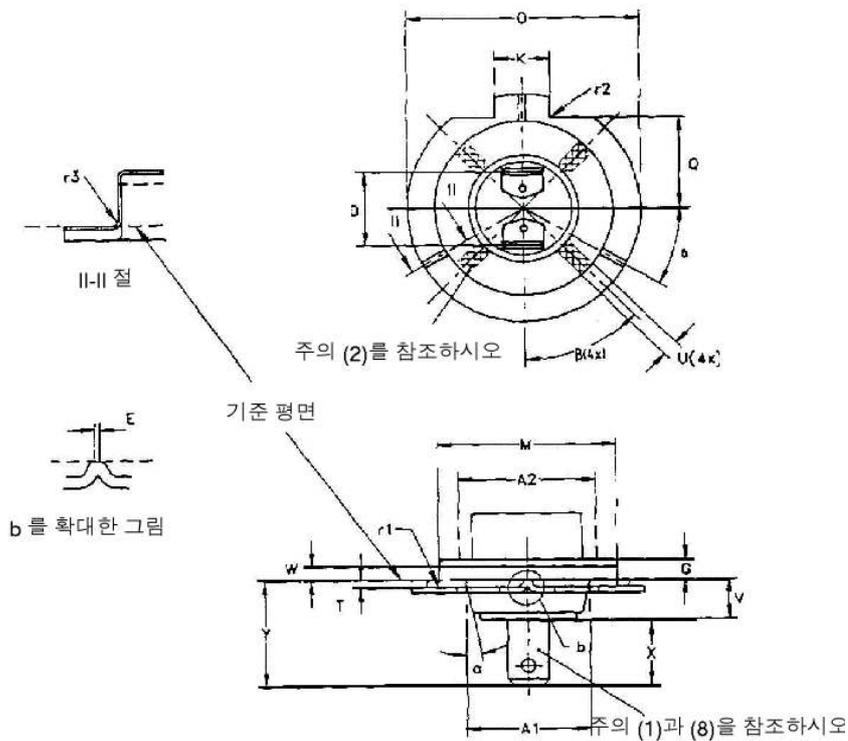
PX26d



Page 1/2

치수 - mm

이 그림은 교환가능성에 대한 기본적인 치수만 나타내기 위한 그림이다.
PX 26 홀더에 대한 자세한 사항은 시트 7005-5를 참고하라.



치수	최소	최대
A1 (3)	17.8	18
A2 (4)	20	
D (5)	Nom (1.5)	
E*	1	2
G	-	3.5
K	7.9	8.0
M	25.9	26.0
O	33.8	34.0
Q	13.2	13.7
T	0.6	0.8
U (2)	2.4	
V	6	-
W (6)	2	
X (1)	8	-
Y	-	16
r1	(7)	
r2	-	0.3
r3	-	0.4
σ	-	3°
φ (2)	45°	
δ*	29°	31°

. 이 치수는 완성된 램프의 치수가 아닌 캡설계만을 위한 치수이다.

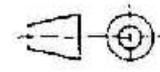
- (1) 커넥터 탭의 다른 치수는 ISO 8092-1(6.3X0.8 OH)를 참조하라.
- (2) 이 영역에서 돌출(breaking through)와 약간들어간 모양 (recesses)은 허용된다.
- (3) 홀더에서 램프를 보호하기 위한 수단은 이 영역에서 램프의 기준축의 방향으로 힘이 작용하지 않도록 하는 방법이어야 한다.
- (4) 이 치수는 램프 부분에서 차지하는 공간과 홀더나 반사판에서 차지하는 공간 사이의 경계를 나타낸다.
- (5) 시트 7006-5A에 나타난 치수로 점검해야 한다.
- (6) 이 치수는 r3을 적용하는 3개의 지지 돌기부분과 실린더 M의 천이영역을 제외한 최대값과 최소값을 가지는 치수 M위의 정상을 나타낸다. 치수 G위쪽 치수W 바깥부분에 치수 M은 W에서 측정된 최대값보다 크지 않아야 한다. M의 최소값은 W를 제외하고 적용할 수 없다.
- (7) 반경 r1은 치수 T보다 작거나 같아야 한다.
- (8) 접촉 탭(tab)의 위치는 보여지는 위치로부터 20°이상 어긋나서는 안된다.

