

2013년 1월 31일(목) 석간부터 보도하여 주시기 바랍니다.

자료문의 : 신기술지원과 정승희 과장(02-509-7286), 박성유 연구관(010-2256-6518)

신기술제품(NEP) 및 친환경 우수재활용제품(GR) 33개 인증

- 2013년 제1회 NEP-GR 인증서 수여식 개최
- 2012년도 NEP 인증제도 운영성과 분석
- '우수재활용제품 인증요령' 지경부 고시로 격상

□ 지식경제부 기술표준원(원장 서광현)은 1월 31일 10시30분, 기술표준원 소강당에서 '12.11월 이후 인증을 받은 신제품(NEP*) 20개와 친환경 우수재활용제품(GR**) 13개에 대하여 인증기업대표 등이 참가한 가운데 인증서 수여식을 개최하였음.

* NEP(New Excellent Product) 인증: 국내최초로 개발된 신기술이 적용된 제품을 평가하여 NEP마크를 부여하고 판로 등을 지원하는 제도로써 **지경부장관이 발급**

** GR(Good Recycled)인증: 국내에서 재활용 가능자원의 순환을 촉진하여 녹색기술개발 및 친환경 우수재활용제품의 판로 등을 지원하는 제도로써 **지경부장관이 발급**

○ 이날 서광현 기표원장이 인증서를 전수한 자리에 이병설 한국신제품인증협회장과 원충희 자원순환산업진흥협회장이 함께 참석하여 인증기업 대표와 개발관계자들에 대한 그간의 노고를 격려하였음.

□ 이번, 신제품(NEP) 인증서를 받은 (주)해안기계산업(대표:곽병영)이 개발한 "선박용 실린더 구동 상하동요 보상(AHC)식 관절 크레인"은

○ 크레인 작업시 해상에서 파도에 의해 발생하는 상하동요를 보상하는 시스템을 적용한 것으로서 국내뿐만 아니라 해외에서도 극소수의 국가에서만 개발된 고부가가치 신기술제품으로 향후 수출과급효과가 클 것으로 기대됨.

* AHC : Active Heave Compensation

○ 친환경 우수재활용제조제품(GR) 인증을 받은 대한제지(주)(대표:양승학)의 "감열지 원지"는

- 세계 최초로 개발된 재활용 감열지 원지로 90% 이상의 국내산 폐지를 사용하여 제조하였으며, 공정에 사용되는 에너지는 고품연료 소각보일러를 이용함으로써 자원순환 및 에너지 절감에 크게 기여할 것으로 전망됨

□ 한편, '12년도 NEP 인증제도 운영성과 분석에 따르면, 이중 기술산업간 융복합 신기술제품에 대한 인증이 늘어나는 추세이나, 여전히 발전·건설 등 공공기관의 수요 품목에 집중되어 첨단 신기술제품개발 촉진을 위한 지원정책의 다변화가 필요한 것으로 나타났음.

* '12년, 중소기업 신기술제품 68품목 발굴인증, 인증건수 전년대비 15% 증가

○ 향후 기술집약형 강소기업의 신기술제품 발굴 및 판로지원을 위한 다양한 컨설팅 프로그램 등을 개발하여 지원할 계획임

□ 또한, '97년 이래 기술표준원 고시로 운영해온 우수재활용제품(GR) 인증요령을 지식경제부 고시로 격상하여

○ GR인증제도의 인지도를 제고하고, 재활용 가능자원의 순환촉진 및 녹색기술을 활성화하는 계기를 마련하였음.

* GR 인증제품은 「저탄소녹색성장기본법」 제2조제5호, 「녹색제품구매촉진에 관한 법률」 제2조에 의거 **녹색제품**으로 규정

** '녹색제품'이란 에너지·자원의 투입과 온실가스 및 오염물질의 발생을 최소화한 제품

○ 주요내용은 「저탄소녹색성장기본법」을 GR인증의 법적근거로 추가하여 GR인증제품이 녹색제품임을 명확히 하였으며, 인증서를 지식경제부장관 명의로 발급하고 원자재에 대한 인증범위 확대근거 등 신설

□ 특히, 지식경제부 기술표준원은 GR 인증요령(고시)의 격상을 계기로 한차원 높은 수준에서 자원순환 촉진 및 에너지절약 기반조성을 주도하여 재활용 제품에 대한 인식을 전환시키는데 주력하고 대국민 홍보를 강화할 계획임

- 참고자료 : 1. '우수재활용제품 인증요령' 제정 주요내용
 2. 2012년도 NEP 인증제도 운영성과 분석
 3. 인증제품 목록
 4. NEP-GR 인증제도

