

기술표준원 공고 제2011-0386호

「품질경영 및 공산품안전관리법」 제22조제1항에 따른 안전·품질 표시대상공산품의 안전·품질표시기준을 개정함에 있어 그 개정 취지와 주요내용을 업계 및 국민에게 미리 알려 의견을 듣고자 행정절차법 제41조제1항의 규정에 의하여 다음과 같이 공고합니다.

2011년 10월 24일

기술표준원장

「안전·품질표시대상공산품의 안전·품질표시기준」 개정(안) 입안예고

1. 개정 취지

- 안전·품질표시대상공산품인 ‘침대 매트리스’의 안전기준 운영상 발견한 일부 미비점을 해소하고, 제조·수입업자가 내장재 재생 여부를 의무 표시토록 하여 소비자가 제품구매단계에서 충분한 정보를 제공받도록 하기 위함

2. 주요 내용

- 인용규격(KS, ISO 등) 현행화 및 최신내용 반영
- 표시사항 : 재생내장재(스프링, 펠트, 라텍스 등) 사용여부 추가, 모델구분 삭제

※ [별첨] 침대 매트리스 안전·품질표시기준 개정(안) 신·구대비표
(안전·품질표시대상공산품 안전·품질표시기준 개정(안)은 기술표준원 홈페이지(www.kats.go.kr) 고시/공고란에서 열람할 수 있습니다.)

3. 의견제출

이 개정(안)에 대하여 의견이 있는 개인, 업체 또는 단체는 2011.11.14.(월)까지 다음 사항을 기재한 의견서를 지식경제부 기술표준원 생활제품안전과에 제출하여 주시기 바랍니다.

가. 예고사항에 대한 의견(찬·반 여부와 그 사유)

나. 의견제출자의 인적사항(주소 및 전화번호)

다. 단체인 경우(단체명, 대표자명, 주소 및 전화번호)

※ 지식경제부 기술표준원 생활제품안전과 연락처

○ 주소 : 경기도 과천시 중앙동 교육원로 98(우 427-723)

○ 전화/팩스 : 02-509-7248/02-509-7302

□ 침대 매트리스 안전 · 품질표시기준 신 · 구조문 대비표

현 행	개 정 (안)	비 고
1. 적용범위 (생략) 2. 관련규격 (생략) <u>KS G 4300 주택용 보통 침대</u> (생략) (생략) <u>KS K 0611 섬유 제품의 포름알데히드 측정 방법 : 증류수 추출법</u> <u>KS K 0645 염색물의 물 견뢰도 시험 방법</u> <u>KS K 0650 염색물의 마찰 견뢰도 시험 방법</u> <u>KS K 0715 땀에 대한 염색 견뢰도 시험 방법</u> (생략) (생략) (생략) (생략) (생략) 3. 종류 (생략) 4. 안전요건 4.1 결모양 (생략) 4.2 치수 4.2.1 매트리스 두께의 모듈 호칭치수 매트리스 두께의 모듈 호칭치수는 표 1과 같다.	1. 적용범위 (현행과 같음) 2. 관련규격 (현행과 같음) <u>KS G 4300 가정용 일반 침대</u> (현행과 같음) (현행과 같음) <u>KS K ISO 14184-1 텍스타일 -포름알데히드측정- 제1부 : 유리 및 가수분해 포름알데히드(증류수 추출법)</u> <u>KS K ISO 105-E01 텍스타일 -염색 견뢰도 시험- 제E01부 : 물 견뢰도</u> <u>KS K 0650 염색물의 마찰 견뢰도 시험 방법 : 크로크미터법</u> <u>KS K ISO 105-E04 텍스타일 -염색 견뢰도 시험- 제E04부 : 땀 견뢰도</u> (현행과 같음) (현행과 같음) (현행과 같음) (현행과 같음) (현행과 같음) 3. 종류 (생략) 4. 안전요건 4.1 결모양 (생략) 4.2 치수 4.2.1 매트리스 두께의 모듈 호칭치수 매트리스 두께의 모듈 호칭치수는 표 1과 같다.	인용규격 현행화