7004-5-3

* 그림의 "II-II절"은 "단면II-II"로 수정을 요합니다. 이후에도 마찬가지로임.

캡

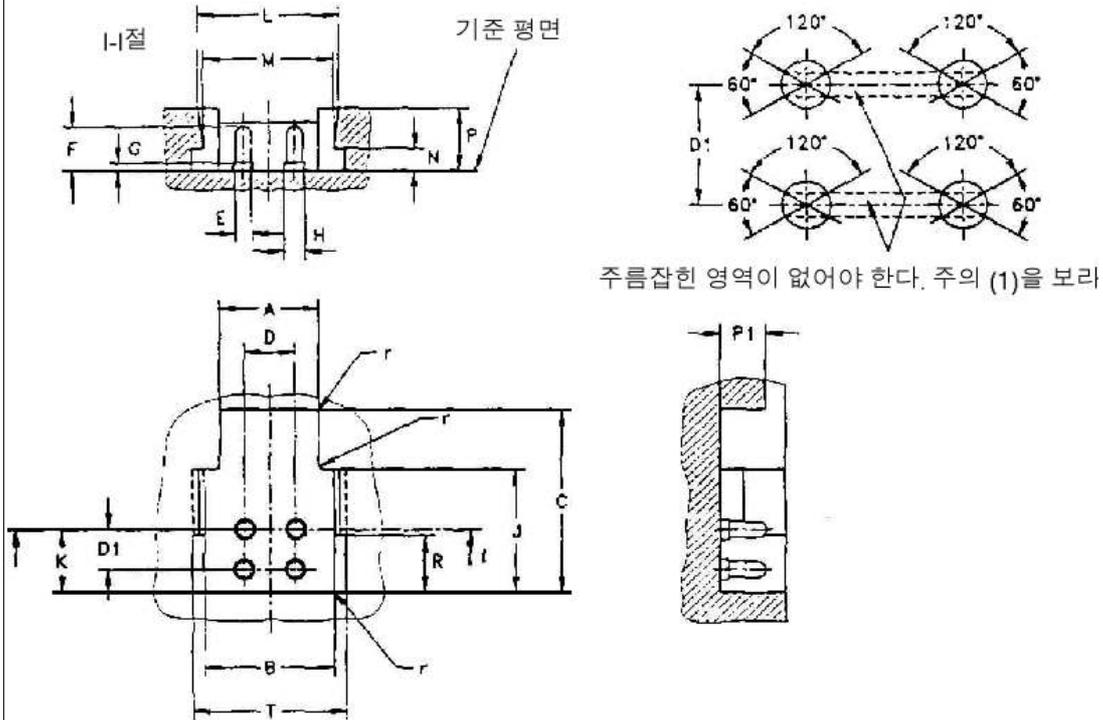
GR10q



Page 1/1

치수 - mm

이 그림은 교환가능성에 대한 기본적인 치수만 나타내기 위한 그림이다.
GR10q 홀더에 대한 자세한 사항은 시트 7005-77를 참고하라.



치수	최소	최대
A	15,5	15,8
B	20,3	20,6
C	29,0	31,0
D	8,0	
D1	6,35	
E	2,29	2,67
F	6,60	7,77
G	-	1,27
H	-	3,30
J	19,3	-
K	9,9	10,1
L	22,0	-
M	20,3	20,5
N	3,4	3,6
P	-	9,9
P1	6,5	7,0
R	-	9,0
T	21,3	-
r	-	0,8

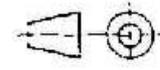
(1) 핀 표면의 톱니모양 혹은 나선모양의 홈은 위에서 보여 주는 60° 호에 의해서 제한된 핀 반지름 부분으로 확장되지 않는다면 허용된다.

계측 : 완성된 램프에서 캡 GR8 은 시트 7006-77, 7006-77A, 7006-68E 와 7006-68F에서 보여주는 계기의 시험을 수행해야 한다.

