

제정 기술표준원고시 제2001 - 25호 (2001. 2. 14)  
개정 기술표준원고시 제2003 -523호 (2003. 5. 24)

# 전기용품안전기준

## K 61628-1

[KS C IEC 2002]

---

전기용 골판지 및 압축 종이

제1부: 정의, 명칭 및 일반요구사항

## 목 차

서문 .....	1
1. 적용 범위 .....	1
2. 인용 규격 .....	1
3. 정의 .....	2
4. 명칭 .....	3
5. 일반 요구사항 .....	3
6. 공급 조건 .....	3
7. 표시 .....	3

# 한국산업규격

## 전기용 골판지 및 압축 종이

### 제1부: 정의, 명칭 및 일반요구사항

KS

C IEC 61628-1 : 2002  
(IEC 61628-1, IDT)

#### Corrugated pressboard and presspaper for electrical purposes - Part 1: Definition, designation, and general requirements

서 문 이 규격은 1997년에 제 1판으로 발행된 IEC 60299(Corrugated pressboard and presspaper for electrical purposes, Part 1: Definition, designation, and general requirements)를 번역해서 기술적 내용 및 규격의 서식을 변경하지 않고 한국산업규격으로 제정한 것이다.

#### 1. 적용범위

IEC 61628의 본 부는 전기용 골판지 및 압축종이에 대한 정의, 지정 및 일반 요건을 포함하고 있다.

국제규격에 적합한 재료는 확립된 성능 수준을 충족하는 것이다. 그러나 특정 응용을 위한 재료 선정은 그 응용에서의 적절한 성능에 필요한 실제적인 요건에 기초해야 하며, 오로지 본 규격에만 기초해서는 안 된다.

본 자료의 주 용도는 전기 절연이지만, 그 특성 면에서 적합한 다른 응용에 대해 전혀 사용할 수 없음을 말하고자 하는 것은 아니다.

#### 2. 인용규격

다음 인용규격에는 본문 중 참조를 통하여 IEC 61061의 본 부를 구성하는 규정이 포함되어 있다. 발간 당시, 표시되어 있는 판은 유효하였다. 모든 인용규격은 발행 후 개정되어야 하므로, IEC 61061의 본 부를 바탕으로 하는 협정 당사자들에게는 하기 인용규격의 최신판의 적용 가능성을 검토할 것을 권장하는 바이다. IEC 및 ISO 회원들은 현재 유효한 국제표준의 등록대장을 유지한다.

IEC 60641 : 1979, 전기용 골판지 및 압축종이 규격 - 제 1부: 정의 및 일반요건 개정 1 (1993)

IEC 60641-2 : 1979, 전기용 골판지 및 압축종이 규격 - 제 2부: 시험 방법 개정 1 (1993)

IEC 60641-3-1 : 1992, 전기용 골판지 및 압축종이 규격 - 제 3부: 각 개별재료에 대한 규격 - 시트 1: 판지요건, 종류 B.0.1, B.2.1, B.2.3, B.3.1, B.3.3, B.4.1, B.4.3, B.5.1, B.6.1 및 B.7.1

IEC 60641-3-2 : 1992, 전기용 골판지 및 압축종이 규격 - 제 3부: 각 개별재료에 대한 규격 - 시트 2: 판지요건, 종류 P.2.1, P.4.1, P.4.2, P.4.3, P.6.1 and P.7.1

### 3. 정의

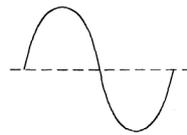
IEC 61628 중 본 부의 목적에 따라 IEC 60641-1의 정의 및 다음 정의를 적용한다:

#### 3.1 골(corrugation)

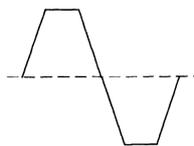
판자 재료의 폭 전체에 걸쳐 균일하게 펼쳐지는 평면으로부터 반복되는 형태의 규칙적인 편향.

#### 3.2 골의 유형(type of corrugation)

-정현형 : 정현파 모양을 따르는 골.



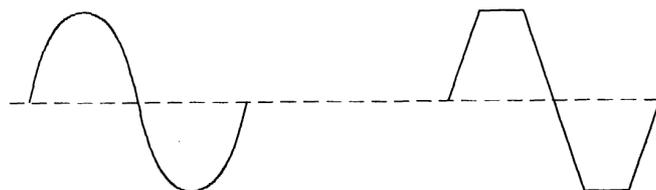
-각진형 : 평평한 사면 및/또는 평평한 부분이 접합 부분에서 반경이 있는 또는 없는 말단 꼭대기 모양을 보이는 골.



-대칭형 : 꼭대기와 골짜기들이 동일한 모양 및 치수인 골.

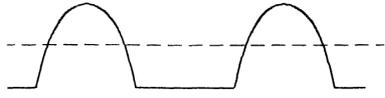
-비대칭형 : 꼭대기와 골짜기들이 다른 모양 및/또는 치수인 골.

따라서 4가지 유형의 골이 있을 수 있다:

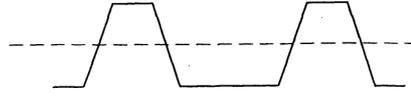


대칭 정현형

대칭 각진형



비대칭 정현형



비대칭 각진형

#### 4. 명칭

IEC 61628의 본 부에 따라 공급되는 재료는 다음의 코드 문자 및 그림 조합을 사용하여 지정해야 한다:

IEC 60641-1의 표 1에 지정된 기본 재료 유형/두께/골 유형

골 유형은 아래의 표 1에 정의되어 있다:

표 1 - 지정 코드

	정현형	각진형
대칭	SS	SA
비대칭	NS	NA

명칭의 예: IEC 61628에 따라 공급되는 두께 1mm의 대칭 사인형 골 형태를 하고 있는 B3.1 재료로 만들어진 재료

**B3.1/1/SS**

#### 5. 일반요구사항

##### 5.1 구성(Composition)

재료는 IEC 60641-1에 따른 판지나 압축종이로 제조하고, 기계 압력, 열 또는 습기인가 또는 셋 모두의 조합에 의해 만든다.

#### 6. 공급조건

##### 6.1 포장(Packaging)

취급, 운송 및 보관중에 재료를 알맞게 포장하여 보호한다.

#### 7. 표시

##### 7.1 식별

모든 재료 탁송은 확실하게 인식할 수 있는 코드로 판독하기 쉽게 표시한다.

## 7.2 표시 재료

골 재료에 사용하는 모든 표시 재료는 전기적으로 중성이고, 내유성을 지니며, 오일을 오염시키지 않는 것이어야 한다.