현행	개 정 (안)	비 고																																																																																												
표 1 단위 : mm <table><tr><td>스프링 매트리스</td><td>150, 200, 250, 300, 350, 400, 450 이상</td></tr><tr><td>폼 매트리스, 섬유 매트리스</td><td>100, 125, 150, 175, 200, 225, 250 이상</td></tr></table> 4.2.2 매트리스 치수 매트리스 제작치수는 그림 1의 모듈 호칭 치수 및 표 1의 매트리스 두께의 모듈 호칭치수에 대하여 표 2의 범위 내로 한다. 표 2 (생략) 나비의 모듈 호칭 치수 ▼W ▼L 길이의 모듈 호칭 치수 <table><tr><td>80</td><td>90</td><td>100</td><td>110</td><td>120</td><td>130</td><td>150</td><td>160</td><td>170</td><td>180</td><td>190</td><td>200이상</td></tr><tr><td colspan="12"> 1900 80 90 </td></tr><tr><td colspan="12"> 2000 80 90 100 110 120-B 130-B 150-B 160-B 170-B 180-B 190-B 200-B </td></tr><tr><td colspan="12"> 2100 이상 100 110 120-C 130-C 150-C 160-C 170-C 180-C 190-C 200-C </td></tr></table> <그림 1>	스프링 매트리스	150, 200, 250, 300, 350, 400, 450 이상	폼 매트리스, 섬유 매트리스	100, 125, 150, 175, 200, 225, 250 이상	80	90	100	110	120	130	150	160	170	180	190	200이상	1900 80 90												2000 80 90 100 110 120-B 130-B 150-B 160-B 170-B 180-B 190-B 200-B												2100 이상 100 110 120-C 130-C 150-C 160-C 170-C 180-C 190-C 200-C												표 1 단위 : mm <table><tr><td>스프링 매트리스</td><td>150, 200, 250, 300, 350, 400, 450 <삭제></td></tr><tr><td>폼 매트리스, 섬유 매트리스</td><td>100, 125, 150, 175, 200, 225, 250 <삭제></td></tr></table> 4.2.2 매트리스 치수 매트리스 제작 치수는 그림 1의 모듈 호칭 치수 및 표 1의 매트리스 두께의 모듈 호칭 치수에 대하여 표 2의 범위 내로 한다. 표 2 (생략) 나비의 모듈 호칭 치수 ▼W ▼L 길이의 모듈 호칭 치수 <table><tr><td>800</td><td>900</td><td>1000</td><td>1100</td><td>1300</td><td>1500</td><td>1600</td><td>1700</td><td>1800</td></tr><tr><td colspan="9"> 1900 80-A 90-A </td></tr><tr><td colspan="9"> 2000 80-B 90-B 100-B 110-B 130-B 150-B 160-B 170-B 180-B </td></tr><tr><td colspan="9"> 2100 이상 100-C 110-C 130-C 150-C 160-C 170-C 180-C </td></tr></table> <그림 1>	스프링 매트리스	150, 200, 250, 300, 350, 400, 450 <삭제>	폼 매트리스, 섬유 매트리스	100, 125, 150, 175, 200, 225, 250 <삭제>	800	900	1000	1100	1300	1500	1600	1700	1800	1900 80-A 90-A									2000 80-B 90-B 100-B 110-B 130-B 150-B 160-B 170-B 180-B									2100 이상 100-C 110-C 130-C 150-C 160-C 170-C 180-C									최신규격(KS G 4300) 부합화
스프링 매트리스	150, 200, 250, 300, 350, 400, 450 이상																																																																																													
폼 매트리스, 섬유 매트리스	100, 125, 150, 175, 200, 225, 250 이상																																																																																													
80	90	100	110	120	130	150	160	170	180	190	200이상																																																																																			
1900 80 90																																																																																														
2000 80 90 100 110 120-B 130-B 150-B 160-B 170-B 180-B 190-B 200-B																																																																																														
2100 이상 100 110 120-C 130-C 150-C 160-C 170-C 180-C 190-C 200-C																																																																																														
스프링 매트리스	150, 200, 250, 300, 350, 400, 450 <삭제>																																																																																													
폼 매트리스, 섬유 매트리스	100, 125, 150, 175, 200, 225, 250 <삭제>																																																																																													
800	900	1000	1100	1300	1500	1600	1700	1800																																																																																						
1900 80-A 90-A																																																																																														
2000 80-B 90-B 100-B 110-B 130-B 150-B 160-B 170-B 180-B																																																																																														
2100 이상 100-C 110-C 130-C 150-C 160-C 170-C 180-C																																																																																														

