

제정 기술표준원고시 제2002 - 60호 (2002. 2. 19)
개정 기술표준원고시 제2002 - 1280호 (2002.10.12)

전기용품안전기준

K 60738-1-3

[KS C IEC 2001]

직접가열 PTC 서미스트

제1-3부 : Blank 개별규격 - 돌입전류용 - 평가등급 EZ

전기용품안전기준 (K 60738-1-3)

직접가열 PTC 서미스터

제1-3부 : Blank 개별규격-돌입전류용-평가 등급 EZ

Thermistors - Directly heated positive step-function temperature coefficient-
Part 1-3 : Blank detail specification - Inrush current application - Assessment level EZ

서문 이 규격은 1998년 12월에 제1판으로서 발행된 IEC 60738-1-3, Thermistors - Directly heated positive step-function temperature coefficient - Part 1-3 : Blank detail specification - Inrush current application - Assessment level EZ를 번역해서 기술적 내용 및 규격서의 서식을 변경하지 않고 작성한 한국산업규격(KS C IEC 60738-1-3 : 2001)과 부합화한 전기용품안전기준이다.

서언

Blank 개별규격

Blank 개별규격은 품목규격을 보충하는 형식, 구성 및 개별규격의 최소내용에 대한 요구사항을 포함하는 보충규격이다. 이 요구사항에 부적합한 개별규격은 IEC규격에 적합하지 않을 뿐만 아니라 기술되지도 않는다. 개별규격 작성시에 품목규격의 1.4의 내용이 고려되어야 한다.

첫째 페이지의 대괄호 사이의 숫자는 다음의 정보에 따른다.

개별규격의 구분

- 1) 개별규격을 제정한 IEC 또는 국가표준조직
- 2) 개별규격의 IEC 또는 국가표준번호, 발행일자 및 국가시스템에서 요구하는 필요 정보
- 3) IEC 또는 국가 품목규격의 번호 및 발간번호
- 4) 개별규격의 IEC번호

서미스터(thermistor) 구분

- 5) 서미스터 형식의 간략한 설명
- 6) 형식 구조의 정보(적용 가능한 경우)

비고. 서미스터가 인쇄기판용으로 설계되지 않은 경우에는 개별규격의 해당 부분을 상세히 설명하여야 한다.

- 7) 국가 또는 국제규격과 비교하여 호환성의 중요도가 있는 주요 치수를 갖는 외형도 : 이 설계도는 개별규격의 부속서에 설명할 수 있다.
- 8) 적용범위와/또는 평가등급의 적용 또는 균
- 9) 다양한 서미스터 형식사이의 비교를 위한 가장 중요한 특성에 대한 참고 자료.

[1]	KSC IEC 60738-1-1-xxx	[2]
다음에 따르는 품질인증평가의 전자부품: [3]	IEC 60178-1-1 QC 440001	[4]
외형도 : [1, 2 참조] [....각도 추정]	돌입전류용에 대한 직접 가열 PTC 서비스터	[5]
[7] [다른 모양들은 주어진 치수내에서만 허가된다]	변형된 강전 세라믹 재료	[6]
	평가등급 : EZ	[8]

이 개별규격에 적합한 부품의 효용성에 대한 정보는 승인등록자로부터 주어진다.

[9]

1. 일반 자료

1.1 실장 방법(삽입식) (KSC IEC 60738-1 의 4.12.1 참조)

1.2 치수 (모든 치수는 밀리미터 또는 인치 및 밀리미터로 나타낸다. 그 치수에 알맞게 계이지에 표시되어야 한다.) 치수가 표기된 그림은 개별규격에서 주어져야 한다. 필요한 경우 치수는 종류 또는 코드의 기준형태의 도표로 할 수 있다.

1.3 코팅 개별규격에는 다음의 내용을 기술하여야 한다. ;

- a) 코팅이 절연체인지 비절연체인지의 여부 ;
- b) 재료 ;
- c) 색상(적용 가능한 경우)

1.4 접속부 개별규격은 접속부가 납땜하기 적당한지 아닌지를 기술하여야 한다.

