

ISO/IEC 17025;1999와 KS A 17025;2000에 의한 공인인증범위

대우정밀주식회사

부산시 기장군 철마면 송정리 5

전화 : 051-509-2412, 팩스 : 051-509-2422, 전자우편 : kmjkb2002@yahoo.co.kr

교 정

유효기간 만료일 : 2007. 1. 29

인증번호 : KC02-089호 (1/4)

KOLAS 평가결과에 의해 다음의 교정수행에 대하여 공인됩니다.

분류번호	교정항목	분류번호	교정항목	분류번호	교정항목
102. 선형치수					
10206	다이얼/실린더게이지 시험기				
10211	틈새 게이지				
10238	피막 두께 측정기				
103. 각도					
10323	직각자				
104. 형상					
10410	진원도 측정기				
105. 복합형상					
10503	삼차원 좌표 측정기				
10504	비접촉 좌표 측정기				
10511	측정/공구 현미경				
10518	촉침식 표면거칠기 측정기				
10520	표면거칠기 표준 및 비교 시편				
10529	나사 링 게이지				
106. 기타 길이 관련량					
10614	마이크로미터 헤드				
10615	삼점식 마이크로미터				
10616	봉형 마이크로미터				
10620	V-앤빌 마이크로미터				

102. 선형치수

측정량/장비	분류번호	측정범위	최고측정능력	사용표준/측정방법 등
다이얼 및 실린더 게이지 시험기	10206	(0 ~ 1) mm (0 ~ 100) mm	0.26 μ m 0.32 μ m	다이얼 및 실린더 게이지 시험기
틈새 게이지	10211	(0 ~ 3) mm	1.7 μ m	틈새 게이지
피막 두께 측정기	10238	(0 ~ 2) mm 표준시편	1.4 μ m 0.58 μ m	피막 두께 측정기

103. 각도

측정량/장비	분류번호	측정범위	최고측정능력	사용표준/측정방법 등
직각자	10323	(0 ~ 450) mm	4.4 μ m	직각자

104. 형상

측정량/장비	분류번호	측정범위	최고측정능력	사용표준/측정방법 등
진원도 측정기	10410	(0 ~ 600) mm 검출기 정확도 회전 정밀도	0.28 μ m 0.03 μ m	진원도 측정기

105. 복합형상

측정량/장비	분류번호	측정범위	최고측정능력	사용표준/측정방법 등
삼차원 좌표 측정기	10503	(0 ~ 1 500) mm 지시 정확도 직각도 진직도	3.4 μ m 27 " 3.0 μ m	삼차원 좌표 측정기
비접촉 좌표 측정기	10504	(0 ~ 500) mm 지시 정확도 직각도	2.8 μ m 27 "	비접촉 좌표 측정기
측정/공구 현미경	10511	(0 ~ 300) mm 이송 정확도 각도 정확도	0.90 μ m 2 ' 24 "	측정/공구 현미경
촉침식 표면거칠기 측정기	10518	Ra Ry Height	0.04 μ m 0.13 μ m 0.06 μ m	촉침식 표면거칠기 측정기
표면거칠기 표준 및 비교시편	10520	표준시편 Ra Ry Height 비교시편 Ra Ry	0.06 μ m 0.07 μ m 0.07 μ m 0.08 μ m 0.08 μ m	표면거칠기표준 및 비교시편
나사 링 게이지	10529	($\varnothing$ 3 ~ $\varnothing$ 100) mm 유효지름 안지름 피치	1.2 μ m 1.4 μ m 0.68 μ m	나사 링 게이지

106. 기타 길이 관련량

측정량/장비	분류번호	측정범위	최고측정능력	사용표준/측정방법 등
마이크로미터 헤드	10614	(0 ~ 25) mm	0.66 μ m	마이크로미터 헤드
삼점식 마이크로미터	10615	(0 ~ 100) mm	1.7 μ m	삼점식 마이크로미터
봉형 마이크로미터	10616	(25 ~ 500) mm (500 ~ 1 000) mm	1.3 μ m 2.1 μ m	봉형 마이크로미터
V-앤빌 마이크로미터	10620	(0 ~ 50) mm	1.5 μ m	V-앤빌 마이크로미터