현행	개정(안)	비고																		
4.2.3~4.2.4 (생략) 5. 재료 (생략) 6. 성능 6.1~6.2 (생략) 6.3 걸감의 품질 걸감의 품질은 다음 표 5에 따르며 혼용물은 섬유제품분야 안전·품질표시기준 3.2에 적합하여야 한다. 표 5 <table> <tr> <th>시험항목</th><th>품질</th><th>시험방법</th></tr> <tr> <td>인장강도(경, 위) (N)</td><td>294.20 이상일 것</td><td>7.3.1</td></tr> <tr> <td colspan="3">(생략)</td></tr> </table> 6.4~6.5 (생략) 7. 시험방법 7.1 내구성 시험 (생략) (1) (생략) (2) 가압판에 4.9033 N의 하중을 가했을 때의-----. (3) 가압판이 O₁점에서 980.66 N의 하중을 걸었을 때의-----. (4) 다음에 4.9033 N의 하중을 가했을 때의-----. <신설> (5) -----(2)와 똑같이 O₁에서 하중 980.66 N까지 가압하여-----. (6) (생략) (7) 다음에 4.9033 N의 하중을 가했을 때의-----. (8) (생략)	시험항목	품질	시험방법	인장강도(경, 위) (N)	294.20 이상일 것	7.3.1	(생략)			4.2.3~4.2.4 (현행과 같음) 5. 재료 (현행과 같음) 6. 성능 6.1~6.2 (현행과 같음) 6.3 걸감의 품질 걸감의 품질은 다음 표 5에 따르며, 혼용물은 가정용 섬유제품의 안전·품질표시기준 3.1.2에 적합하여야 한다. 표 5 <table> <tr> <th>시험항목</th><th>품질</th><th>시험방법</th></tr> <tr> <td>인장강도(경, 위) (N)</td><td>295 이상일 것</td><td>7.3.1</td></tr> <tr> <td colspan="3">(현행과 같음)</td></tr> </table> 6.4~6.5 (현행과 같음) 7. 시험방법 7.1 내구성 시험 (현행과 같음) (1) (현행과 같음) (2) 가압판에 4.9 N의 하중을 가했을 때의-----. (3) 가압판이 O₁점에서 980 N의 하중을 걸었을 때의-----. (4) 다음에 4.9 N의 하중을 가했을 때의-----. 비고 힘량의 측정은 상하 운동 종료 후 5분 이내에 한다. (5) -----(2)와 똑같이 O₁에서 하중 980 N까지 가압하여-----. (6) (현행과 같음) (7) 다음에 4.9 N의 하중을 가했을 때의-----. (8) (현행과 같음)	시험항목	품질	시험방법	인장강도(경, 위) (N)	295 이상일 것	7.3.1	(현행과 같음)			인용기준명 현행화 최신규격(KS G 4300) 부합화 최신규격(KS G 4300) 부합화
시험항목	품질	시험방법																		
인장강도(경, 위) (N)	294.20 이상일 것	7.3.1																		
(생략)																				
시험항목	품질	시험방법																		
인장강도(경, 위) (N)	295 이상일 것	7.3.1																		
(현행과 같음)																				