만약 적합하지 않다면 접속에 대한 적당한 방법을 예로 기술하여야 한다. ; 용접, 클램핑(clamping), 크립핑(crimping)

1.5 연소성 개별규격은 서비스터를 사용할 때 가능한 한 연소성 여부를 기술하여야 한다.

시험방법은 시험 계획에 기술하여야 한다.

1.6 내용매성 개별규격은 서비스터의 코팅과 표시가 가능한 한 용매에 견디는지를 기술하여야 한다.

시험방법은 시험 계획에 기술하여야 한다.

1.7 포장 개별규격은 다음의 정보를 제공하여야 한다.(요구되는 경우) ;

- a) 별크 포장인지 테일 포장용 여부 및 테일 포장인 경우 그림 또는 기준
- b) 인접 포장의 치수 및 서비스터 포장의 개수
- c) 외부 포장의 치수 및 인접 포장의 개수
- d) 포장 재료의 배열방법

1.8 전기적 자료/정격 및 특성 개별규격은 다음의 요소에 대한 단위와 허용오차 또는 한계값이 주어져야 한다.

필요한 경우 전기적 자료는 종류 또는 코드의 기준 형태를 도표로 할 수 있다.

- 상한/하한 영역온도(UCT/LCT)
- 최대전압에서의 동작 온도 범위
- 최대 전압(U_{max})
- 직렬 PTC의 제로부하 저항값(R_T)

- 병렬 PTC의 제로부하 저항값(R_T)
- 절연 전압(절연형 서비스터에 한함)
- 절연 저항(절연형 서비스터에 한함)
- 최소 직렬 임피던스(코일)
- 최소 첨두간 유입전류($I_{in_pp_max.}$)
- 최대 첨두간 유입전류($I_{in_pp_min.}$)
- U_{max} 에서의 잔류전류(Ires)

1.9 관련 문서

품목규격 ; KSC IEC 60738-1:2001, 직접가열 PTC 서비스터 - 제1부 : 품목규격

1.10 표시 서비스터의 표시와 서비스터를 포함하는 포장은 KSC IEC60738-1의 2.4의 요구사항에 적합하여야 한다. 서비스터 표시의 세부사항과 서비스터를 포함하는 포장은 개별규격에 충분하게 기술되어 있어야 한다.

1.11 주문 정보 이 규격에 적용되는 서비스터에 대한 주문은 명확하게 또는 코드 형태로 다음의 최소 정보를 포함하고 있어야 한다:

- 형식 기준
- 최대 연속 교류전압
- 개별규격의 번호 및 발행 기준

1.12 추가정보 (검사 목적이 아님)

1.13 일반적으로 품목규격에 규정된 추가 또는 강화된 요구사항

비고. 추가 또는 강화된 요구사항은 필요한 경우에만 규정한다.

2. 검사 요구사항

2.1 절차

2.1.1 자격승인을 위한 절차는 품목규격(KSC IEC60738-1의 3.5)에 적합하여야 한다.

2.1.2 품질 적합 검사에 대한 시험 계획(표1 및 2)는 시료, 주기성, 엄격도 및 요구사항을 포함한다. 검사 로트의 구성은 품목규격의 3.5.7에 따른다.

다음 사항은 표1 및 2의 시험 계획에 적용한다.

- 1) 품목규격 KSC IEC60738-1 및 이 규격의 1항에 언급된 시험 및 성능 요구사항의 부속항 번호
- 2) 시험 개수 : 시료 크기는 IEC 60410의 표 II A에 코드문자 IL로 직접적으로 할당한다.(일반검사를 위한 단순 샘플링 계획)
- 3) 표에서 : **P**는 주기(월)

 - n**은 시료수
 - c**는 합격 판정수(불량허용 개수)
 - D**는 파괴 시험
 - ND**는 비파괴 시험
 - IL**은 검사 단계

- 4) 제로부하 저항값에서 측정된 온도는 개별규격에 규정된 온도이다. 이 온도는 요구시 시험 일정표에 설명하여야 한다.
- 5) 이 그룹에서 사용된 시료는 제조자의 재량에 따라 “파괴”로 구분된 후, 다음 그룹에 사용될 수 있다.
- 6) 납땜-납땜성 및 납땜 - 내열성시험은 서비스터가 납땜으로 적합하게 연결되는 접속부를 갖는 경우에만 적용한다.
- 7) 인쇄 배선용 접속부가 있는 경우 적합한 시험조건은 IEC 60068에 따른다.
- 8) 서비스터는 정상적인 수단으로 설치하여야 한다.