7004-77-2

BI-PIN 램프 베이스

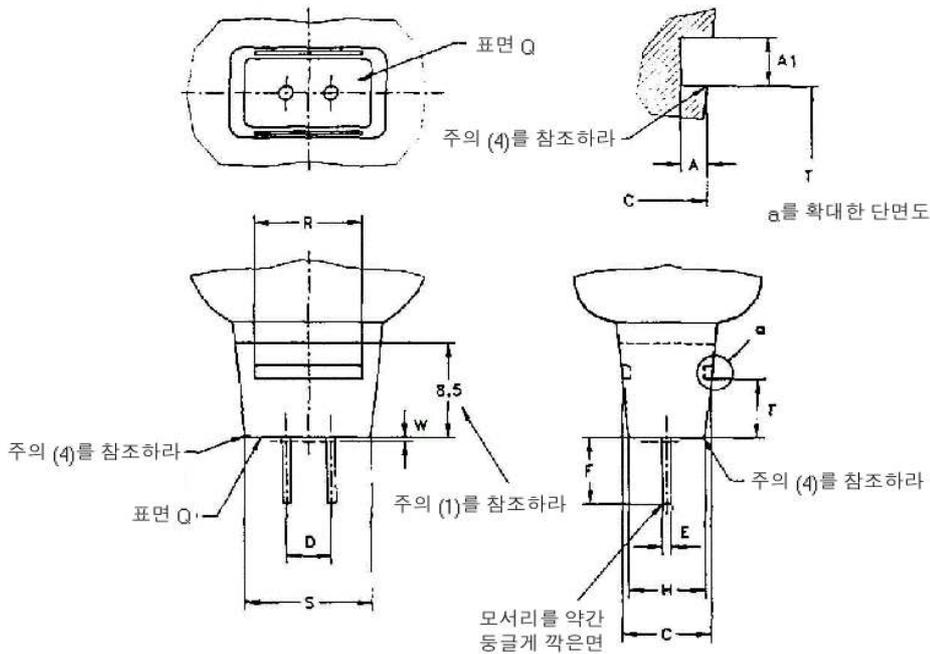
GU4



Page 1/3

치수 - mm

이 그림은 교환가능성에 대한 기본적인 치수만 나타내기 위한 그림이다.
GU4 홀더에 대한 자세한 사항은 시트 7005-108를 참고하라.



국제 전기기술위원회(IEC)는 국제 규격의 적합성이 이 규격 시트에서 주어진 램프 베이스에 관한 특허 사용도 포함될 수 있다는 요구에 주목하고 있다. IEC는 특허권의 명확성, 효력 및 범위에 관한 입장을 취하고 있지 않다. 이 특허 보유자는 IEC가 합당하고 차별없는 범위 조건하에 전세계의 지원자들과 함께 인가를 협상하는 것을 보증한다. 이 점에서 특허권 소유자의 진술은 IEC에 기록된다. 정보는 다음으로부터 얻을 수 있다.

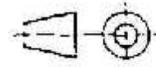
GE LIGHTING Ltd - 기술 개발
Melton Road
Leicester LE4 7PD
United Kingdom

이 국제 규격의 요소중 일부가 위에서 확인된 것과 다른 특허권의 주제일 수 있다는 가능성에 주의해야 한다. IEC는 모든 특허권을 증명하는데 있어 책임을 지지 않는다.