[참고 1] 「우수재활용제품 인증요령」 제정 주요내용

□ 제정 배경

○ 『저탄소녹색성장기본법』 제정 및 『산업기술혁신촉진법』 개정에 따른 “GR인증요령”의 법적근거 보완 및 고시주체 격상(기표원장→지경부장관)

- 『저탄소녹색성장기본법』 제정 (‘10.01.13)

- ① 『저탄소녹색성장기본법』 제2조 제5호
 ☆ “**녹색제품**이란 에너지자원의 투입과 온실가스 및 오염물질의 발생을 최소화한 제품
- ② 『녹색제품구매촉진에 관한법률』 제2조
 ☆(정의) “**녹색제품**이란 『저탄소 녹색성장 기본법』 제2조제5호에 따른 녹색제품
 ☆(적용범위) 『산업기술혁신촉진법』 제15조에 따라 **지식경제부장관이 정하여 고시하는 재활용제품의 품질인증 대상품목으로서 인증을 받은 상품**

- 『산업기술혁신촉진법』 시행령 개정 (‘11.11.23)

- ① 『산업기술혁신촉진법』 제15조 제2항
 ☆ 지식경제부장관은 개발된 기술의 사업화를 촉진하기 위하여 “**대통령이 정하는 바에 따른 사업**”을 실시
- ② 『산업기술혁신촉진법』 시행령 제17조 제1항 제3호
 ☆ 개발된 기술을 실용화하여 생산되는 “**재활용제품 및 품질에 대한 인증**”
- ③ 『산업기술혁신촉진법』 시행령 제17조 제2항
 ☆ 재활용제품에 대한 “**인증의 실시**에 필요한 세부사항은 지식경제부장관이 정하여 고시”

○ 재활용제품 제조업체 및 관련단체의 제도개선 요구사항 반영

- 품질표준 및 인증심사기준의 합리적 관리로 불만 해소
- 인증대상 품목의 확대 및 선정시 객관성 및 전문성 확보
- 이의신청 처리 및 결과통보에 대한 공정성 및 투명성 확보
- 인증제도 발전방안 모색 관련 정책협의체 구성 및 운영
- 인증제품의 홍보 및 구매지원을 위한 방안 반영

□ 주요 내용

< 신 설 >

- GR 인증제품이 “녹색제품”임을 정의하고 있는 『저탄소녹색성장기본법』을 GR인증의 법적근거로 추가 (고시 전문)
- GR 인증제도의 인지도 제고를 위하여 고시 인증서발급 주체를 현행 “기술표준원장”에서 “지식경제부장관”으로 격상 (고시 전문)
* 현재, NET(신기술)·NEP(신제품) 인증서는 지식경제부장관 명의로 발급 중
- “원자재”에 대한 GR인증 대상품목 확대 근거 마련 (제2조제1항제7호)
- GR 인증기업의 홍보를 위한 “GR인증기업 표시판” 부착근거 마련 (제11조제6항 및 별표3)
- GR인증 대상제품 선정에 대한 전문성 및 객관성 확보를 위한 “선정위원회” 신설 (제14조)
- 평가 및 심의의 공정성 확보를 위하여 참여 부적합 위원의 회의 참석 제척에 관한 근거 마련 (제18조)
- 평가 및 심의의 전문성 확보를 위하여 다양한 이해관계인 및 전문가의 의견수렴 근거 마련 (제19조)
- 품목별 인증심사기준의 제정 및 운영근거 마련으로 심사의 객관성 및 신뢰성 강화 (제20조)
- 위원 등 실명 확인시 강화된 개인정보보호법 규정준수 의무 반영 (제32조)
- GR 인증제도의 원활한 운영과 발전방안 등을 협의하기 위한 “자원순환정책포럼”의 운영 근거 마련 (제38조)

< 개 정 >

- 수출기업 지원을 위한 GR 영문인증서 발급근거 (제10조제2항)
- 이의신청 대상, 신청양식, 처리방법 및 결과 통보 등 공정하고 투명한 이의신청 처리를 위한 제도 개선 (제12조)
- 품질표준 제·개정(안)의 사전예고 기능 강화 (제22조)
- 인증제품의 홍보 및 판로개척을 위한 세부 지원근거를 규정하여 실효성 강화 (제29조 및 제30조)
- GR 인증제품의 수요창출에 기여한 기업 또는 공로자에 대한 포상 근거 (제34조)
- 인증기업의 회계감사 시기를 고려하여 전년도 판매실적 제출시기를 1월말에서 2월말로 조정 (제35조)
- 현재 GR 인증업무 일부를 수행중인 “(사)자원순환산업진흥협회”를 수탁기관으로 지정, 업무의 일관성 및 전문성 부여 (제36조 제3항)

