

제KI-93호(1/4)

공인검사기관인정서

기 관 명 : (주)지스텍

대 표 자 : 윤 학 모

법 인 등 록 번 호 : 171711-0073442

사업자등록번호 : 506-81-60975

법 인 주 소 : 경북 포항시 남구 대송면 장동리 434

사 업 장 소 재 지 : 경북 포항시 남구 대송면 장동리 434

유 효 기 간 : 2011년 8월 29일 ~ 2015년 8월 28일

인정분야 및 범위 : 별첨

상기 검사기관을 KS Q 17020 : 2000 인정요건 및 국가표준기본법 제23조의 규정에 의거 공인검사기관으로 인정합니다.

2011년 8월 29일

한 국 인 정 기 구 장

제KI-93호(2/4)

“이면기재사항”

1. 2007. 8. 27 : 최초인정
2. 2011. 7. 13 : 법인 및 사업장 주소지 변경
3. 2011. 8. 29 : 갱신인정

제KI-93호(3/4)

<검사기관 유형 : A형>

대분류 : 01 산업용 설비 및 기계

가. 0105 저장탱크 검사

◦ 검사분야 : 저장탱크 재검사

검사품명	검사항목	검사방법
지상식 원통형 저장탱크 구형 저장탱크	외관검사 가공상태 부식상태 기초및설치(부등침하율) 두께측정 비파괴검사(MT, PT) 기밀시험	KGS AC116:2009 고압가스용 저장탱크 및 압력용기 재검사 기준
지하식 원통형 저장탱크	외관검사 가공상태 부식상태 두께측정 비파괴검사(MT, PT) 기밀시험	
안전밸브	외관검사 기밀시험 작동검사 분해점검검사 안전밸브 부속품검사	
긴급차단 장치	외관검사 작동상태검사 기밀시험 밸브시트 누출검사 분해점검검사	
역류방지 밸브	외관검사 작동상태검사 기밀시험 시트누출검사 분해점검검사	
메인밸브	외관검사 작동상태검사 기밀시험 분해점검검사	

◦ 검사분야 : 차량에 고정된 탱크 재검사

검사품명	검사항목	검사방법
LPG 탱크로리 고압가스 탱크로리 초저온 탱크로리	외관검사 가공상태 부식상태 두께측정 비파괴검사(MT, PT) 내압시험(영구증가율) 기밀시험 단열성능시험 기타 부속품검사	KGS AC117 : 2011 고압가스용 차량에 고정된 탱크 재검사 기준
안전밸브	외관검사 기밀시험 작동검사 분해점검검사	
긴급차단장치	외관검사 작동상태검사 기밀시험 밸브시트누출검사 분해점검검사	

◦ 검사분야 : 고압가스용 기화장치 재검사

검사품명	검사항목	검사방법
고압가스용기화장치	외관검사 기밀시험 액유출방지 장치 안전장치 자동온도 장치 온도계 접지저항 측정 온수온도 구 조 전기설비	KGS AA912 : 2010 고압가스용 기화장치 재검사 기준

끝.

No. 93(1/3)

CERTIFICATE OF ACCREDITATION

Name of Inspection body : GISTECH Co., Ltd.

Representative : Yoon, Hack Mo

Address of Headquarters : 434 Jangdong, Daesong-myeon, Nam-gu,
Pohang-si, Gyeongsngbuk-do

Address of Inspection Office : 434 Jangdong, Daesong-myeon, Nam-gu,
Pohang-si, Gyeongsngbuk-do

Duration : Aug. 29, 2011 ~ Aug. 25, 2015

Scope of Accreditation :
(Scope of Accreditation is described in the accompanying Annex)

This inspection body is accredited in accordance with the recognized International Standard ISO/IEC 17020 : 1998 and the provisions of Article 23 of the National Standards Act. This accreditation demonstrates technical competence for a defined scope.

Nov. 11, 2011

Administrator,
Korea Laboratory Accreditation Scheme(KOLAS)

No. 93(2/3)

<Inspection Type : A Type>

A. 01 Industrial Equipment and Machine

◦ **Inspection Range : Storage Tank Re-inspection**

Inspection Element	Inspection Item	Inspection Method
Ground Cylindrical Storage-Tank Spherical Storage-Tank	External Appearance Checking Processing Condition Corrosion Condition Foundation and Establishment (Unequal Sinkage Ratio) Thick Measurement Nondistuctive Inspection (MT, PT) Leakage Test	KGS AC116 : 2009 Re-inspection Code for Storage Tanks and Pressure Vessels for High-pressure Gases
Unground Cylindrical Storage-Tank	External Appearance Checking Processing Condition Corrosion Condition Thick Measurement (MT, PT) Leakage Test	
Safety Valve	External Appearance Checking Leakage Test Opening Inspection Decomposition Inspection Safety Valve Accessories Inspection	
Emergency Shutdown Device	External Appearance Checking Operating Condition Inspection Leakage Test Valve Seat Leakage Inspection Decomposition Inspection	
Check Valve	External Appearance Checking Operating Condition Inspection Leakage Test Seat Leakage Inspection Decomposition Inspection	
Main Valve Inspection	External Appearance Checking Operating Condition Inspection Leakage Test Decomposition Inspection	

No. 93(3/3)

◦ **Inspection Range : The Tank fixed on Vehicles Re-inspection**

Inspection Element	Inspection Item	Inspection Method
LPG Tank Lorry Tank Lorry of High Pressure Gas Cryogenic Tan Lorry	External Appearance Checking Processing Condition Corrosion Condition Thick Measurement Nondestructive Inspection (MT, PT) Pressure Proof Test (Permanence Increase Percent) Leakage Test Adiabatic Efficiency Test Other Accessories Inspection	KGS AC117 : 2011 Re-inspection Code for High-pressure Tanks Fixed on Vehicles
Safety Valve	External, Appearance Checking Leakage Test Operating Inspection Decomposition Inspection	
Emergency Shutdown Device	External Appearance Checking Operating Condition Inspection Leakage Test Valve Seat Leakage Inspection Decomposition Inspection	

◦ **Inspection Range : Evaporation Device Re-inspection**

Inspection Element	Inspection Item	Inspection Method
Evaporation Device	External Appearance Checking Leakage Test Liquid Effluence Prevention Device Safety Device Automatic Temperature Apparatus Thermometer Grounding Resistance Measurement Hot water Temperature Structure Electricity Equipment	KGS AA912 : 2010 Re-inspection Code for Vaporizers for High-pressure Gases

End.