7004-108-2

BI-PIN 램프 베이스

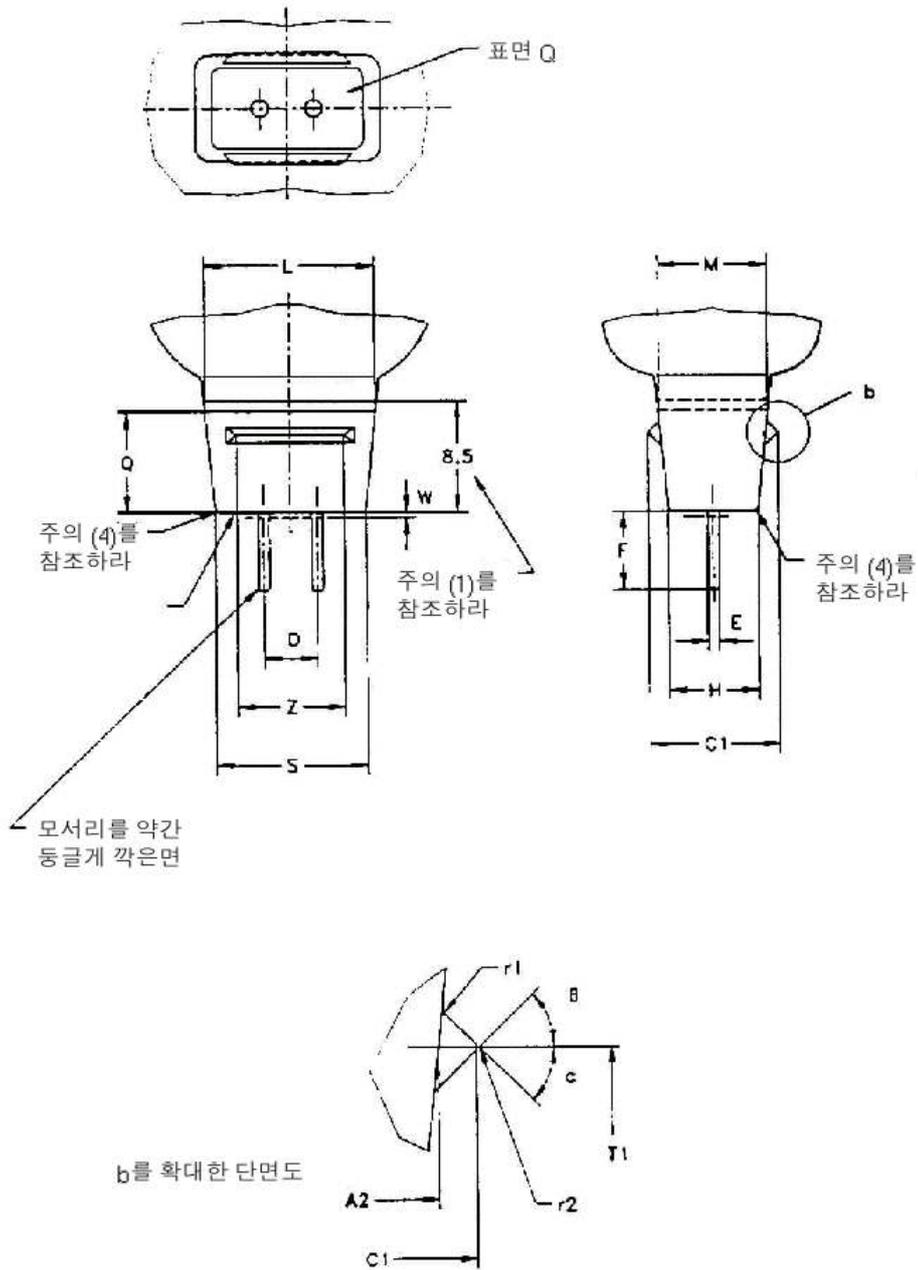
GU4



Page 2/3

치수 - mm

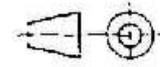
보존돌기(retention bosses)를 가진 선택적 베이스 GU4



7004-108-2

BI-PIN 램프 베이스

GU4



치수 - mm

치수	최소	최대
A	0,4	--
A1 (5)	1,5	--
A2	0,9	1,2
C (7)	9,0	11,0
C1	11,5	13,0
D	4	
E (2)	0,95	1,05
F	8,0	9,0
H (7)	8,5	10,5
L (3)	--	16,5
M (7)(3)	--	11,5
Q (3)	8	
R (6)	10,2	--
S	13,5	15,2
T	3,7	4,3
T1	3,3	3,6
W (2)	--	0,6
Z	5,5	--
r1	--	0,5
r2	--	0,8
α	43°	47°
β	43°	47°

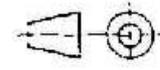
- (1) 표면 Q로부터 8.5mm까지의 베이스 몸체는 직경 23mm를 가지며 베이스 핀 사이의 중간에 세로축을 갖는 실린더 안에 놓여야 한다.
- (2) 거리 W이내에 Emax는 적용하지 않는다. 계기 7006-108로 점검하여야 함.
- (3) 치수 L과 M은 표면 Q로부터 거리 Q에서 측정된다.
- (4) 모서리는 깎아내거나 둥글게 되어 있어도 좋다.
- (5) 치수 A1은 깊이 0.4mm에서 측정되어야 한다.
- (6) 슬롯 길이
- (7) 치수 C 혹은 M은 H보다는 크거나 같아야 한다.

계측 : 베이스 GU4는 시트 7006-108에서 보여주는 계기의 시험을 수행해야한다.