[참고 2] 최근 3년간 분야별 신청건수 및 인증 실적

| 구 분 | | '10년 | | '11년 | | '12년 | | 계 | |
|----------|----|------|----|------|----|------|----|-----|-----|
| | | 신청 | 인증 | 신청 | 인증 | 신청 | 인증 | 신청 | 인증 |
| 기계 | 일반 | 54 | 12 | 32 | 7 | 46 | 17 | 132 | 36 |
| | 연장 | 20 | 20 | 13 | 12 | 11 | 5 | 44 | 37 |
| | 소계 | 74 | 32 | 45 | 19 | 57 | 22 | 176 | 73 |
| 금속 | 일반 | 4 | 0 | 3 | 1 | 3 | 0 | 10 | 1 |
| | 연장 | 4 | 2 | 1 | 1 | 2 | 1 | 7 | 4 |
| | 소계 | 8 | 2 | 4 | 2 | 5 | 1 | 17 | 5 |
| 환경 설비 | 일반 | 5 | 0 | 7 | 1 | 12 | 4 | 24 | 5 |
| | 연장 | 0 | 0 | 0 | 1 | 3 | 2 | 3 | 3 |
| | 소계 | 5 | 0 | 7 | 2 | 15 | 6 | 27 | 8 |
| 전기 | 일반 | 34 | 2 | 30 | 4 | 22 | 6 | 86 | 12 |
| | 연장 | 8 | 7 | 8 | 2 | 10 | 7 | 26 | 16 |
| | 소계 | 42 | 9 | 38 | 6 | 32 | 13 | 112 | 28 |
| 전자 | 일반 | 19 | 3 | 18 | 5 | 13 | 1 | 50 | 9 |
| | 연장 | 11 | 4 | 6 | 5 | 2 | 3 | 19 | 12 |
| | 소계 | 30 | 7 | 24 | 10 | 15 | 4 | 69 | 21 |
| 정보 통신 | 일반 | 12 | 1 | 8 | 1 | 2 | 2 | 22 | 4 |
| | 연장 | 11 | 0 | 2 | 0 | 2 | 2 | 15 | 2 |
| | 소계 | 23 | 1 | 10 | 1 | 4 | 4 | 37 | 6 |
| 화학 | 일반 | 20 | 0 | 29 | 8 | 23 | 8 | 72 | 16 |
| | 연장 | 11 | 3 | 3 | 2 | 3 | 3 | 17 | 8 |
| | 소계 | 31 | 3 | 32 | 10 | 26 | 11 | 89 | 24 |
| 건자재 | 일반 | 20 | 6 | 21 | 7 | 15 | 4 | 56 | 17 |
| | 연장 | 4 | 4 | 4 | 2 | 2 | 3 | 10 | 9 |
| | 소계 | 24 | 10 | 25 | 9 | 17 | 7 | 66 | 23 |
| 합 계 | 일반 | 168 | 24 | 148 | 34 | 136 | 42 | 452 | 100 |
| | 연장 | 69 | 40 | 37 | 25 | 35 | 26 | 141 | 91 |
| | 누계 | 237 | 64 | 185 | 59 | 171 | 68 | 593 | 191 |

최근 3년간 분야별 일반 신청건수 및 인증실적 분석

- (기계·금속) 신청건수는 전년 동기대비 43.7% 증가한 46건, 인증실적은 142.8% 증가한 17건이며, 최근 3년 **평균인증율 27.2%** 기록
 - 계측과 통신 융합모델인 '온습도를 활용한 빌딩 냉방제어시스템' 등 융합신제품, 발전·공공수요, 수출활용 목적으로 인증이 늘어나는 추세
- (환경설비) 신청건수는 전년 동기대비 71.4% 증가한 12건, 인증실적은 300% 증가한 4건이며, 최근 3년 **평균인증율 20.8%** 기록
 - 상대적으로 기술수준이 낮으며 공공구매를 목적으로 인증 신청
- (전기) 신청건수는 전년 동기대비 26.6% 감소한 22건, 인증실적은 50.0% 증가한 6건이며, 최근 3년 **평균인증율 13.9%** 기록
 - PLS 무전극조명기기, 무정전 전원장치 및 배전반 등 공공수요가 있는 품목 중심으로 인증수요가 있으며, 신청건수는 감소 추세
- (전자·정보통신) 신청건수는 전년 동기대비 42.2% 감소한 15건, 인증실적은 50.0% 감소한 3건이며, 최근 3년 **평균인증율 18.0%** 기록
 - '유·무선통합 웹성능 분석 및 관리도구' 등 응용신제품 중심으로 신청되며, 전반적으로 신청건수 및 인증실적이 낮은 편
- (화학) 신청건수는 전년 동기대비 20.6% 감소한 23건, 인증실적은 전년과 동일한 8건이며, 최근 3년 **평균인증율 22.2%** 기록
 - 異種소재의 융복합 신제품(고온세라믹 미분탄 이송관, 고휘도 채취반사시트 등), 발전·공공수요 중심으로 신청 및 인증 유지
- (건자재) 신청건수는 전년 동기대비 28.5% 감소한 15건, 인증실적은 42.8% 감소한 4건이며, 최근 3년 **평균인증율 30.3%** 기록
 - 기술분야 특성상 상대적으로 기술수준이 낮고 공공구매를 목적으로 인증을 취득하며, 전반적으로 신청 및 인증이 감소 추세