현 행	개 정 (안)	비 고								
7.2 수직하중 시험 (생략) $D_1 = \delta_{35} - \delta_{15} \text{ (mm)}$ $D_2 = \delta_{100} - \delta_{80} \text{ (mm)}$ 여기에서 δ_{15} : <u>147.10 N</u> 하중시의 휨량 (mm) δ_{35} : <u>343.23 N</u> 하중시의 휨량 (mm) δ_{80} : <u>784.53 N</u> 하중시의 휨량 (mm) δ_{100} : <u>981.66 N</u> 하중시의 휨량 (mm) 7.3 결감의 품질 시험 7.3.1~7.3.2 (생략) 7.3.3 물 견뢰도 시험 <u>KS K 0645</u>에 따라-----. 7.3.4 땀 견뢰도 시험 <u>KS K 0715</u>에 따라-----. 7.3.5 폼알데하이드 함유량 시험 -----, 세부사항은 <u>KS K 0611</u>(아세틸아세톤법)에 따른다. 7.3.6~7.3.7 (생략) 7.4~7.5 (생략) 8. 검사방법 8.1 모델의 구분 침대매트리스의 모델은 종류별, 모듈호칭치수별, 파생모델별 등으로 구분한다 8.2 시료채취방법 필요한 경우 시료는 <u>KS A 3151</u>에 따라 채취한다. 8.3 시료크기 및 합부판정 조건 시료의 크기 및 합부 판정은 다음 표와 같다. 다만, 합부 판정 시 표시사항은 제외한다. <table> <tr> <th>검 사 구 분</th> <th>시 료 의 크 기 (n)</th> <th>합 격 판 정 갯 수 (Ac)</th> <th>불 합 격 판 정 갯 수 (Re)</th> </tr> <tr> <td>자율안전확인</td> <td>1</td> <td>0</td> <td>1</td> </tr> </table> 주) 시료의 크기(n) : 동 안전기준을 적용하여 시험하는데 필요한 시료의 최소수량 또는 질량	검 사 구 분	시 료 의 크 기 (n)	합 격 판 정 갯 수 (Ac)	불 합 격 판 정 갯 수 (Re)	자율안전확인	1	0	1	7.2 수직하중 시험 (현행과 같음) $D_1 = \delta_{35} - \delta_{15} \text{ (mm)}$ $D_2 = \delta_{100} - \delta_{80} \text{ (mm)}$ 여기에서 δ_{15} : <u>147 N</u> 하중시의 휨량 (mm) δ_{35} : <u>343 N</u> 하중시의 휨량 (mm) δ_{80} : <u>784 N</u> 하중시의 휨량 (mm) δ_{100} : <u>980 N</u> 하중시의 휨량 (mm) 7.3 결감의 품질 시험 7.3.1~7.3.2 (현행과 같음) 7.3.3 물 견뢰도 시험 <u>KS K ISO 105-E01</u>에 따라-----. 7.3.4 땀 견뢰도 시험 <u>KS K ISO 105-E04</u>에 따라-----. 7.3.5 폼알데하이드 함유량 시험 -----, 세부사항은 <u>KS K ISO 14184-1</u>에 따른다. 7.3.6~7.3.7 (현행과 같음) 7.4~7.5 (현행과 같음) <삭제>	최신규격(KS G 4300) 부합화 인용규격 현행화 침대 매트리스는 제조·수입업자가 자체시험 및 제3자 시험·검사기관 등을 통하여 안전성을 확인하는 안전·품질표시대상공산품으로, 모델구분 및 최소 시료의 수 등을 제한하지 않음
검 사 구 분	시 료 의 크 기 (n)	합 격 판 정 갯 수 (Ac)	불 합 격 판 정 갯 수 (Re)							
자율안전확인	1	0	1							