7004-108-2

캡과 램프의 끝단

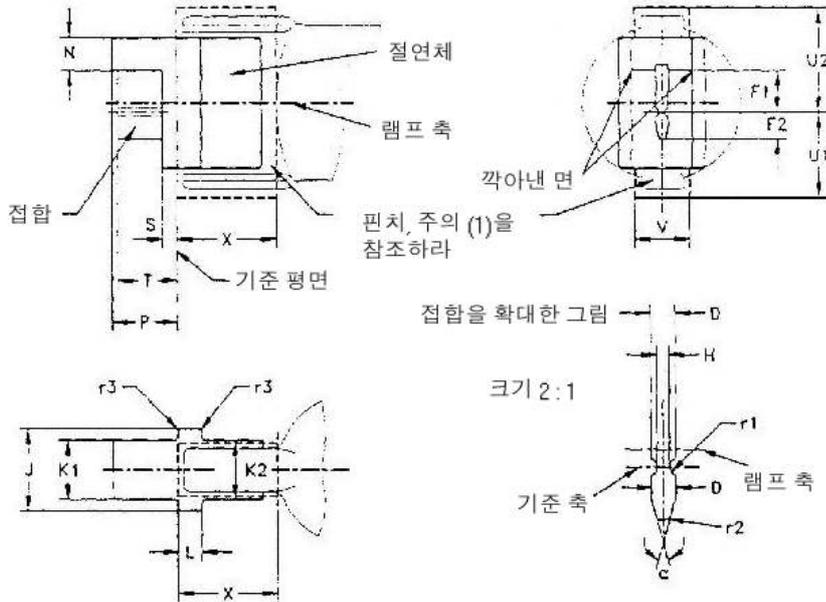
Fc2



Page 1/1

치수 - mm

이 그림은 교환가능성에 대한 기본적인 치수만 나타내기 위한 그림이다.



D	1,8	2,2
F1	6,5	7,5
F2	4,3	4,7
H	Nom. 1	
J	13,5	14,5
K1 (3)	9,7	10,3
K2 (3)	--	10,3
L	3,8	4,2
N* (4)	3,3	--
P	--	11,3
S	--	2,3
T	10,5	9
U* (1)(2)	15	
U2 (1)(4)	18	
V (1)	10,3	
X (1)	16,5	--
r1	0,7	0,9
r2*	0,4	0,6
r3*	0,6	1
α*	25°	35°

* 이 치수는 완성된 램프에서 측정된 치수가 아니라 캡 설계만을 위한 치수이다.

(1) 치수 X 내에 램프의 핀치(pinch)는 치수 U1, U2 그리고 V를 갖는 상자로부터 튀어나오지 않아야 한다.

(2) 캡의 절연부의 밑면은 그 상자의 아랫면(치수 U1)으로부터 튀어나오지 않아야 한다.

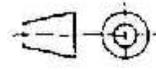
(3) 완성된 램프의 두 캡의 정렬은 시트 7006-114에 보여준 정렬 계기에 의해 점검되어야 한다.

(4) 치수 N은 U2를 초과해서는 안된다.

7004-114-1

캡

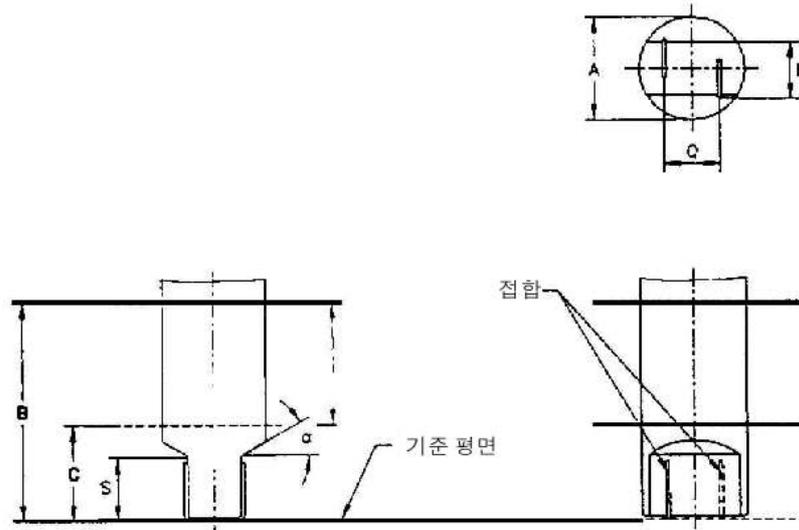
W4.3×8.5d



Page 1/1

치수 - mm

이 그림은 교환가능성에 대한 기본적인 치수만 나타내기 위한 그림이다.
홀더 W4.3×8.5d에 대한 세부사항은 시트 7005-115를 참조하라.