인증제품 목록

1. 신제품(NEP) 인증

- (주)일원테크 “걸침턱 구조를 가진 상·하판 분리형 알루미늄 교량 신축이음장치(신축량 200mm이하)” 등 20업체 20품목

| 순서 | 회사명 (대표자) | 인증 제품명 | 핵심기술 내용 요약 | 담당자 (문의처) |
|----|------------------------|--|--|--|
| 1 | (주)일원테크 (이두성) | 걸침턱 구조를 가진 상·하판 분리형 알루미늄 교량 신축이음장치 (신축량 200mm이하) | 교량이나 고가도로에 설치되는 신축 이음장치로 상판과 하판이 분리되는 신축이음장치에 있어서 하판 후단부에 걸침턱 구조를 두어 맞물리게 설치함으로써 볼트부에 작용하는 응력을 걸침턱으로 분산시켜 볼트 풀림 및 파단현상을 저감시키는 제품 | 김병선 차장 (032-225-1010, 010-3156-0899) |
| 2 | 빛나메크로(주) (이강욱) | 타원형 회전판과 슬릿바를 이용한 슬러지 분리기(음식물 쓰레기 및 가축분뇨용) | 축산 분뇨 및 음식물 쓰레기 등 폐수 처리 과정에서 발생하는 수분을 제거하고 슬러지를 분리·제거하는 용도로 사용되는 제품이며, 슬러지 고착 및 틈새 막힘을 원천적으로 방지 가능한 탈수장치를 국내 최초로 개발하였고 부품의 마모가 적고 소요 동력 대비 처리량이 큰 제품 | 전병이 차장 (031-355-0233, 010-9374-4709) |
| 3 | (주)해안기계 산업 (곽병영) | 선박용 실린더 구동 상하동요 보상(AHC)식 관절 크레인 | 양 플랜트, 해저 탐사선 등 해양에서 하역 작업을 하는 선상(船上)에 탑재되는 크레인으로 해양에서 파도에 의해 발생하는 선체 및 크레인 타워의 상·하 동요를 크레인 작업시 보상하는 시스템을 적용하여 해상 크레인 작업 효율을 극대화하는데 필수적인 제품 | 김형제 차장 (055-345-2024, 010-2899-7496) |
| 4 | 한국코팅 (김병두) | 석탄하역기 수직 스크류 | 화력발전소에서 유연탄의 하역 및 이송설비에 적용되는 대형 수직 스크류로서 하역장치의 핵심 부분품이며, 가혹한 작업환경으로 인하여 고도의 내마모성이 요구되는 제품으로 기존에 전량 수입하여 외산을 사용하고 있었으나 국내 최초로 국산화 | 김재신 대리 (041-532-1180, 010-7443-1366) |

