

제정 기술표준원고시 제2001 - 32호 (2001. 2. 15)
개정 기술표준원고시 제2002 - 1280호 (2002.10.12)

전기용품안전기준

K 60371-1

[KS C IEC 2002]

마이카 절연재료의 사양

제1부 : 용어 정의 및 일반 요구사항

전 기 용 품 안 전 기 준 (K 60371-1)

마이카 절연재료의 사양 - 제1부 : 용어 정의 및 일반 요구사항

Specification for insulating materials based on mica - Part 1 : definition and general requirements

서 문 이 규격은 1980년 제2판으로 발행된 IEC 60371-1, Specification for insulating materials based on mica - Part 1: definition and general requirements를 번역하여 기술적 내용 및 규격서의 서식을 변경하지 않고 제정한 한국산업규격(KS C IEC 60371-1 : 2002)과 부합화한 전기용품안전기준이다.

서 론

본 규격은 박피 마이카나 집성 마이카로 설치되는 전기기기용 절연재료, 보강재 및 순수 집성 마이카에 대해 기술하는 일련의 규격 중 하나이다.

이러한 일련의 규격은 다음과 같이 3개의 부분으로 구성되어 있다

1. 용어정의 및 일반 요구사항
2. 시험 방법
3. 개별 재료

1. 적용 범위

본 규격은 완성품 마이카 재료, 집성 마이카 제품류를 기술하는데 사용하는 용어 정의를 기술하고 있으며 일반 요구사항 및 제품의 조건을 다루고 있다.

2. 용어 정의

본 규격에서는 다음과 같은 용어정의를 적용한다.

2.1 마이카는 결정질 이중 실리케이트로서 전기 절연용으로는 주로 두가지 형태를 사용하고 있다.

- a) 결정질 마이카(알루미늄-칼륨 마이카)
- b) 연질 마이카(알루미늄-마그네슘-칼륨 마이카)

비고. 마이카에 대한 추가 정보가 필요한 경우에는 ISO 2185, 5972 및 ISO 권고사항 R67을 참조.

2.2 박피 마이카 블록이나 박막형태의 박판 마이카

2.3 집성 마이카 마이카를 세린편으로 가공하고 접착제가 보강재를 사용하지 않고 종이 모양으로 구성된 것

2.4 마이카 제품 보강재가 첨가(또는 미첨가)되어 접착제로 결합시킨 다층 박피 마이카나 집성 마이카

3. 재료의 설명

3.1 경질 박판 마이카 재료 또는 집성 마이카 외부에서 열(또는 열을 가하지 않은 상태) 및 압력을

가하여 결합시켜 경질 박편으로 만든 마이카 제품

3.1.1 정류자 분리용 경질 재료 한쪽면이나 양면이 접지된 경질 마이카 재료

비고. 정류자 분리는 정류자편간을 절연하는 것이다.

3.1.2 전열용 경질 재료 규정된 작동온도에서 사용 가능한 경질 마이카 재료, 일반적으로 접지하지 않는다.

3.1.3 열경화성 경질 재료 가열시에 경화되어 몰드되는 경질 마이카 재료, 일반적으로 접지하지 않는다.

3.2 유연성 마이카 재료 일반적으로 열을 가하지 않고 충분히 감거나 싸는 것이 가능한 유연한 마이카 제품. 유연성은 사용한 후에 그대로 유지되거나 유지되지 않을 수 있다.

3.3 B급 레진을 사용한 경화가능 유연성 마이카 적용후 최종경화용 적정 접착제로 결합시킨 유연성 마이카 재료

4. 일반 요구사항 및 제품의 조건

개별 형태의 마이카 제품에 적용 가능한 3부 내용 참조