- 9) 충돌시험과 충격시험은 선택 가능하며, 개별규격에서 선택한 시험을 사용하여야 한다.
- 10) 개별규격은 구조 및 서비스터의 용도에 대한 적합한 그룹 C4, C5 및 D1의 내구성시험을 규정해야 한다.
- 11) 품목규격의 부속서 B에 대한 편차는 개별규격에 기술해야 한다.
- 12) 완전한 시험은 1 PPM 불량품의 품질수준의 제품이 출하되는 것을 방지하기 위하여 샘플링을 통한 재검사로 하여야 한다. 샘플링 수준은 제조자에 의해 설정되어야 한다. 이러한 요구의 PPM 단위값의 계산값은 불량으로 간주한다. 시료 1개 또는 그 이상의 불량이 발생하면 그 로트는 불합격으로 처리한다.

표1 – 품질 적합검사용 시험 계획 : 로트별

부속항 번호 및 시험 (1항 참조)	D 또는 ND	시험 조건 (1항 참조)	IL	n	c	성능요구사항 (1항 참조)
			(3항 참조)			
그룹A 검사(로트별) 부속그룹 A0 4.5 세로부하 저항값 R_T	ND	온도: °C 전압: V 주파수: Hz(규정되어 있는 경우)		100% (12항 참조)		4.5.3에 따른
부속그룹 A1 4.4.1 유효검사	ND		S-4	2)	0	4.4.1에 따른
부속그룹 A2 4.4.2 표시 4.4.3 치수(계측)	ND		S-3	2)	0	4.4.2에 따른 개별규격에 따른
그룹B검사(로트별) 부속그룹 B1 4.28 유입 전류 4.26 잔류 전류	ND	직렬저항: ... Ω 전압: ... V 온도: ... °C 초후 ... s	S-2	2)	0	
부속그룹 B2 4.8 내전압	ND	(절연형 서미스터에 한 함) 방법: ... 인가전압: ... V a.c.	S-2	2)	0	4.8.4에 따른
4.16.1 납땜-납땜성		(6, 7항 참조) 납땜용기법				접속부는 주석도금이 되어야 한다.

표2 – 품질 적합검사용 시험계획 : 주기성

부속항 번호 및 시험 (1항 참조)	D 또는 ND	시험 조건 (1항 참조)	시료크기 및 합격판정 (3항 참조)			성능요구사항 (1항 참조)
			p	n	c	
그룹C 검사(주기성) 부속그룹C1A 시료의 일부 4.16.2 납땜성-납땜열의 저항값 4.15 접속강도	D	(6, 7항 참조) 온도:.... °C 육안검사 제로부하 저항값 (온도:.... °C) / (전압:.....V) 접속부 형식에 적합한 인장력, 휨 및 비틀림 시험 육안검사 제로부하 저항값 (온도:.... °C) (전압:.....V)	6	5	0	4.16.2에 따른 △R/R: ...%에서...%까지 4.15.4에 따른
부속그룹 C1B 시료의 나머지 4.17 급속온도변화 4.18 진동	D	θ _A =LCT θ _B =LCT 육안검사 제로부하 저항값 (온도:.... °C) (전압:.....V) 주파수 범위:Hz에서 ...Hz 진폭: 0.75mm 또는 가속도: 98m/s ² (털 염격한 쪽으로) 내구성 총 지속시간: 6h (8항 참조) 최종 측정 육안검사 제로부하 저항값 (온도:.... °C) / (전압:.....V)	6	5		4.17에 따른 △R/R: ...%에서...%까지 4.18에 따른 △R/R: ...%에서...%까지
4.19 충돌 (또는 충격, 9항 참조)		가속도:....m/s ² 충돌 수(8항 참조) 육안검사 제로부하 저항값 (온도:.... °C) / (전압:.....V)				4.19에 따른 △R/R: ...%에서...%까지