| 순서 | 회사명 (대표자) | 인증 제품명 | 핵심기술 내용 요약 | 담당자 (문의처) |
|----|--------------------------|--|--|--|
| | | | 개발에 성공한 제품 | |
| 5 | 신일세라믹스 (황경순) | 화력발전소용 고온 세라믹 미분탄 이송관 (800~1,100℃) | 화력발전소 이송관 설비가 고온에서의 효율을 최대화하기 위하여 개발된 이송관으로 관 내부에 조성되는 세라믹 타일의 이탈을 고온(800 ~ 1,100℃)의 조건에서도 완벽하게 방지가 가능한 제품 | 이상민 전무 (062-952-7854, 010-6411-8662) |
| 6 | 미래나노텍(주) (김철영) | 도로표지판용 UV Imprinting 방식 프리즘타입 재귀반사 시트 (시트폭 48"이하, 고휘도(KSA 3507 유형 IV), 초고휘도(KSA 3507 유형 VIII)) | UV Imprinting 경화방식을 이용한 Corner Cube Pattern 최적화 기술을 핵심으로 대면적 Role Mold 제작 기술이 적용된 도로표지판용 프리즘타입 재귀반사 시트 제품 | 김진욱 팀장 (043-710-1384, 010-3232-3991) |
| 7 | 동화개발(주) 영천지점 (곽기봉) | 질석과 펄라이트에 무기바인더를 성형하여 제조한 건축 내장재용 질석보드(두께 15mm) | 질석과 진주암 원석을 파쇄 후 1000℃ 이상 고온에서 7~10배 팽창한 원료와 금속이온을 규산나트륨에 혼합하여 내수성을 높이고 점도를 낮춘 무기바인더(변성 실리케이트)를 사용한 건축 내장재용 질석보드 제품 | 송준호 과장 (054-338-9113, 010-4502-0627) |
| 8 | (주)스마트에어 캠버 (윤경원) | 화물차량 및 특수차량 후부 충격 흡수용 에어 범퍼 | 대형화물차량이나 특수차량 후방에 다수 중공부 기술을 적용한 우레탄 소재의 에어장치와 충격 흡수 기구를 설치하여 추돌 시 충격을 흡수하여 차량의 손상을 줄이며 탑승자의 안전을 도모할 수 있는 자동차 충격을 완화시키는 제품 | 김효준 과장 (070-4633-6001, 010-4167-3519) |
| 9 | (주)유림산업 (전서현) | 제철소/화력발전소용 킬팅 팬형 펠렛타이저 (생산능력 150ton/h 이하) | 세계 최대 생산능력 150ton/h을 보장하는 Pan 직경 7500mm 설계 적용 및 Pan각도를 자동으로 제어할 수 있는 제어시스템을 업계 최초로 적용한 펠렛타이저 제품 | 정현철 과장 (061-720-1700, 010-9190-0699) |
| 10 | (주)엘에치이 (남상돈) | 블록타입 판형 열교환기 (300, 500, 750, 1000, 1200mm) | 기존 해외 선진 제조사 제품의 칼럼부 및 상·하부 라이닝부에 열충격 완화 구조를 적용하여 열충격에 의한 응력 집중과 피로응력을 완화시킨 제품 | 박재홍 연구소장 (055-340-0161, 010-4565-0031) |

| 순서 | 회사명 (대표자) | 인증 제품명 | 핵심기술 내용 요약 | 담당자 (문의처) |
|----|---|--|---|--|
| 11 | (주)우일퍼워텍 (김창규) | 이력제용 소키표 | 3중 이탈 방지기술 및 압수 체결 후 유동성확보 및 인장 강도 조절과 부정사용 방지기능 기술을 적용하여 소키표의 이탈방지와 인장강도 개선, 부정사용방지 기능이 우수한 제품 | 김창규 대표 (054-463-6665, 010-5210-6780) |
| 12 | 신이퍼엔씨(주) (김태진) | 분할플랜지형 비용접 관 이음매 (600A 이하) | 내구수명, 시공성 및 개보수작업성을 향상시킨 상수도, 농·공업용수 및 소방용수용 호칭지름 600mm 이하의 강관을 비용접으로 연결하는 분할 플랜지형 관 이음매 제품 | 김경수 부장 (02-6916-8773 010-4877-6194) |
| 13 | (주)영풍제화 (김택실) | 러버 아웃 솔과 폴리우레탄 미드 솔을 폴리에스터계 매개물로 접착시킨 안전화 (밀창 철판 삽입제품) | 안전화의 솔 접착공정을 축소하고, 접착제를 사용하지 않으며, 러버 아웃 솔과 폴리에스터계 매개물을 일체로 성형 접착 후 폴리우레탄을 사출 및 발포시켜 안전화 제품 | 금석걸 이사 (051-972-0222, 010-9322-5777) |
| 14 | 삼익THK(주) (진영환) | LM가이드 및 코일스프링과 트리거를 구비한 면진테이블 | 건물의 바닥에서 통신장비기기로 전달되는 지진력을 저감하는 방법으로, 바닥과 통신장비기사이 에 마찰저항력이 아주 작은 리니어가이드블록을 십자형으로 결합하여 지진력의 전달을 차단하는 시스템으로, 일정한 힘 이상일 경우만 면진테이블이 작동할 수 있도록 트리거 장치를 구비하여 면진장치의 안전성 및 활용도를 높인 제품 | 김승현 선임 (053-665-7000, 010-8590-2711) |
| 15 | 두온시스템(주) (김영수) | 다이아프램 형태의 정전용량 차압 센서를 내장한 지능형 압력 전송기 | 정전용량식 다이아프램(Capacitive Type Diaphragm)기술을 기반으로 두 지점 사이의 차압을 정밀하게 측정하는 압력 센서를 개발하여 적용한 압력 전송기 제품 | 김철진 차장 (02-860-7963, 010-2772-3179) |
| 16 | 한국주철관 공업(주) (홍동국, 김태형, 김형규) | 에폭시분체 고분자 소재를 용융 코팅한 덕타일 주철관 및 이형관 | BPF(Bisphenol F)형 에폭시 분체 도료를 덕타일 주철관 및 이형관에 적용하는 공정기술 및 타원관 또는 곡관 형태의 주철관 내면 연마기술, 주철관 제조용 분말 또는 도장용 분체도료 공급 및 도장기술 Robo cylinder를 이용한 소구경 강관 또는 주철관 내면 도장기술을 핵심으로 상수 및 하수관용 덕타일 주철관 및 이형관 제품 | 김유창 팀장 (051-209-0771, 010-5508-9765) |