현 행	개 정 (안)	비 고																								
9. 표시사항 9.1 일반사항 제품 또는 최소단위 포장마다 보기 쉬운 곳에 쉽게 지워지지 않고 소비자가 식별할 수 있는 방법으로 다음 사항을 표시하여야 한다. <table><tr><th>품질경영 및 공산품안전관리법에 의한 표시</th></tr><tr><td>1 품명</td></tr><tr><td>2 종류</td></tr><tr><td>3 모델명</td></tr><tr><td>4 치수 : 매트리스에 주어지는 모듈 호칭의 약호 및 제작치수(나비×길이×두께)</td></tr><tr><td>5 원단의 섬유명 및 혼용율</td></tr><tr><td><신설></td></tr><tr><td>6 제조연월</td></tr><tr><td>7 제조자명</td></tr><tr><td>8 수입자명(수입품에 한함)</td></tr><tr><td>9 주소 및 전화번호</td></tr><tr><td>10 제조국명</td></tr></table>	품질경영 및 공산품안전관리법에 의한 표시	1 품명	2 종류	3 모델명	4 치수 : 매트리스에 주어지는 모듈 호칭의 약호 및 제작치수(나비×길이×두께)	5 원단의 섬유명 및 혼용율	<신설>	6 제조연월	7 제조자명	8 수입자명(수입품에 한함)	9 주소 및 전화번호	10 제조국명	8. 표시사항 8.1 일반사항 제품 또는 최소단위 포장마다 보기 쉬운 곳에 쉽게 지워지지 않고 소비자가 식별할 수 있는 방법으로 다음 사항을 표시하여야 한다. <table><tr><th>품질경영 및 공산품안전관리법에 의한 표시</th></tr><tr><td>1 품명</td></tr><tr><td>2 종류</td></tr><tr><td><삭제></td></tr><tr><td>3 치수 : 매트리스에 주어지는 모듈 호칭의 약호 및 제작치수(나비×길이×두께)</td></tr><tr><td>4 원단의 섬유명 및 혼용률</td></tr><tr><td>5 재생 내장재 사용여부 : 예) 재생 스프링 사용</td></tr><tr><td>6 제조연월</td></tr><tr><td>7 제조자명</td></tr><tr><td>8 수입자명(수입품에 한함)</td></tr><tr><td>9 주소 및 전화번호</td></tr><tr><td>10 제조국명</td></tr></table>	품질경영 및 공산품안전관리법에 의한 표시	1 품명	2 종류	<삭제>	3 치수 : 매트리스에 주어지는 모듈 호칭의 약호 및 제작치수(나비×길이×두께)	4 원단의 섬유명 및 혼용률	5 재생 내장재 사용여부 : 예) 재생 스프링 사용	6 제조연월	7 제조자명	8 수입자명(수입품에 한함)	9 주소 및 전화번호	10 제조국명	안전·품질표시대상 공산품은 모델구분 없음 제조·수입업자가 내장재 재생여부를 의무표시케 하여 제품구매단계에서 소비자에게 충분한 정보 를 제공하기 위함
품질경영 및 공산품안전관리법에 의한 표시																										
1 품명																										
2 종류																										
3 모델명																										
4 치수 : 매트리스에 주어지는 모듈 호칭의 약호 및 제작치수(나비×길이×두께)																										
5 원단의 섬유명 및 혼용율																										
<신설>																										
6 제조연월																										
7 제조자명																										
8 수입자명(수입품에 한함)																										
9 주소 및 전화번호																										
10 제조국명																										
품질경영 및 공산품안전관리법에 의한 표시																										
1 품명																										
2 종류																										
<삭제>																										
3 치수 : 매트리스에 주어지는 모듈 호칭의 약호 및 제작치수(나비×길이×두께)																										
4 원단의 섬유명 및 혼용률																										
5 재생 내장재 사용여부 : 예) 재생 스프링 사용																										
6 제조연월																										
7 제조자명																										
8 수입자명(수입품에 한함)																										
9 주소 및 전화번호																										
10 제조국명																										
9.2 사용상 주의사항 (생략)	8.2 사용상 주의사항 (생략)																									