표2 – (계속)

부속항 번호 및 시험 (1항 참조)	D 또는 ND	시험 조건 (1항 참조)	시료크기 및 합격판정 (3항 참조)			성능요구사항 (1항 참조)
			p	n	c	
4.20 충격 (또는 충돌, 9항 참조)		펄스형태 : 반정현파 가속도: ... m/s ² (8항 참조) 펄스지속시간: ... ms 육안검사 제로부하 저항값 (온도:.... °C) / (전압:.....V)				4.20에 따른 $\Delta R/R$: ...%에서...%까지
부속그룹 C1 부속그룹 C1A와 C1B의 조합된 시료	D		6	10		
4.21 환경 순서 - 건조열 - 습열, 주기성, 첫 번째 주기 - 냉각 - 습열, 주기성, 나머지 주기 - 최종 측정		(저압시험은 적용하지 않음) 육안검사 제로부하 저항값 (온도:.... °C) / (전압:.....V) 절연저항(절연형 서비스터에 한 함) 내전압(절연형 서비스터에 한함)				4.21.7에 따른 $\Delta R/R$: ...%에서...%까지 $R \geq \dots M\Omega$ 4.21.7에 따른
부속그룹 C2 4.14 치수(세부적)	ND	(5항 참조)	6	10	0	개별규격에 따른
부속그룹 C3 4.23.3 최대동작온도 및 최대전압시의 내구성	ND	(개별규격에 실장방법을 기술해 야 한다, 4.23.3 참조) 지속시간 ... h 168h 및 500h에서 시험(적용 가 능시) 제로부하저항 (온도: °C) (전압:V)	6	10	0	$\Delta R/R$: ...%에서...%까지

표2 – (종료)

부속항 번호 및 시험 (1항 참조)	D 또는 ND	시험 조건 (1항 참조)	시료크기 및 합격판정 (3항 참조)			성능요구사항 (1항 참조)
			p	n	c	
		<p>...h 검사 육안검사 제로부하 저항값 (온도:.... °C) / (전압:.....V) 유입전류 잔류전류 절연저항 (절연형 서비스터에 한함) 방법: ...</p>				<p>4.23.3에 따른 $\Delta R/R$: ...%에서 ...%까지 $I_{res} \geq \dots A_{pp}$ $I_{res} \leq \dots mA$ $R \geq \dots M\Omega$</p>
그룹D 검사 부속그룹 D1 4.23.1 상온시의 내구성 (싸이클링)	파괴	<p>(10항 참조) 개별규격에 실장방법이 기술되어야 한다(4.23.1 참조). 지속: 주기 인가전압: V</p> <p>----- 개별규격에 설명되어 있는 곳에서 순간측정이 이루어져야 하고, 개별규격에 규정되어 있는 간격 및 한계 에 따라야 한다.</p> <p>----- 최종 측정 육안검사 제로부하 저항값 (온도:.... °C) / (전압:.....V) 잔류전류(전류: ... mA) 인가전류(전압: ... V) 절연저항(절연형 서비스터 에 한함) 방법:</p>	12	10	0	<p>4.23.1에 따른 $\Delta R/R$: ...%에서 ...%까지 $I_{res} \leq \dots mA$ $I_{in} \geq \dots A_{pp}$ $R \geq \dots M\Omega$</p>
부속그룹D2 4.22 습열, 정상상태	파괴	<p>(개별규격에 절연형 서비스터에 대해 규정되어 있는 경우, 직류전압이 주어져야 한다) 전압: V</p> <p>육안검사 제로부하 저항값 (온도:.... °C) / (전압:.....V)</p> <p>절연저항 (절연형 서비스터에 한함) 방법: ...</p> <p>내전압 (절연형 서비스터에 한함) 방법:</p>	12	10	0	<p>4.22에 따른 $\Delta R/R$: ...%에서 ...%까지 $R \geq \dots M\Omega$</p> <p>4.22에 따른</p>