| 순서 | 회사명 (대표자) | 인증 제품명 | 핵심기술 내용 요약 | 담당자 (문의처) |
|----|-------------------------|--|---|--|
| 17 | 신정개발 특장차(주) (김종순) | 건식기술을 적용한 살수겸용 노면 청소차 | 도로의 쓰레기를 모아 청소하는 노면청소차로서, 건식필터 및 살수 겸용 장치의 탈,부착이 가능하여 4계절 운행이 가능하며 대용량의 살수장치를 적용하여 노면쓰레기와 도로 물청소를 동시에 수행 할 수 있어서 장비의 운행효율성을 크게 향상시킨 제품 | 이재우 부장 (052-263-9647, 010-3574-284) |
| 18 | (주)엘트로닉스 (신명철) | 72 주파수 체배기능이 내장된 마이크로웨이브 유닛 (합정 자격통제 장치용) | 마이크로웨이브 유닛 전단의 Oscillator 에서 발생하는 저주파 신호를 레이더 송신기에 필요한 고주파수(X-BAND)로 체배하는 기술이 적용된 합정 자격 통제 장치용 제품 | 양경신 과장 (02-890-3140, 010-2728-9555) |
| 19 | (주)유민에쓰티 (유홍근) | 접착형 액체 누설 센서 필름 (거리감지형 1MΩ·cm이하, 단순감지형 10MΩ·cm이하) | 전자산업(반도체, LCD, OLED, 태양광 등), 건설산업(지능형빌딩, 상수도 및 각종 배관), IT산업(전산실, IDC), 발전소 등에서 발생 가능한 액체 LEAKAGE 문제를 보다 신속하고 정확하게 감지하기위해 유비쿼터스 네트워크가 가능한 독자적인 필름 센서를 적용하여 빠른 대처를 유도 하는 제품 | 박노진 연구소장 (031-429-6872, 010-3460-4393) |
| 20 | 대운계기산업(주) (서인호) | 온라인 실시간 수질분석계측시스템 [pH(ORP), MLSS/SS, TURB, DO, CD, RC] | 공장, 사업장 등에서 배출되는 하폐수 및 하천, 호수 등의 공공수역에서 물의 수소이온농도(pH), 산화환원전위(ORP), 용존산소(DO), 부유물질 및 활성슬러지 농도(SS/MLSS)를 연속적으로 자동측정 할 수 있고, 또한 정수장으로 유입되는 원수, 정수 및 배수지수 등의 탁도(Turb), 잔류염소(RC) 및 전기전도도(CD)를 실시간 연속 측정, 제어가 가능한 콘트롤러 및 계측기 센서의 모듈화를 적용한 수질분석계측시스템 제품 | 이동권 이사 (02-858-6870, 010-5387-9560) |