* 이 치수는 완성된 램프에서 측정된 치수가 아니라 오직 캡 설계를 위한 치수이다

- (1) 오직 치수 B내에서 적용가능
- (2) 연속적일 필요는 없다.
- (3) ..N(고려중)의 힘이 적용될때 Amax의 극한에 따르는 상황에서 보유(retention) 영역에서는 ..mm(고려중)여야 한다.

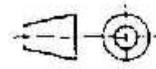
치수	최소	최대
A (1)	8.2 (2)	8.5 (3)
B*	17.5	
C*	7.5	
N*	4.3	
Q*	4.2	
S	4.8	5.3*
α	29°	--

계측 - 양면(double ended) 램프에 사용될 때, 접합을 수반한 캡 평면의 정렬은 두 개의 평행하며 마주보고 있고 각 4.85mm-0.02mm(고려중)의 넓이를 갖는 슬롯을 포함한 정렬 검사용 계기로 치수 S 내에서 측정되어야 한다.

7004-115-1

스크루캡

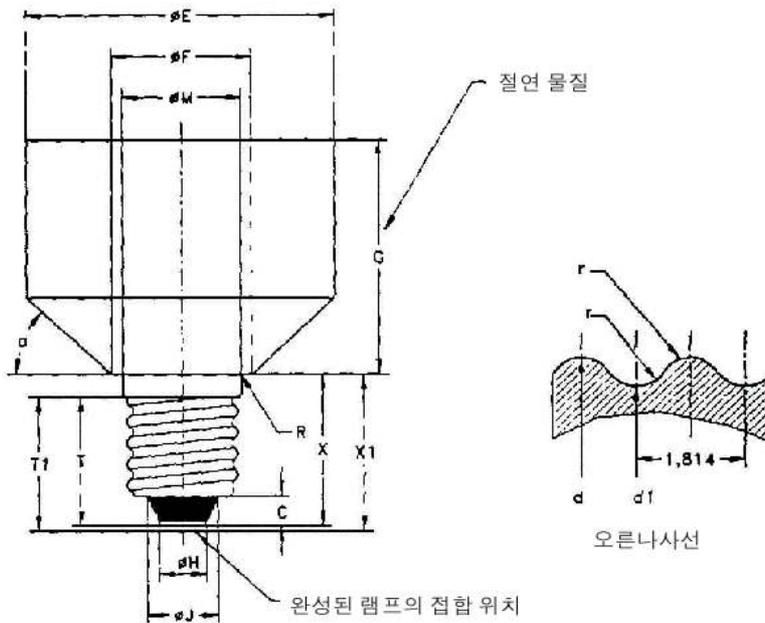
EZ10



Page 1/1

치수 - mm

이 그림은 교환가능성에 대한 기본적인 치수만 나타내기 위한 그림이다.
홀더 EZ10에 대한 세부사항은 시트 7005-116을 참고하라.



완성된 램프에서 절연연면거리는 적어도 1.5mm여야 한다

치수	최소	최대
C	2.5	--
E	--	26
F	13.49 (4)	(l.c.)
G	--	20
H*	3.5	4.37 (5)
J	--	6.6*
M	--	9.91
R	--	0.5
T (1)	9.5	--
T1 (2)	9.5	--
X	11.69	12.8
X1	--	13.5
d	9.27(3)	9.53
d1	--	8.51
r	0.531	
α	Nom. 43°	

* 이 치수는 완성된 램프에서 측정된 치수가 아니라 오직 캡 설계를 위한 치수이다.

(1) 치수 "T"는 접합 면에서 유효 나사의 종결부(completion)까지의 거리이다.

(2) 치수 "T1"은 완성된 램프의 접합 면에서 유효 나사의 종결부(completion)까지의 거리이다.

(3) 시트 7006-28E에 보여주는 계기로 점검하여야함.

(4) 치수 Fmin은 램프홀더 E11에서 동작을 방지하기 위해 선택된 치수중의 하나이다.

(5) 이 값은 새로운 설계에 대해서 4.0mm 줄어든다.

7004-116-1