2. 우수재활용제품(GR) 인증제품 목록

- 한국가로수보호(주)의 '재활용재를 이용한 수목보호 덮개 및 받침틀' 등 13업체 13품목

| 순서 | 업체명 (대표자) | 제품명 | 주요기술내용 | 성명 (연락처) |
|----|------------------------|---|--|--------------------------|
| 1 | (주)서원아스콘 (이호준, 송인숙) | 재활용 가열 아스팔트 혼합물 (GR F 4005-2009) | - 건설폐기물 중간처리업을 취득하여, 경기도 건설본부 등 으로부터 매입된 페아스콘을 rap crusher 및 impact crusher 직접 순환골재로 생산하며 제품을 생산함. | 이호준 대표 (031-321-6100) |
| 2 | 한국가로수보호(주) (최병섭) | 재활용재를 이용한 수목 보호 덮개 및 받침틀 (GR F 4027-2012) | - 보행자의 안전성을 고려하여 슬릿의 폭을 7.5mm로 교통약자의 안전성을 확보하였으며, 미끄럼방지 표면구조를 구현하기 위하여 제품 표면에 기하학적으로 구현하여 디자인 및 미끄럼방지 기능을 발휘하도록 설계한 제품임. | 최병섭 대표 (02-1544-8733) |
| 3 | 대한제지(주) (양승학) | 감열지 원지(45g/m ² ~ 56g/m ²) (GR M 7028-2012) | - 최초로 개발된 재활용 감열지 원지로 90 %이상의 국내산 폐지를 사용하여 제조하였으며, 공정에 사용되는 에너지는 RDF소각보일러를 이용하여 에너지 절감에 크게 기여하고 있음. | 양승학 대표 (043-249-6161) |
| 4 | (주)신우콘크리트 (이현정) | 재활용 골재 콘크리트 호안블록(1종) (GR F 4004-2012) | - 가압과 동시에 진동하는 성형 방식으로 생산을 하고 있어 균일한 강도의 제품을 생산이 가능하며, facing layer에도 순환골재를 사용하여 재활용률을 높인 제품임. | 이현정 대표 (061-335-0088) |
| 5 | (주)다성 (유지현) | 재활용 가열 아스팔트 혼합물 (GR F 4005-2009) | - 페아스콘 분쇄 시 잔류응력을 최소화하고 있으며, 신형 AP 함량 측정설비를 보유하여 순환골재에 포함된 AP의 재활용으로 인해 외화를 절감하고 장기적인 국가 부가가치 창출을 효과적으로 기대됨. | 유지현 대표 (031-632-3046) |
| 6 | 신흥아스콘(주) (조철호) | 재활용 가열 아스팔트 혼합물 (GR F 4005-2009) | - 대우산업(주)의 간접가열재생드라이어(60 ton/h)를 도입·운용하고 있으며, 이를 토대로 GR 품질기준에 적합하도록 순환골재를 25 % 이상 사용할 수 있는 충분한 능력과 기술을 확보하여 제품을 생산함. | 조철호 대표 (031-945-2316) |

| 순서 | 업체명 (대표자) | 제품명 | 주요기술내용 | 성명 (연락처) |
|----|------------------------------|--|---|--------------------------|
| 7 | 영광아스콘(주) (강진원) | 재활용 가열 아스팔트 혼합물 (GR F 4005-2009) | - 2010년 11월 국가품질경영대회에서 지식경제부 장관상을 수상한 업체로 품질관리 담당자의 관련 경력 및 검사에 관한 지식과 역량, 숙련도 등이 양호하고 전반적인 품질관리가 체계적으로 유지되고 있으며, 25 %의 순환골재를 사용하여 제품을 생산함. | 강진원 대표 (031-544-4774) |
| 8 | 중앙아스콘(주) (임시환) | 재활용 가열 아스팔트 혼합물 (GR F 4005-2009) | - 순환골재를 직접생산하고 드라이어 온도의 효율적인 관리를 통하여 재활용 아스콘을 안정적으로 생산하고 있음. | 임시환 대표 (031-861-2280) |
| 9 | (주)대창FSC 복합창 (양우정) | 복합창호용 재활용 발포폴리스티렌 단열재 (GR M 3055 - 2008) | - 알루미늄과 PS단열재의 결합방식에 따라 여러 종류의 창호를 개발하고 있으며, 창호의 단열성과 내구성 등을 높이기 위해 알루미늄과 PS단열재를 결합시켜 개발한 복합창 제품임. | 양우정 대표 (043-883-3567) |
| 10 | (주)풍림 옥천공장 (전경옥) | 부산물 비료(퇴비) (GR M 9001-2006) | - 제품배합 후 혼용식(바로크식, 교반식)으로 약 180일간의 자연발효를 통해 충분히 부숙 시켜 생산된 제품임. | 전경옥 대표 (043-731-5697) |
| 11 | (주)보광산업 (박병윤) | 재활용 가열 아스팔트 혼합물 (GR F 4005-2009) | - 순환골재를 30 % 이상 사용할 수 있는 충분한 능력과 기술을 확보하고 있어, 성·북토용으로 사용하는 페아스콘을 재활용에 따른 경제적 효과 및 환경오염 개선 등의 효과가 기대됨. | 박병윤 대표 (053-615-2504) |
| 12 | 동창콘크리트 (이용희) | 재활용 골재 콘크리트 호안블록(1종) (GR F 4004-2012) | - 자동생산설비 및 시험 검사 설비에 따라 균일한 품질의 호안블록이 생산되고 있어, 최근 3년간 지속적인 매출 신장세를 보이고 있는 제품임. | 이용희 대표 (043-836-2505) |
| 13 | 유진기업(주) 광양시멘트 공장 (유경선) | 재활용 콘크리트 고로슬래그 시멘트 (GR F 4003-2008) | - 재활용 고로슬래그를 사용하여 제조된 제품으로 포틀랜드 시멘트에 비해 장기강도가 높고 적은 수화열, 화학적 저항성, 내열성 및 안정도 등에서 우수한 제품임. | 유경선 (061-798-8570) |

NEP·GR 인증제도

1. 신제품(NEP)인증 제도

국내에서 최초로 개발된 신기술 또는 기존 기술을 혁신적으로 개선한 기술이 적용된 신제품을 평가하여 정부가 평가 인증하고 판로확대 지원

- 인증대상
 - 사용자에게 판매된 이후 3년이 경과하지 않은 “신제품”
 - 국내 최초 개발기술 또는 대체기술로 기존 기술을 혁신적으로 개선·개량한 기술을 적용한 제품
 - 성능·품질이 같은 종류의 제품과 비교하여 탁월하게 우수할 것
- 인증주체 : 지식경제부장관(기술표준원장 업무위임)
- 인증유효기간 : 3년
- 지원내용
 - 공공기관(중앙행정기관, 지자체, 산하기관 등 202개)이 구매하려는 품목에 인증신제품이 있는 경우, 그 품목의 구매액 중 20%이상을 인증신제품으로 구매
 - 조달우수제품 등록시 가산점 부여(조달청)
 - 산업기반자금 융자 우대, 기술우대보증제도 지원 대상(기술보증기금), 혁신형 중소기업 기술금융지원 (중소기업청·시중 은행)
 - 중소기업기술혁신개발사업 가점 부여 (중소기업청)
- 연도별 인증 현황

| 구분 | '07년 | | '08년 | | '09년 | | '10년 | | '11년 | | '12년 | |
|----|------|-----|------|-----|------|----|------|----|------|----|------|----|
| | 신청 | 인증 | 신청 | 인증 | 신청 | 인증 | 신청 | 인증 | 신청 | 인증 | 신청 | 인증 |
| 건수 | 450 | 168 | 360 | 120 | 327 | 98 | 237 | 64 | 185 | 59 | 171 | 68 |

2. 우수 재활용제조제품(GR)인증 제도

국내에서 발생한 재활용 가능자원을 활용, 녹색기술개발 및 실용화를 촉진하고 자원순환 및 에너지절감을 도모하여 저탄소 녹색성장 기반을 조성

- 근거법령 : 자원의 절약과 재활용 촉진에 관한 법률
- 인증대상
 - 국내 발생 재활용 가능 자원을 이용하여 제조하고 실용화된 제품
 - 환경친화성이 높고 에너지·자원 절약 등 재활용 파급효과가 큰 품목 수요를 조사, 우선 발굴·선정하고 제품별 규격품질기준을 제정하여 인증
- 인증주체 : 기술표준원장
- 인증유효기간 : 3년 이내
- 효과 : 우수한 품질의 재활용 제품에 대하여 정부가 인증함으로써, 품질을 향상시켜 소비자의 불신을 해소하고 수요기반을 확충
- 지원내용
 - 공공기관 의무구매 대상(공공기관 평가시 구매실적 반영)
 - 공공건물의 친환경 건축물 인증 의무화('10.7.1) 및 GR인증제품의 사용여부의 필수항목 적용
 - 정부물품관리 종합평가제도 반영(조달청), GR인증을 획득한 재생아스콘 의무화(환경부), GR인증을 획득한 인쇄용지의 국정교과서 사용(교과부) 등 공공·민간구매지원 및 홍보지원
- 연도별 인증 현황

| 구분 | '07년 | | '08년 | | '09년 | | '10년 | | '11년 | | '12년 | |
|----|------|----|------|----|------|----|------|----|------|----|------|----|
| | 신청 | 인증 |
| 건수 | 83 | 27 | 67 | 30 | 100 | 84 | 131 | 61 | 148 | 94 | 143 | 86 |